



BL230MK 技术参数及要求

一. 技术参数部分:

注射部分	单位	C260(主射台)	C260(副射台)
螺杆直径	mm	36	36
螺杆长径比L/D		23	23
螺杆最高转速	rpm	272	272
注射容量(理论)	cm ³	163	163
注射重量(以PS计)	g	150	150
注射压力	MPa	163	163
最大对空注射速率	cm ³ /s	150	150
注射速度	mm/s	147	147
注射行程	mm	160	160
锁模部分	单位	BL230MK	
锁模力	KN	2300	
拉杆内间距(水平×垂直)	mm	560×510	
模具定位中心距	mm	200	
模具定位圈尺寸(固定模板)	mm	80	
转盘直径(窄模直径)	mm	730	
允许模具厚度(最大)	mm	510	
允许模具厚度(最小)	mm	150	
最大模板距离	mm	1040	
移模行程	mm	530	
顶出行程	mm	150	
顶出力	KN	31X2	
顶出杆数	PCS	3X2	
油泵电机功率	KW	13	13
油箱容积	L	250	
机器尺寸(长×宽×高)(约)	m	6.2×1.7×2.4	

1. 模具安装相关尺寸图

