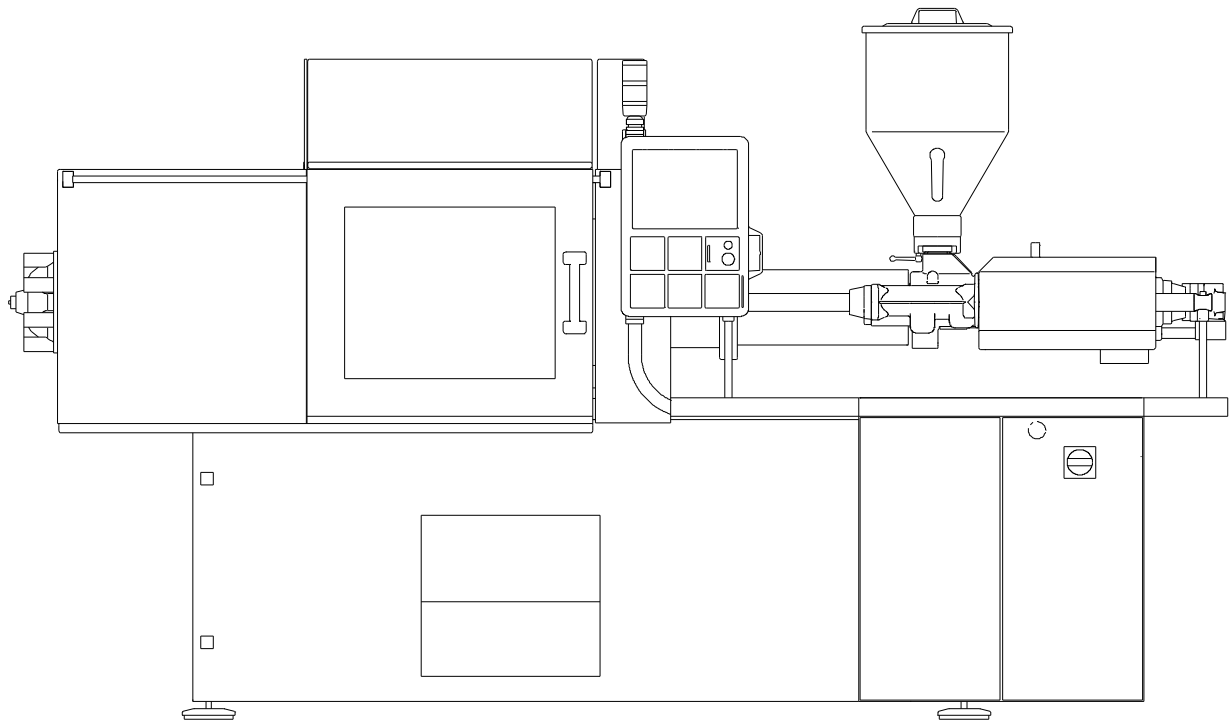




ALLROUNDER 320 C

GOLDEN EDITION

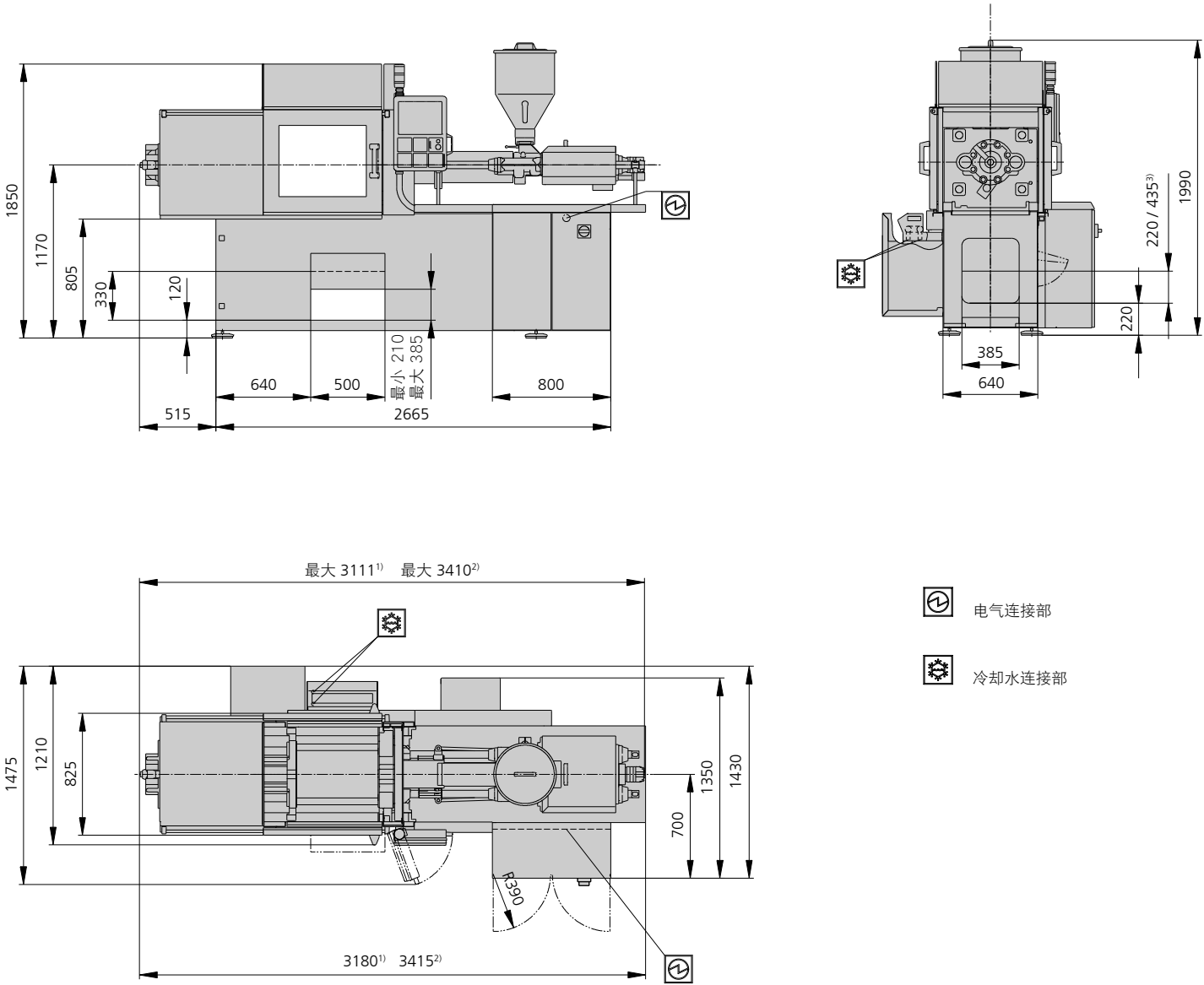
拉杆间距：320 x 320 mm

锁模力：500 kN

注塑单元（依据 EUROMAP）：100, 170

ARBURG

安装尺寸 | 320 C GOLDEN EDITION



1) 注塑单元 100
 2) 注塑单元 170
 3) 传送带

技术参数 | 320 C GOLDEN EDITION

锁模单元		320 C GOLDEN EDITION	
锁模力	最多 kN	500	
开模功率 开模行程	最多 kN mm	130 350	
模具安装高度 固定式 可变式	最少 mm	200 ---	
固定板间距 固定 可变	最多 mm	550 ---	
宽阔的拉杆间距 (b x h)	mm	320 x 320	
模具固定板 (b x h)	最多 mm	446 x 446	
活动式半模重量	最多 kg	180	
顶出器功率 行程	最多 kN mm	30 125	
干式运行时间 EUROMAP ²	最少 s - mm	1,3 - 224	

注塑单元		100			170			
注塑机螺杆直径	mm	20	25	30	25	30	35	
有效螺杆长度	L/D	25	20	16,7	24	20	17	
螺杆行程	最多 mm	100			120			
计算容积	最多 cm³	31	49	71	59	85	115	
注射重量	最多 g PS	29	45	65	54	77	105	
材料吞吐量	最多 kg/h PS	5,5	8	9,5	10	13,5	16	
	最多 kg/h PA6.6	2,8	4	4,9	5	7	8	
注射压力	最多 bar	2500	2000	1390	2500	2000	1470	
保压	最多 bar	2500	2000	1390	2500	2000	1470	
注射流 ²	最多 cm³/s	64	100	146	66	96	132	
螺杆圆周速度 ²	最多 m/min	28	35	42	35	42	49	
螺杆扭矩	最多 Nm	120	150	180	210	250	290	
喷嘴装置功率 喷嘴起升行程	最多 kN mm	50 180			50 210			
加热功率 加热区域	kW	4,9 5			9,4 5			
供料料斗	l	50			50			

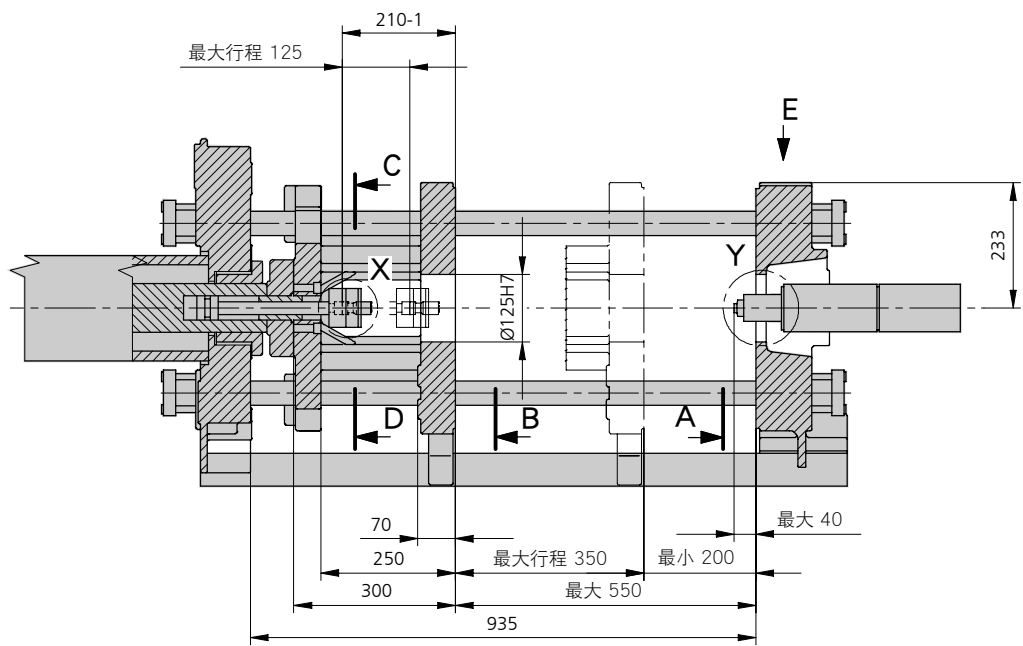
驱动与连接		2 个泵		
注塑单元		100	170	
机器净重	kg	2250	2300	
排放声压等级 不安全 ⁴	dB(A)	68 3		
注油	l	165		
动力功率 ²	最多 kW	11	11	
电气连接部 ³	kW	19	22	
	总计 A	63	63	
	机器 A	---	---	
	加热装置 A	---	---	
冷却水连接部	最多 ° C	30		
	最少 Δp bar	1,5 DN 25		

机器型号
EUROMAP 规格尺寸 ¹
320 C GOLDEN EDITION 500-100 170

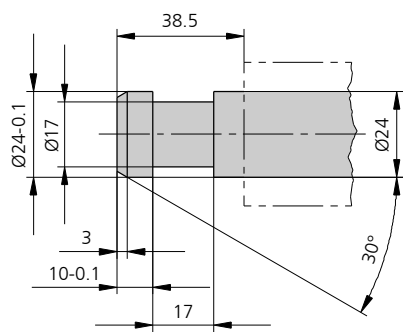
所有数据基于机器的基本配置。根据机型以及工艺设置以及材料类型的不同，数据可能会存在差异。根据驱动不同，某些组合搭配无法实现。比如，最大注塑压力与最大注塑流量。

1) 锁模力 (kN) - 注塑单元规格 = 最大容积 (cm³) x 最大注塑压力(千巴)
2) 数据根据驱动类型/驱动方式而有所不同。
3) 数据基于 400V/50Hz。
4) 操作手册中有更详细的说明。
[] 数据适用于备选配置。

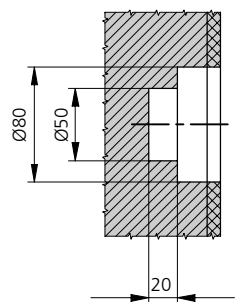
模具安装尺寸 | 320 C GOLDEN EDITION



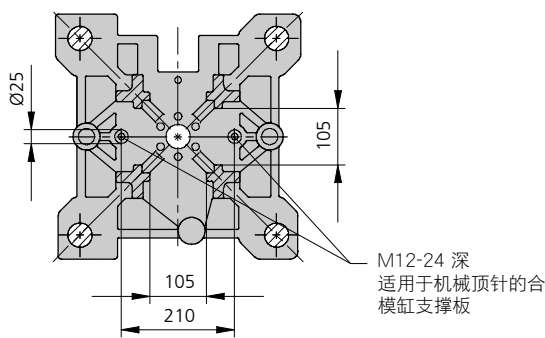
顶针杆 | X



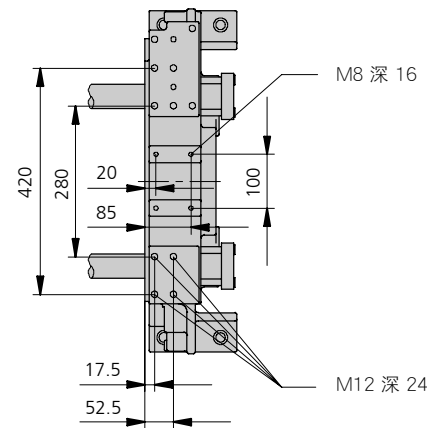
模具镗孔（需要时） | Y



视角 C-D

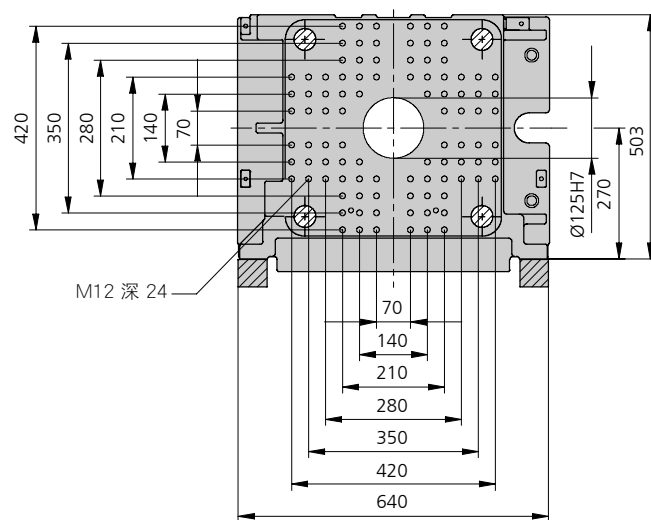


机械手系统的固定 | E

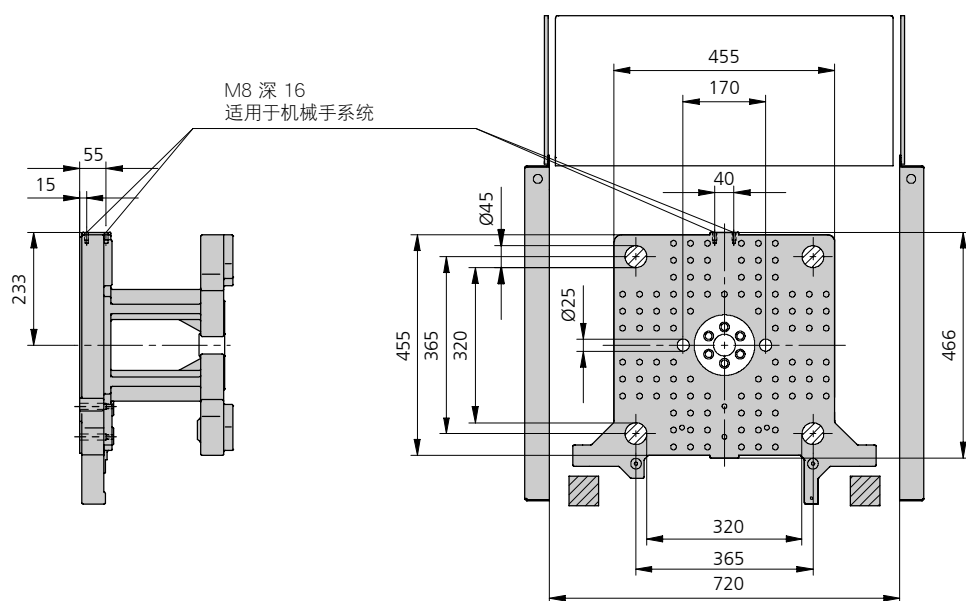


模具安装尺寸 | 320 C GOLDEN EDITION

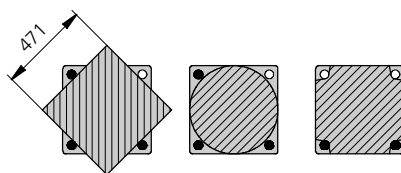
固定式模具固定板 | A



活动式模具固定板 | B



抽出拉杆时的可用装模面



注射重量 | 320 C GOLDEN EDITION

用于最重要注塑材料（单位：克）的最大理论注射重量

注射装置规格 (EUROMAP 标准)		100			170			
螺杆直径	mm	20	25	30	25	30	35	
聚苯乙烯	最大 g PS	29	45	65	54	77	105	
聚苯乙烯共聚物	最大 g SB	28	44	63	53	76	103	
	最大 g SAN, ABS ¹⁾	27	43	62	52	74	101	
醋酸纤维素	最大 g CA ¹⁾	32	50	73	61	87	119	
醋酸丁酸纤维素	最大 g CAB ¹⁾	30	47	68	56	81	110	
聚甲基丙烯酸甲酯	最大 g PMMA	30	46	67	56	80	109	
聚苯醚，加强型	最大 g PPE	27	42	60	50	72	98	
聚碳酸酯	最大 g PC	30	47	68	57	81	111	
Polysulfone	最大 g PSU	31	49	70	58	84	115	
尼龙	最大 g PA 6.6 PA 6 ¹⁾	28	44	64	53	77	104	
	最大 g PA 6.10 PA 11 ¹⁾	26	41	60	50	72	98	
聚甲醛	最大 g POM	35	55	80	66	96	130	
聚脂	最大 g PET	34	53	77	64	92	126	
聚乙烯	最大 g PE-LD	22	34	49	41	59	80	
	最大 g PE-HD	22	35	50	42	60	82	
聚丙烯	最大 g PP	23	36	51	43	62	84	
氟塑料	最大 g FEP, PFA, PCTFE ¹⁾	46	72	103	86	124	169	
	最大 g ETFE	40	63	91	76	109	148	
聚氯乙烯	最大 g PVC-U	35	54	78	65	94	127	
	最大 g PVC-P ¹⁾	32	50	72	60	87	118	

1) 平均值

ARBURG GmbH + Co KG
Arthur-Hehl-Strasse
72290 Lössburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com