

EKH 系列

液压伺服节能注塑机

Hydraulic Servo Energy Saving Injection Moulding Machine

BOLE 伯乐塑机
Injection Moulding Machine

咨询电话
400 777 6111



宁波双马机械工业有限公司
NINGBO SHUANGMA MACHINERY INDUSTRY CO., LTD.

地址：浙江宁波北仑纬三路99号
销售部电话：0574-86179688 86179588
传真：0574-86175878
售后服务电话：0574-86181111

ADD:NO.99 WEISAN ROAD,XIAOGANG,NINGBO,CHINA
TEL:+86-574-86188007
FAX:+86-574-86188008
P.C:315821

www.bole-machinery.com
E-mail:bole-sales@shuangma-machinery.com



本手册受版权法保护。未经版权法明确许可的任何使用均需事先得到双马公司批准。

本手册为2020年11月印刷版本，之前印发的双马公司产品样本为无效版本。

个别插图和信息可能与实际交付的机器不同。

THIS CATALOGUE ARE PROTECT BY LAW OF COPY RIGHT.

ANY USE WITHOUT THE EXPRESS PERMISSION OF THE LAW OF COPY RIGHT, MUST GET APPROVAL OF SHUANGMA IN ADVANCE.

THIS VERSION WAS PRINTED IN NOVEMBER. 2020,

ANY DIFFERENCE SPECIFICATION FROM OLD VERSION SHOULD BE SUBJECT TO THIS VERSION.





中国 宁波
NINGBO, CHINA

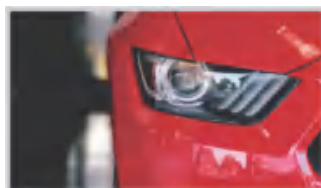


全国发明专利 中心锁模

(发明专利号: ZL2011 10250342.5)

Invention Patent, Central Clamping Toggle

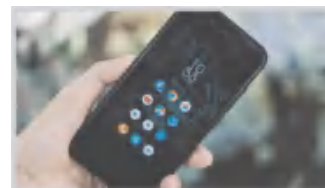
(Patent No.: ZL2011 10250342.5)



汽车行业
Automobile industry



日用品
Commodity industry



3C电子
3C Electronics



家电
Home appliance



物流
Logistics



管件产品
Plastic pipe fittings



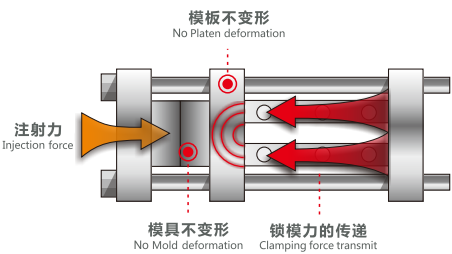
化粪池
Septic tank

全国发明专利—中心锁模

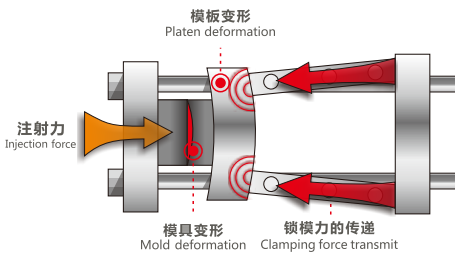
Invention Patent, Central Clamping Toggle

外曲式与内曲式受力图解

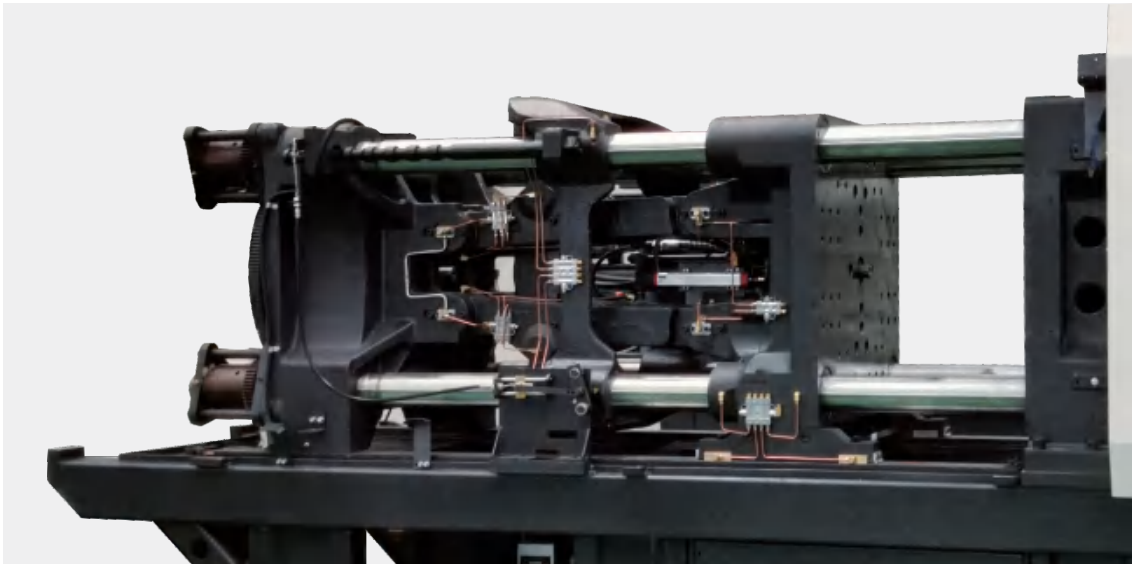
Toggle System Comparison



伯乐塑机中心受力
BOLE centre clamping structure



传统结构(其它品牌)
Traditional toggle system



01 锁模力利用率高

High clamping force efficiency

经伯乐抽样调查，伯乐中心锁模结构锁模利用率达到100%，而传统内翻机器，锁模利用率只达到80-85%。

After sample survey, clamping force efficiency of BOLE central clamping toggle design can reach 100%, and traditional edge clamping toggle design, clamping force efficiency only can reach 80-85%.

02 省料

Material Saving

伯乐中心锁模结构相比传统内翻机器，可为80%以上的模具节省2%-5%的原料。

BOLE central clamping toggle design can save 2-5% material for 80% of customers mould (comparing to traditional edge clamping toggle design).

03 精度高、少飞边

High accuracy
Less possibility of flash

开合模定位重复精度 $\pm 1\text{mm}$
产品重量重复精度： $\leq 0.5\%$
比传统结构更少飞边。

Mold open&close positioning accuracy : $\pm 1\text{mm}$
Injection weight accuracy : $\leq 0.5\%$
Less possibility of flash, save flash trim work.

04 保护模板和模具

Offer good protection to mould and platens

最新合模结构，模板受力均匀，变形少；精准的合模低压功能，比例压力控制，等应力模板结构技术，能更好的保护模具，有效延长模具寿命。

New designed clamping structure , bear averaged force ,Less platen distortion , effectively extend mould life.

05 开模行程大

Big open stroke

相同吨位的机型，中心锁模结构，开模行程、顶出行程比同行大，方便安装更大模具(尤其深腔模具)。

Larger open&ejection stroke comparing with other brand, much easier to install larger mould (especially for deep cavity mould).

全国发明专利—中心锁模

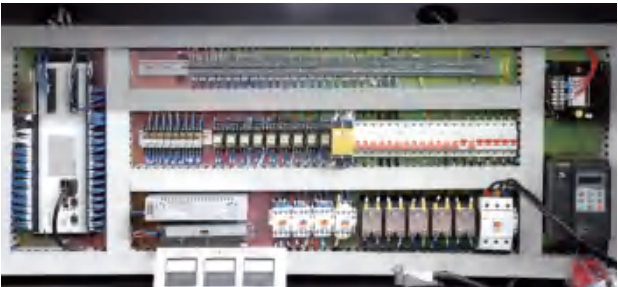
Center-clamping structure,invention patent in China

- 全面优化的液压系统，系统压力提升至17.5MPa，提升注射压力；
Fully optimizd hydraulic system, the system pressure rises to 17.5MPa, improved injection pressure.

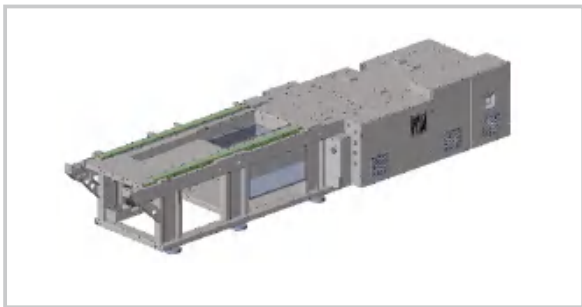


- 升级至第三代高性能伺服系统，系统响应时间更快更节能，全系列机型依GB/T30200-2013标准测试，能耗≤0.4kW.h/kg评定为1级；
Third generation of hydraulic servo system, energy saving, the system response time is shorter. According to GB/T30200-2013 standard test, all types of BOLE machines meet the requirement of CLASS I-energy consumption≤0.4KW.

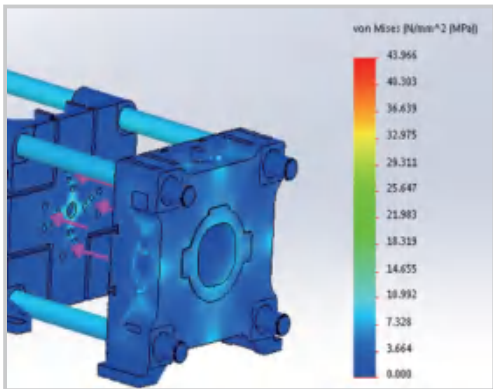
- 优化电路布局，符合欧洲CE、UL、KCS标准；
- 优选国际名牌电气元件，确保品质稳定；
- 标配伊士通控制。
- Optimized electrical cabinet design, conform to GB, CE, UL, KCS or other safety standard.
- Electrical parts from famous international manufacturers, ensure machine with reliable performance.
- EST controller is Standard.



- 机架部分优化，提升机架刚性，承重受力点分布更合理；
The rigidity of mechanical part is improved, reasonable distribution of bearing point.



- 合模部分优化，提升合模部分刚性，进一步延长机器使用寿命。
The ridigity of clamping part is improved, further prolong the life time of machine.



- 源自德国设计的塑化系统：塑化效率远超国内水平20%以上 (ABS、PS、PP等常用塑料)
Plasticizing system originated from Germany design, and its efficiency improve 20% above the performance of other Chinese manufacturers. (Common plastic materials ABS, PS, PP,etc.)
- 可定制各种复杂工艺要求、各种应用要求的专用塑化系统。
Meet Custom-made requirement for complex technical process and special plasticizing solutions.



技术参数 Technical Data

项目 DESCRIPTION	UNIT	BL90EKH/C220				BL120EKH/C360				BL160EKH/C490				BL200EKH/C700				BL250EKH/C980			
国际标准规格 International specification		220				360				490				700				980			
螺杆规格		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
螺杆直径 Screw diameter	mm	25	28	32	38	32	36	40	45	36	40	45	50	40	45	50	55	45	50	55	60
螺杆长径比 Screw ratio		23	23	20	18	23	22	20	18	23	21	19	17	23	21	19	17	23	22	20	19
理论注射容积 Theoretical injection capacity	cm³	79	98	129	181	153	193	239	302	214	264	334	412	301	382	471	570	429	530	641	763
注射量 (以PS计) Shot weight (PS)	g	72	91	118	167	141	178	220	278	197	243	307	379	277	351	433	524	395	487	590	702
	oz	2.6	3.2	4.2	5.9	5.0	6.3	7.8	9.8	6.9	8.6	10.9	13.4	9.8	12.4	15.3	18.5	14.0	17.2	20.8	24.8
最大对空注射速率 Max. injection rate into Air	cm³/s	79	99	130	183	96	122	150	190	127	156	198	244	155	197	243	294	200	247	299	355
最大对空注射速率 Max. injection rate into Air	g/s	72	90	118	167	87	111	137	173	115	142	180	222	141	179	221	267	182	225	272	323
注射压力 Injection pressure	Mpa	290	231	177	125	239	189	153	121	230	186	147	119	235	185	150	124	230	186	154	129
理论塑化速度 Theoretical plasticizing speed	g/s (PS)	8	11	16	26	11	14	19	27	16	21	29	38	18	25	33	41	27	35	43	58
注射行程 Injection stroke	mm	160				190				210				240				270			
最大注射速度 Max. injection speed	mm/s	162				119				125				124				126			
最大螺杆转速 Max. screw speed	r/min	331				221				240				210				221			
系统压力 Sys. Pressure	Mpa	17.5				17.5				17.5				17.5				17.5			
电机总功率 Pump Motor (min~max)	kW	8.9~15				8.9~15				13.4~18.7				16.4~23				20.5~27.8			
电机数量 Number of Motors	pc	1				1				1				1				1			
预塑电机功率* Pre-plasticizing motor power	kW	可选配				可选配				可选配				可选配				可选配			
电热功率 Heater power	kW	5.4				6.8				9.5				12.7				14.52			
温控区数 Number of temp. control zones		3+1				3+1				3+1				3+1				3+1			
锁模力 Clamping force	kN	900				1200				1600				2000				2500			
开模行程 Opening stroke	mm	320				360				420				480				530			
拉杆内间距 Space between tie bar	mm x mm	355×325				405×355				455×405				505×455				555×505			
最小模具厚度 (T型槽) Min. mould height	mm	125				160 (125)				180 (145)				200 (165)				220 (175)			
最大模具厚度 (T型槽) Max. mould height	mm	360				430 (430)				500 (500)				530 (530)				570(570)			
最大模板距离 (T型槽) Max. distance Platen	mm	680				790 (790)				920 (920)				1010 (1010)				1100(1100)			
顶出行程 Ejector stroke	mm	70				120				140				150				150			
顶出力 Ejector force forward	kN	34				34				49				49				67			
顶针回缩力 Ejector force back	kN	22				22				37				37				39			
顶出杆数 Number of ejector bar	PC	5				5				5				5				9			
干循环时间 Dry cycle time	s	2.9				3.1				2.4				2.5				3.3			
能耗 (注1) Energy consumption	kW.h/kg	≤0.4 (1级)				≤0.4 (1级)				≤0.4 (1级)				≤0.4 (1级)				≤0.4 (1级)			
料斗容积 Hoper capacity	kg	25				25				25				25				50			
油箱容量 Oil tank capacity	L	120				150				165				230				280			
机械外形尺寸(约) Machine dimensions (L×W×H)	m x m x m	4.2x1.3x2.1				4.4x1.3x2.1				4.9x1.4x2.1				5.2x1.4x2.2				5.7x1.5x2.4			
机器重量(约) Machine weight	ton	2.5				3.3				4				5.5				7			

注1：能耗等级依照：GB/T30200-2013标准，依PP料测试；

注2：理论塑化能力为理论计算值

注3：选配项目，额外收费

07. I: Accoring to GB/T30200-2013 standard, PP material

2: Its a theoretical calculation value

3: Optional items, extra charge

由于不断进行产品提升，本公司保留调整个别参数的权利，恕不另行通知。

Due to the continuous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters without notice.

08.

技术参数 Technical Data

项目 DESCRIPTION	UNIT	BL300EKH/C1600				BL400EKH/C2400				BL450EKH/C3100			BL530EKH/C4000			BL600EKH/C4700		
国际标准规格 International specification		1600				2400				3100			4000			4700		
螺杆规格		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径 Screw diameter	mm	55	60	65	70	62	68	75	80	70	75	85	75	80	90	80	90	100
螺杆长径比 Screw ratio		23	22	20	19	23	23	21	20	23	21	19	22	21	19	24	21	19
理论注射容积 Theoretical injection capacity	cm³	748	890	1045	1212	1086	1307	1590	1809	1462	1678	2155	1943	2211	2798	2286	2893	3572
注射量 (以PS计) Shot weight (PS)	g	688	819	961	1115	999	1202	1462	1664	1345	1544	1983	1787	2034	2574	2103	2662	3286
	oz	24.3	28.9	34.0	39.4	35.3	42.5	51.7	58.8	47.5	54.5	70.1	63.2	71.9	91.0	74.3	94.1	116.1
最大对空注射速率 Max. injection rate into Air	cm³/s	267	317	373	432	334	401	488	556	430	493	634	523	595	753	619	783	967
最大对空注射速率 Max. injection rate into Air	g/s	243	289	339	393	304	365	444	506	391	449	576	476	542	686	563	713	880
注射压力 Injection pressure	Mpa	219	184	157	135	219	182	149	131	212	185	144	209	184	145	206	163	132
理论塑化速度 Theoretical plasticizing speed	g/s (PS)	41	55	69	84	47	59	85	100	66	79	101	76	90	124	88	121	155
注射行程 Injection stroke	mm	315				360				380			440			455		
最大注射速度 Max. injection speed	mm/s	112				111				112			118			123		
最大螺杆转速 Max. screw speed	r/min	210				175				164			158			153		
系统压力 Sys. Pressure	Mpa	17.5				17.5				17.5			17.5			17.5		
电机总功率 Pump Motor (min~max)	kW	26.7~36.5				39.7~40.9				50.7~52.7			57.3~62.7			67.1~75.7		
电机数量 Number of Motors	pc	1				1				1			2			2		
预塑电机功率* Pre-plasticizing motor power	kW	可选配				可选配				可选配			可选配			可选配		
电热功率 Heater power	kW	19.55				24.05				27.35			32			36.1		
温控区数 Number of temp. control zones		4+1				4+1				4+1			3+1			5+1		
锁模力 Clamping force	kN	3000				4000				4500			5300			6000		
开模行程 Opening stroke	mm	590				660				750			850			900		
拉杆内间距 Space between tie bar	mm x mm	655×605				710×660				760×710			860×800			910×855		
最小模具厚度 (T型槽) Min. mould height	mm	250(205)				270(225)				330			330			380		
最大模具厚度 (T型槽) Max. mould height	mm	660(660)				710(710)				780			850			910		
最大模板距离 (T型槽) Max. distance Platen	mm	1250(1250)				1370(1370)				1530			1700			1810		
顶出行程 Ejector stroke	mm	190				190				210			210			220		
顶出力 Ejector force forward	kN	67				123				123			123			123		
顶针回缩力 Ejector force back	kN	39				82				82			82			82		
顶出杆数 Number of ejector bar	PC	13				13				13			13			21		
干循环时间 Dry cycle time	s	2.8				3.6				3.7			4.3			4.4		
能耗 (注1) Energy consumption	kW.h/kg	≤0.4 (1级)				≤0.4 (1级)				≤0.4 (1级)			≤0.4 (1级)			≤0.4 (1级)		
料斗容积 Hoper capacity	kg	50				50				50			100			100		
油箱容量 Oil tank capacity	L	350				420				420			600			750		
机械外形尺寸(约) Machine dimensions (L×W×H)	m x m x m	6.3x1.7x2.5				7x1.8x2.5				7.7x1.9x2.6			8.3x2.1x2.9			9.1x2.2x2.9		
机器重量(约) Machine weight	ton	9				12.2				14.5			19.5			22		

注1：能耗等级依照：GB/T30200-2013标准，依PP料测试；

注2：理论塑化能力为理论计算值

注3：选配项目，额外收费

09. I: Accoring to GB/T30200-2013 standard, PP material

2: Its a theoretical calculation value

3: Optional items, extra charge

由于不断进行产品提升，本公司保留调整个别参数的权利，恕不另行通知。

Due to the continuous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters without notice.

10.

技术参数 Technical Data

项目 DESCRIPTION	UNIT	BL700EKH/C5800			BL800EKH/C8600			BL900EKH/C8600			BL1000EKH/C10500			BL1200EKH/C10500		
国际标准规格 International specification		5800			8600			8600			10500			10500		
螺杆规格		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径 Screw diameter	mm	85	95	105	95	105	115	100	110	120	110	120	130	110	120	130
螺杆长径比 Screw ratio		23	21	19	23	21	19	23	21	19	23	21	19	23	21	19
理论注射容积 Theoretical injection capacity	cm³	2836	3542	4327	3861	4717	5658	4278	5177	6161	5652	6726	7894	5652	6726	7894
注射量 (以PS计) Shot weight (PS)	g	2609	3259	3981	3552	4339	5205	3936	4763	5668	5199	6188	7262	5199	6188	7262
	oz	92.2	115.2	140.7	125.5	153.3	183.9	139.1	168.3	200.3	183.7	218.7	256.6	183.7	218.7	256.6
最大对空注射速率 Max. injection rate into Air	cm³/s	708	884	1080	734	897	1076	814	985	1172	985	1172	1375	985	1172	1375
最大对空注射速率 Max. injection rate into Air	g/s	644	805	983	668	816	979	741	896	1066	896	1066	1252	896	1066	1252
注射压力 Injection pressure	Mpa	206	165	135	223	183	152	202	167	140	185	156	133	185	156	133
理论塑化速度 Theoretical plasticizing speed	g/s (PS)	92	132	177	134	180	231	154	207	263	166	211	248	166	211	248
注射行程 Injection stroke	mm	500			545			545			595			595		
最大注射速度 Max. injection speed	mm/s	125			104			104			104			104		
最大螺杆转速 Max. screw speed	r/min	150			152			152			122			122		
系统压力 Sys. Pressure	Mpa	17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
电机总功率 Pump Motor (min~max)	kW	79.4~81.8			91.6~92.4			91.6~92.4			101.4~105.4			101.4~105.4		
电机数量 Number of Motors	pc	2			2			2			2			2		
预塑电机功率* Pre-plasticizing motor power	kW	可选配			可选配			可选配			可选配			可选配		
电热功率 Heater power	kW	43			50.1			53			56.2			56.2		
温控区数 Number of temp. control zones		5+1			5+1			5+1			6+1			6+1		
锁模力 Clamping force	kN	7000			8000			9000			10000			12000		
开模行程 Opening stroke	mm	970			1050			1120			1150			1320		
拉杆内间距 Space between tie bar	mm x mm	955×855			1055×955			1110×1010			1160×1060			1260×1120		
最小模具厚度 (T型槽) Min. mould height	mm	400			450			450			480			500		
最大模具厚度 (T型槽) Max. mould height	mm	960			1000			1100			1160			1200		
最大模板距离 (T型槽) Max. distance Platen	mm	1930			2050			2220			2310			2520		
顶出行程 Ejector stroke	mm	260			270			300			300			350		
顶出力 Ejector force forward	kN	166			166			232			248			248		
顶针回缩力 Ejector force back	kN	117			117			132			165			165		
顶出杆数 Number of ejector bar	PC	21			21			21			21			21		
干循环时间 Dry cycle time	s	3.8			5.6			5.6			7.0			8.0		
能耗 (注1) Energy consumption	kW.h/kg	≤0.4 (1级)			≤0.4 (1级)			≤0.4 (1级)			≤0.4 (1级)			≤0.4 (1级)		
料斗容积 Hoper capacity	kg	100			100			100			100			200		
油箱容量 Oil tank capacity	L	900			1070			1070			1350			1350		
机械外形尺寸(约) Machine dimensions (L×W×H)	m x m x m	9.6x2.3x3			10.4x2.5x3.1			10.8x2.6x3.1			10.9x2.9x4.2			11.4x3x4.2		
机器重量(约) Machine weight	ton	25			30			38			45			52		

注1: 能耗等级依照: GB/T30200-2013标准, 依PP料测试;
11. I: Accoring to GB/T30200-2013 standard, PP material

注2: 理论塑化能力为理论计算值
2: Its a theoretical calculation value

注3: 选配项目, 额外收费
3: Optional items, extra charge

由于不断进行产品提升, 本公司保留调整个别参数的权利, 恕不另行通知。
Due to the continuous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters without notice.

12.

技术参数 Technical Data

项目	DESCRIPTION	UNIT	BLI400EKH/CI3000			BLI600EKH/CI6000			BLI850EKH/C22000		BLI850EKH/C35000		BL2200EKH/C35000		BL2200EKH/C54000	
国际标准规格 International specification			I3000			I6000			22000		35000		35000		54000	
螺杆规格			A	B	C	A	B	C	A	B	A	B	A	B	A	B
螺杆直径 Screw diameter		mm	120	130	140	130	140	150	140	160	160	180	160	180	190	210
螺杆长径比 Screw ratio			23	21	20	23	21	20	24	21	23.6	21	23.6	21	23	21
理论注射容积 Theoretical injection capacity		cm³	7235	8491	9847	9021	10462	12011	14155	18488	22508	28486	22508	28486	36840	45004
注射量 (以PS计) Shot weight (PS)		g	6656	7811	9059	8300	9625	11050	13023	17009	20707	26207	20707	26207	33893	41404
		oz	235.2	276.0	320.1	293.3	340.1	390.4	460.2	601.0	731.7	926.0	731.7	926.0	1197.6	1463.0
最大对空注射速率 Max. injection rate into Air		cm³/s	1210	1420	1647	1420	1647	1891	1624	2121	2016	2551	2016	2551	2396	2894
最大对空注射速率 Max. injection rate into Air		g/s	1101	1292	1499	1292	1499	1721	1478	1930	1835	2322	1835	2322	2156	2633
注射压力 Injection pressure		Mpa	181	154	133	180	155	135	157	120	158	125	158	125	146	120
理论塑化速度 Theoretical plasticizing speed		g/s (PS)	201	237	284	220	264	326	195	304	304	368	304	368	345	441
注射行程 Injection stroke		mm	640			680			920		1120		1120		1300	
最大注射速度 Max. injection speed		mm/s	107			107			106		100		100		84	
最大螺杆转速 Max. screw speed		r/min	117			108			80		80		80		63	
系统压力 Sys. Pressure		Mpa	17.5			17.5			17.5		17.5		17.5		17.5	
电机总功率 Pump Motor (min~max)		kW	119.1~122.7			142.3~145.1			142.3~145.1		172.6~185.9		172.6~185.9		193~197.8	
电机数量 Number of Motors		pc	3			3			3		4		4		4	
预塑电机功率* Pre-plasticizing motor power		kW	可选配			可选配			167		167		167		209	
电热功率 Heater power		kW	74.6			79.7			80		95		95		115	
温控区数 Number of temp. control zones			6+1			6+1			6+2		7+1		7+1		8+1	
锁模力 Clamping force		kN	14000			16000			18500				22000			
开模行程 Opening stroke		mm	1450			1550			1680				1850			
拉杆内间距 Space between tie bar		mm x mm	1420×1220			1520×1320			1620×1420				1720×1520			
最小模具厚度 (T型槽) Min. mould height		mm	580			680			750				750			
最大模具厚度 (T型槽) Max. mould height		mm	1300			1450			1550				1700			
最大模板距离 (T型槽) Max. distance Platen		mm	2750			3000			3230				3550			
顶出行程 Ejector stroke		mm	350			400			400				450			
顶出力 Ejector force forward		kN	248			363			363				465			
顶针回缩力 Ejector force back		kN	165			280			280				365			
顶出杆数 Number of ejector bar		PC	29			29			29				33			
干循环时间 Dry cycle time		s	8.5			9.0			10.0		9.5		11.0		10.0	
能耗 (注1) Energy consumption		kW.h/kg	≤0.4 (1级)			≤0.4 (1级)			≤0.4 (1级)		≤0.4 (1级)		≤0.4 (1级)		≤0.4 (1级)	
料斗容积 Hoper capacity		kg	200			200			200				400			
油箱容量 Oil tank capacity		L	1650			1650			1650		1950		1950			
机械外形尺寸(约) Machine dimensions (L×W×H)		m x m x m	12.3x3.3x4.1			13.4x3.4x4.3			14.9x3.9x4.5		15.8x3.9x4.6		16.9x4.1x4.6		18.1x4.1x4.6	
机器重量(约) Machine weight		ton	67			90			105		110		130		140	

注1: 能耗等级依照: GB/T30200-2013标准, 依PP料测试;
· 13: I: Accoring to GB/T30200-2013 standard, PP material

注2: 理论塑化能力为理论计算值
2: Its a theoretical calculation value

注3: 选配项目, 额外收费
3: Optional items, extra charge

由于不断进行产品提升, 本公司保留调整个别参数的权利, 恕不另行通知。
Due to the continuous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters without notice. · 14.

技术参数 Technical Data

项目 DESCRIPTION	UNIT	BL2500EKH/C54000		BL2800EKH/C54000		BL2800EKH/C72000		BL3300EKH/C72000		BL3300EKH/C94000		BL4000EKH/C94000	
国际标准规格 International specification		54000		54000		72000		72000		94000		94000	
螺杆规格		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
螺杆直径 Screw diameter	mm	190	210	190	210	215	240	215	240	240	260	240	260
螺杆长径比 Screw ratio		23	21	23	21	23	20.5	23	20.5	23	21	23	21
理论注射容积 Theoretical injection capacity	cm³	36840	45004	36840	45004	49350	61494	49350	61494	64207	75354	64207	75354
注射量 (以PS计) Shot weight (PS)	g	33893	41404	33893	41404	45402	56574	45402	56574	59070	69325	59070	69325
	oz	1197.6	1463.0	1197.6	1463.0	1604.3	1999.1	1604.3	1999.1	2087.3	2449.7	2087.3	2449.7
最大对空注射速率 Max. injection rate into Air	cm³/s	2369	2894	2369	2894	2830	3526	2830	3526	3113	3654	3113	3654
最大对空注射速率 Max. injection rate into Air	g/s	2156	2633	2156	2633	2575	3208	2575	3208	2833	3325	2833	3325
注射压力 Injection pressure	Mpa	146	120	146	120	147	118	147	118	146	125	146	125
理论塑化速度 Theoretical plasticizing speed	g/s (PS)	345	441	345	441	481	626	481	626	626	764	626	764
注射行程 Injection stroke	mm	1300		1300		1360		1360		1420		1420	
最大注射速度 Max. injection speed	mm/s	84		84		78		78		69		69	
最大螺杆转速 Max. screw speed	r/min	63		63		63		63		63		63	
系统压力 Sys. Pressure	Mpa	17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5	
电机总功率 Pump Motor (min~max)	kW	193~197.8		193~197.8		202.8~210.8		202.8~210.8		253.5~263.5		253.5~263.5	
电机数量 Number of Motors	pc	4		4		4		4		5		5	
预塑电机功率* Pre-plasticizing motor power	kW	209		209		314		314		314		314	
电热功率 Heater power	kW	115		115		233		233		233		233	
温控区数 Number of temp. control zones		8+1		8+1		8+1		8+1		8+1		8+1	
锁模力 Clamping force	kN	25000		28000				33000				40000	
开模行程 Opening stroke	mm	2000		2100				2200				2350	
拉杆内间距 Space between tie bar	mm x mm	1820×1620		1920×1720				2110×1910				2420×2220	
最小模具厚度 (T型槽) Min. mould height	mm	800		850				950				1100	
最大模具厚度 (T型槽) Max. mould height	mm	1800		1900				2000				2100	
最大模板距离 (T型槽) Max. distance Platen	mm	3800		4000				4200				4450	
顶出行程 Ejector stroke	mm	500		500				550				600	
顶出力 Ejector force forward	kN	465		465				618				618	
顶针回缩力 Ejector force back	kN	365		365				483				483	
顶出杆数 Number of ejector bar	PC	33		33				25				25	
干循环时间 Dry cycle time	s	11.0		12.5		12.0		13.0		12.5		13.5	
能耗 (注1) Energy consumption	kW.h/kg	≤0.4 (1级)		≤0.4 (1级)		≤0.4 (1级)		≤0.4 (1级)		≤0.4 (1级)		≤0.4 (1级)	
料斗容积 Hoper capacity	kg	400		400				400				400	
油箱容量 Oil tank capacity	L	1950		1950		2500		2500		3000		3000	
机械外形尺寸(约) Machine dimensions (L×W×H)	m x m x m	18.6x4.3x4.8		19.1x4.5x4.9		20.1x4.5x5		20.4x5x5.1		21.2x5x5.1		22.5x5.3x5.1	
机器重量(约) Machine weight	ton	170		190		205		255		265		320	

注1: 能耗等级依照: GB/T30200-2013标准, 依PP料测试;
15. I: Accoring to GB/T30200-2013 standard, PP material

注2: 理论塑化能力为理论计算值
2: Its a theoretical calculation value

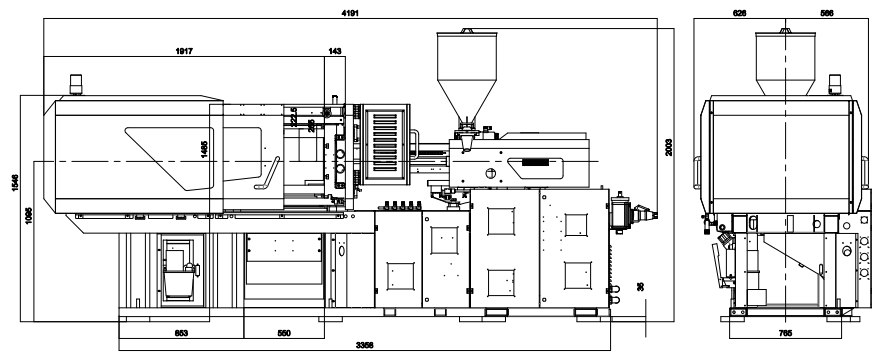
注3: 选配项目, 额外收费
3: Optional items, extra charge

由于不断进行产品提升, 本公司保留调整个别参数的权利, 恕不另行通知。
Due to the continuous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters without notice.

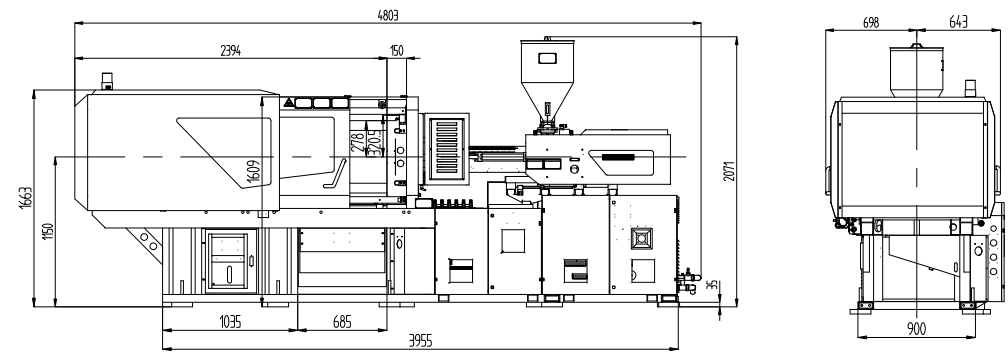
16.

机器尺寸&模板尺寸

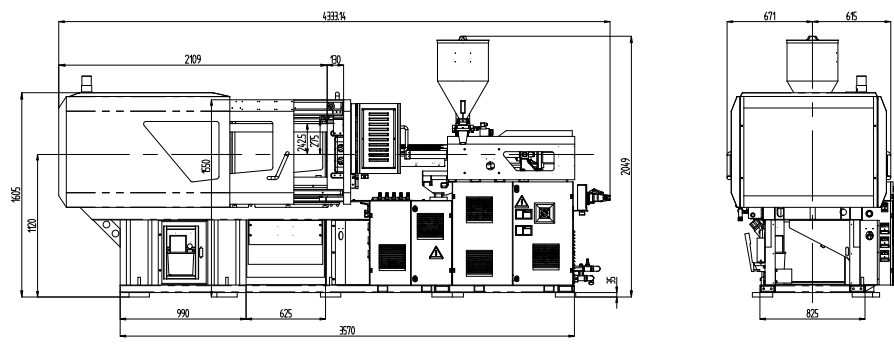
Machine Dimensions & Platen Dimensions



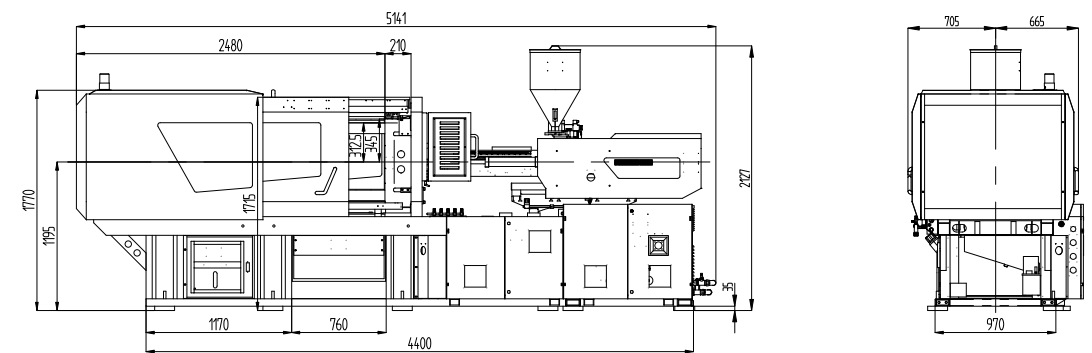
BL90EKH



BL160EKH

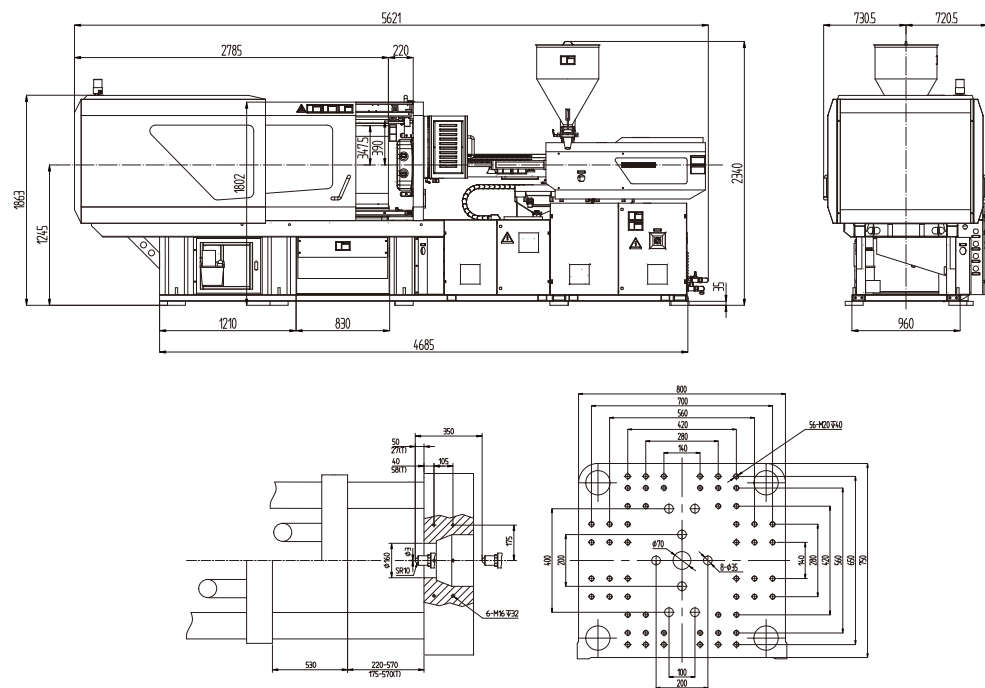


BL120EKH

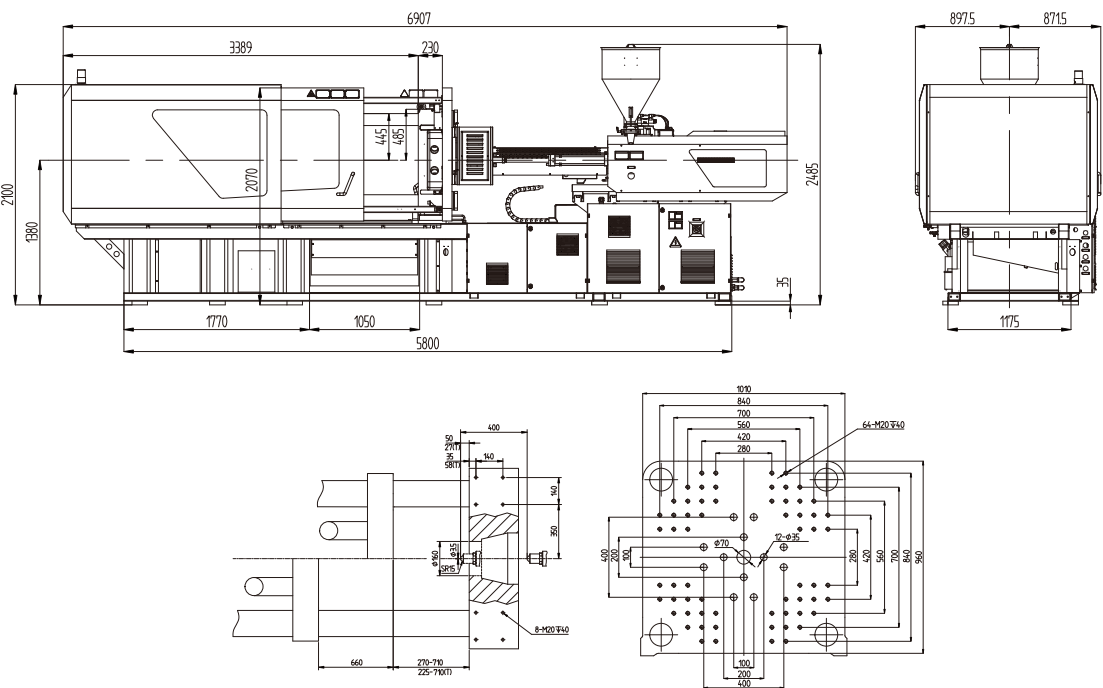


BL200EKH

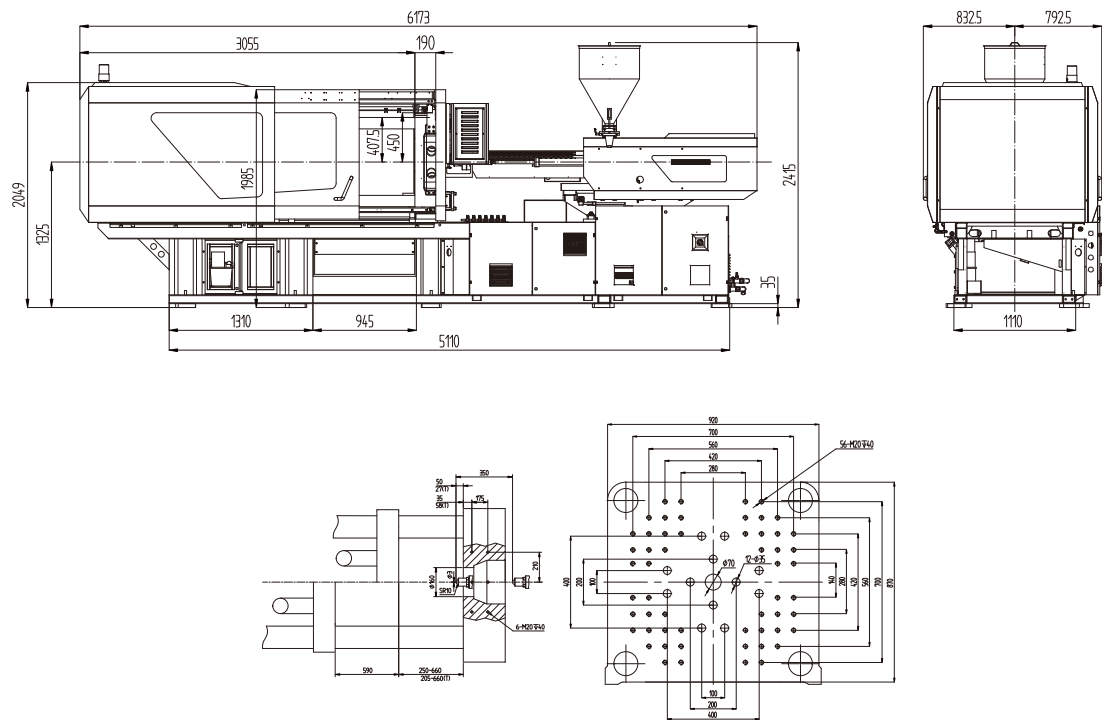
机器尺寸&模板尺寸
Machine Dimensions & Platen Dimensions



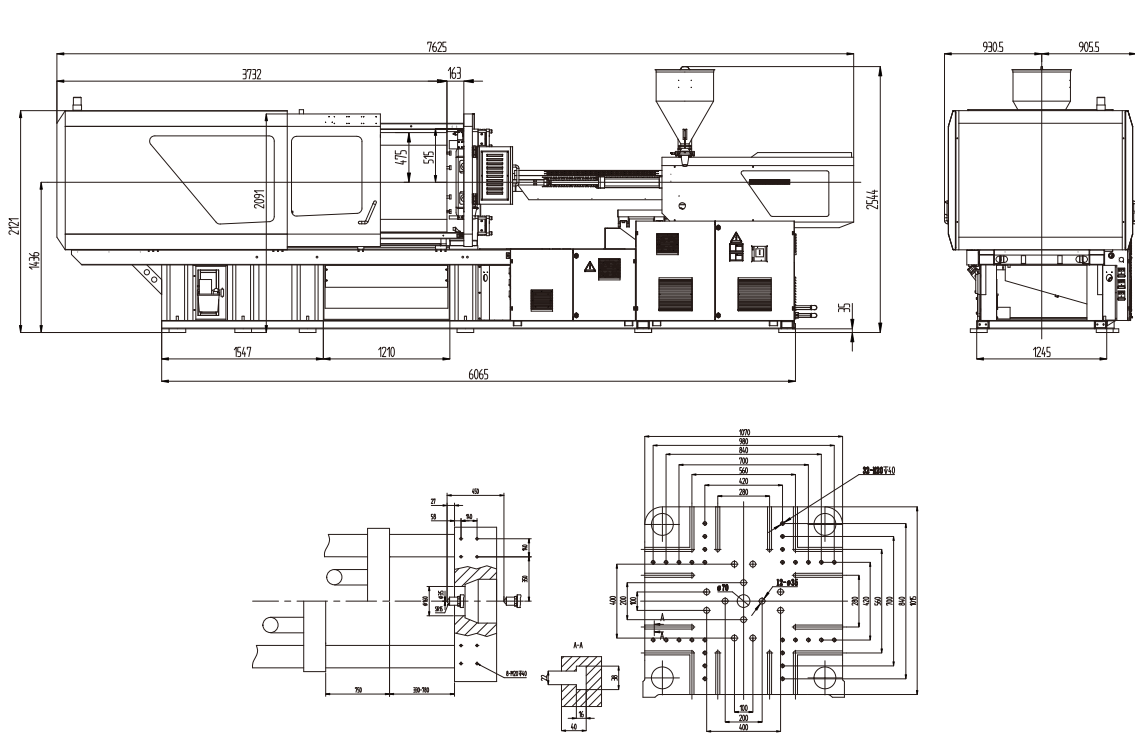
BL250EKH



BL400EKH

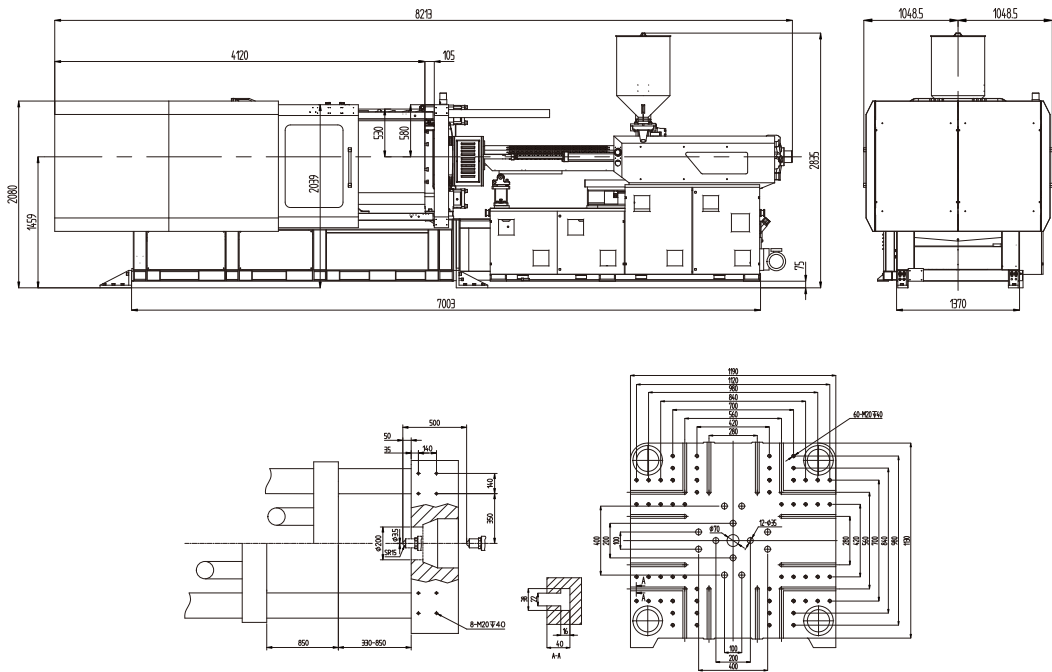


BL300EKH

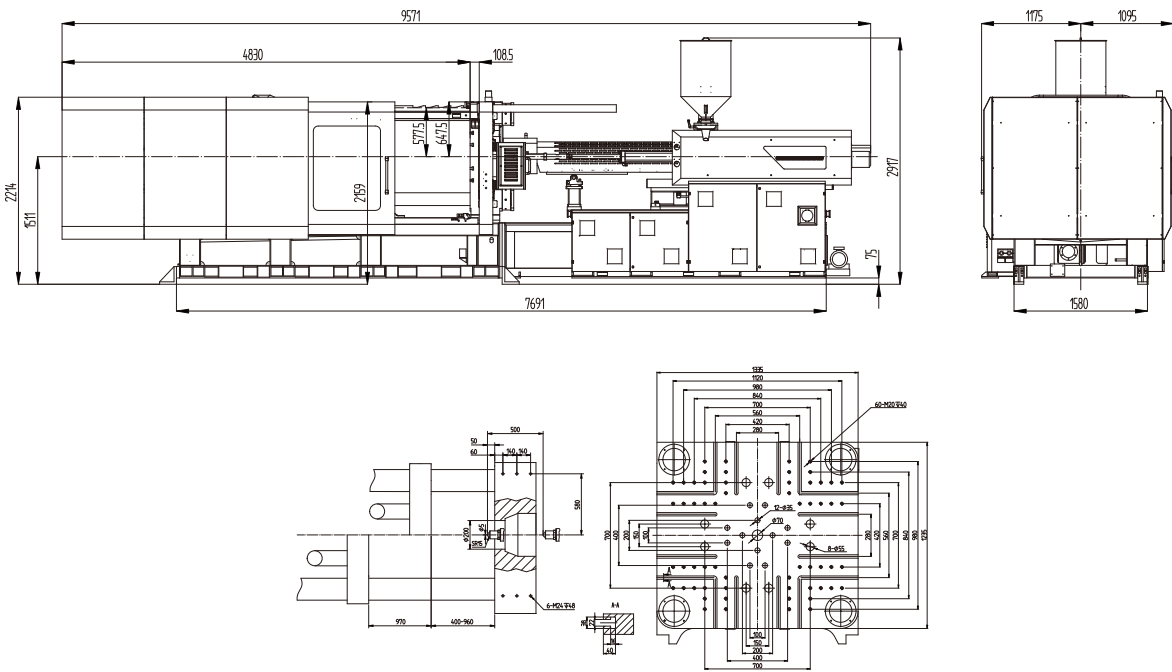


BL450EKH

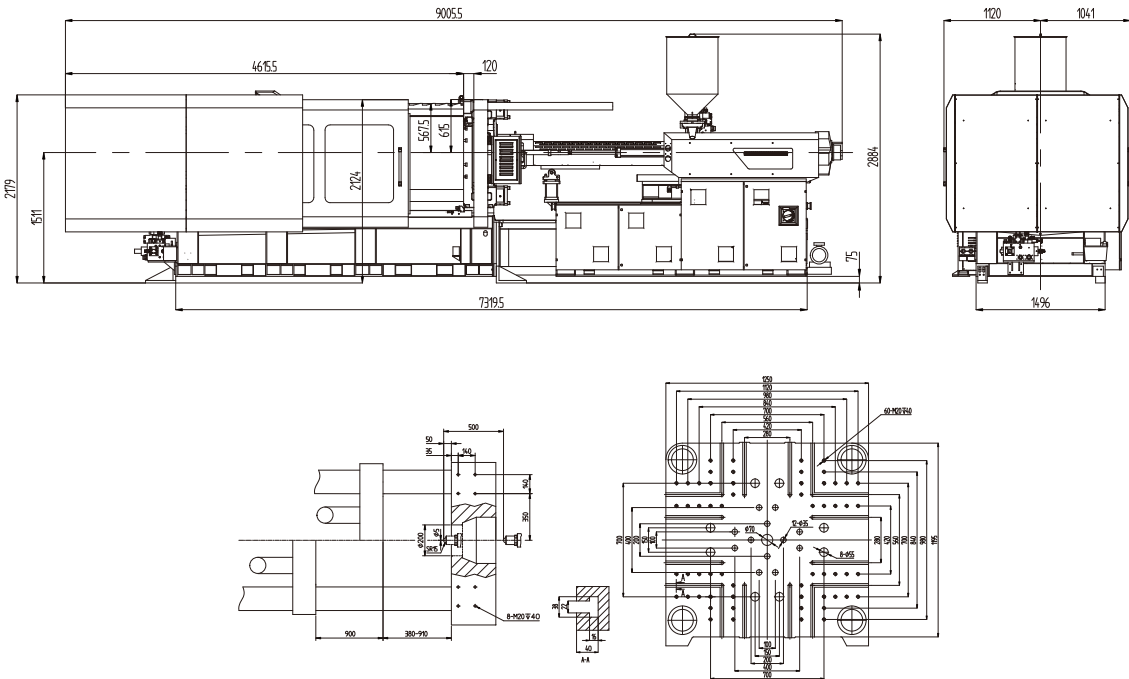
机器尺寸&模板尺寸
 Machine Dimensions & Platen Dimensions



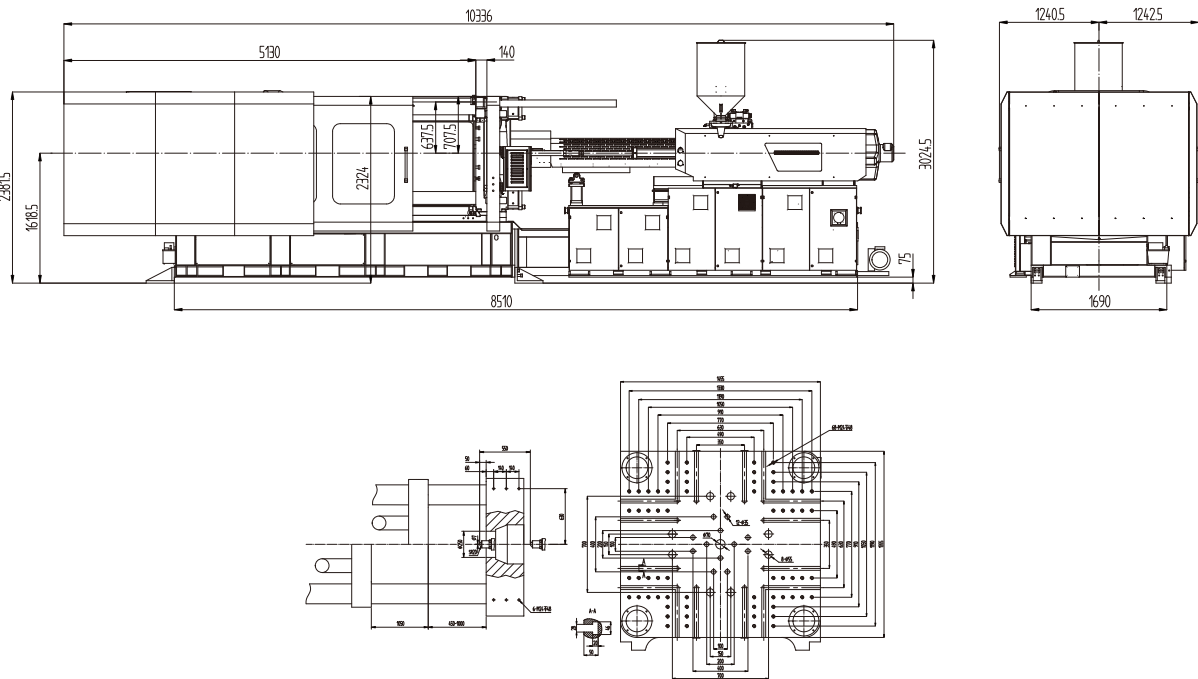
BL530EKH



BL700EKH

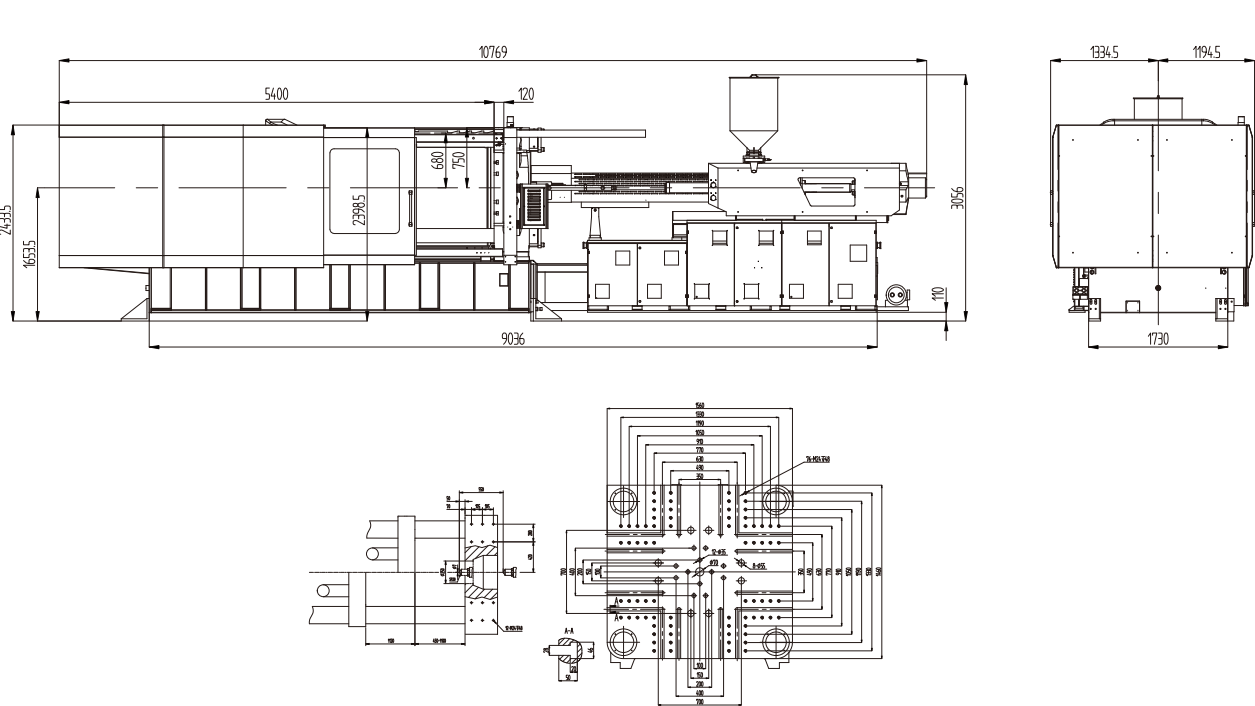


BL600EKH

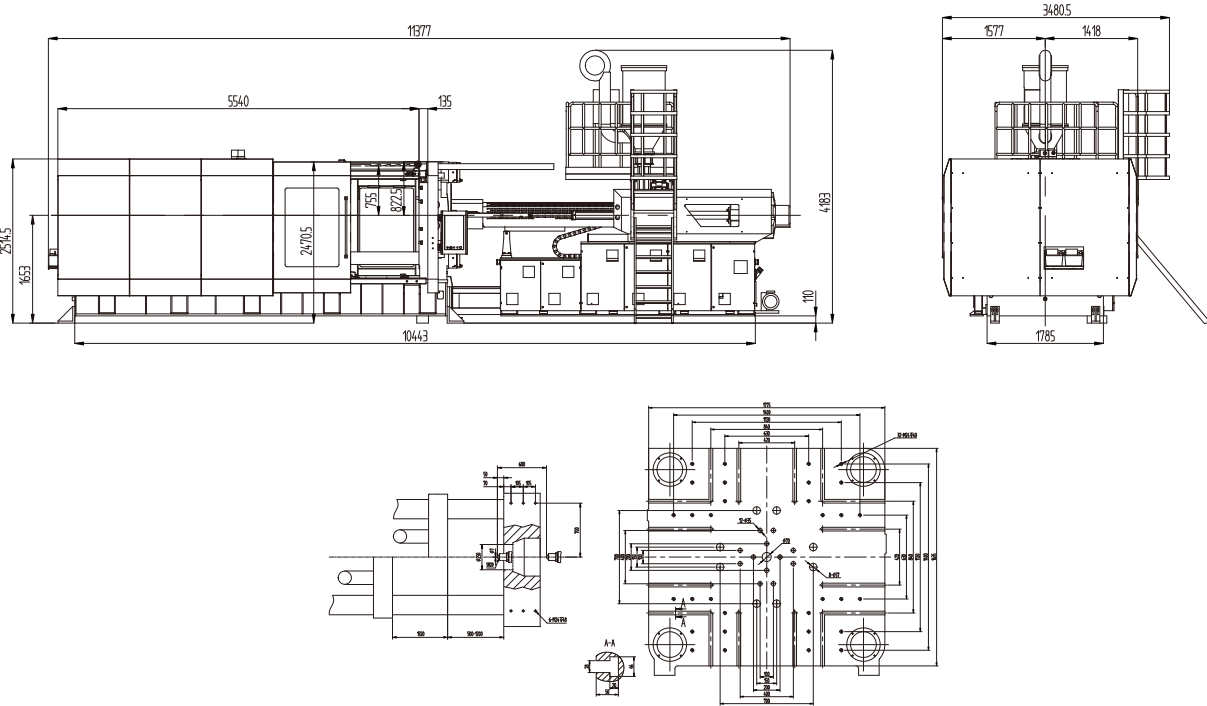


BL800EKH

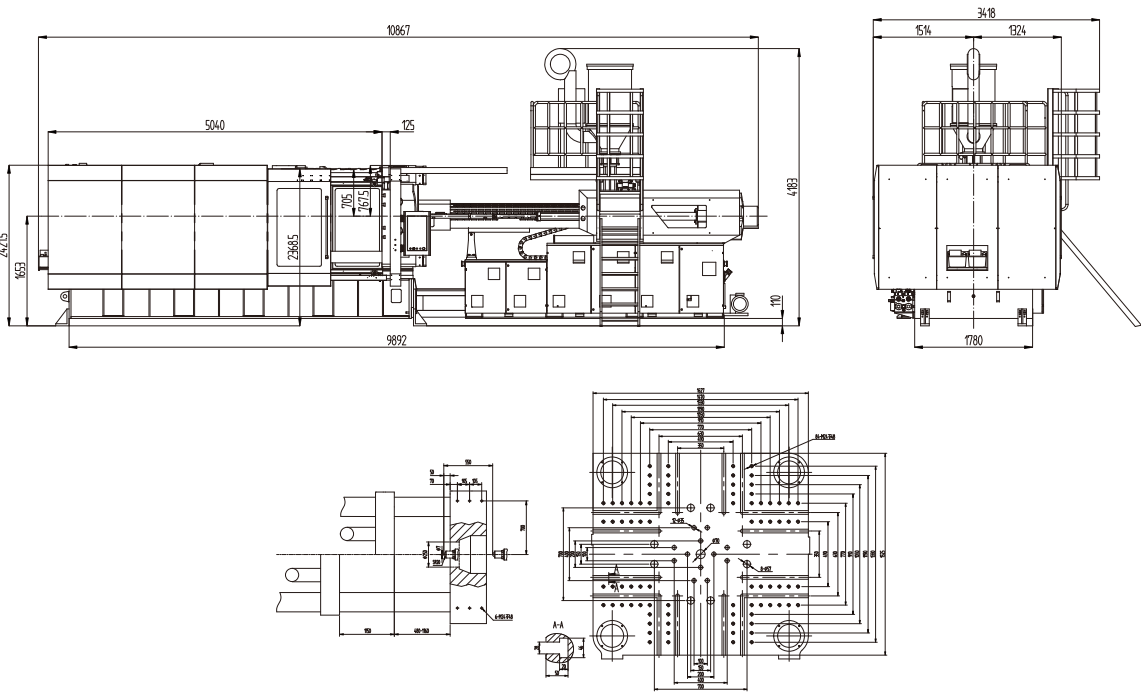
机器尺寸&模板尺寸
 Machine Dimensions & Platen Dimensions



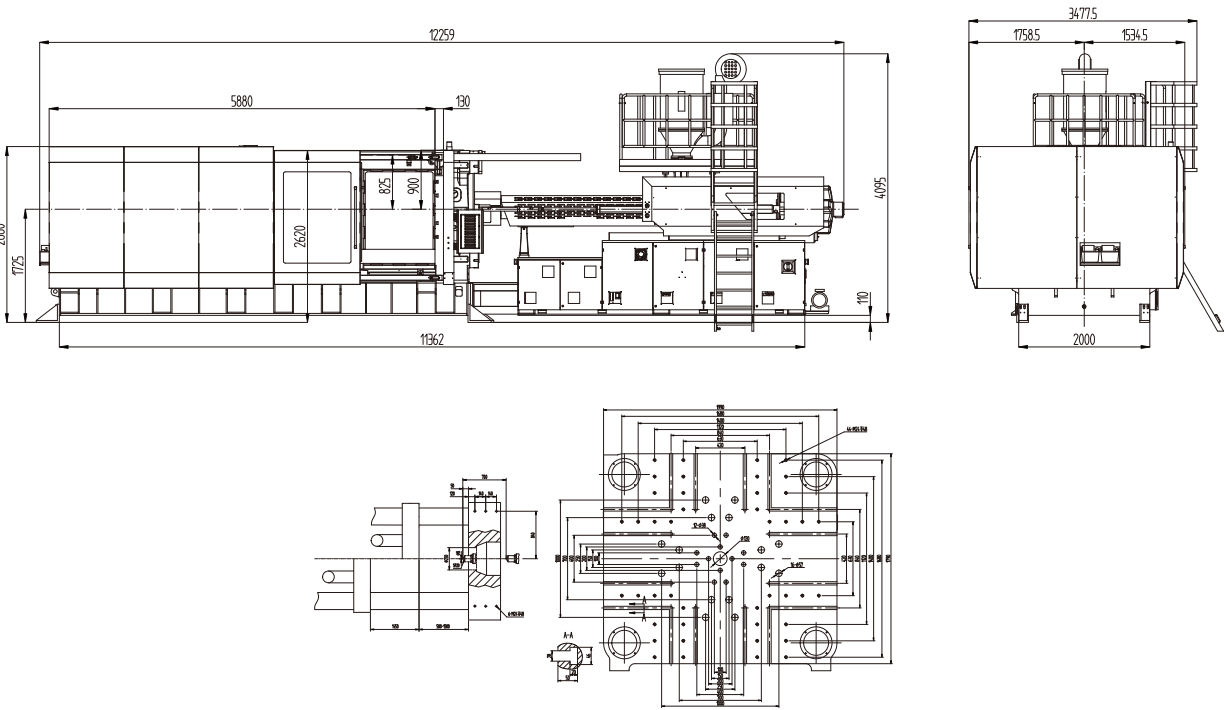
BL900EKH



BL1200EKH

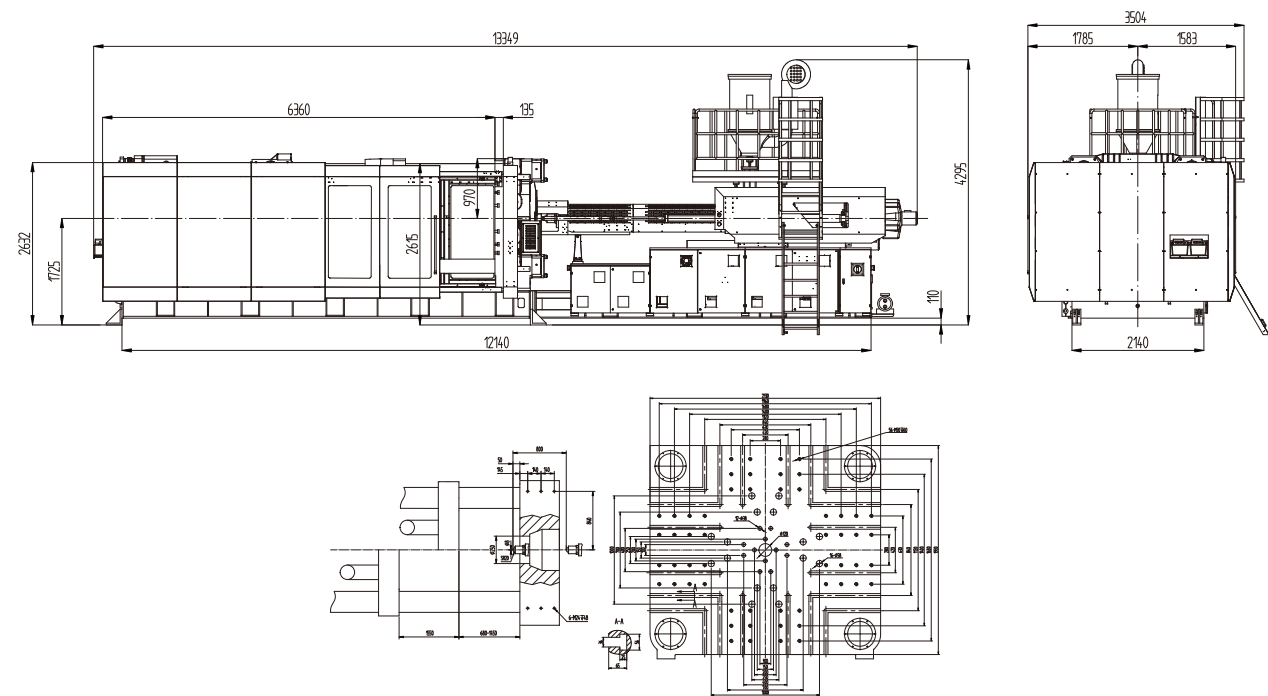


BL1000EKH

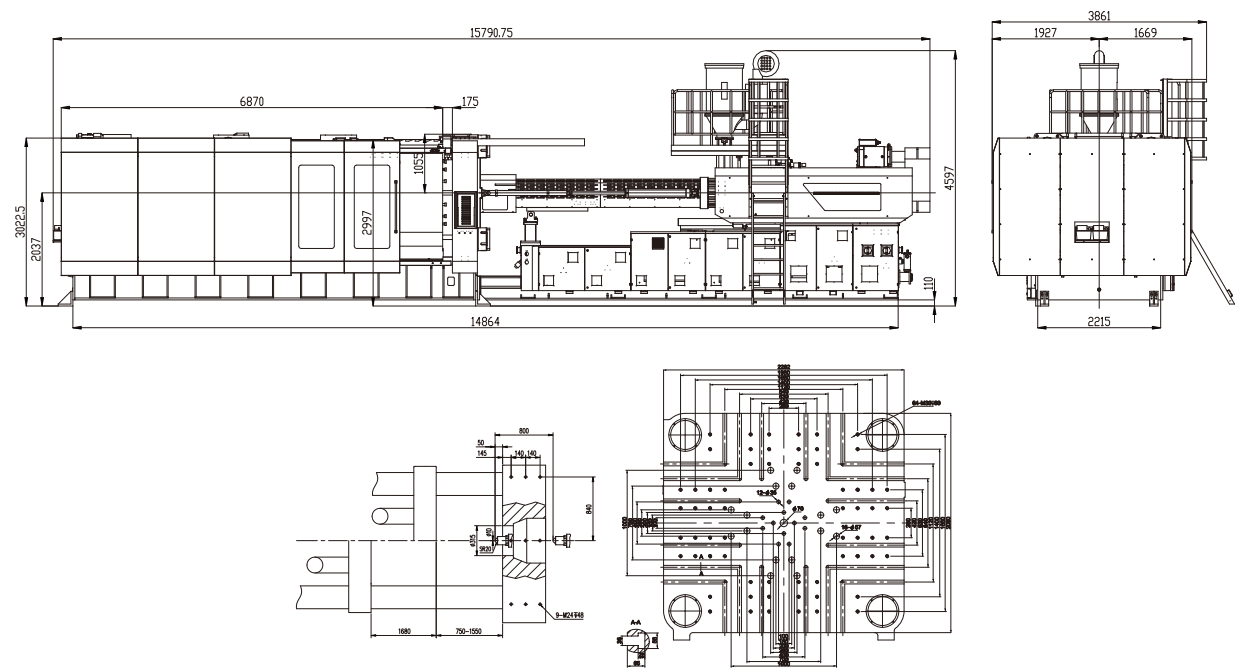


BL1400EKH

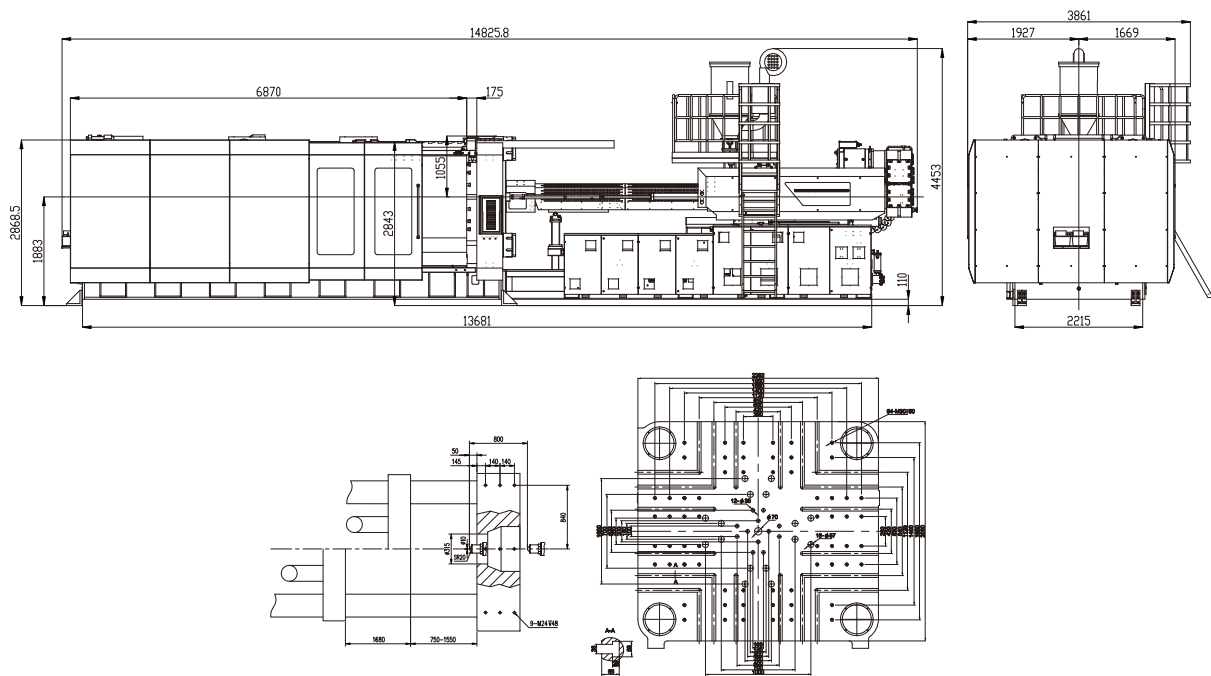
机器尺寸&模板尺寸
 Machine Dimensions & Platen Dimensions



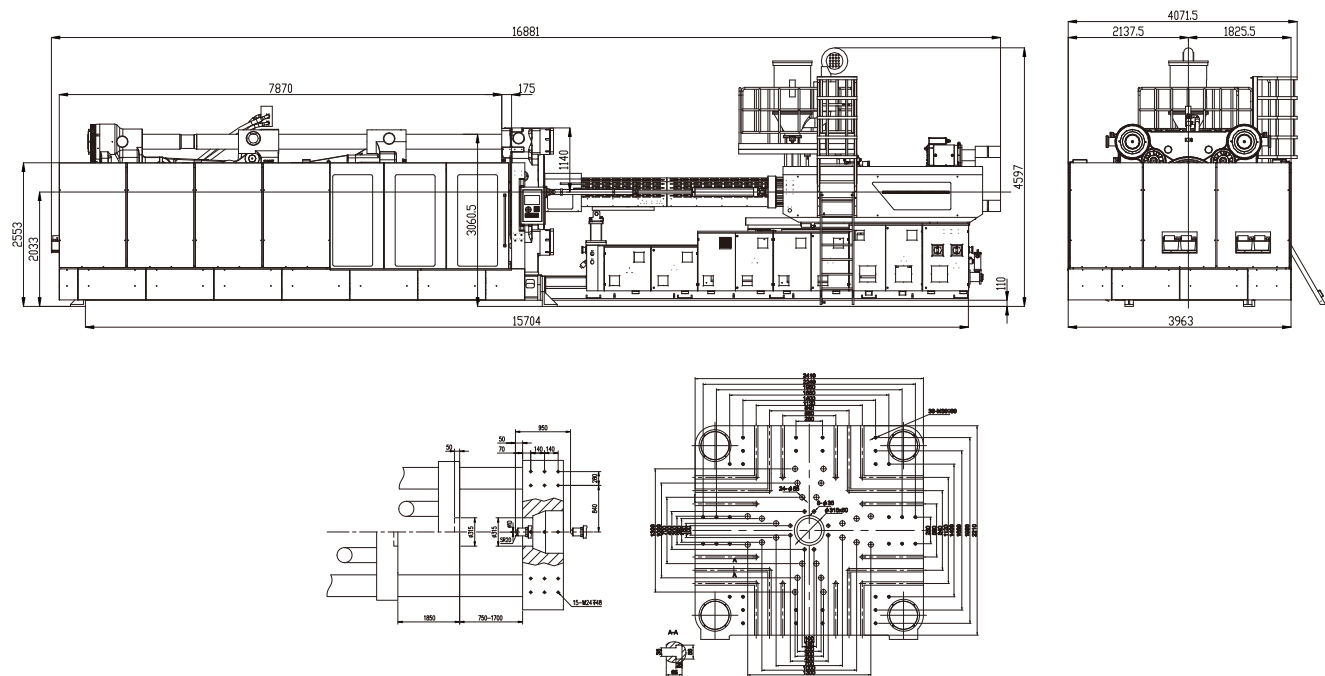
BL1600EKH



BL1850EKH/C35000

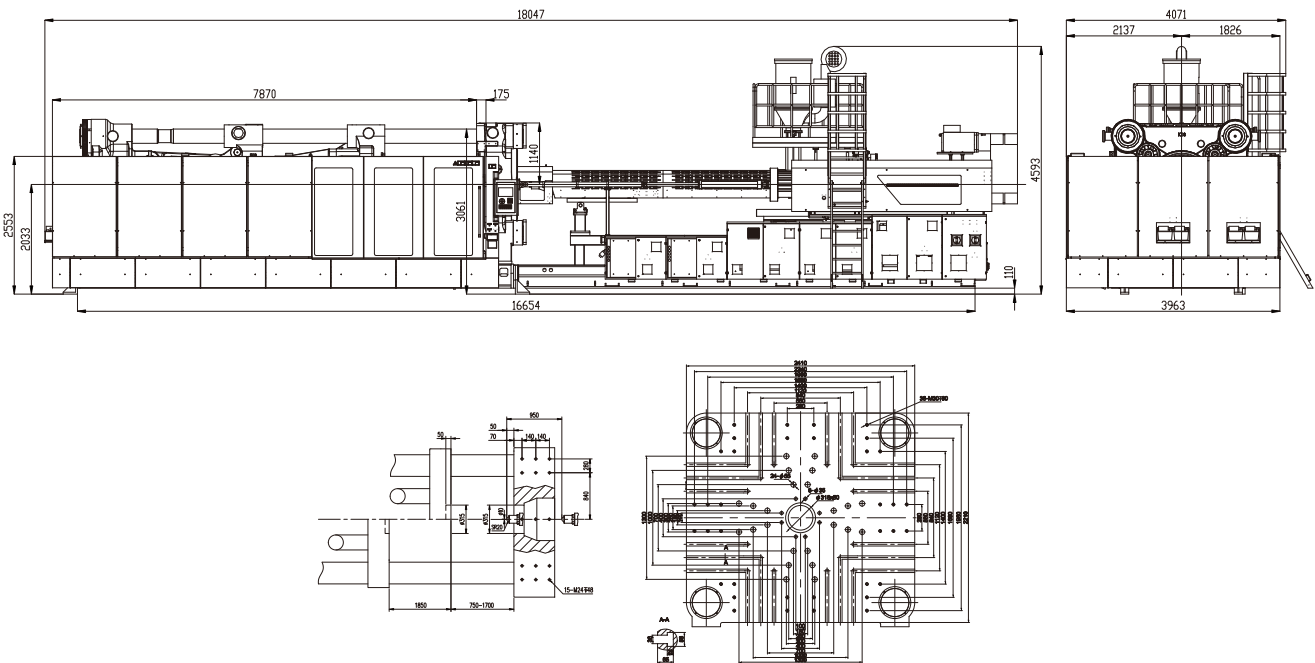


BL1850EKH/C22000

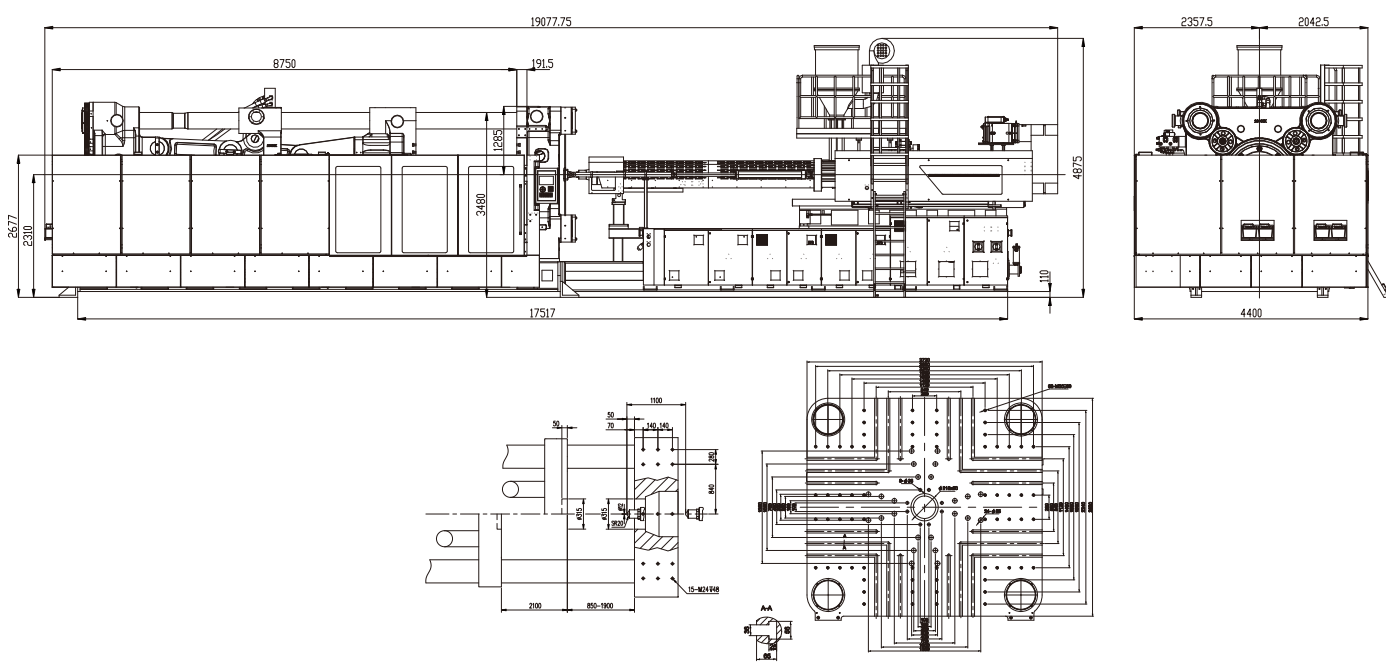


BL2200EKH/C35000

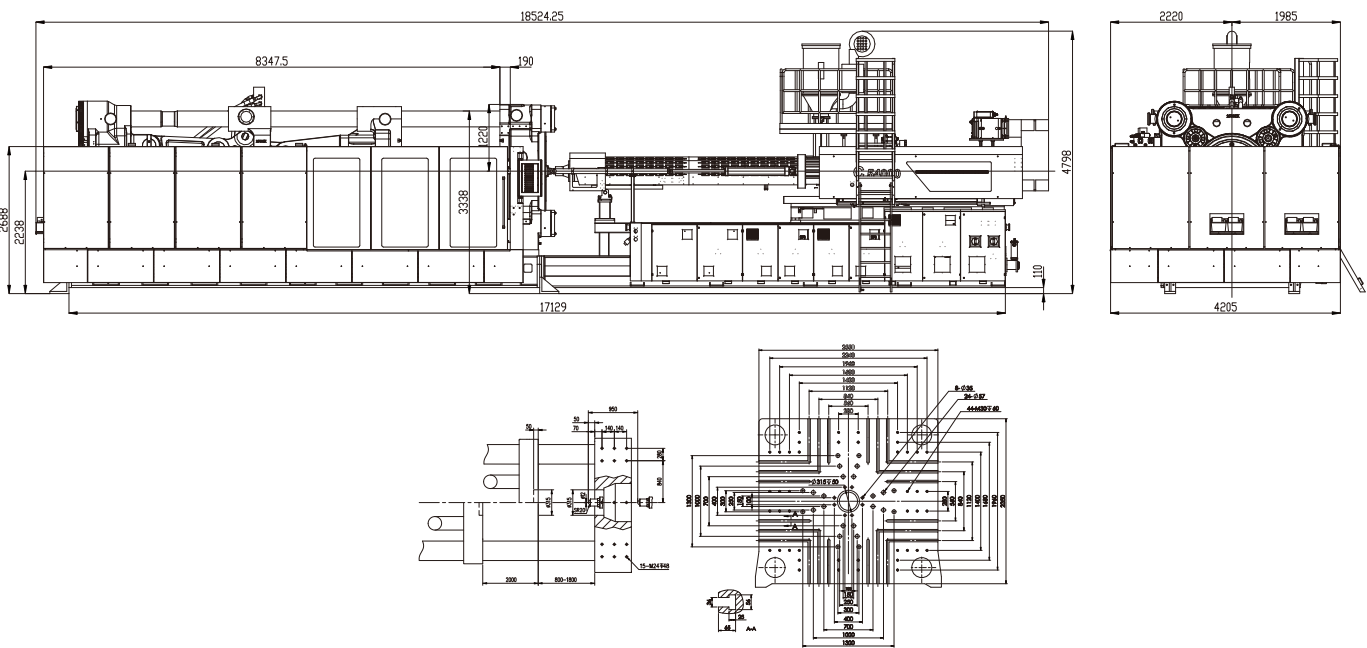
机器尺寸&模板尺寸
 Machine Dimensions & Platen Dimensions



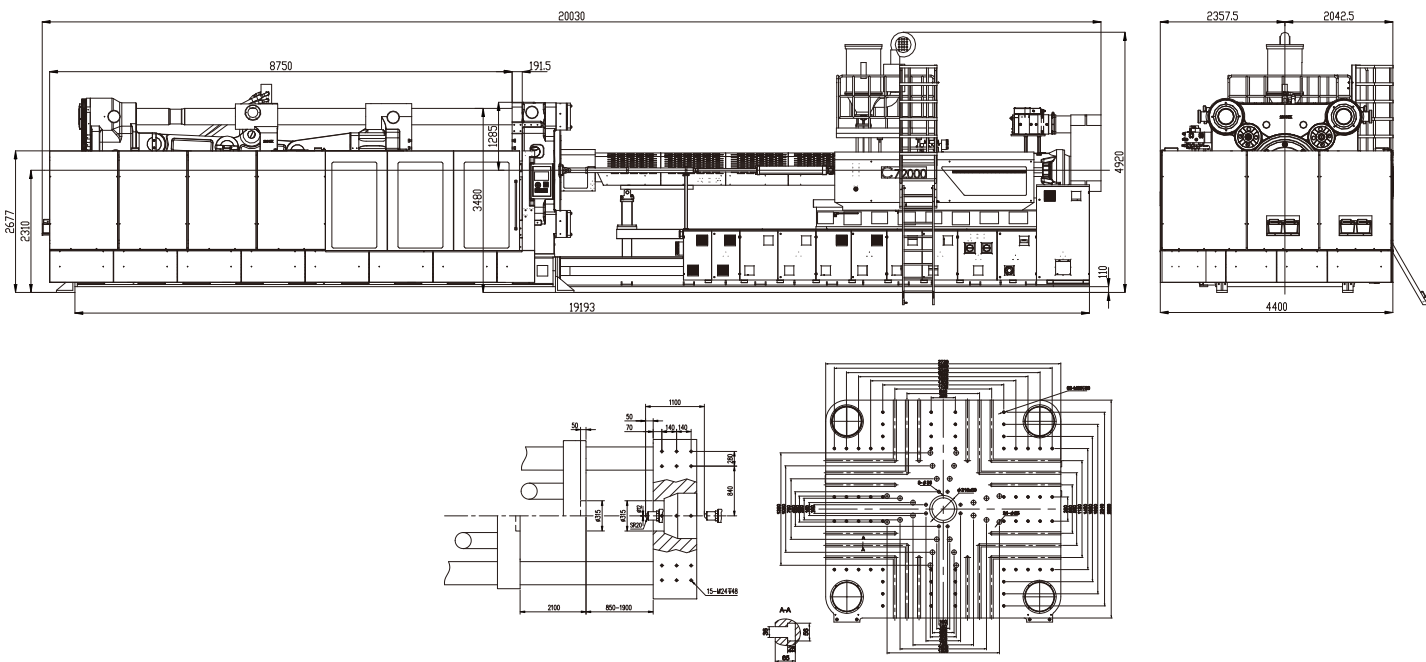
BL2200EKH/C54000



BL2800EKH/C54000



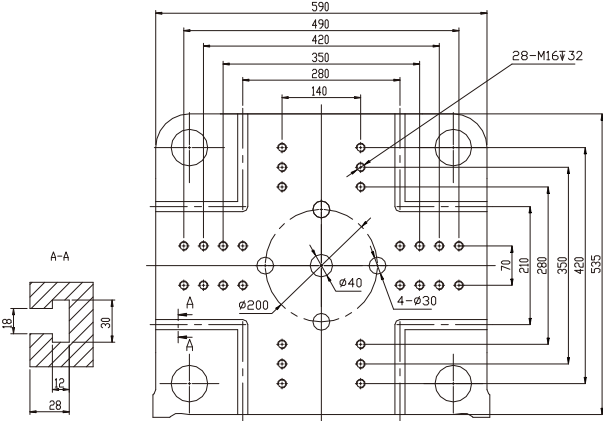
BL2500EKH/C54000



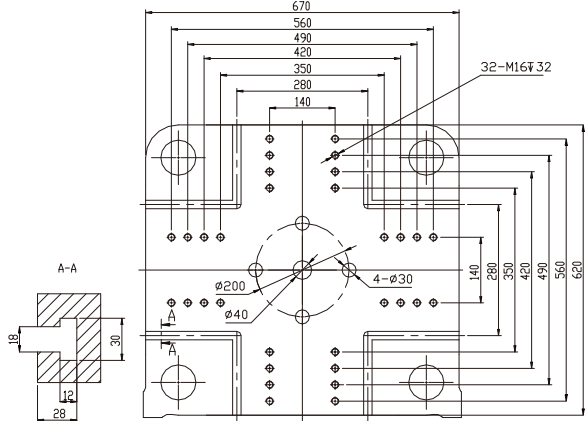
BL2800EKH/C72000

120-400EKH T型槽模板平面尺寸图(选配)

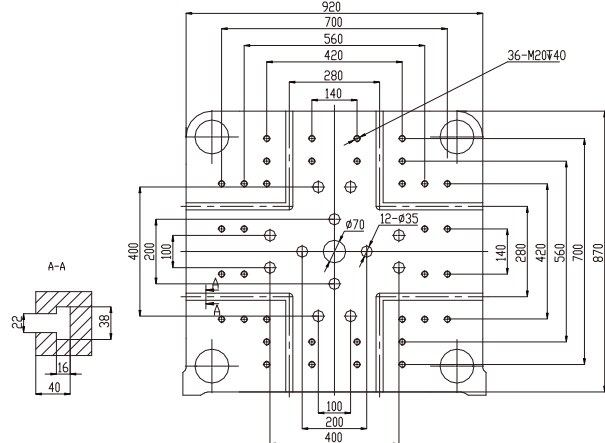
I20-400EKH Platen Dimensions Optional



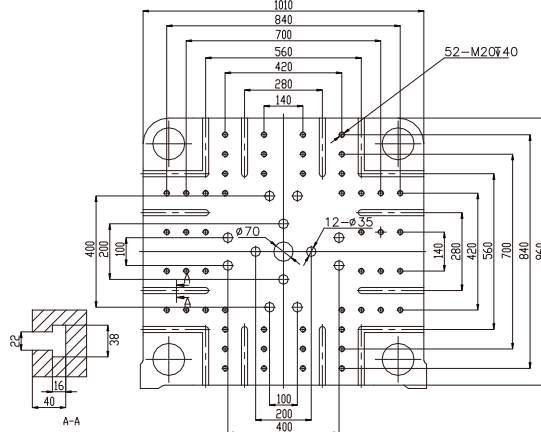
BL120EKH



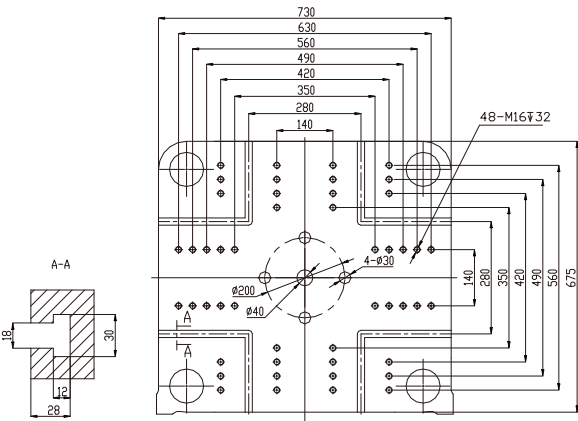
BL160EKH



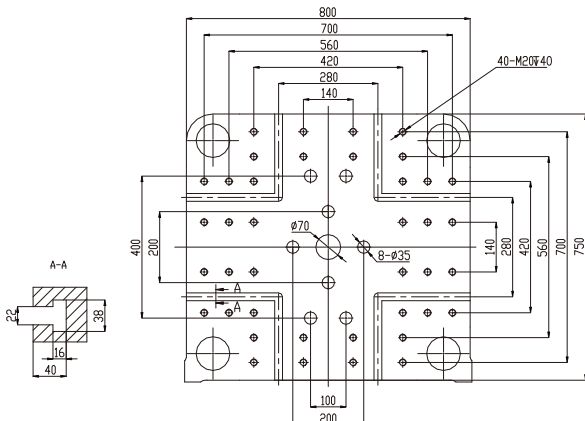
BL300EKH



BL400EKH



BL200EKH



BL250EKH

配置表

Configuration List

BLEKH系列标准配置功能表

锁模部分
>> 专利外曲式五点式合模机构，具有超大开模行程
>> 宽式模板设计，能适应更大模具
>> 高精度低压保护模具功能
>> 液压马达驱动自动齿轮调模
>> 可调式移动模板支撑结构，减少拉杆承载变形
>> 机械、电气、液压二/三重安全保护装置
>> 锁模部分配备模具安全踏板(1200EKH以上)
>> 自动安全门控制(BL700EKH以上)
>> 开合模、顶出动作采用高精度电子尺控制
>> 多种顶出模式可选，压力、速度分别设定
>> 2200-4000EKH标配同步顶出/抽芯功能
>> 开合模五段速度、压力可调节
>> 自动检知容积式集中润滑系统

电气控制部分
>> 工艺参数预设功能
>> 具备设定值参考及在线操作辅助说明功能
>> 简易机械手接口
>> 参数资料保护锁
>> PID温度自动控制，实现料筒温度的自我校正
>> USB接口，可方便进行面板程序更新和模具参数备份
>> 具备停机记忆功能，可随机存储200组模具资料
>> 100组异常警报及100组修改记录存储
>> 多级密码保护，可依不同授权等级更改设定，防止错误修改成型参数
>> 输入、输出点检测及I/O在线仿真功能，可快速确认机器运转状况
>> 多组备用插座（5芯32AX1+5芯16AX1+3芯多功能X1）
>> 90-450EKH 配下料斗及检出电眼
>> 前后门急停保护，1200–4000EKH模具区域急停保护
>> 带声音提示的报警灯

其它部分
>> 伯乐标准颜色
>> 可调整避震垫
>> 附件箱
>> 常用工具
>> 易损备件

由于不断进行产品提升，本公司保留调整个别参数的权利，恕不另行通知。

BLEKH系列可选配置功能表

锁模部分
>> 加大容量量
>> 加大顶出力
>> 加大顶出行程
>> 加宽机门
>> 加装开模机械限位
>> 加装模具隔热板
>> 非标模具安装孔(日标、美标等)
>> T型槽模板(120-400EKH)
>> 吊模架
>> 液压/电动旋转脱模装置(绞牙装置)

注射部分
>> 加大/减小注射量
>> 加大/减小熔胶马达
>> 镀铬/双金属螺杆组件
>> PC、PA、PVC、PET、胶木等各种专用塑化装置
>> 液压/气动/弹簧自锁喷嘴
>> 氮气辅助快速射胶装置
>> 气辅/水辅注射接口
>> 顺序注射装置
>> 差动高速注射装置
>> 进料口温度控制装置

液压部分
>> 加大/减小动力系统
>> 加大冷却器
>> 液压/气动抽芯装置
>> 气动顶出装置
>> 开合模同步顶出/抽芯装置
>> 开合模同步熔胶装置
>> 油温自动控制功能
>> 油温预加热装置
>> 加装液压/气动抽芯装置
>> 加装旁路过滤器

可选辅机
>> 机械手
>> 干燥机
>> 塑料除湿机
>> 粉碎机
>> 模具温度控制器
>> 磁力架
>> 自动上料机
>> 模具玻璃管冷却流量计

电气控制部分
>> 欧规机械手接口
>> 模内贴标机接口
>> 更改电压、频率
>> 更改控制系统
>> 加装工作灯
>> 热流道控制装置

由于不断进行产品提升，本公司保留调整个别参数的权利，恕不另行通知。

液压部分
>> 伺服节能系统
>> 油温检测，油温偏差自动报警
>> 电机过载保护功能
>> 530EKH以上配自封式吸油过滤器
>> 抽拔芯装置
90-700EKH标配一组预留一组（动）
800-1850EKH标配二组（动定各一组）预留一组（动）
2200-4000EKH标配二组（动定各一组）预留二组（动定各一组）
>> 快插式模具冷却水(Φ10)
90-250EKH标配一组4-4
300-450EKH标配一组6-6
530-900EKH标配一组9-9
1000-4000EKH标配一组9-9+一组8-8

注射部分
>> 优质氮化钢高效塑化螺杆机筒
>> 螺杆防冷启动延时设定，定时加热、自动保温功能
>> 优质大扭矩液压马达驱动熔胶
>> 螺杆倒索防流涎装置(抽胶/送退/射退)
>> 双射移油缸设计
>> 高刚性射座支撑结构
>> 喷嘴对中微调装置
>> 高精度电子尺控制射胶行程
>> 六段注射、五段保压、五段储料压力/速度可调
>> 螺杆转速检测
>> 自动清料功能
>> 熔胶比例背压
>> 1000EKH以上配射台集中润滑
>> 1000EKH以上配上料平台
>> 附送加长喷嘴(90~700EKH加长50mm,800~4000EKH加长100mm)