



扫码下载电子文档

本资料的所有图片与数据均属一般性信息，不作为合同性文件，包括具体技术参数、配置等的一切信息均以实物为准
博创智能装备股份有限公司保留最终解释权及随时更改技术参数、配置和颜色的权利，恕不另行通知

BORCHE 博创



博创智能装备股份有限公司
BORCH MACHINERY CO., LTD
广州市增城经济技术开发区新祥路9号
www.borche.cn 400-655-9488



官方网站



官方微信

2019年8月版

BU威龙二板机系列

大型·智能·稳定 | 二板智能注塑机专家

BORCHE BU

亚洲首台6800吨 二板智能注塑机制造商

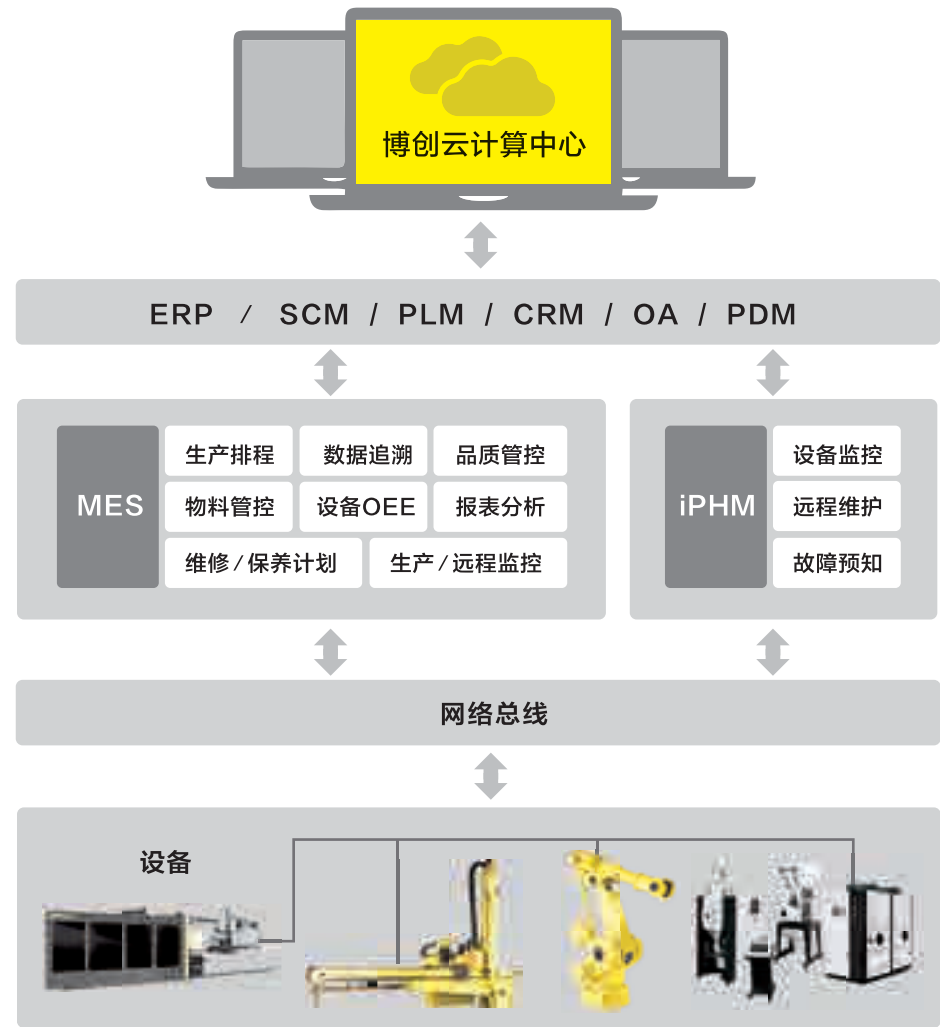
博创BU6800超大型二板式伺服注塑机是目前全亚洲地区所生产制造的锁模力与注射量相结合最大、最节能的两板式注塑机，锁模力可达6800吨，超大模板间距、超大容模量。

可适用于航空航天、汽车工业、市政交通、家电行业、新农村建设.....



二板智能注塑机专家

注塑机配备人机交互界面（电脑），在交互界面上即可对周边辅机（冷水机、模温机）、机械手/人等自动化设备进行智能互联，实现闭环控制，使所有的信息相互通信，帮助提高产品质量，降低生产成本。



BORCHE BU



2007年，博创与欧洲技术团队合作成功开发三板机，并取得了多项国家专利；
2012年，博创新一代三板机全面投入生产，技术性能始终处于行业领先地位；
2013年，博创BU6800超大型注塑机面世，树立注塑机行业新标杆；
2017年，博创以更成熟的技术和更丰富的经验，成为了三板智能注塑机专家、亚洲最大三板注塑机制造商。

软件名称：博创注塑机BU系列机型锁机软件V1.0
登 记 号：2012SR135365

软件名称：博创注塑机BU系列微发泡机型软件V1.0
登 记 号：2013SR020689

软件名称：博创注塑机BU系列机型示波器监控软件V1.0
登 记 号：2013SR049306

软件名称：博创注塑机BU系列机型自动调整抱闸位置控制软件
登 记 号：2013SR160472
.....

20余项发明专利，深厚技术积累

专利名称：一种三板机的锁模装置
专 利 号：ZL200820125062.5

专利名称：一种三板式注塑机的新型锁模油缸结构
专 利 号：ZL201220120091.9

专利名称：一种三板式注塑机动模板的运动导向装置
专 利 号：ZL201120188992.7

专利名称：一种注塑机动模板的新型防前倾可调式支撑装置
专 利 号：ZL201020510647.6

专利名称：一种新型压缩注塑成型直压锁模油路
专 利 号：ZL201320198430.X

专利名称：一种锁模机构、注塑成型设备、压铸成型设备
专 利 号：ZL201520776696.7

专利名称：一种滑脚组件及应用其的动模板支撑结构
专 利 号：ZL201620416972.3

专利名称：具有防止弹簧模具反弹功能的模具结构
专 利 号：ZL201620816096.3

专利名称：一种两板式注塑机的拉杆固定装置
专 利 号：ZL201120408710.X

专利名称：一种两板式注塑机移模油缸连接装置
专 利 号：ZL201120470815.8

专利名称：一种移模油缸用铜套结构
专 利 号：ZL201220676060.1

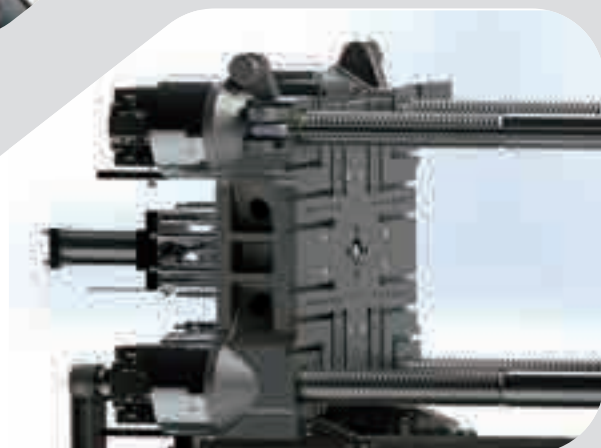
专利名称：一种两板式注塑机顶针杆的支撑结构
专 利 号：ZL201320085742.X
.....



机型特点

拉杆超长寿命

高压锁模时，四根拉杆受力一致，而拉杆固定无偏载，杜绝拉杆断裂。



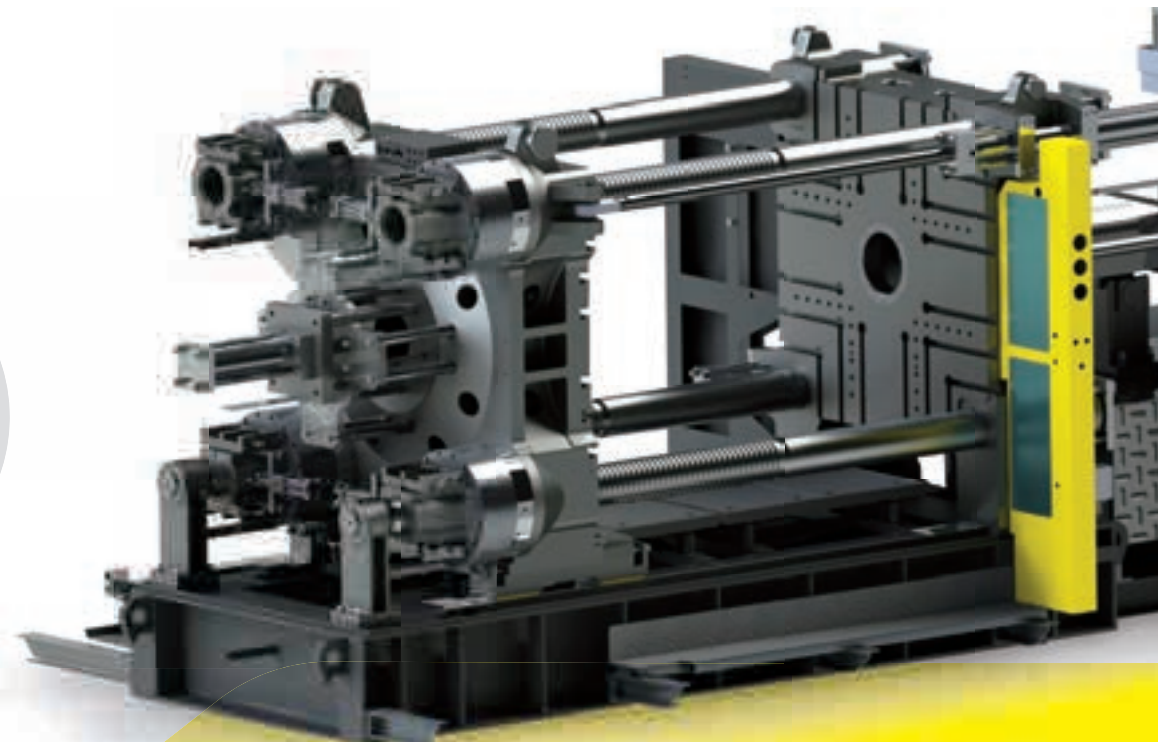
动板锁模

拉杆从锁模油缸内部穿过，不与油缸内密封件接触，减少挤压漏油；

锁模油缸做成整体组合部件，可整体拆装，利于维修维护；

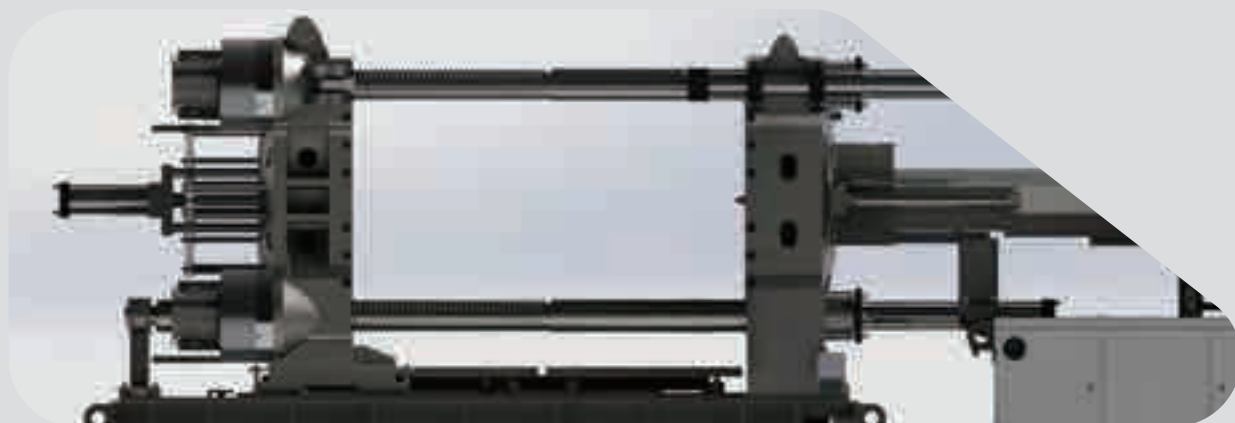
四个锁模油缸内活塞运动独立控制，可精确调整抱闸位置，保证抱闸动作精确快速；

锁模油缸后置与模具达成平衡，防前倾，增加开合模稳定性。



拉杆导向，导向可靠且抗重载

博创三板机采用固定的两根下拉杆，作为动模板的运动导向。
动模板运动过程中由机架起支撑作用，下拉杆起导向和辅助支撑作用。
此创新的导向结构不但保证动模板运动的平稳性、可靠性，还克服因为
机架焊接变形对锁模部分造成的拉杆偏载、开合模偏摆现象，更能承载更重的模具。



更短周期

高性能高响应控制器，
12寸触摸屏，
Intel1.1G处理器，
应用扩展性好，满足复杂工艺需求。配合专用液压油路，
优化专用运动算法，可有效缩短干周期。



创新射胶结构

射移、射胶导向全部采用直线导轨，运动更平稳、
快捷，射移支架整体铸造，高刚度射台结构紧凑；
采用双射移油缸结构，射台对中性更好，整体射台工作更平稳。



智能互联

在注塑机的一个人机交互界面（电脑）上即可对周边辅机
（冷水机、模温机）、机械手/机械人等自动化设备进行
智能互联，实现闭环控制，使所有信息相互通信，提高产
品质量，降低生产成本。



(一)市政工程、环保行业

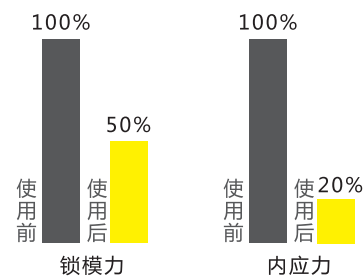
注塑成型机：BU4000
成型工艺：压缩注射成型
制品：环保滤板
产品尺寸：2000mmX2000mmX50mm
产品重量：165kg
原料：PP+6%GF

本产品投影面积大，产品重，产品尺寸要求精确及变形小。高黏性专用料加玻纤改性后流动性极差，按普通成型工艺需8000T锁模力，采用压缩注塑工艺只需4000T锁模力就能很好成型产品。

备注：压缩注射成型是传统注塑成型的一种高级形式。它能增加注塑零件的流长比；采用更小的锁模力和注塑压力；减少材料内应力；以及提高加工生产率。



采用“压缩注射工艺”前后对比数据图：



(二)汽车零部件

注塑成型机：BU3300
成型工艺：
开合模(熔胶)同步
开模与抽芯退/顶出同步
合模与抽芯进/顶退同步
制品：保险杠
产品重量：4.5kg
原料：改性PP

汽车行业对注塑机要求高重复精度及高的稳定性、高的自动化程度及生产效率。本汽车专用机采用伺服电机熔胶的配置，实现了三同步功能，缩短了成型周期，如果客户的模具冷却时间能减少，周期时间还能更进一步的缩短。采用了射胶伺服阀，注射的重复精度得到了大大的提高真正的实现了高精度、高效率的汽车成型要求。



(三)新农村建设领域

注塑成型机：BU2500
成型工艺：加大注塑量成型
制品：化粪池
产品重量：22.5kg
原料：PE

塑化能力与效率是化粪池塑料件成型关键，BU2500特殊设计的超大注射量射台，让设备优势性价比突出。

二板机均匀锁模与超大模板间距的优势让产品成型更容易。

(四)物流行业

注塑成型机：BU1800
成型工艺：深腔制品高压油缸辅助开模
制品：240L垃圾筒
产品重量：11.5kg
原料：PP/PE

二板机具备超大开模行程，非常适合成型深腔制品。

博创二板机高压油缸辅助开模功能为深腔制品成型，提供足够的开模力。

(五)家电行业领域

注塑成型机：BU1200
成型工艺：深腔制品，要求大开模行程
制品：波轮洗衣机盛水桶
产品重量：3.2kg
原料：PP

产品薄，形状复杂，要求塑化好，射胶速度快，射胶终点稳定。

参数表

BORCHE

博创两板机 国际标准规格	单位	BU500 3266/500	BU600 4155/600	BU700 5700/700	BU800 5700/800	BU900 7400/900	BU1000 7400/1000	BU1200 11500/1200	BU1350 13500/1350	BU1500 13500/1500	BU1650 17650/1650	BU1800 17650/1800	BU2200 29500/2200	BU2500 29500/2500	BU2800 40700/2800	BU3300 64000/3300	BU4000 89700/4000	BU5000 120580/5000	BU6800 165400/6000
-----------------	----	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	---------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	-----------------------	-----------------------

注射系统																				
螺杆直径	mm	70	80	90	80	85	95	90	100	105	90	100	105	100	105	115	130	115	130	140
理论注射容积	cm³	1539	2010	2544	2262	2554	3190	3181	3927	4329	3181	3927	4329	4123	4546	5453	4123	4546	5453	5195
理论注射量（PS）	g	1400	1829	2315	2058	2324	2903	2895	3574	3939	2895	3574	3939	3752	4137	4962	3752	4137	4962	4727
理论注射量（PS）	OZ	49	65	82	73	82	102	102	126	139	102	126	139	132	146	175	132	146	175	167
理论注射压力	MPa	212	162	128	184	163	130	181	147	133	181	147	133	180	163	136	180	163	136	222
螺杆长径比	L/d	24	21	19	22.3	21	19	24	22	20	24	22	20	23	22	20	23	22	20	24
注射行程	mm	400			450			500			500			525			525			600
理论最大螺杆转速	rpm/min	145			145			95			95			93			93			106
理论最大射嘴接触力	KN	80			80			200			200			200			200			200
射移行程	mm	450			510			560			560			600			600			750
锁模系统																				
理论锁模力	KN	5000			6000			7000			8000			9000			10000			12000
模板最大距离-最小模厚	mm	1335			1450			1500			1600			1700			1800			2000
模板尺寸	mmxmm	1210x1180			1310x1310			1500x1350			1550x1450			1670x1540			1740x1515			1920x1820
拉杆间距	mmxmm	860x830			910x910			1060x910			1110x1010			1180x1050			1250x1025			1300x1200
模板最大距离	mm	1600			1750			1900			2000			2200			2300			2600
容量量（最薄-最厚）	mm	265-830			300-870			400-950			400-1000			500-1050			500-1100			600-1200
顶针行程	mm	250			280			300			300			350			350			380
理论顶出力	KN	110			135			210			210			210			210			300
顶针数	unit	4+8+4+1			8+8+4+1			8+8+4+1			8+8+4+1			8+8+1			8+8+1			8+8+8+1
电力/电热																				
液压系统压力	MPa	17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5
油泵电机功率	KW	30+22			30+30			37+30			37+30			45X2			45X2			37X3
电热功率	KW	25			32			41			41			49			49			59
温控区数	unit	6			6			8			8			8			8			9
其他																				
油箱容量	L	800			900			1000			1000			1300			1300			1800
外形尺寸（LxWxH）	mxmxm	7.1x2.4x2.1			7.5x2.5x2.2			8.9x2.9x3			8.9x2.9x3			10x3.3x3.2			10.1x3.3x3.2			11.4x3.4x3.4
理论机重	KG	19000			25000			33000			35000			43000			45000			54000

BU500

BORCHE

技术参数

国际标准规格	单位	3266/500
--------	----	----------

注射系统

螺杆直径	mm	70	80	90
理论注射容积	cm ³	1539	2010	2544
理论注射量 (PS)	g	1400	1829	2315
理论注射量 (PS)	OZ	49	65	82
理论注射压力	MPa	212	162	128
螺杆长径比	L/d	24	21	19
注射行程	mm		400	
理论最大螺杆转速	rpm/min		145	
理论最大射嘴接触力	KN		80	
射移行程	mm		450	

锁模系统

理论锁模力	KN	5000
模板最大距离-最小模厚	mm	1335
模板尺寸	mmxmm	1210x1180
拉杆间距	mmxmm	860x830
模板最大距离	mm	1600
容模量（最薄-最厚）	mm	265-830
顶针行程	mm	250
理论顶出力	KN	110
顶针数	unit	4+8+4+1

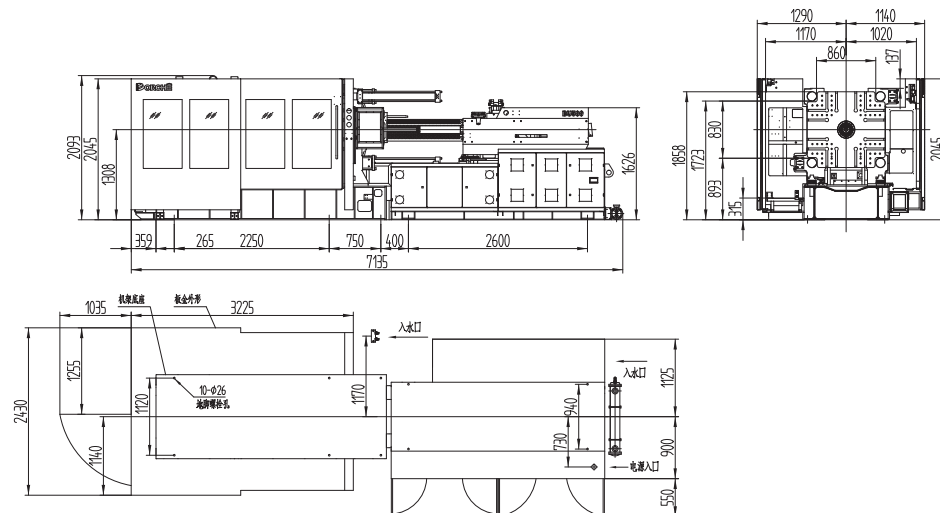
电力/电热

液压系统压力	MPa	17.5
油泵电机功率	KW	30+22
电热功率	KW	25
温控区数	unit	6

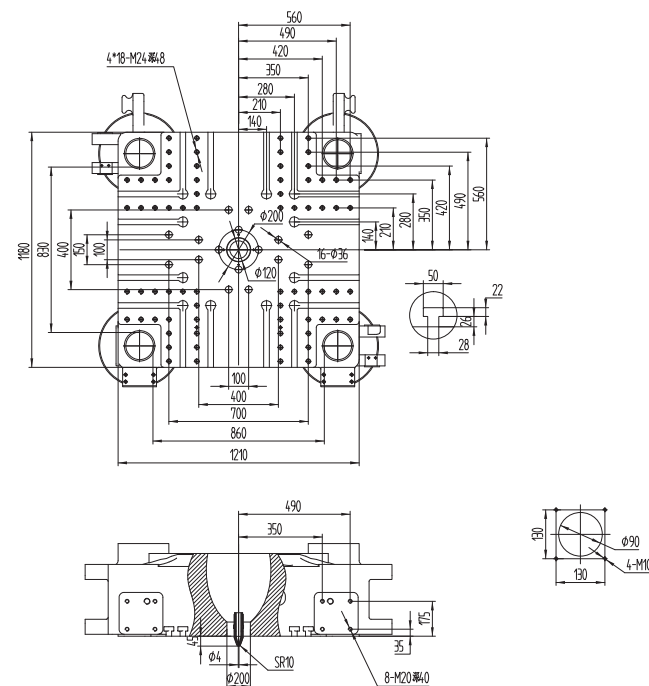
其他

油箱容量	L	800
外形尺寸（LxWxH）	mxmxm	7.1x2.4x2.1
理论机重	KG	19000

外形及安装基础尺寸



模板规格



BU600

BORCHE

技术参数

国际标准规格	单位	4155/600
--------	----	----------

注射系统

螺杆直径	mm	80	85	95
理论注射容积	cm ³	2262	2554	3190
理论注射量 (PS)	g	2058	2324	2903
理论注射量 (PS)	OZ	73	82	102
理论注射压力	MPa	184	163	130
螺杆长径比	L/d	22.3	21	19
注射行程	mm		450	
理论最大螺杆转速	rpm/min		145	
理论最大射嘴接触力	KN		80	
射移行程	mm		510	

锁模系统

理论吨模力	KN	6000
模板最大距离-最小模厚	mm	1450
模板尺寸	mmxmm	1310x1310
拉杆间距	mmxmm	910x910
模板最大距离	mm	1750
容量量（最薄-最厚）	mm	300-870
顶针行程	mm	280
理论顶出力	KN	135
顶针数	unit	8+8+4+1

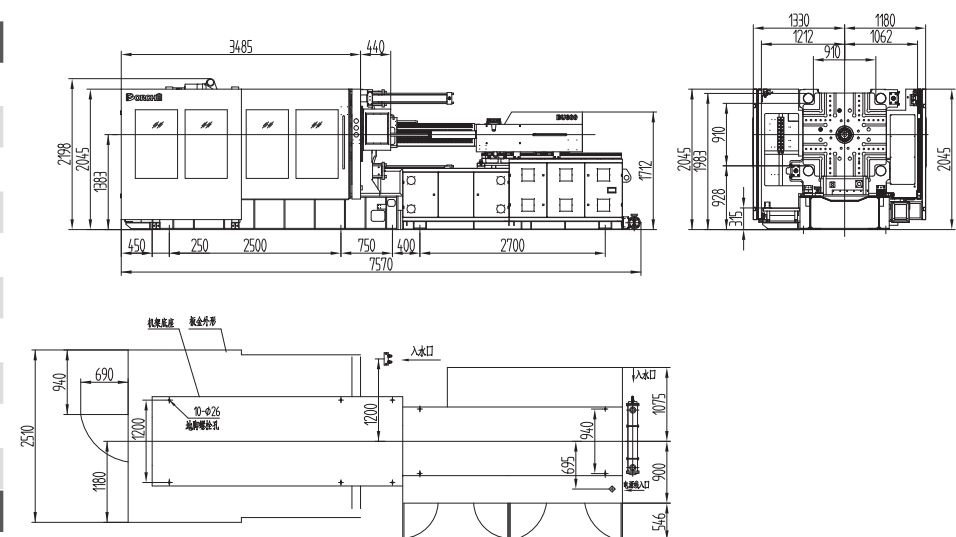
电力/电热

液压系统压力	MPa	17.5
油泵电机功率	KW	30+30
电热功率	KW	32
温控区数	unit	6

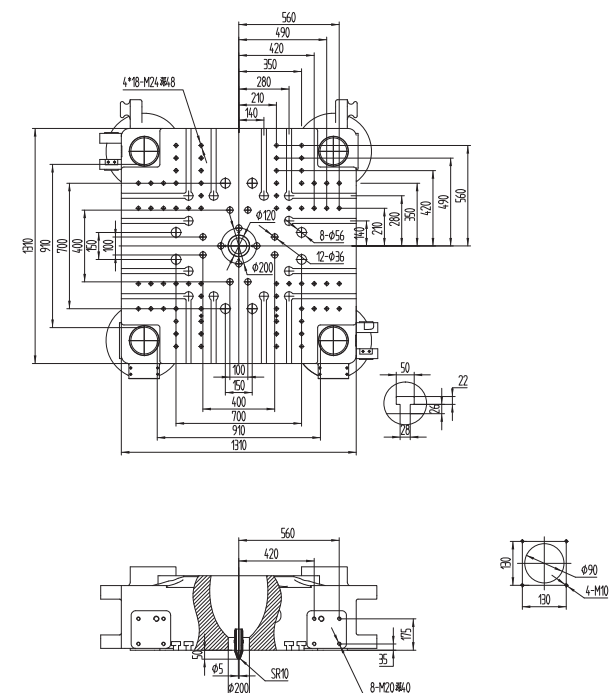
其他

油箱容量	L	900
外形尺寸 (LxWxH)	mxmxm	7.5x2.5x2.2
理论机重	KG	25000

外形及安装基础尺寸



模板规格



BU700

BORCHE

BU800

BORCHE

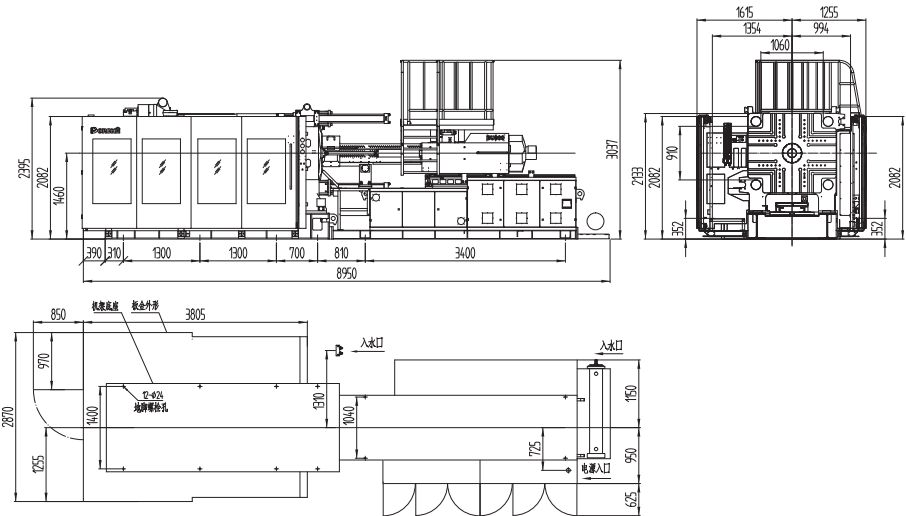
技术参数

国际标准规格	单位	5700/700
--------	----	----------

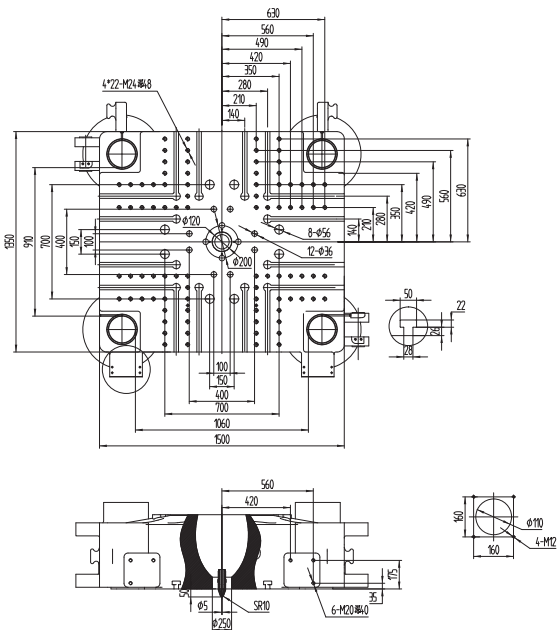
注射系统				
螺杆直径	mm	90	100	105
理论注射容积	cm³	3181	3927	4329
理论注射量（PS）	g	2895	3574	3939
理论注射量（PS）	OZ	102	126	139
理论注射压力	MPa	181	147	133
螺杆长径比	L/d	24	22	20
注射行程	mm	500		
理论最大螺杆转速	rpm/min	95		
理论最大射嘴接触力	KN	200		
射移行程	mm	560		
锁模系统				

模板最大距离-最小模厚	mm	1500
模板尺寸	mmxmm	1500x1350
拉杆间距	mmxmm	1060x910
模板最大距离	mm	1900
容模量（最薄-最厚）	mm	400-950
顶针行程	mm	300
理论顶出力	KN	210
顶针数	unit	8+8+4+1
电力/电热		
液压系统压力	MPa	17.5
油泵电机功率	KW	37+30
电热功率	KW	41
温控区数	unit	8
其他		
油箱容量	L	1000
外形尺寸（LxWxH）	mxmxm	8.9x2.9x3
理论机重	KG	33000

外形及安装基础尺寸



模板规格



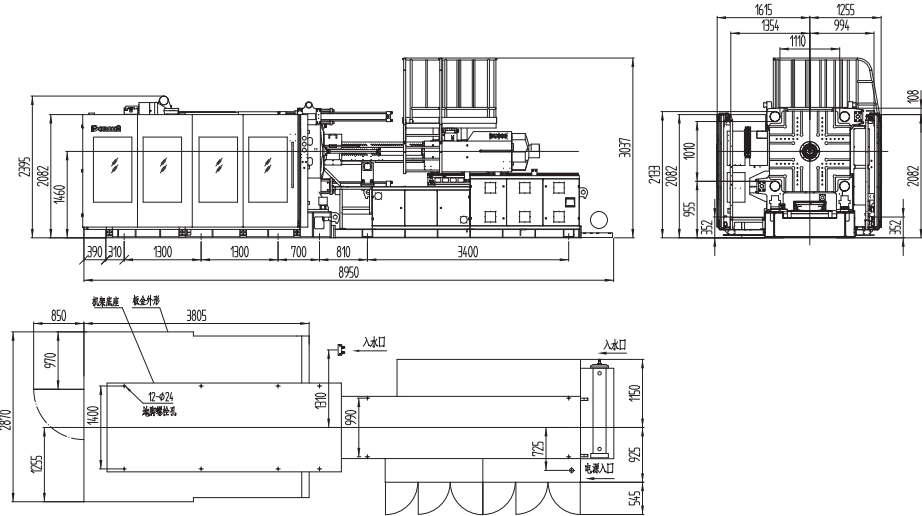
技术参数

国际标准规格	单位	5700/800
--------	----	----------

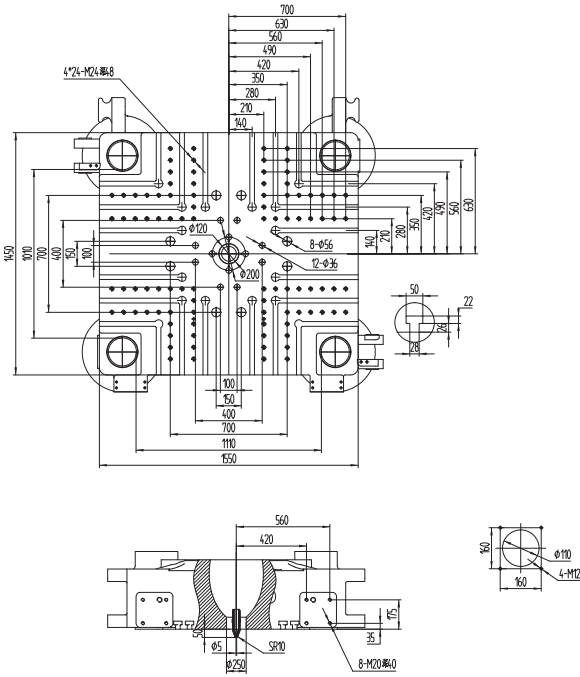
注射系统				
螺杆直径	mm	90	100	105
理论注射容积	cm ³	3181	3927	4329
理论注射量 (PS)	g	2895	3574	3939
理论注射量 (PS)	OZ	102	126	139
理论注射压力	MPa	181	147	133
螺杆长径比	L/d	24	22	20
注射行程	mm	500		
理论最大螺杆转速	rpm/min	95		
理论最大射嘴接触力	KN	200		
射移行程	mm	560		
锁模系统				

模板最大距离-最小模厚	mm	1600
模板尺寸	mmxmm	1550x1450
拉杆间距	mmxmm	1110x1010
模板最大距离	mm	2000
容量量（最薄-最厚）	mm	400-1000
顶针行程	mm	300
理论顶出力	KN	210
顶针数	unit	8+8+4+1
电力/电热		
液压系统压力	MPa	17.5
油泵电机功率	KW	37+30
电热功率	KW	41
温控区数	unit	8
其他		
油箱容量	L	1000
外形尺寸（ LxWxH ）	mxmxm	8.9x2.9x3
理论机重	KG	35000

外形及安装基础尺寸



模板规格



BU900

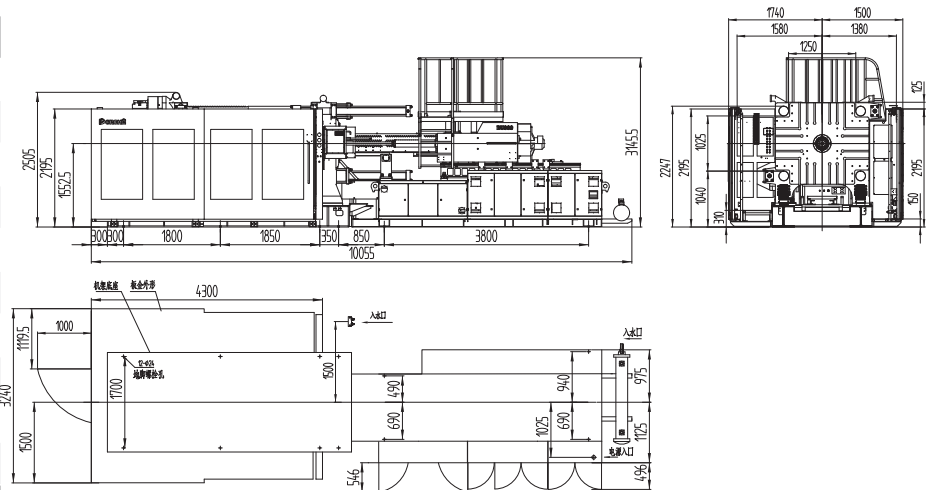
BORCHE

技术参数

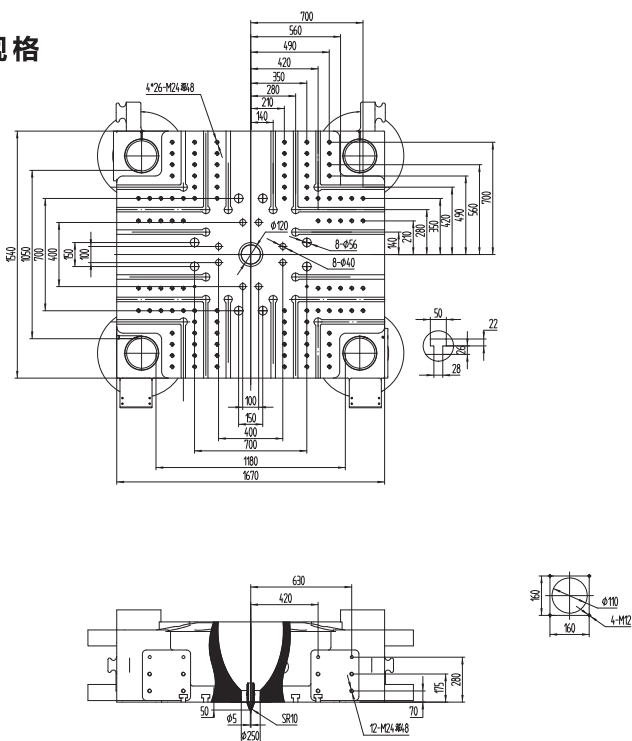
国际标准规格	单位	7400/900
--------	----	----------

注射系统				
螺杆直径	mm	100	105	115
理论注射容积	cm ³	4123	4546	5453
理论注射量 (PS)	g	3752	4137	4962
理论注射量 (PS)	OZ	132	146	175
理论注射压力	MPa	180	163	136
螺杆长径比	L/d	23	22	20
注射行程	mm	525		
理论最大螺杆转速	rpm/min	93		
理论最大射嘴接触力	KN	200		
射移行程	mm	600		
锁模系统				
理论锁模力	KN	9000		
模板最大距离-最小模厚	mm	1700		
模板尺寸	mmxmm	1670x1540		
拉杆间距	mmxmm	1180x1050		
模板最大距离	mm	2200		
容模量 (最薄-最厚)	mm	500-1050		
顶针行程	mm	350		
理论顶出力	KN	210		
顶针数	unit	8+8+1		
电力/电热				
液压系统压力	MPa	17.5		
油泵电机功率	KW	45x2		
电热功率	KW	49		
温控区数	unit	8		
其他				
油箱容量	L	1300		
外形尺寸 (LxWxH)	mxmxm	10x3.3x3.2		
理论机重	KG	43000		

外形及安装基础尺寸



模板规格



BU1000

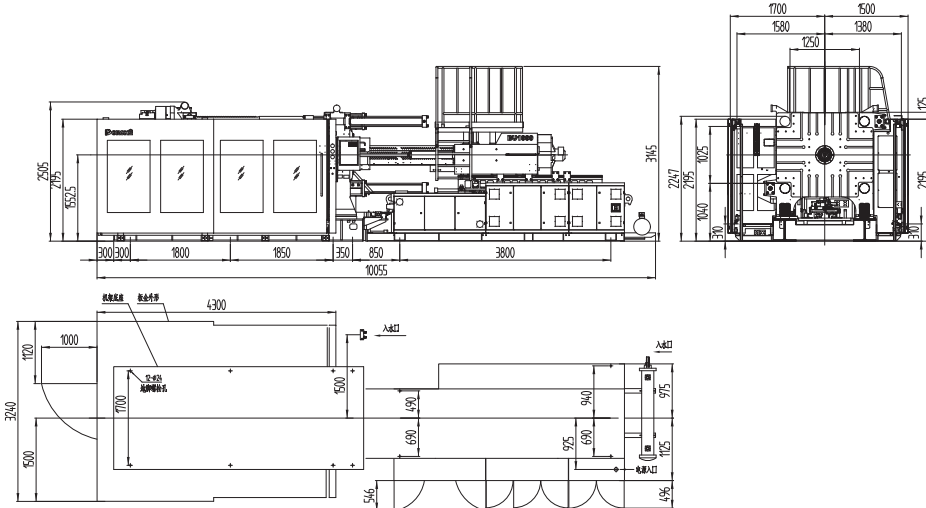
BORCHE

技术参数

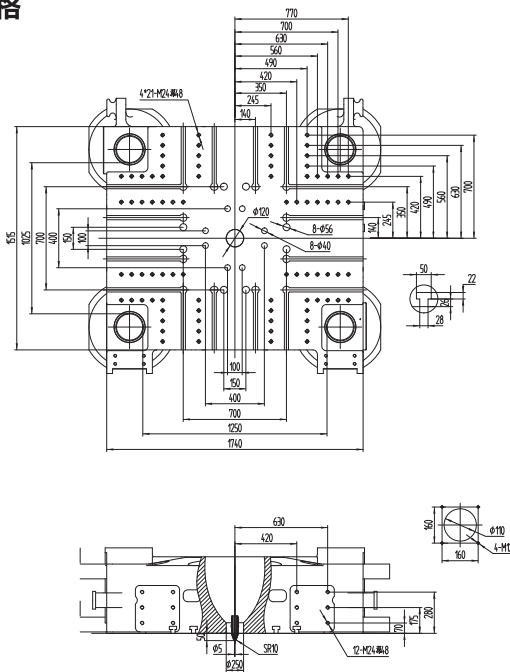
国际标准规格	单位	7400/1000
--------	----	-----------

注射系统				
螺杆直径	mm	100	105	115
理论注射容积	cm³	4123	4546	5453
理论注射量（PS）	g	3752	4137	4962
理论注射量（PS）	OZ	132	146	175
理论注射压力	MPa	180	163	136
螺杆长径比	L/d	23	22	20
注射行程	mm	525		
理论最大螺杆转速	rpm/min	93		
理论最大射嘴接触力	KN	200		
射移行程	mm	600		
锁模系统				
理论锁模力	KN	10000		
模板最大距离-最小模厚	mm	1800		
模板尺寸	mmxmm	1740x1515		
拉杆间距	mmxmm	1250x1025		
模板最大距离	mm	2300		
容模量（最薄-最厚）	mm	500-1100		
顶针行程	mm	350		
理论顶出力	KN	210		
顶针数	unit	8+8+1		
电力/电热				
液压系统压力	MPa	17.5		
油泵电机功率	KW	45x2		
电热功率	KW	49		
温控区数	unit	8		
其他				
油箱容量	L	1300		
外形尺寸（LxWxH）	mxmxm	10.1x3.3x3.2		
理论机重	KG	45000		

外形及安装基础尺寸



模板规格



BORCHE

[illegible]

国际标准规格		单位		11500/1200	
注射系统					
螺杆直径	mm	105	115	130	
理论注射容积	cm ³	5195	6232	7964	
理论注射量（PS）	g	4727	5671	7247	
理论注射量（PS）	OZ	167	200	256	
理论注射压力	MPa	222	185	145	
螺杆长径比	L/d	24	22	19.5	
注射行程	mm	600			
理论最大螺杆转速	rpm/min	106			
理论最大射嘴接触力	KN	200			
射移行程	mm	750			
锁模系统					
理论锁模力	KN	12000			
模板最大距离-最小模厚	mm	2000			
模板尺寸	mmxmm	1920x1820			
拉杆间距	mmxmm	1300x1200			
模板最大距离	mm	2600			
容模量（最薄-最厚）	mm	600-1200			
顶针行程	mm	380			
理论顶出力	KN	300			
顶针数	unit	8+8+8+1			
电力/电热					
液压系统压力	MPa	17.5			
油泵电机功率	KW	37x3			
电热功率	KW	59			
温控区数	unit	9			
其他					
油箱容量	L	1800			
外形尺寸（LxWxH）	mxmxmx	11.4x3.4x3.4			
理论机重	KG	54000			

BORCHE

Technical drawing of a four-cylinder internal combustion engine block, showing front, side, and detail views with dimensions in mm.

Front View (Top): Shows the cylinder arrangement with dimensions: 800, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000, 2200, 2400, 2600, 2800, 3000, 3200, 3400, 3600, 3800, 4000, 4200, 4400, 4600, 4800, 5000, 5200, 5400, 5600, 5800, 6000, 6200, 6400, 6600, 6800, 7000, 7200, 7400, 7600, 7800, 8000, 8200, 8400, 8600, 8800, 9000, 9200, 9400, 9600, 9800, 10000.

Side View (Bottom): Shows the cylinder arrangement with dimensions: 800, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000, 2200, 2400, 2600, 2800, 3000, 3200, 3400, 3600, 3800, 4000, 4200, 4400, 4600, 4800, 5000, 5200, 5400, 5600, 5800, 6000, 6200, 6400, 6600, 6800, 7000, 7200, 7400, 7600, 7800, 8000, 8200, 8400, 8600, 8800, 9000, 9200, 9400, 9600, 9800, 10000.

Detail View (Right): Shows a cross-section of the cylinder head with dimensions: 80, 100, 120, 140, 160, 180, 200, 220, 240, 260, 280, 300, 320, 340, 360, 380, 400, 420, 440, 460, 480, 500, 520, 540, 560, 580, 600, 620, 640, 660, 680, 700, 720, 740, 760, 780, 800, 820, 840, 860, 880, 900, 920, 940, 960, 980, 1000.

Technical Specifications:

- Material: 40CrNiMo8
- Surface Treatment: 4-MK
- Dimensions: 800, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000, 2200, 2400, 2600, 2800, 3000, 3200, 3400, 3600, 3800, 4000, 4200, 4400, 4600, 4800, 5000, 5200, 5400, 5600, 5800, 6000, 6200, 6400, 6600, 6800, 7000, 7200, 7400, 7600, 7800, 8000, 8200, 8400, 8600, 8800, 9000, 9200, 9400, 9600, 9800, 10000.

国际标准规格	单位	13500/1500
注射系统		
螺杆直径	mm	115 130 140
理论注射容积	cm ³	6751 8628 10006
理论注射量（PS）	g	6143 7851 9105
理论注射量（PS）	OZ	217 277 321
理论注射压力	MPa	200 156 135
螺杆长径比	L/d	25 22 20.4
注射行程	mm	650
理论最大螺杆转速	rpm/min	90
理论最大射嘴接触力	KN	200
射移行程	mm	750
锁模系统		
理论锁模力	KN	13500
模板最大距离-最小模厚	mm	2250
模板尺寸	mmxmm	1990x1890
拉杆间距	mmxmm	1420x1300
模板最大距离	mm	2900
容模量（最薄-最厚）	mm	650-1350
顶针行程	mm	380
理论顶出力	KN	300
顶针数	unit	8+8+8+1
电力/电热		
液压系统压力	MPa	17.5
油泵电机功率	KW	45+37x2
电热功率	KW	79
温控区数	unit	9
其他		
油箱容量	L	1900
外形尺寸（LxWxH）	mxmxm	11.5x3.4x3.6
理论机重	KG	61000

BU1500

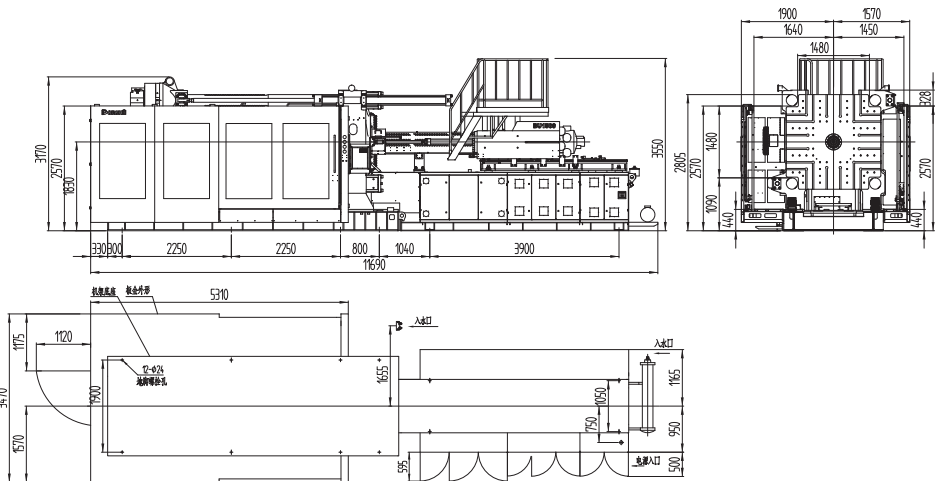
BORCHE

技术参数

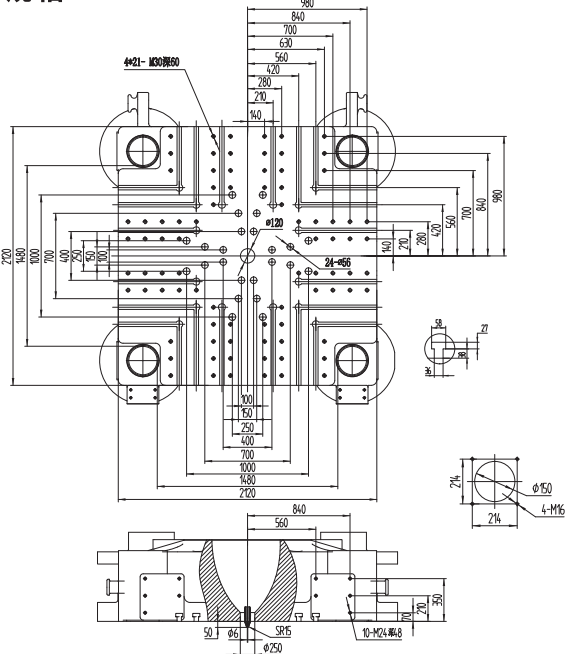
国际标准规格	单位	13500/1500
--------	----	------------

注射系统				
螺杆直径	mm	115	130	140
理论注射容积	cm ³	6751	8628	10006
理论注射量（PS）	g	6143	7851	9105
理论注射量（PS）	OZ	217	277	321
理论注射压力	MPa	200	156	135
螺杆长径比	L/d	25	22	20.4
注射行程	mm	650		
理论最大螺杆转速	rpm/min	90		
理论最大射嘴接触力	KN	200		
射移行程	mm	750		
锁模系统				
理论锁模力	KN	15000		
模板最大距离-最小模厚	mm	2400		
模板尺寸	mmxmm	2120x2120		
拉杆间距	mmxmm	1480x1480		
模板最大距离	mm	3100		
容模量（最薄-最厚）	mm	700-1400		
顶针行程	mm	380		
理论顶出力	KN	300		
顶针数	unit	8+8+8+1		
电力/电热				
液压系统压力	MPa	17.5		
油泵电机功率	KW	45+37x2		
电热功率	KW	79		
温控区数	unit	9		
其他				
油箱容量	L	1900		
外形尺寸（LxWxH）	mxmxm	11.7x3.5x3.6		
理论机重	KG	65000		

外形及安装基础尺寸



模板规格



BU1650

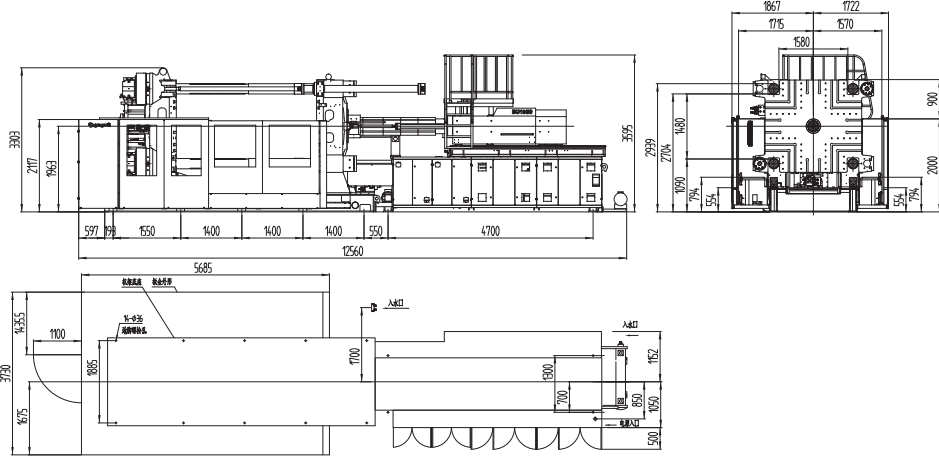
BORCHE

技术参数

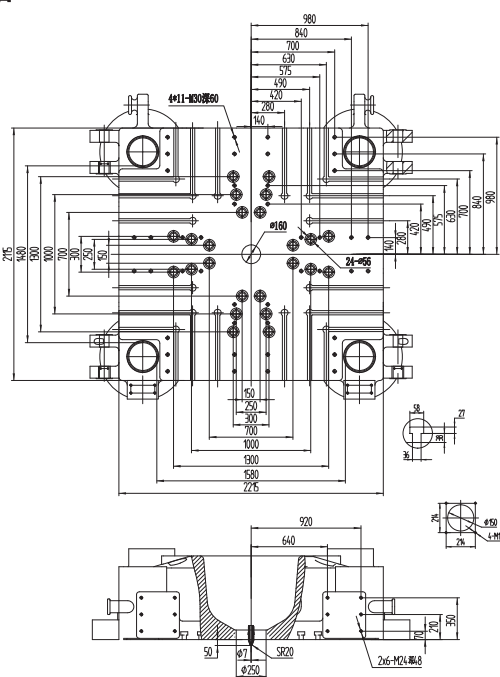
国际标准规格	单位	17650/1650
--------	----	------------

注射系统				
螺杆直径	mm	130	140	150
理论注射容积	cm ³	9291	10776	12370
理论注射量 (PS)	g	8455	9806	11257
理论注射量 (PS)	OZ	298	346	397
理论注射压力	MPa	191	164	143
螺杆长径比	L/d	24	22	20
注射行程	mm	700		
理论最大螺杆转速	rpm / min	81		
理论最大射嘴接触力	KN	200		
射移行程	mm	920		
锁模系统				
理论锁模力	KN	16500		
模板最大距离-最小模厚	mm	2500		
模板尺寸	mmxmm	2215x2115		
拉杆间距	mmxmm	1580x1480		
模板最大距离	mm	3200		
容模量 (最薄-最厚)	mm	700-1500		
顶针行程	mm	380		
理论顶出力	KN	300		
顶针数	unit	8+8+8+1		
电力/电热				
液压系统压力	MPa	17.5		
油泵电机功率	KW	45x3		
电热功率	KW	79		
温控区数	unit	9		
其他				
油箱容量	L	2200		
外形尺寸 (LxWxH)	mxmxm	12.5x3.7x3.6		
理论机重	KG	85000		

外形及安装基础尺寸



模板规格



BU1800

BORCHE

技术参数

国际标准规格	单位	17650/1800
--------	----	------------

注射系统

螺杆直径	mm	130	140	150
理论注射容积	cm ³	9291	10776	12370
理论注射量 (PS)	g	8455	9806	11257
理论注射量 (PS)	OZ	298	346	397
理论注射压力	MPa	191	164	143
螺杆长径比	L/d	24	22	20
注射行程	mm		700	
理论最大螺杆转速	rpm/min		81	
理论最大喷嘴接触力	KN		200	
射移行程	mm		920	

锁模系统

理论锁模力	KN	18000
模板最大距离-最小模厚	mm	2500
模板尺寸	mmxmm	2400x2240
拉杆间距	mmxmm	1650x1550
模板最大距离	mm	3200
容量量（最薄-最厚）	mm	700-1500
顶针行程	mm	380
理论顶出力	KN	300
顶针数	unit	8+8+8+1

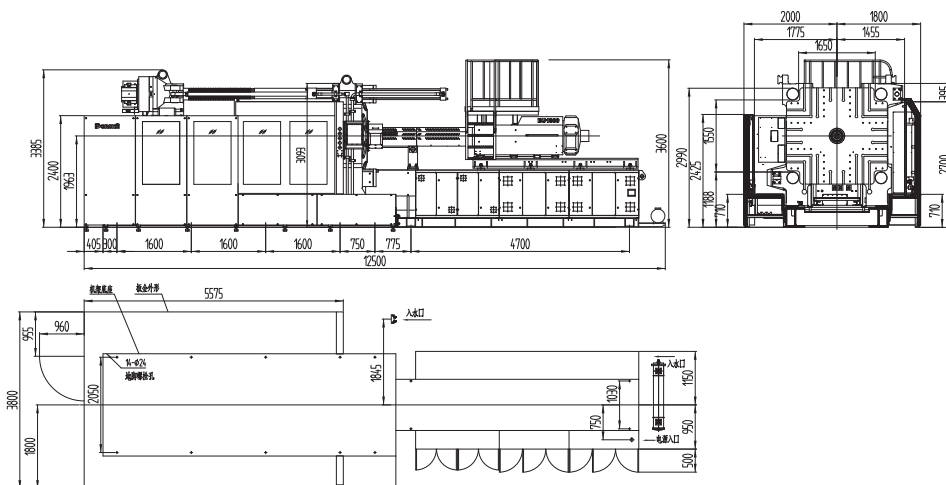
电力/电热

液压系统压力	MPa	17.5
油泵电机功率	KW	45x3
电热功率	KW	79
温控区数	unit	9

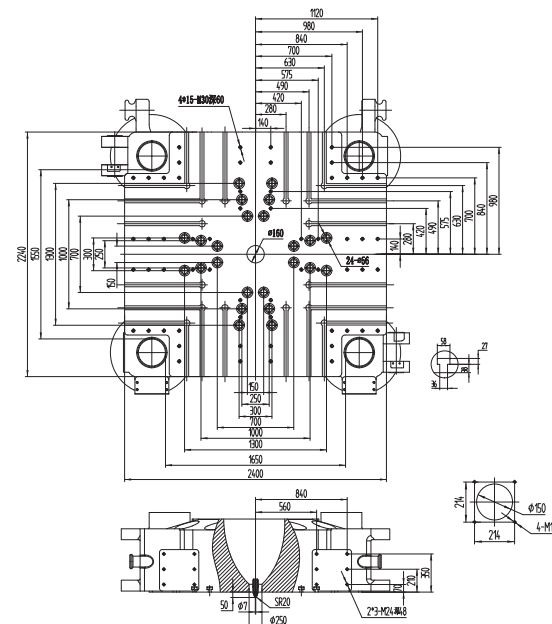
其他

油箱容量	L	2200
外形尺寸 (LxWxH)	mxmxm	12.5x3.8x3.6
理论机重	KG	91000

外形及安装基础尺寸



模板规格



23/ Borche BU

BU2200

BORCHE

技术参数

国际标准规格	单位	29500/2200
--------	----	------------

注射系统

螺杆直径	mm	150	160	170
理论注射容积	cm ³	16611	18900	21336
理论注射量 (PS)	g	15116	17199	19416
理论注射量 (PS)	OZ	533	607	685
理论注射压力	MPa	178	156	139
螺杆长径比	L/d	23	21.5	20
注射行程	mm		940	
理论最大螺杆转速	rpm/min		71	
理论最大射嘴接触力	KN		290	
射移行程	mm		1065	

锁模系统

理论锁模力	KN	22000
模板最大距离-最小模厚	mm	2800
模板尺寸	mmxmm	2620x2370
拉杆间距	mmxmm	1850x1600
模板最大距离	mm	3600
容模量（最薄-最厚）	mm	800-1700
顶针行程	mm	450
理论顶出力	KN	390
顶针数	unit	8+8+8+1

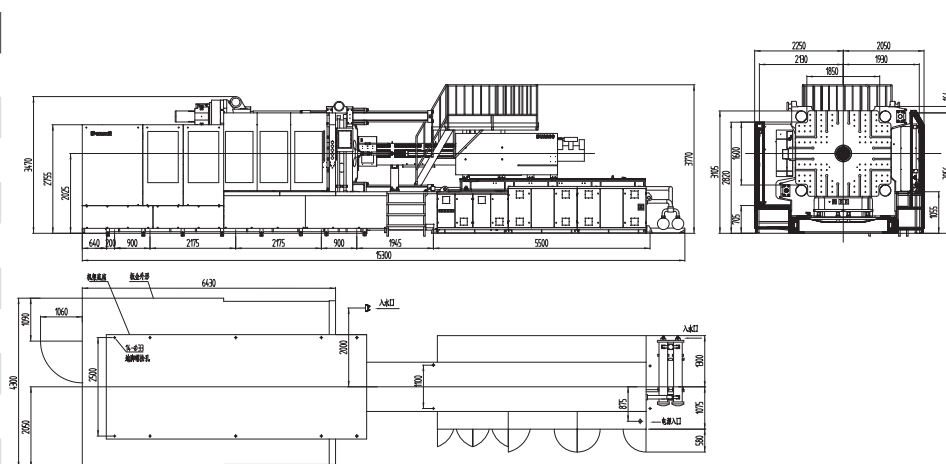
电力/电热

液压系统压力	MPa	17.5
油泵电机功率	KW	45x3+30
电热功率	KW	97
温控区数	unit	9

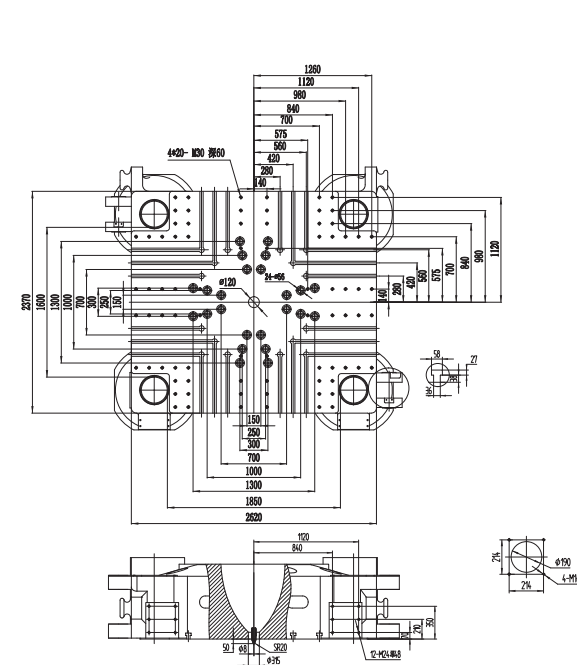
其他

油箱容量	L	2700
外形尺寸 (LxWxH)	mxmxm	15.3x4.3x3.8
理论机重	KG	138000

外形及安装基础尺寸



模板规格



BU2500

BORCHE

技术参数

国际标准规格	单位	29500/2500
--------	----	------------

注射系统

螺杆直径	mm	150	160	170
理论注射容积	cm ³	16611	18900	21336
理论注射量 (PS)	g	15116	17199	19416
理论注射量 (PS)	OZ	533	607	685
理论注射压力	MPa	178	156	139
螺杆长径比	L/d	23	21.5	20
注射行程	mm		940	
理论最大螺杆转速	rpm/min		71	
理论最大喷嘴接触力	KN		290	
射移行程	mm		1065	

锁模系统

理论锁模力	KN	25000
模板最大距离-最小模厚	mm	2800
模板尺寸	mmxmm	2740x2540
拉杆间距	mmxmm	1950x1750
模板最大距离	mm	3600
容量量（最薄-最厚）	mm	800-1700
顶针行程	mm	450
理论顶出力	KN	390
顶针数	unit	8+8+8+1

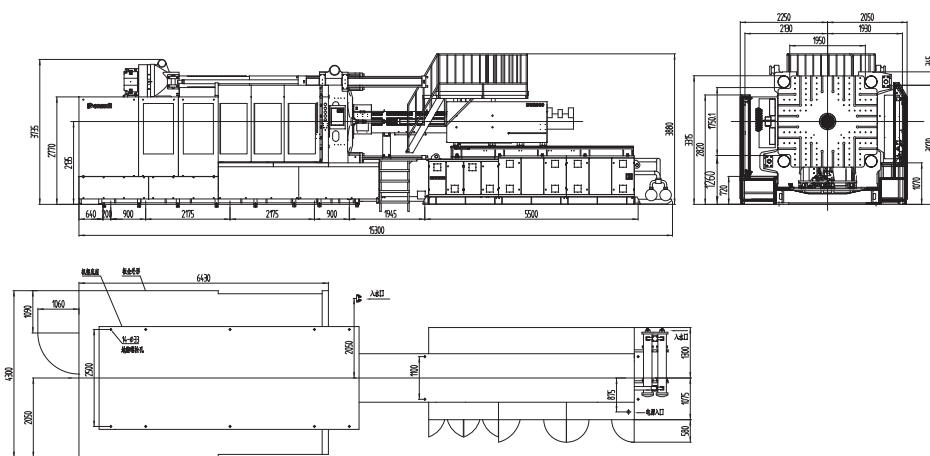
电力/电热

液压系统压力	MPa	17.5
油泵电机功率	KW	45x3+30
电热功率	KW	97
温控区数	unit	9

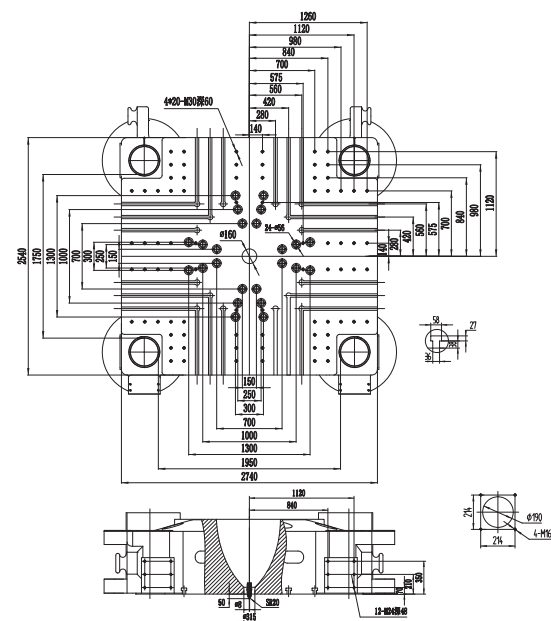
其他

油箱容量	L	2700
外形尺寸 (LxWxH)	mxmxm	15.3x4.3x3.9
理论机重	KG	148000

外形及安装基础尺寸



模板规格



BU2800

BORCHE

技术参数

国际标准规格	单位	40700/2800
--------	----	------------

注射系统

螺杆直径	mm	165	185	205
理论注射容积	cm ³	19778	24864	30531
理论注射量 (PS)	g	17998	22626	27783
理论注射量 (PS)	OZ	635	798	980
理论注射压力	MPa	206	164	133
螺杆长径比	L/d	26	23	21
注射行程	mm		925	
理论最大螺杆转速	rpm/min		76	
理论最大喷嘴接触力	KN		290	
射移行程	mm		1200	

锁模系统

理论锁模力	KN	28000
模板最大距离-最小模厚	mm	3100
模板尺寸	mmxmm	2840x2640
拉杆间距	mmxmm	2000x1800
模板最大距离	mm	4000
容量量（最薄-最厚）	mm	900-1900
顶针行程	mm	550
理论顶出力	KN	550
顶针数	unit	8+8+8+8+1

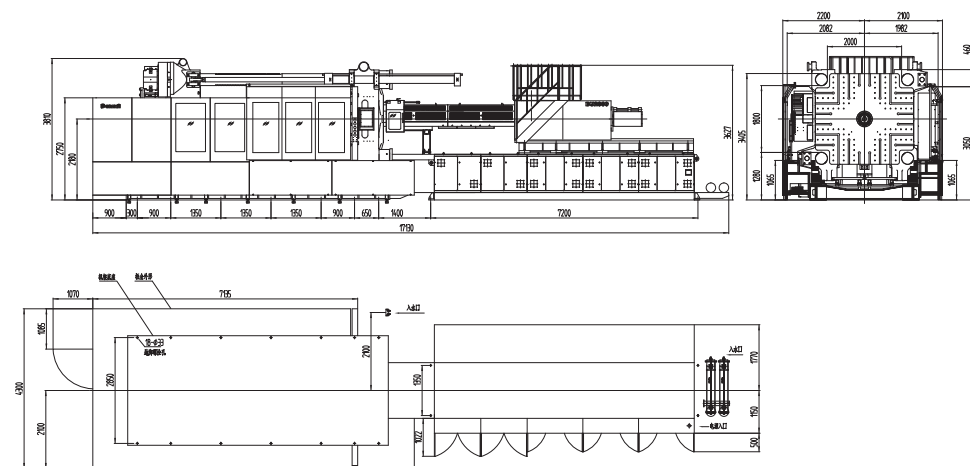
电力/电热

液压系统压力	MPa	17.5
油泵电机功率	KW	45x4+37
电热功率	KW	176
温控区数	unit	15

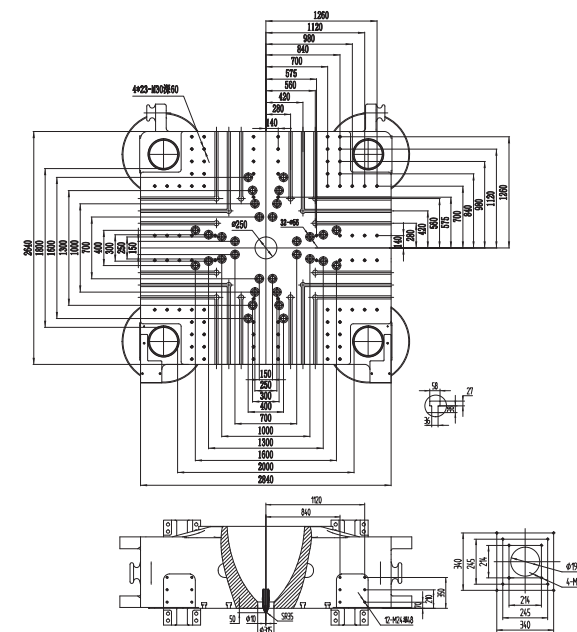
其他

油箱容量	L	3600
外形尺寸 (LxWxH)	mxmxxm	17.2x4.3x3.7
理论机重	KG	160000

外形及安装基础尺寸



模板规格

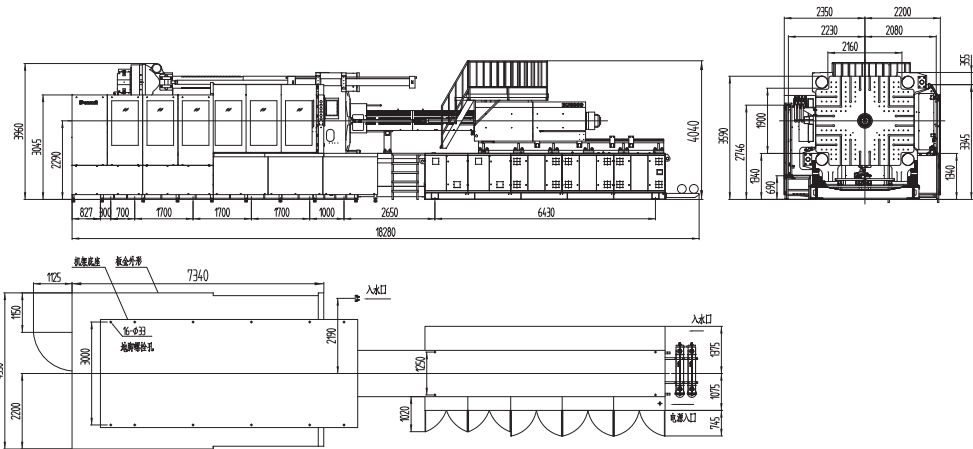


技术参数

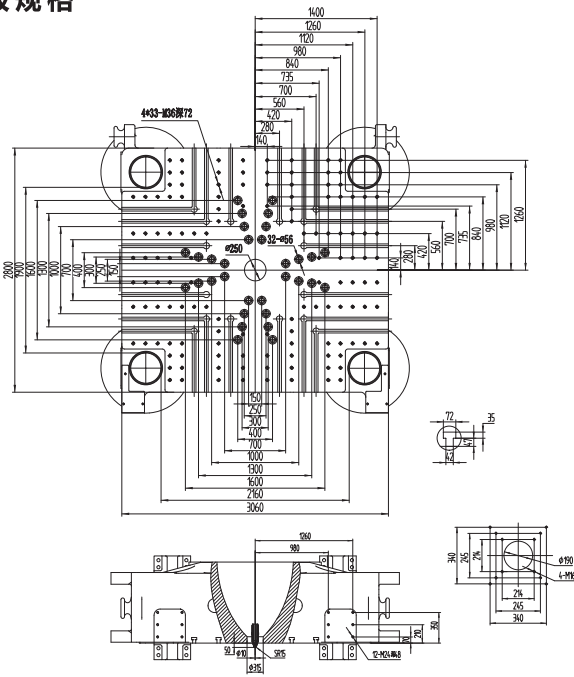
国际标准规格	单位	64000/3300
--------	----	------------

注射系统		
螺杆直径	mm	215
理论注射容积	cm ³	45744
理论注射量（PS）	g	41627
理论注射量（PS）	ÖZ	1468
理论注射压力	MPa	140
螺杆长径比	L/d	21
注射行程	mm	1260
理论最大螺杆转速	rpm/min	60
理论最大射嘴接触力	KN	290
射移行程	mm	1200
锁模系统		
理论锁模力	KN	33000
模板最大距离-最小模厚	mm	3160
模板尺寸	mmxmm	3060x2800
拉杆间距	mmxmm	2160x1900
模板最大距离	mm	4160
容模量（最薄-最厚）	mm	1000-2000
顶针行程	mm	550
理论顶出力	KN	550
顶针数	unit	8+8+8+8+1
电力/电热		
液压系统压力	MPa	17.5
油泵电机功率	KW	45x4+37
电热功率	KW	186
温控区数	unit	15
其他		
油箱容量	L	3600
外形尺寸（LxWxH）	mxmxm	18.3x4.6x4.1
理论机重	KG	180000

外形及安装基础尺寸



模板规格



标准配置

安全部分		
1	新国标安全标准	•
2	钣金全封闭欧洲设计标准	•
3	双急停按钮	•
4	模具区域安全踏板（≥700T）	•

射台部分		
1	双射移结构	•
2	双缸平衡注射	•
3	高耐磨螺杆、料筒	•
4	射嘴对中微调装置	•
5	料筒加热防护罩	•
6	射移和射胶采用滚动直线导轨	•
7	可移动料斗(≤600吨)	•
8	大机标配上料平台（≥700吨）	•
9	可以选配高、中、低压三款料管组	•
10	高扭矩液压马达驱动螺杆	•
11	螺杆自动测速装置	•
12	螺杆防冷启动	•
13	螺杆松退防流涎功能	•
14	十段注射控制，压力速度可调	•
15	十段保压控制，压力速度可调	•
16	五段熔胶控制，压力速度可调	•

液压部分		
1	伺服驱动比例流量与压力控制	•
2	伺服节能系统	•
3	低压护模功能	•
4	油箱液位指示和油温检测	•
5	高效率液压油冷却装置	•
6	熔胶背压控制装置	•
7	自封式吸油过滤装置	•
8	定模板两组抽芯，动模板三组抽芯	•
9	独立数控背压	•

锁模部分		
1	开合模采用高响应比例方向阀	•
2	5段开/合模压力，速度，位置控制	•
3	动模板采用防前倾可调式机械滑脚	•
4	液压顶出有三种方式，两段顶出，压力可调	•
5	全自动模厚校准功能	•
6	锁模压力传感器实时检测功能，锁模力精确控制	•
7	开模同步顶针功能（1200T及以上标配）	•
8	顶出倒拉结构	•
9	码模面提供T型槽加螺纹孔布置	•
10	动定模各9组模具冷却水接口（500T-800T）	•
11	动定模各10组模具冷却水接口（900T-6800T）	•
12	高强度镀铬拉杆	•
13	独立式头板定位圈	•
14	超大顶针操作空间	•
15	耐磨钢带	•
16	低压模保系统	•
17	机械手安装孔	•
18	电动安全门（≥700吨）	•

控制部分		
1	高精密位移传感系统	•
2	原装进口注塑机专用电脑	•
3	故障自动诊断系统	•
4	前、后安全门急停装置	•
5	支持多种语言功能(标配中文、英文)	•
6	智能SPC质量管理	•
7	自动清料功能	•
8	定时加热功能	•
9	电热圈漏电快速熔芯	•
10	PID程式料筒加热方式	•
11	参数资料保护锁	•
12	工艺参数快速设置界面	•
13	机械手界面	•



智能制造-功能选配表

BORCHE

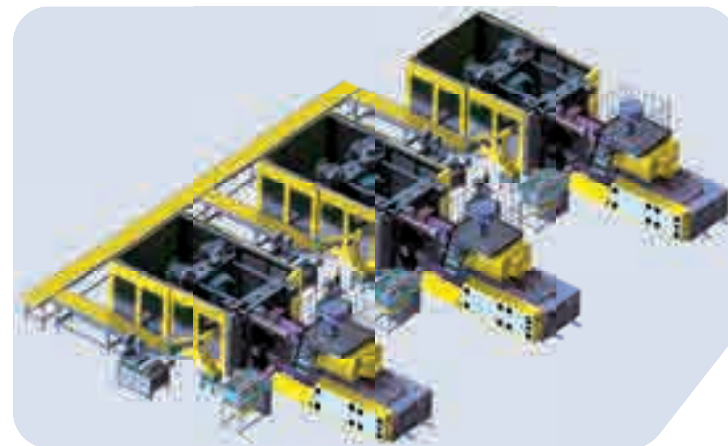
BU系列注塑机工业4.0增选功能	
1	注塑机能够与换模平台实现一键式全自动化换模，半自动换模方式，手动换模方式共计三种换模方式。注塑机能够自动识别模具，自动调取换模参数，工艺参数，辅机参数。注塑机需要与换模平台和液压夹具匹配的孔位加工到位。注塑机需要评估与换模平台液压夹具孔位的安全性。注塑机与换模平台和液压夹具信号匹配到位形成安全互锁。
2	注塑机屏幕能够显示所有机器（包括辅机）操作简易页面与故障提示（机器对各位置辅机工作状态可以显示）。预留故障提示通讯接口8个，其中包括：1个机器人、2个模温机、1个冰水机、1个三机一体机。其它辅机通讯、报警功能通过外接控制柜与注塑机本体连接，实现注塑岛自动化系统。
3	即插即用，智能型互联冷水机，在注塑机上操作与控制，数据闭环互联。
4	即插即用，智能型互联模温机，在注塑机上操作与控制，数据闭环互联。
5	即插即用，智能型互联三机一体机，在注塑机上操作与控制，数据闭环互联。
6	压缩注射先进成型工艺技术
7	开合模标配高速比例阀，移模配置非接触式磁致伸电子尺，实现智能锁模力实时监控功能。
8	机械手（机器人）与注塑机数据实时通信，降低机械手（机器人）与注塑机、模具出错相撞的机率；
9	注塑岛自动化系统（单元）与MES管理系统交互 1）工单监控； 2）生产看板； 3）异常监控； 4）工艺参数管理； 5）设备管理； 6）自动统计生产报表。
10	注塑机全生命健康管理系統IPHM（设备的在线医生） 1）安全可靠的双向物联终端，内置防火墙，远程VPN连接；支持多种组网方式，云端实时联接注塑机控制器； 2）实时采集设备运行，故障报警，操作行为的数据，实现云端对注塑机数据可视化； 3）基于实时运行数据监测的多种故障和性能自诊断模型，降低设备故障率，提升设备性能； 4）运维管理系统，实时对接客服在线管理平台，实现远程在线升级程序，极大提高设备维修效率和质量； 5）实现移动端在线随时查看机器设备状态与性能报告，微信一键报修服务。
11	模具视觉监视器 1）智能型低压模保，更精确有效； 2）检测效果好、精度高； 3）自适应外部光线变化； 4）自适应开模位置不准情况； 5）实时记录。
12	基于机器视觉的表面质量检测系统 1）检测速度快、检测精度达0.001mm； 2）检测油污、异色边、飞边、缺胶等注塑缺陷； 3）适应多种产品类型。
13	视觉引导系统 1）定位精度高； 2）识别效果好； 3）适应多种产品形式。



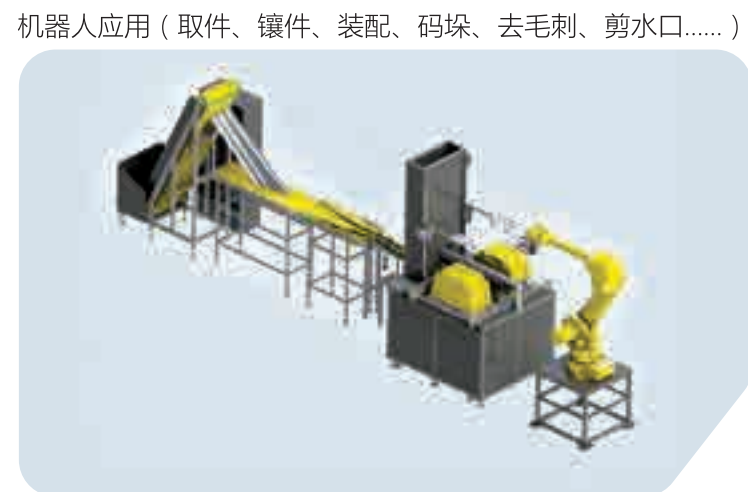
无人智能注塑工厂

BORCHE

01 厂房布局—专注于注塑工厂的整厂智能化规划设计，已落地多个无人智能注塑工厂



02 非标自动化—360°视觉检测、机器人应用、自动装配、镶件、打磨、去毛刺.....



03 智能物流—AGV小车、智能滚桶线、自动打包机、缠膜机，实现智能物流。

