

# SVP/3



## 震雄易霸 第三代伺服驱动注塑机系列

80-560 吨



The Chen Hsong Group  
震雄集團



孜孜不倦的产品优化，源源不断的功能创新是我们产品开发的发展方向

震雄 SVP/3 注塑机保持了整机的传统优势，并融入先进的实用性模块，使整机功能表现更加优异和人性化，强劲的动力系统，刚性结构的增强，整机性能及机械结构稳定性得到最大程度的保障。同时，油路系统的优化，减少了循环压力的耗损

数十载的技术沉淀，震雄 SVP/3 系列与您携手共创，再续辉煌

### 精益求精

为社会提供智能化、精密化、绿色化和高效节能的注塑机装备

### 质量保证

严谨的精细管理体系，先进的流水线生产，保障产品品质的统一性

### 实用高效

多模块通用化，更高效提升交货期应变能力

### 增值服务

VIP 增值服务，更快、更好、更高层次多重保障的服务体系

### 节能精稳

比传统驱动系统省电、省水，最高可达 80%，产品重复精度最高达  $\pm 0.25\%$ ，射胶速率最高增加 23%

### 安全可靠

完全符合我国国家颁布的橡胶塑料注射成型机相关安全要求

## 易霸第三代伺服驱动注塑机系列

80-220 吨



260-320 吨



400-560 吨



照片只供参考、产品以实物为准

震雄易霸 SVP/3 系列  
第三代伺服驱动注塑机

## 十大便利及人性化设计



1 锁模·射胶，  
顶出采用高精度电子尺，  
保证产品质量



2 外置电源插座  
16A X 4 (80-220t),  
16A X 2, 32A X 2 (260-560t),  
方便接驳辅机



3 强劲的伺服动力系统



4 双色警报灯



5 标配机械手接口



6 标配 1 组抽芯 (220-560t),  
预留 2 组 (80-560t)



7 头板, 二板采用特厚铸件,  
改善模具受力,  
减少披风产生



8 齿式免调机械安全锁杆



9 1. 欧式顶针 (260-560t)  
2. 退针复位确认



10 增加运水架排数  
80-120t (4/4); 150-320t (6/6);  
400-560t (8/8)

照片只供参考, 产品以实物为准

震雄易霸 SVP/3 系列  
第三代伺服驱动注塑机

## 整机省电及生产效率比较\*

10 万件产品，以每天 8 小时计算

| 使用机型        | 产品名称 | 原料 | 模腔    |
|-------------|------|----|-------|
| EM480-SVP/3 | 马桶盖  | PP | 1 出 1 |



| 机型          | 系列         | 成型周期 (秒) | 保压时间 (秒) | 测试时间 (小时) | 耗电量 (kWh) | 成型产品 (件) | 单件产品耗电量 (kWh) | 耗电比例 (%) | 省电比例 (%) |
|-------------|------------|----------|----------|-----------|-----------|----------|---------------|----------|----------|
| CJ480M3     | 定量泵        | 75       | 5        | 8         | 422.4     | 384      | 1.1           | 100%     | 0%       |
| EM480-V     | 变量泵        | 75       | 5        | 8         | 249.6     | 384      | 0.65          | 100%     | 0%       |
| EM480-SVP/3 | 伺服系统 SVP/3 | 70       | 5        | 8         | 169.9     | 411      | 0.41          | 64%      | 36%      |

|             | CJ480M3 |        | EM480-V |        | EM480-SVP/3   |        |
|-------------|---------|--------|---------|--------|---------------|--------|
|             | 定量泵     |        | 变量泵     |        | 伺服驱动系统 SVP/ 3 |        |
| 生产时间 (日)    | 260     |        | 260     |        | 243           |        |
|             | kWh     | RMB    | kWh     | RMB    | kWh           | RMB    |
| 100,000 件总计 | 110,000 | 88,000 | 65,000  | 52,000 | 41,000        | 32,800 |

以电费 RMB 0.8/kWh 计算

每生产 10 万件省时

17 日

每 10 万件省电

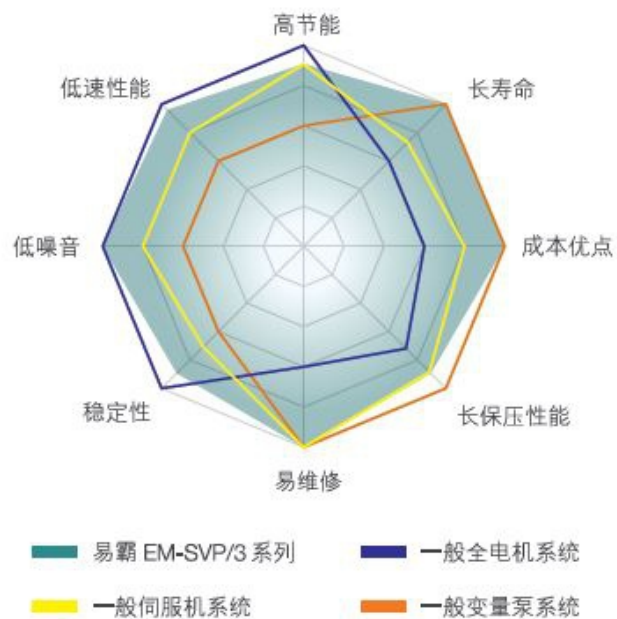
¥55,200

## 高效节能

比传统液压系统省电及省水最高可达 80%\*

## 回应快速

反应速度是传统变量泵的两倍以上，对一些要求快速动作回应的产品，更能满足用家要求



\* 视乎不同产品及生产周期而定

## 高重复精度

重复精度达 0.5%，即使在极低速及长保压时间状况下仍能达到

## 延长寿命

有效减低油温上升，降低换油次数，延长油压配件寿命

| 项目            | 易霸 EM-SVP/3 系列 | 一般伺服机系统 | 一般全电机系统 | 一般变量泵系统 |
|---------------|----------------|---------|---------|---------|
| 高节能           | ✓              | ✓       | ✓       | ●       |
| 高精度           | ✓              | ●       | ✓       | ●       |
| 高成型稳定性(重复再现性) | ✓              | ●       | ✓       | ●       |
| 高响应速度         | ✓              | X       | ✓       | ●       |
| 低速控制          | ✓              | ●       | ✓       | X       |
| 长保压性能         | ✓              | ●       | X       | ✓       |
| 低噪音           | ✓              | ✓       | ✓       | X       |
| 低冷却水          | ✓              | ✓       | ✓       | X       |
| 长寿命           | ✓              | ●       | X       | ✓       |
| 易维修           | ✓              | ✓       | X       | ✓       |

✓ 优良    ● 一般    X 差

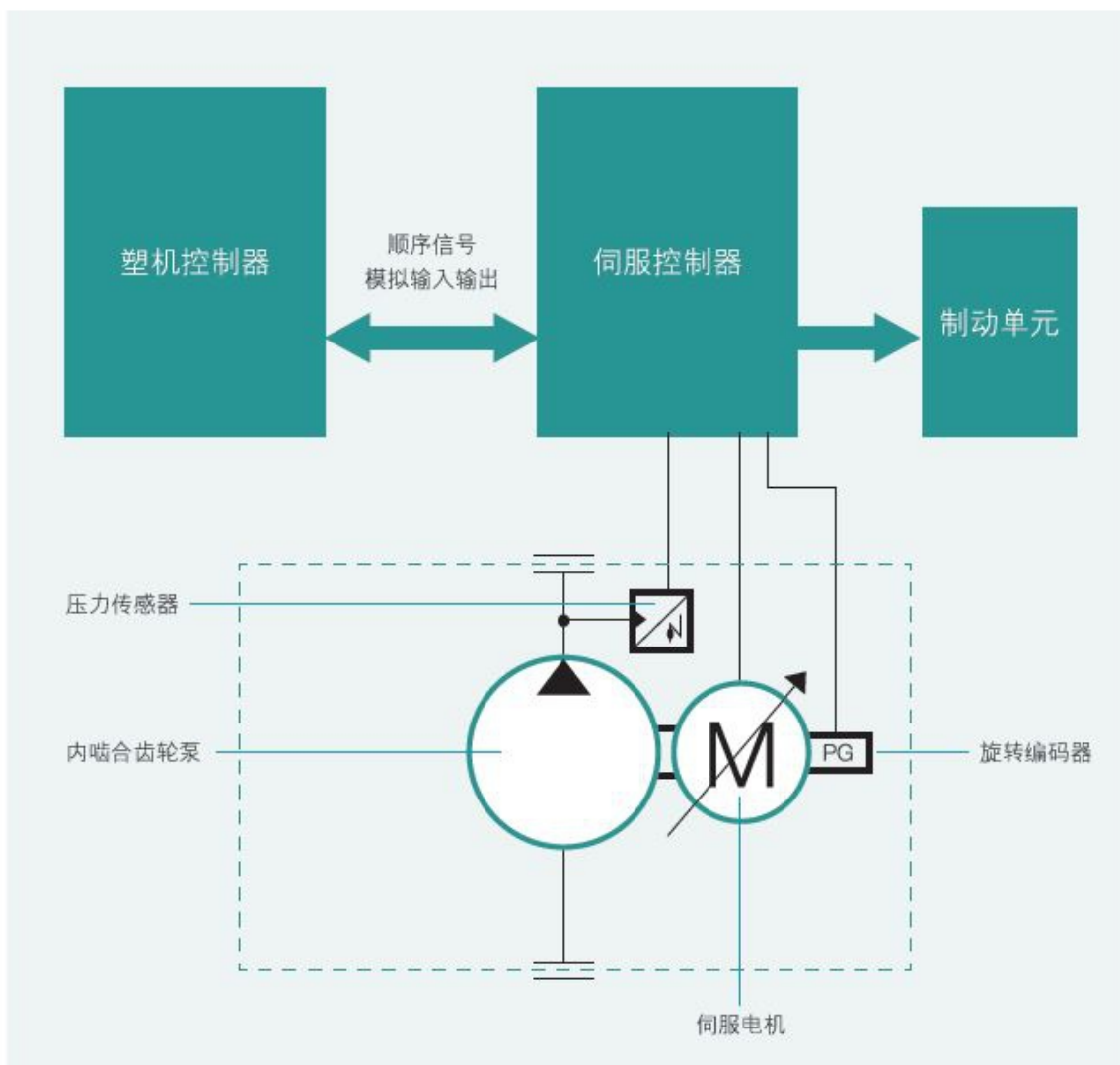
## 伺服系统控制原理

SVP/3 系统由控制器、伺服电机和定量泵三大部分组成

**控制器**：根据内部控制算法实现对流量和压力的控制。

**伺服电机**：转速执行机构，具有比普通异步电机反应快、转速高和扭矩大的特点。

**定量泵**：高压内啮合齿轮泵、小泄漏、小的脉冲波动，从而达到更加稳定和节能。



## 易霸第三代伺服驱动注塑机系列

| 技术规格                | UNIT                | EM80-SVP/3     | EM120-SVP/3    | EM150-SVP/3    | EM180-SVP/3    | EM220-SVP/3    | EM260-SVP/3    | EM320-SVP/3    | EM400-SVP/3    | EM480-SVP/3    | EM560-SVP/3    |
|---------------------|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| <b>射胶部分</b>         |                     |                |                |                |                |                |                |                |                |                |                |
| 射胶容积                | cm <sup>3</sup>     | 121 163 221    | 163 221 265    | 277 332 425    | 382 488 650    | 390 499 664    | 584 777 969    | 904 1128 1413  | 1216 1524 1866 | 1767 2164 2544 | 1767 2164 2544 |
| 射胶量 (PS)            | g                   | 113 150 203    | 150 203 244    | 255 305 391    | 351 449 598    | 359 459 611    | 537 715 892    | 832 1038 1300  | 1119 1402 1717 | 1625 1990 2340 | 1625 1990 2340 |
| 射胶量 (PS)            | oz                  | 4.0 5.3 7.2    | 5.3 7.2 8.6    | 9.0 10.8 13.8  | 12.4 15.8 21.1 | 12.7 16.2 21.6 | 18.9 25.2 31.4 | 29.3 36.6 45.9 | 39.5 49.5 60.6 | 57.3 70.2 82.5 | 57.3 70.2 82.5 |
| 螺杆直径                | mm                  | 31 36 42       | 36 42 46       | 42 46 52       | 46 52 60       | 46 52 60       | 52 60 67       | 60 67 75       | 67 75 83       | 75 83 90       | 75 83 90       |
| 射胶压力                | MPa                 | 206 153 112    | 185 136 113    | 190 159 124    | 208 163 123    | 230 180 135    | 226 169 136    | 219 175 140    | 217 173 141    | 209 171 145    | 209 171 145    |
| 射胶压力                | kgf/cm <sup>2</sup> | 2101 1561 1142 | 1887 1387 1153 | 1938 1622 1265 | 2122 1663 1255 | 2337 1827 1367 | 2295 1724 1387 | 2224 1785 1428 | 2203 1765 1438 | 2132 1734 1479 | 2132 1734 1479 |
| 螺杆长度直径比             |                     | 22.7 19.6 16.8 | 22.7 19.6 17.5 | 21.8 19.5 17.3 | 22.2 19.8 17.2 | 23.3 20.6 17.9 | 24.2 21 18.8   | 23.5 21 18.8   | 23.8 21 19.2   | 23.2 21 19.4   | 23.2 21 19.4   |
| 螺杆行程                | mm                  | 160            | 160            | 200            | 230            | 235            | 275            | 320            | 345            | 400            | 400            |
| 螺杆最大转速              | rpm(max)            | 198            | 224            | 246            | 185            | 182            | 195            | 183            | 181            | 194            | 194            |
| 熔胶能力                | kg/h                | 33 49 76       | 58 91 110      | 89 123 164     | 86 154 157     | 86 137 157     | 140 167 262    | 182 213 329    | 233 309 398    | 346 314 577    | 346 446 577    |
| 射胶速率                | cm <sup>3</sup> /s  | 69 89 127      | 117 158 190    | 141 166 217    | 163 202 277    | 148 195 251    | 191 252 317    | 246 328 384    | 310 389 476    | 412 535 593    | 412 504 593    |
| 料斗容量                | liter               | 33             | 33             | 55             | 55             | 82             | 82             | 87             | 87             | 87             | 87             |
| 射嘴推力                | t                   | 3.3            | 4.3            | 4.6            | 6.1            | 6.1            | 6.1            | 10.3           | 10.3           | 10.3           | 10.3           |
| 射嘴行程                | mm                  | 250            | 250            | 250            | 280            | 325            | 325            | 360            | 420            | 460            | 460            |
| <b>锁模部分</b>         |                     |                |                |                |                |                |                |                |                |                |                |
| 锁模力 (最大)            | ton                 | 80             | 120            | 150            | 180            | 220            | 260            | 320            | 400            | 480            | 560            |
| 开模行程                | mm                  | 320            | 340            | 410            | 460            | 490            | 530            | 600            | 670            | 770            | 835            |
| 导柱内距<br>(水平 × 垂直)   | mm×mm               | 355×300        | 410×360        | 455×425        | 505×500        | 560×560        | 580×580        | 660×660        | 730×730        | 810×810        | 855×855        |
| 模板尺寸<br>(水平 × 垂直)   | mm×mm               | 545×490        | 610×560        | 670×635        | 745×715        | 795×795        | 840×840        | 940×940        | 1050×1050      | 1155×1155      | 1210×1210      |
| 模板最大距离              | mm                  | 640            | 720            | 860            | 960            | 1090           | 1130           | 1280           | 1420           | 1590           | 1685           |
| 容模量<br>(最薄-最厚)      | mm                  | 130-320        | 145-380        | 160-450        | 180-500        | 195-600        | 195-600        | 220-680        | 250-750        | 275-820        | 330-850        |
| 顶针行程                | mm                  | 80             | 100            | 100            | 130            | 130            | 180            | 180            | 215            | 250            | 250            |
| 顶针推力                | ton                 | 2.3            | 4.2            | 4.2            | 4.9            | 7.7            | 7.7            | 7.7            | 11.1           | 11.1           | 11.1           |
| 定位法兰                | mm                  | 100            | 100            | 100            | 100            | 160            | 160            | 160            | 200            | 200            | 200            |
| <b>电力 / 电热</b>      |                     |                |                |                |                |                |                |                |                |                |                |
| 系统压力                | MPa                 | 14.5           | 17.5           | 17.5           | 17.5           | 17.5           | 17.5           | 17.5           | 17.5           | 17.5           | 17.5           |
| 系统压力                | kgf/cm <sup>2</sup> | 148            | 178            | 178            | 178            | 178            | 178            | 178            | 178            | 178            | 178            |
| 油泵马力                | KW                  | 11             | 13             | 16             | 27             | 27             | 35.6           | 48.1           | 50             | 54             | 54             |
| 电热量                 | KW                  | 6.8            | 9.1            | 9.9            | 10             | 15.6           | 18.3           | 19.9           | 21.6           | 30             | 30             |
| 温度控制                |                     | 3+Nozzle       | 3+Nozzle       | 3+Nozzle       | 4+Nozzle       | 4+Nozzle       | 5+Nozzle       | 5+Nozzle       | 5+Nozzle       | 5+Nozzle       | 5+Nozzle       |
| <b>其他</b>           |                     |                |                |                |                |                |                |                |                |                |                |
| 油箱容量                | liter               | 170            | 170            | 275            | 275            | 360            | 430            | 525            | 600            | 800            | 800            |
| 机身尺寸<br>(长 × 宽 × 高) | m×m×m               | 4.3×1.2×1.8    | 4.3×1.2×1.8    | 5.0×1.3×2.0    | 5.6×1.3×2.1    | 5.8×1.5×2.1    | 6.4×1.5×2.2    | 6.7×1.6×2.3    | 8.0×1.7×2.3    | 8.5×1.9×2.3    | 8.8×2.0×2.3    |
| 机重 (约)              | ton                 | 2.66           | 2.94           | 4.00           | 5.09           | 5.76           | 7.51           | 9.75           | 12.84          | 16.81          | 18.15          |

备注：以上技术参数仅供参考，在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升，故保留更改产品规格与参数而不另行通知的权利。本规格表的最终解释权归本公司所有。

## 模板图

Technical drawing of a circular plate with the following dimensions and features:

- Overall diameter:  $\phi 55$
- Outer diameter of mounting holes:  $2-\phi 18$
- Inner diameter of mounting holes:  $\phi 5$
- Mounting holes: 4 holes, spaced 55 mm apart.
- Central hole:  $\phi 5$
- Dimensions: 490, 300, 55, 0, 355, 545.
- Labels: 36-M16深32, 0, 75, 125, 175, 225, 175, 125, 75, 25, 0.

Technical drawing of a square plate with the following dimensions and features:

- Overall dimensions: 610 mm by 610 mm.
- Internal dimensions: 410 mm by 410 mm.
- Vertical dimensions on the left: 560 mm (total), 360 mm (from top edge to center of bottom hole), and 60 mm (from center of bottom hole to bottom edge).
- Horizontal dimensions on the right: 0, 75, 125, 175, 225 mm (from center line to right edge).
- Vertical dimensions on the right: 0, 75, 125, 175, 225 mm (from center line to top edge).
- Top edge feature: 44-M16深32 (44 holes, M16, depth 32).
- Bottom edge feature: 2- $\phi 18$  (2 holes, diameter 18).
- Right edge feature:  $\phi 55$  (diameter 55).
- Central feature: A circle with a crosshair, labeled 0.
- Other features: Four circles with crosshairs at the corners, labeled 0.

Technical drawing of a square plate with the following dimensions and specifications:

- Overall width: 670
- Overall height: 614
- Top edge features a semi-circular protrusion with a radius of 32 and a central hole of diameter 64-M16.
- Four corner holes with diameter  $\phi 55$ .
- Four holes along the right edge with diameter  $4-\phi 25$ .
- Internal grid of holes with various diameters:  $\phi 140$ ,  $\phi 175$ ,  $\phi 210$ ,  $\phi 245$ , and  $\phi 280$ .
- Dimensions for hole positions: 100, 455, 70, 140, 210, 245, 280.

68-M16深32

715

500

0

100

0

100

505

745

0

70

140

210

245

280

315

315

280

245

210

140

70

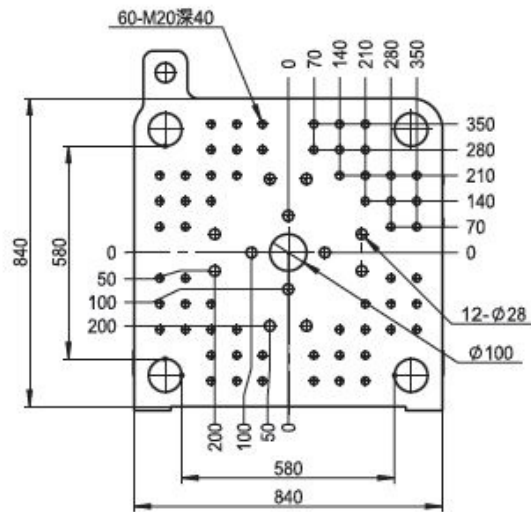
0

4- $\phi 25$

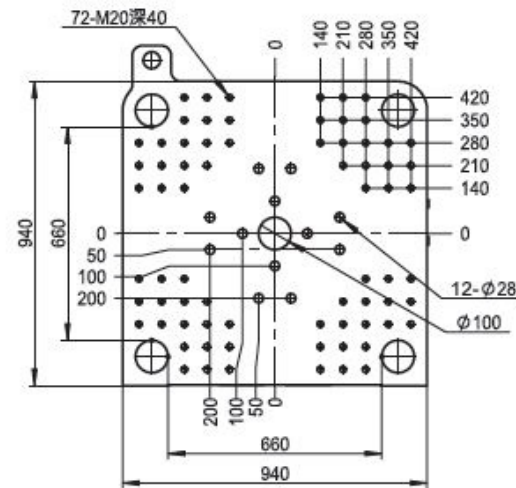
$\phi 55$

Technical drawing of a square plate with dimensions and hole patterns. The overall dimensions are 795 mm by 795 mm. The drawing shows a grid of holes with dimensions 0, 70, 140, 210, 280, and 350 mm. A central hole is labeled 4- $\phi 28$ . A diagonal line is labeled  $\phi 55$ . A dimension of 100 mm is shown for the distance from the center to the edge. A dimension of 560 mm is shown for the distance between the center and the edge. A dimension of 795 mm is shown for the overall width. A dimension of 72-M20深40 is shown for the top-left corner hole.

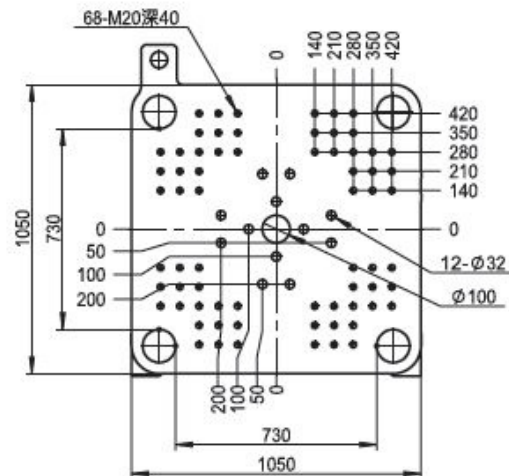
EM260-SVP/3



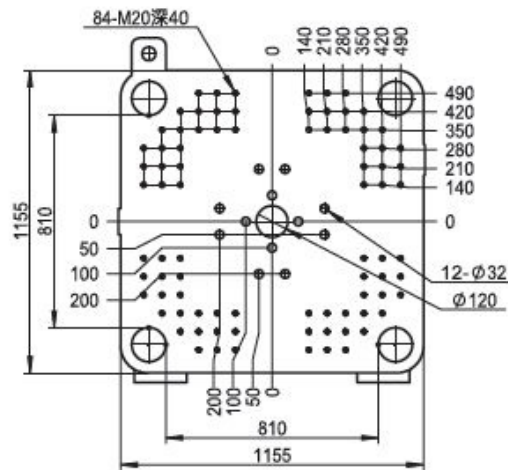
EM320-SVP/3



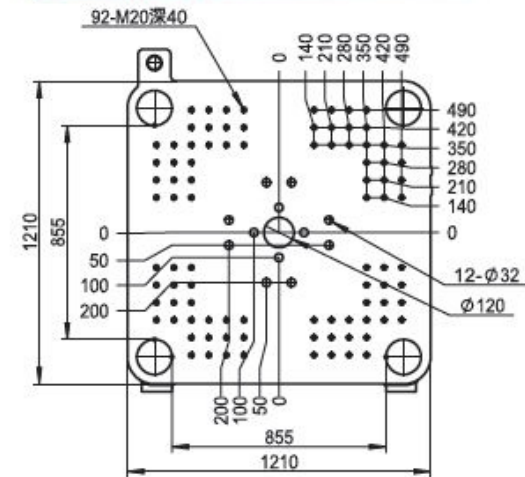
EM400-SVP/3



EM480-SVP/3



EM560-SVP/3





**震雄集团**

香港新界大埔工业村大宏街 13-15 号  
电话: +852 2665 3222 传真: +852 2664 1115

**震雄工业园**

深圳市坪山新区坑梓街道人民中路 31-48 号 邮编: 518112  
电话: +86-755 8413 9999 传真: +86-755 8413 8750

**震雄顺德**

广东省佛山市顺德区大良红岗工业区 邮编: 528300  
电话: +86-757 2233 8666 传真: +86-757 2233 8566

**震雄宁波**

宁波北仑大港工业城甬江路 28 号 邮编: 315800  
电话: +86-574 8683 2888 传真: +86-574 8683 5550

**震雄台湾**

桃园县中坜市中坜工业区松江北路一号  
电话: +886 3 452 2288 传真: +886 3 452 0261

网址: [www.chenhsong.com](http://www.chenhsong.com) 电邮: [marketing@chenhsong.com](mailto:marketing@chenhsong.com)