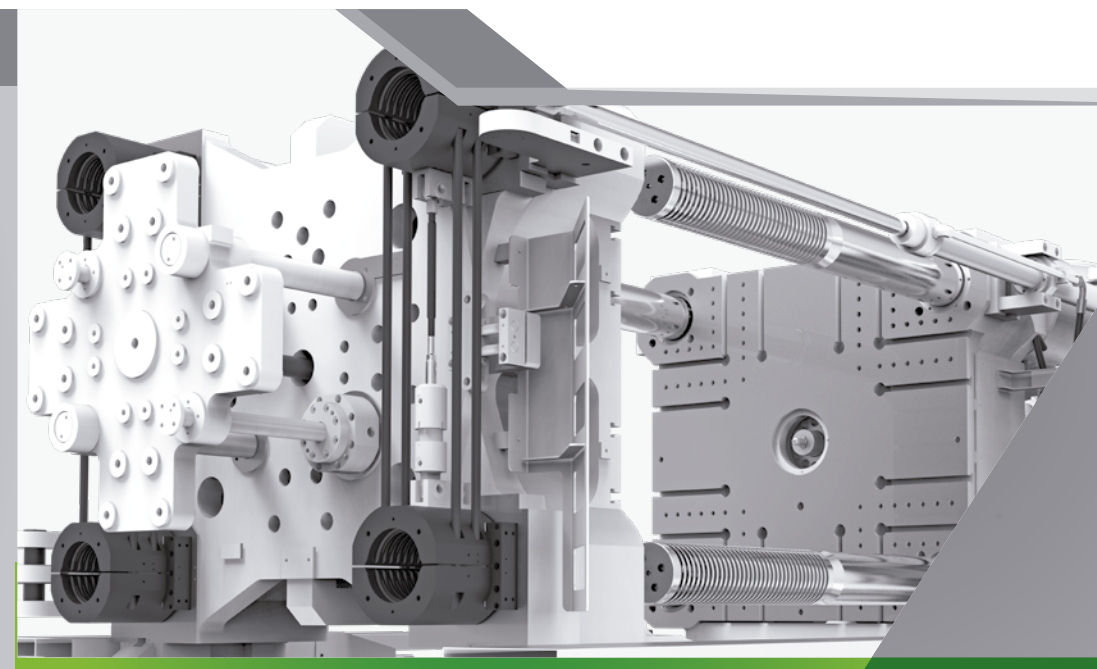


海天塑机集团有限公司
HAITIAN PLASTIC MACHINERY GROUP CO., LTD.

地址: 中国浙江宁波北仑小港海天路1688号
ADD: No.1688 Haitian Road, Xiaogang, Beilun, Ningbo, P.R, China.
邮编 Zipcode: 315821
电话 Tel: +86-574-86177005 86177242
传真 Fax: +86-574-86177181 86221864
E-Mail: haitian@mail.haitian.com
www.haitian.com

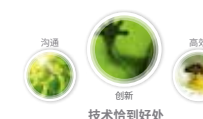
技术参数



海天 JU III 系列

二板式注塑机
4,500 - 10,800 kN

JU 20201111-CV



各机型可组合方式

4,500 - 10,800 kN

合模装置 (kN)		注射座型号															
机 型	1730	2230	3430	4630	5330	6730	8930	11300	17300	22300	32300	40300	50300	62300	93300	106300	518000
JU4500III																	
JU5500III																	
JU6500III																	
JU7500III																	
JU9000III																	
JU10800III																	
JU12000III																	
JU13000III																	
JU14000III																	
JU16000III																	
JU18500III																	
JU21000III																	
JU24000III																	
JU28000III																	
JU33000III																	
JU40000III																	
JU55000III																	
JU66000III																	

说明:

标准组合

可选组合

技术参数 JU4500III

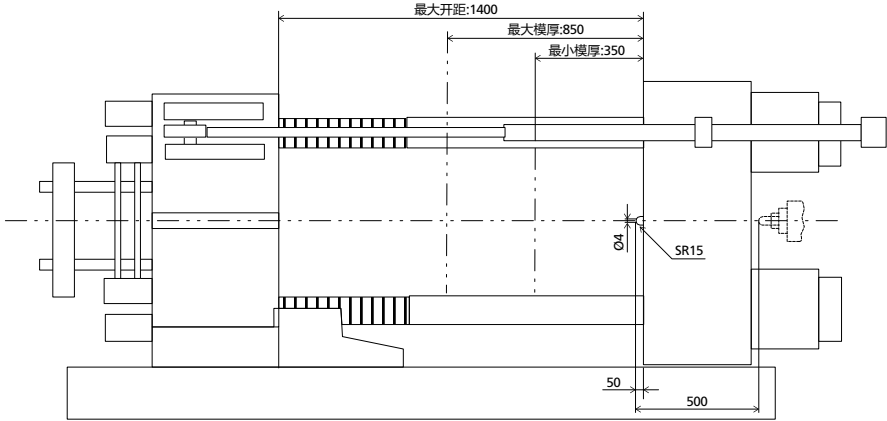
			JU4500III																	
1730			2230				3430				4630									
合模装置							合模装置													
锁模力	kN		4500				kN													
拉杆内间距	mm		810×800				mm													
最大模厚	mm		850				mm													
最小模厚	mm		350				mm													
顶出行程	mm		250				mm													
顶出力	kN		110				kN													
最大开距	mm		1400				mm													
移模行程 ①	mm		1050/550				mm													
最大模具重量 ②	t		6.5				t													
注射装置			A	B	C		A	B	C	D	A	B	C	D	注射装置					
螺杆直径	mm		60	65	70		65	70	75	80	70	80	85	90	80	85	90	100	mm	螺杆直径
螺杆长径比	L/D		21.7	20	18.6		21.5	20	18.7	17.5	22.9	20	18.9	17.8	22	20.7	19.6	17.6	L/D	螺杆长径比
理论注射容量	cm³		792	929	1078		1068	1239	1423	1619	1424	1860	2100	2354	2212	2497	2799	3456	cm³	理论注射容量
注射重量 (PS)	g		720	846	981		972	1128	1295	1473	1296	1692	1911	2142	2013	2272	2547	3145	g	(PS) 注射重量
注射速率	g/s		366	430	498		372	431	495	563	385	503	567	636	525	593	665	821	g/s	注射速率
注射压力	MPa		185	158	136		182	157	137	120	208	159	141	126	181	160	143	116	MPa	注射压力
注射压力(最高)	MPa		221	188	162		212	183	160	140	239	183	162	145	209	185	165	134	MPa	(最高) 注射压力
塑化能力(GPPS) ③	g/s		56.8	63.0	71.5		60.0	68.8	77.8	86.4	71.2	93.8	103	116	73.6	81.4	92.6	113	g/s	③ (GPPS) 塑化能力
塑化能力(HDPE) ④	g/s		80	90	105		85.7	102	114	129	102	137	155	179	107	118	134	165	g/s	④ (HDPE) 塑化能力
螺杆转速	rpm		250				225				220				165				rpm	螺杆转速
其它							其它													
油泵马达	kW		45				45				55				65				kW	油泵马达
电热功率	kW		27				33				39				48				kW	电热功率
外形尺寸(L x W x H)	m		6.87×2.17×2.33				6.87×2.17×2.33				7×2.17×2.37				7.30×2.17×2.68				m	(L x W x H) 外形尺寸
重量	t		19				20				21				23				t	重量
料斗容积	kg		50				50				50				100				kg	料斗容积
油箱容积 ⑤	l		450				450				520				600				l	油箱容积

注：
① 斜杠前的数据为最小模厚时的开模行程，斜杠后的数据位最大模厚时的开模行程
② 动模板承重为整个模具重量的2/3
③ 塑化能力(GPPS)：国标，使用三段式螺杆的GPPS塑化能力
④ 塑化能力(HDPE)：欧规19标准，使用屏障式螺杆的HDPE塑化能力
 以上塑化能力仅供参考
⑤ 此油箱容积为油箱本身的容积，不包括油缸和管路中的容积，如客户要准备液压油，建议按1.35倍

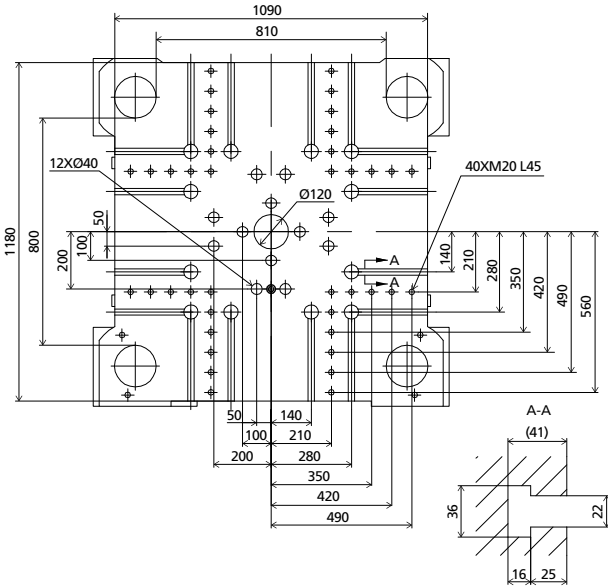
本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。

尺寸图 JU4500III

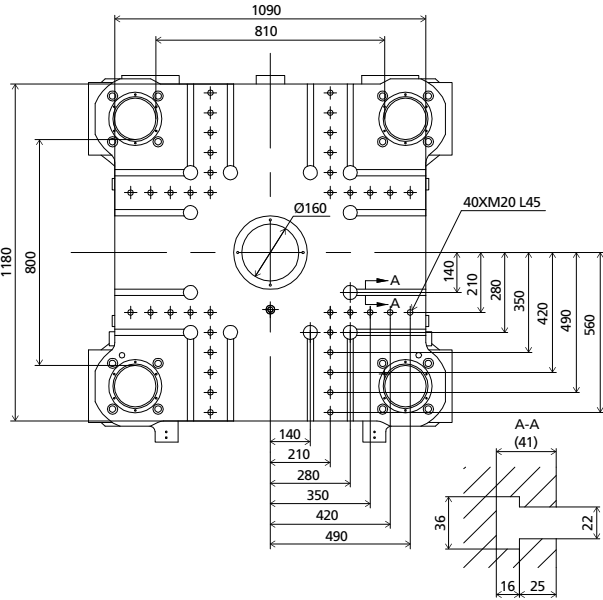
合模装置



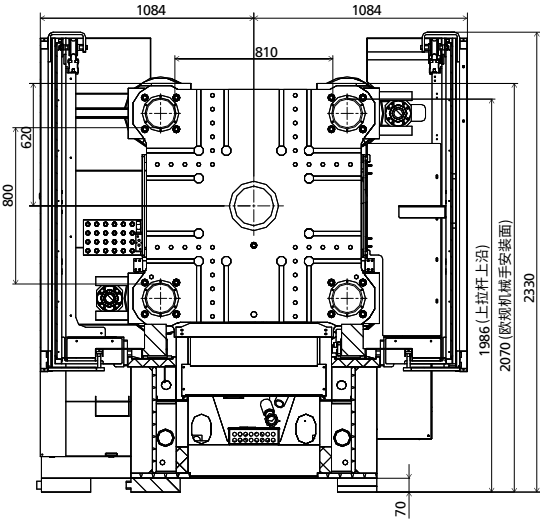
移动模板正面尺寸



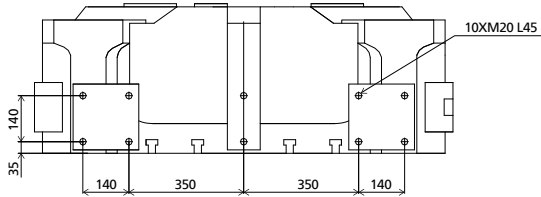
固定模板正面尺寸



机器人安装尺寸

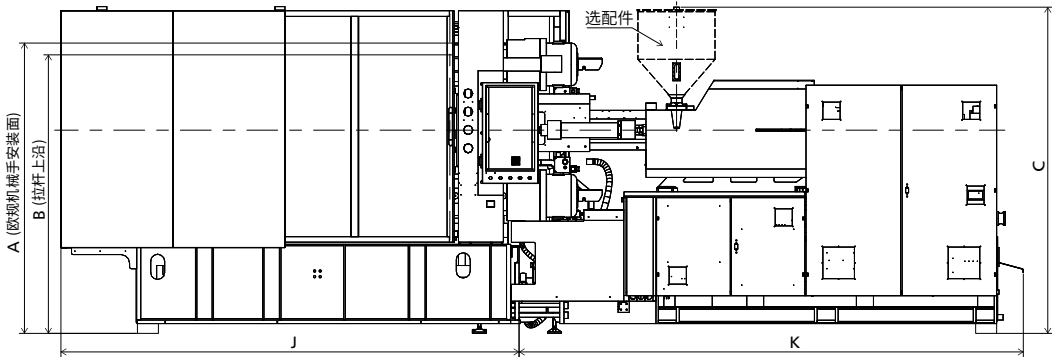


机器人固定模板安装尺寸

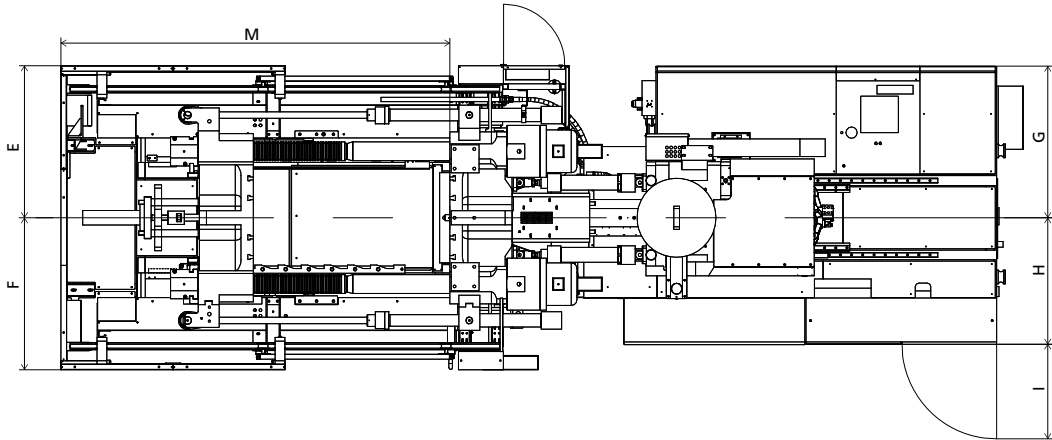


本公司保留修改技术参数的权力,恕不另行通知。

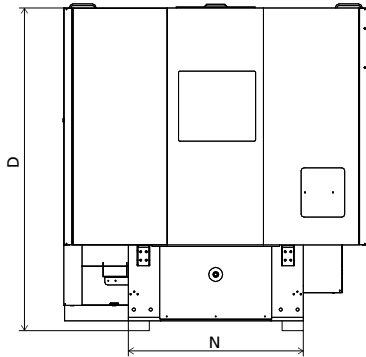
主视图



俯视图



侧面图



■ 标准组合

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	N
1700	2070	1986	2317	2300	1084	1084	1082	903	675	3269	3597	2774	1248
2230	2070	1986	2327	2300	1084	1084	1082	903	675	3269	3597	2774	1248
3430	2070	1986	2366	2300	1084	1084	1082	903	675	3269	3720	2774	1248
4630	2070	1986	2671	2300	1084	1084	1177	943	675	3269	4019	2774	1248

注射座型号
尺寸 (mm)

技术参数 JU5500III

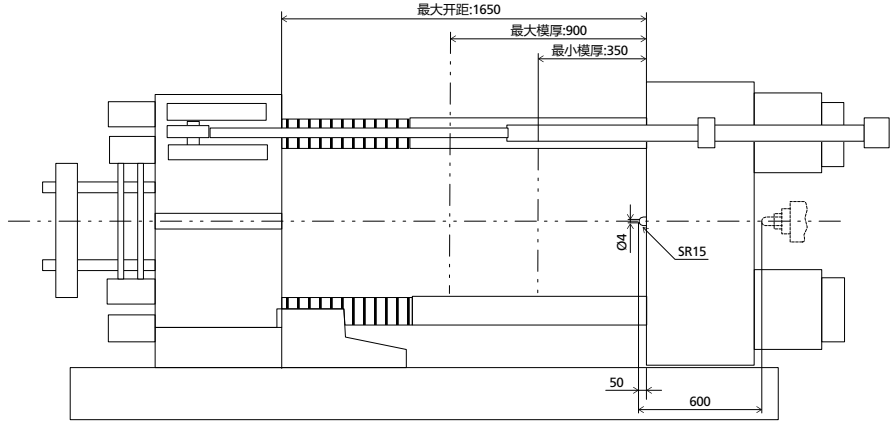
						JU5500III									
2230						3430				4630					
合模装置										合模装置					
锁模力	kN					5500				kN				锁模力	
拉杆内间距	mm					920×830				mm				拉杆内间距	
最大模厚	mm					900				mm				最大模厚	
最小模厚	mm					350				mm				最小模厚	
顶出行程	mm					250				mm				顶出行程	
顶出力	kN					110				kN				顶出力	
最大开距	mm					1650				mm				最大开距	
移模行程 ①	mm					1300/750				mm				① 移模行程	
最大模具重量 ②	t					8				t				② 最大模具重量	
注射装置						A	B	C	D	A	B	C	D	注射装置	
螺杆直径	mm	65	70	75	80	70	80	85	90	80	85	90	100	mm	螺杆直径
螺杆长径比	L/D	21.5	20	18.7	17.5	22.9	20	18.9	17.8	22	20.7	19.6	17.6	L/D	螺杆长径比
理论注射容量	cm³	1068	1239	1423	1619	1424	1860	2100	2354	2212	2497	2799	3456	cm³	理论注射容量
注射重量 (PS)	g	972	1128	1295	1473	1296	1692	1911	2142	2013	2272	2547	3145	g	(PS) 注射重量
注射速率	g/s	372	431	495	563	385	503	567	636	525	593	665	821	g/s	注射速率
注射压力	MPa	182	157	137	120	208	159	141	126	181	160	143	116	MPa	注射压力
注射压力(最高)	MPa	212	183	160	140	239	183	162	145	209	185	165	134	MPa	(最高) 注射压力
塑化能力(GPPS) ③	g/s	60.0	68.8	77.8	86.4	71.2	93.8	103	116	73.6	81.4	92.6	113	g/s	③ (GPPS) 塑化能力
塑化能力(HDPE) ④	g/s	85.7	102	114	129	102	137	155	179	107	118	134	165	g/s	④ (HDPE) 塑化能力
螺杆转速	rpm	225				220				165				rpm	螺杆转速
其它														其它	
油泵马达	kW	45				55				65				kW	油泵马达
电热功率	kW	33				39				48				kW	电热功率
外形尺寸(L x W x H)	m	7.29×2.35×2.33				7.20×2.35×2.37				7.62×2.35×2.68				m	(L x W x H) 外形尺寸
重量	t	21				22				24				t	重量
料斗容积	kg	50				50				100				kg	料斗容积
油箱容积 ⑤	l	450				520				600				l	油箱容积

注：
① 斜杠前的数据为最小模厚时的开模行程，斜杠后的数据位最大模厚时的开模行程
② 动模板承重为整个模具重量的2/3
③ 塑化能力(GPPS)：国标，使用三段式螺杆的GPPS塑化能力
④ 塑化能力(HDPE)：欧规19标准，使用屏障式螺杆的HDPE塑化能力
 以上塑化能力仅供参考
⑤ 此油箱容积为油箱本身的容积，不包括油缸和管路中的容积，如客户要准备液压油，建议按1.35倍

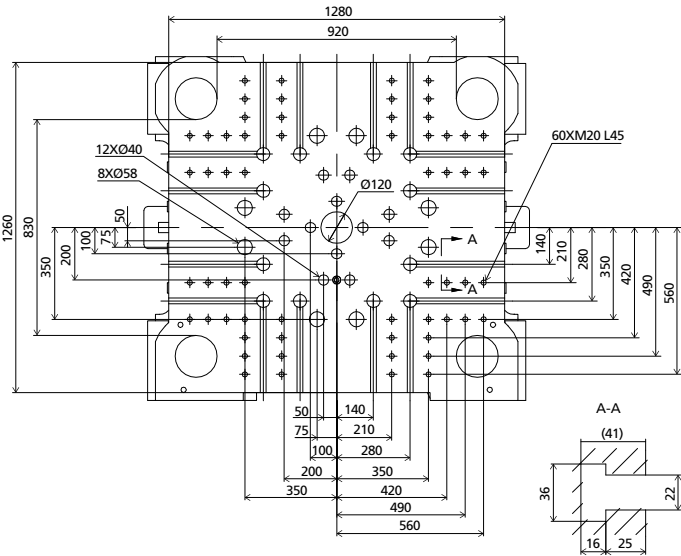
本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。

尺寸图 JU5500III

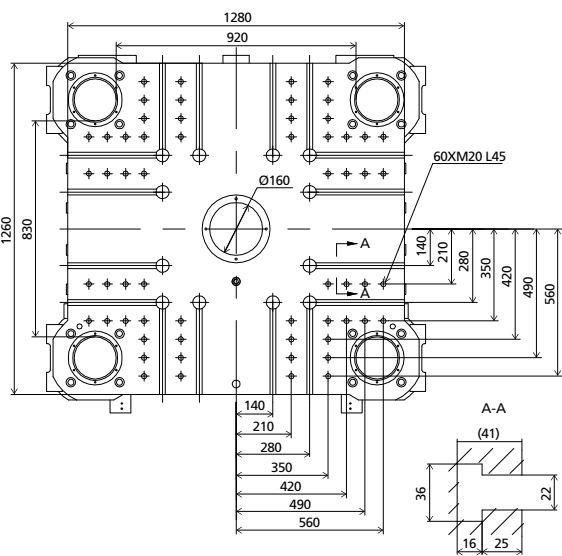
合模装置



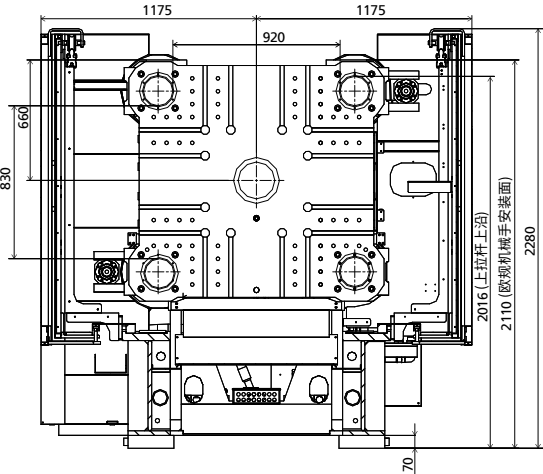
移动模板正面尺寸



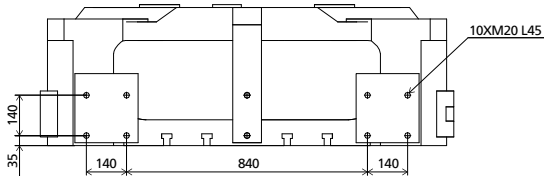
固定模板正面尺寸



机器人安装尺寸

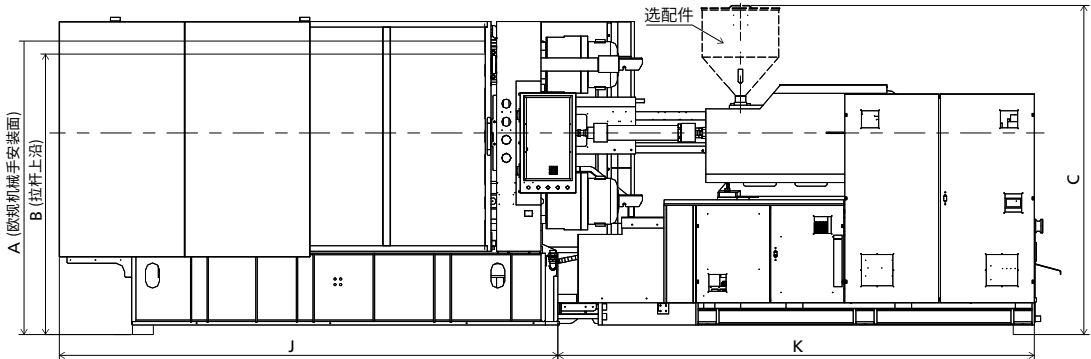


机器人固定模板安装尺寸

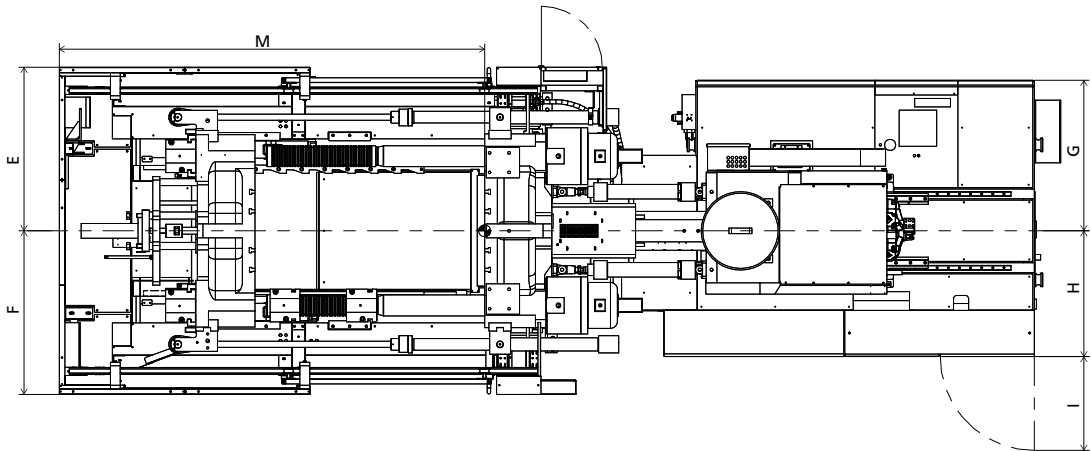


本公司保留修改技术参数的权力,恕不另行通知。

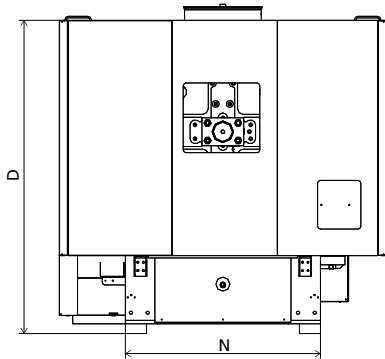
主视图



俯视图



侧面图



■ 标准组合

	注射座型号												
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	N
2230	2110	2016	2327	2250	1175	1175	1082	903	675	3581	3705	3056	1400
3430	2110	2016	2366	2250	1175	1175	1082	903	675	3581	3612	3056	1400
4630	2110	2016	2671	2250	1175	1175	1177	943	675	3581	4019	3056	1400

技术参数 JU6500III

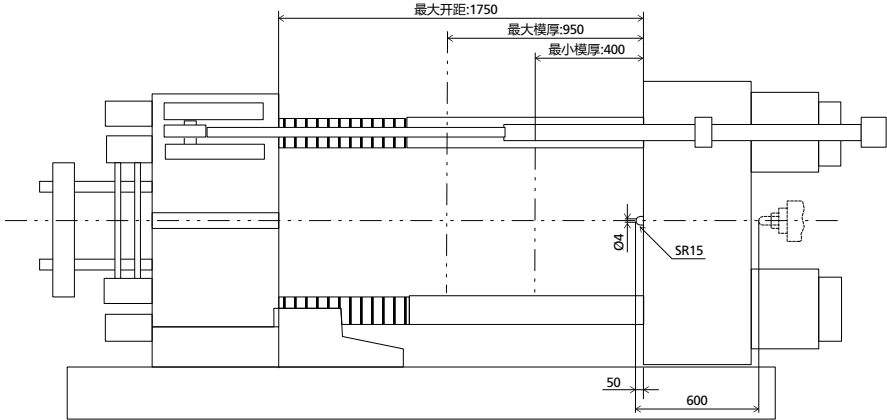
										JU6500III																																																															
2230					3430					4630				5330																																																											
合模装置										合模装置																																																															
锁模力	kN									6500								kN	锁模力																																																						
拉杆内间距	mm									1040×910								mm	拉杆内间距																																																						
最大模厚	mm									950								mm	最大模厚																																																						
最小模厚	mm									400								mm	最小模厚																																																						
顶出行程	mm									250								mm	顶出行程																																																						
顶出力	kN									110								kN	顶出力																																																						
最大开距	mm									1750								mm	最大开距																																																						
移模行程 ①	mm									1350/800								mm	① 移模行程																																																						
最大模具重量 ②	t									9.5								t	② 最大模具重量																																																						
注射装置										A				B				C				D				注射装置																																															
螺杆直径	mm	65				70				75				80				70				80				85				90				80				85				90				100				80				90				100				110				mm				螺杆直径			
螺杆长径比	L/D	21.5				20				18.7				17.5				22.9				20				18.9				17.8				22				20.7				19.6				17.6				24.8				22				19.8				18				L/D				螺杆长径比			
理论注射容量	cm³	1068				1239				1423				1619				1424				1860				2100				2354				2212				2497				2799				3456				2262				2863				3534				4276				cm³				理论注射容量			
注射重量 (PS)	g	972				1128				1295				1473				1296				1692				1911				2142				2013				2272				2547				3145				2058				2605				3216				3892				g				(PS) 注射重量			
注射速率	g/s	439				510				585				666				385				503				567				636				525				593				665				821				548				693				856				1036				g/s				注射速率			
注射压力	MPa	182				157				137				120				208				159				141				126				181				160				143				116				204				161				131				108				MPa				注射压力			
注射压力(最高)	MPa	212				183				160				140				239				183				162				145				209				185				165				134				236				187				151				125				MPa				(最高) 注射压力			
塑化能力(GPPS) ③	g/s	60.0				68.8				77.8				86.4				71.2				93.8				103				116				73.6				81.4				92.6				113				73.3				92.0				113				133				g/s				③ (GPPS) 塑化能力			
塑化能力(HDPE) ④	g/s	85.7				102				114				129				102				137				155				179				107				118				134				165				108				137				169				199				g/s				④ (HDPE) 塑化能力			
螺杆转速	rpm	225										220										165										150										rpm										螺杆转速																					
其它																																								其它																																	
油泵马达	kW	55										55										65										75										kW										油泵马达																					
电热功率	kW	33										39										48										54										kW										电热功率																					
外形尺寸(L x W x H)	m	7.48×2.58×2.33										7.50×2.58×2.37										7.68×2.58×2.67										8.36×2.58×2.69										m										(L x W x H) 外形尺寸																					
重量	t	24										25										26										27										t										重量																					
料斗容积	kg	50										50										100										100										kg										料斗容积																					
油箱容积 ⑤	l	450										520										600										730										l										油箱容积																					

注：
① 斜杠前的数据为最小模厚时的开模行程，斜杠后的数据位最大模厚时的开模行程
② 动模板承重为整个模具重量的2/3
③ 塑化能力(GPPS)：国标，使用三段式螺杆的GPPS塑化能力
④ 塑化能力(HDPE)：欧规19标准，使用屏障式螺杆的HDPE塑化能力
 以上塑化能力仅供参考
⑤ 此油箱容积为油箱本身的容积，不包括油缸和管路中的容积，如客户要准备液压油，建议按1.35倍

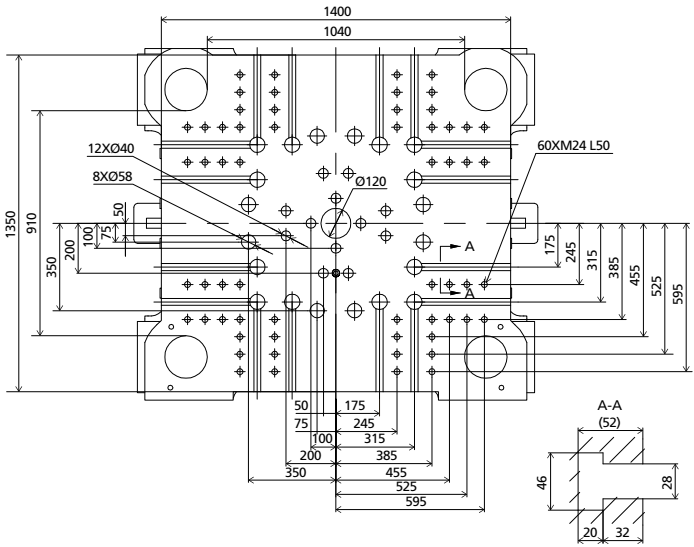
本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。

尺寸图 JU6500III

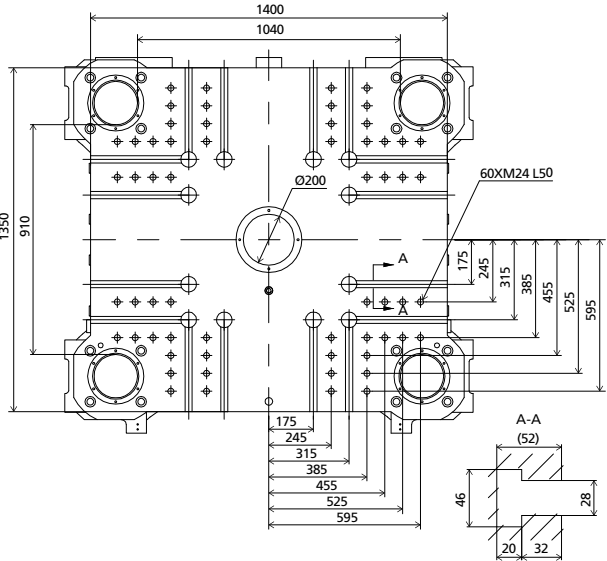
合模装置



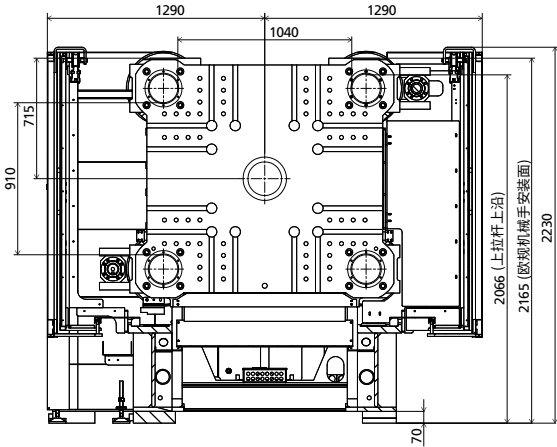
移动模板正面尺寸



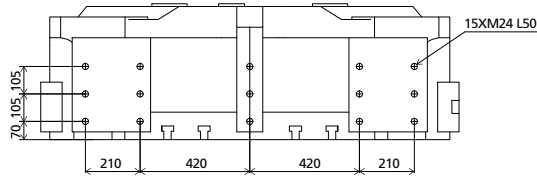
固定模板正面尺寸



机器人安装尺寸

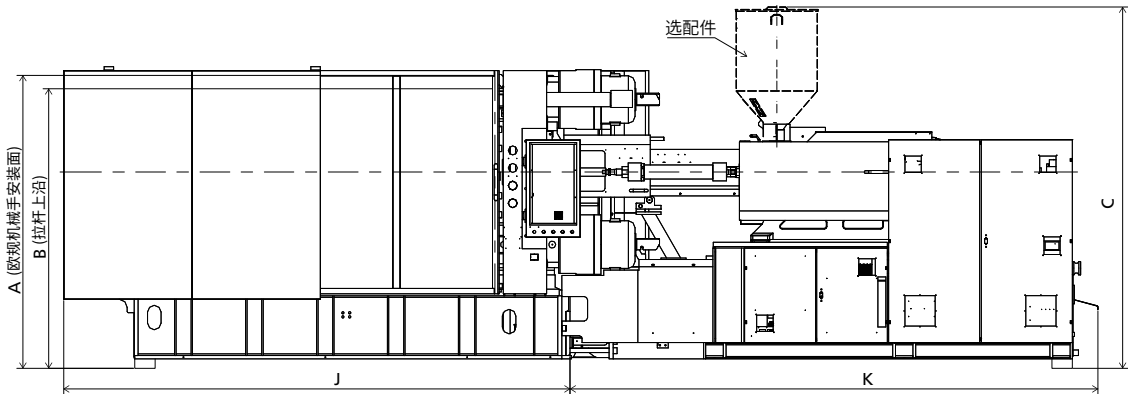


机器人固定模板安装尺寸

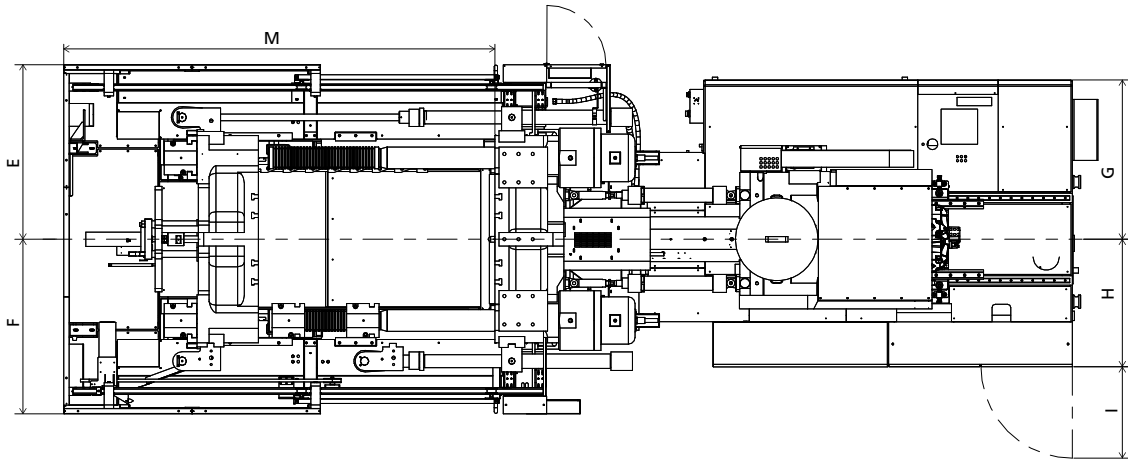


本公司保留修改技术参数的权力,恕不另行通知。

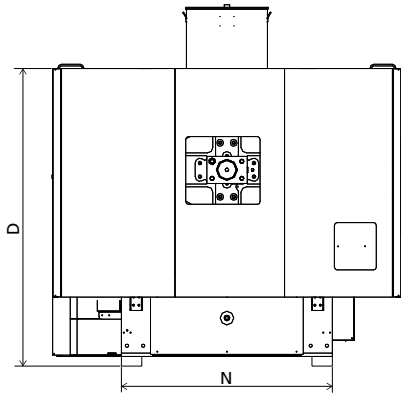
主视图



俯视图



侧面图



标准组合

	注射座型号												
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	N
2230	2165	2066	2327	2200	1290	1290	1082	903	675	3746	3707	3191	1560
3430	2165	2066	2366	2200	1290	1290	1082	903	675	3746	3722	3191	1560
4630	2165	2066	2671	2200	1290	1290	1177	943	675	3746	3909	3191	1560
5330	2165	2066	2686	2200	1290	1290	1207	1028	675	3746	4586	3191	1560

技术参数 JU7500III

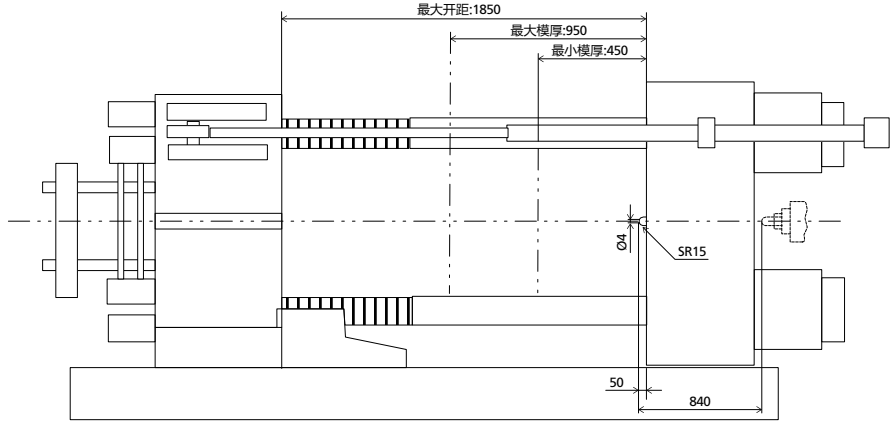
										JU7500III													
3430					4630					5330				6730									
合模装置										合模装置													
锁模力	kN									7500								kN	锁模力				
拉杆内间距	mm									1110×960								mm	拉杆内间距				
最大模厚	mm									950								mm	最大模厚				
最小模厚	mm									450								mm	最小模厚				
顶出行程	mm									300								mm	顶出行程				
顶出力	kN									195								kN	顶出力				
最大开距	mm									1850								mm	最大开距				
移模行程 ①	mm									1400/900								mm	① 移模行程				
最大模具重量 ②	t									11								t	② 最大模具重量				
注射装置										注射装置													
		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D		注射装置				
螺杆直径	mm	70	80	85	90	80	85	90	100	80	90	100	110	90	100	110	120	mm	螺杆直径				
螺杆长径比	L/D	22.9	20	18.9	17.8	22	20.7	19.6	17.6	24.8	22	19.8	18	24.4	22	20	18.3	L/D	螺杆长径比				
理论注射容量	cm³	1424	1860	2100	2354	2212	2497	2799	3456	2262	2863	3534	4276	2990	3691	4467	5316	cm³	理论注射容量				
注射重量 (PS)	g	1296	1692	1911	2142	2013	2272	2547	3145	2058	2605	3216	3892	2721	3359	4065	4837	g	(PS) 注射重量				
注射速率	g/s	457	597	674	755	525	593	665	821	548	693	856	1036	642	793	960	1142	g/s	注射速率				
注射压力	MPa	208	159	141	126	181	160	143	116	204	161	131	108	193	157	129	109	MPa	注射压力				
注射压力(最高)	MPa	239	183	162	145	209	185	165	134	236	187	151	125	222	180	149	125	MPa	(最高) 注射压力				
塑化能力(GPPS) ③	g/s	71.2	93.8	103	116	73.6	81.4	92.6	113	73.3	92.0	113	133	89.5	110	130	152	g/s	③ (GPPS) 塑化能力				
塑化能力(HDPE) ④	g/s	102	137	155	179	107	118	134	165	108	137	169	199	132	162	193	224	g/s	④ (HDPE) 塑化能力				
螺杆转速	rpm	220				165				150				135				rpm	螺杆转速				
其它										其它													
油泵马达	kW	65				65				75				85				kW	油泵马达				
电热功率	kW	39				48				54				71				kW	电热功率				
外形尺寸(L x W x H)	m	7.77×2.86×2.37				8.08×2.86×2.68				8.54×2.86×2.69				8.75×2.86×2.70				m	(L x W x H) 外形尺寸				
重量	t	28				29				30				32				t	重量				
料斗容积	kg	50				100				100				100				kg	料斗容积				
油箱容积 ⑤	l	520				600				730				780				l	油箱容积				

注：
① 斜杠前的数据为最小模厚时的开模行程，斜杠后的数据位最大模厚时的开模行程
② 动模板承重为整个模具重量的2/3
③ 塑化能力(GPPS)：国标，使用三段式螺杆的GPPS塑化能力
④ 塑化能力(HDPE)：欧规19标准，使用屏障式螺杆的HDPE塑化能力
 以上塑化能力仅供参考
⑤ 此油箱容积为油箱本身的容积，不包括油缸和管路中的容积，如客户要准备液压油，建议按1.35倍

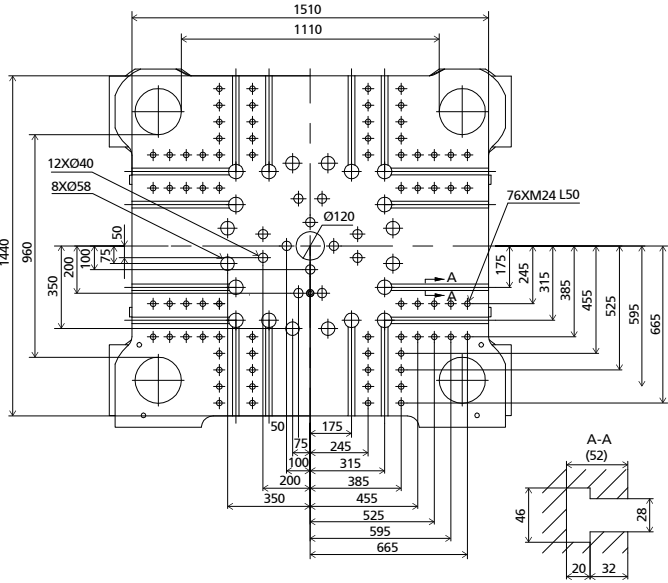
本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。

尺寸图 JU7500III

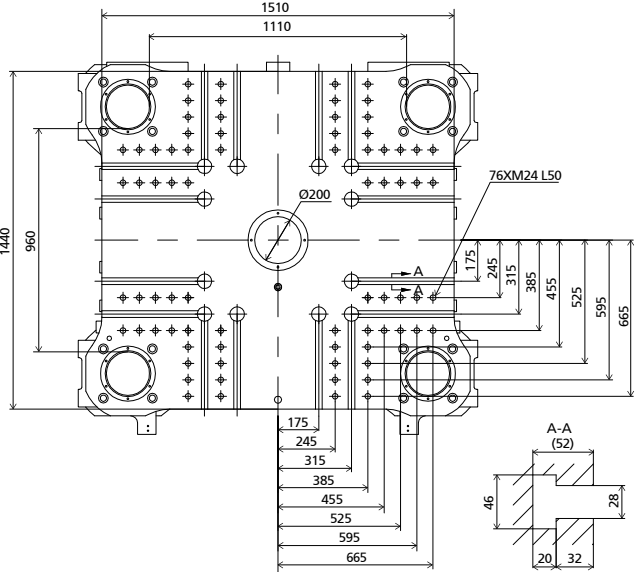
合模装置



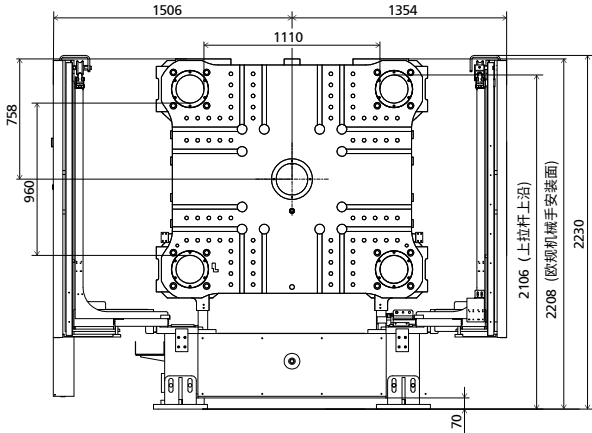
移动模板正面尺寸



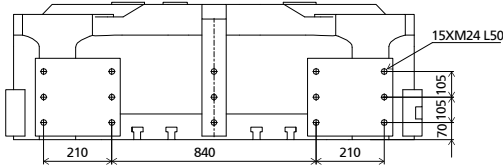
固定模板正面尺寸



机器人安装尺寸

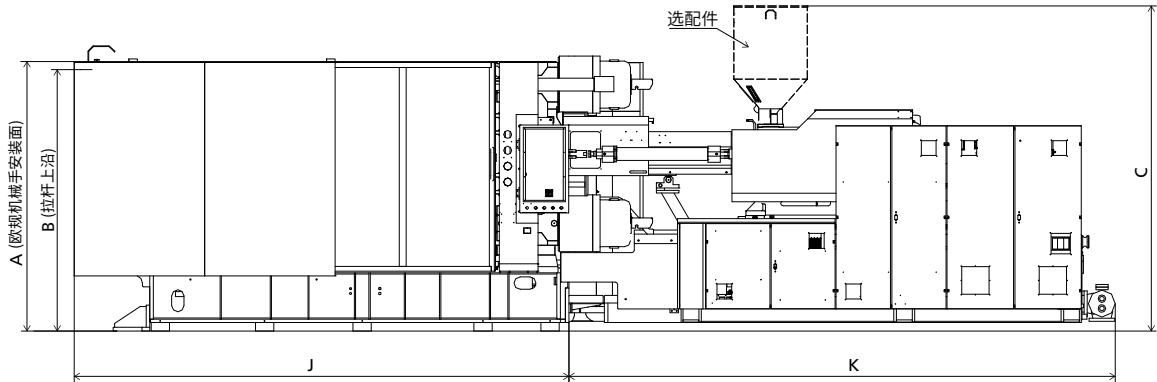


机器人固定模板安装尺寸

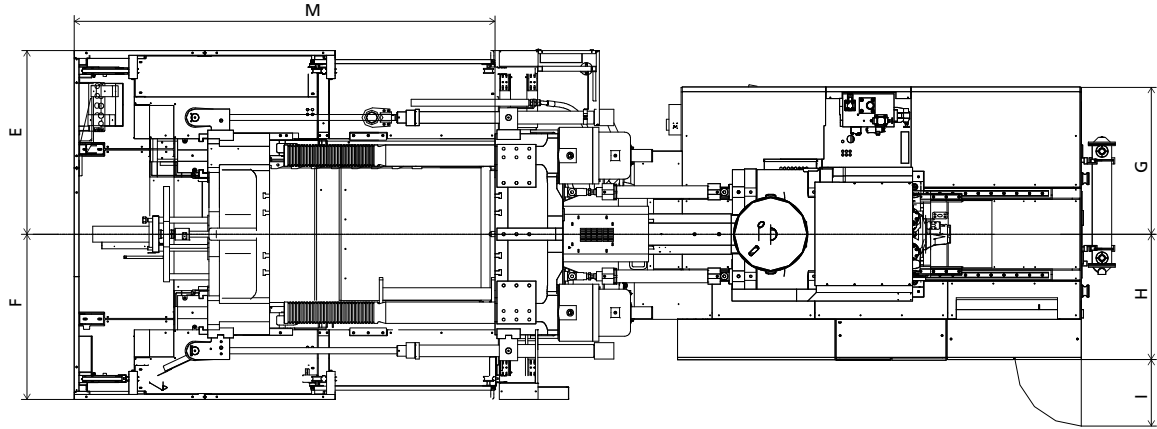


本公司保留修改技术参数的权力,恕不另行通知。

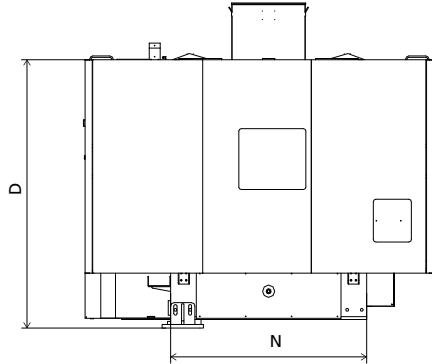
主视图



俯视图



侧面图



■ 标准组合

	注射座型号												尺寸 (mm)
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	N
3430	2208	2106	2366	2200	1506	1354	1078	902	675	4055	3707	3450	1607
4630	2208	2106	2671	2200	1506	1354	1258	942	675	4055	4017	3450	1607
5330	2208	2106	2685	2200	1506	1354	1203	1027	544	4055	4478	3450	1607
6730	2208	2106	2700	2200	1506	1354	1198	1042	544	4055	4689	3450	1607

技术参数 JU9000III

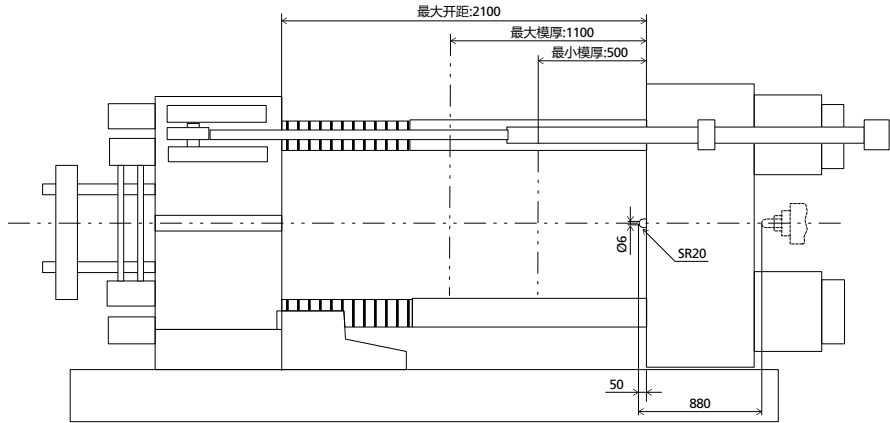
						JU9000III									
5330						6730				8930					
合模装置										合模装置					
锁模力	kN					9000				kN				锁模力	
拉杆内间距	mm					1180×1000				mm				拉杆内间距	
最大模厚	mm					1100				mm				最大模厚	
最小模厚	mm					500				mm				最小模厚	
顶出行程	mm					300				mm				顶出行程	
顶出力	kN					195				kN				顶出力	
最大开距	mm					2100				mm				最大开距	
移模行程 ①	mm					1600/1000				mm				① 移模行程	
最大模具重量 ②	t					13				t				② 最大模具重量	
注射装置						A	B	C	D	注射装置					
螺杆直径	mm	80	90	100	110	90	100	110	120	100	110	120	130	mm	螺杆直径
螺杆长径比	L/D	24.8	22	19.8	18	24.4	22	20	18.3	24.2	22	20.2	18.6	L/D	螺杆长径比
理论注射容量	cm³	2262	2863	3534	4276	2990	3691	4467	5316	4006	4847	5768	6769	cm³	理论注射容量
注射重量 (PS)	g	2058	2605	3216	3892	2721	3359	4065	4837	3645	4410	5249	6160	g	(PS) 注射重量
注射速率	g/s	548	693	856	1036	642	793	960	1142	762	922	1097	1288	g/s	注射速率
注射压力	MPa	204	161	131	108	193	157	129	109	196	162	136	116	MPa	注射压力
注射压力(最高)	MPa	236	187	151	125	222	180	149	125	223	184	155	132	MPa	(最高) 注射压力
塑化能力(GPPS) ③	g/s	73.3	92.0	113	133	89.5	110	130	152	101	121	140	161	g/s	③ (GPPS) 塑化能力
塑化能力(HDPE) ④	g/s	108	137	169	199	132	162	193	224	147	177	201	231	g/s	④ (HDPE) 塑化能力
螺杆转速	rpm	150				135				116				rpm	螺杆转速
其它										其它					
油泵马达	kW	75				85				112				kW	油泵马达
电热功率	kW	54				71				83				kW	电热功率
外形尺寸(L x W x H)	m	9.10×3.21×2.83				9.24×3.21×2.84				9.77×3.21×2.85				m	(L x W x H) 外形尺寸
重量	t	36				38				40				t	重量
料斗容积	kg	100				100				100				kg	料斗容积
油箱容积 ⑤	l	730				780				960				l	油箱容积

注：
① 斜杠前的数据为最小模厚时的开模行程，斜杠后的数据位最大模厚时的开模行程
② 动模板承重为整个模具重量的2/3
③ 塑化能力(GPPS)：国标，使用三段式螺杆的GPPS塑化能力
④ 塑化能力(HDPE)：欧规19标准，使用屏障式螺杆的HDPE塑化能力
 以上塑化能力仅供参考
⑤ 此油箱容积为油箱本身的容积，不包括油缸和管路中的容积，如客户要准备液压油，建议按1.35倍

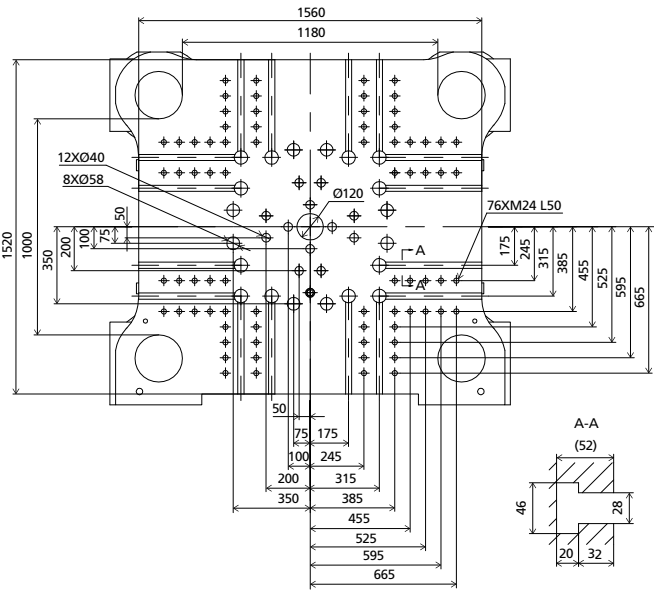
本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。

尺寸图 JU9000III

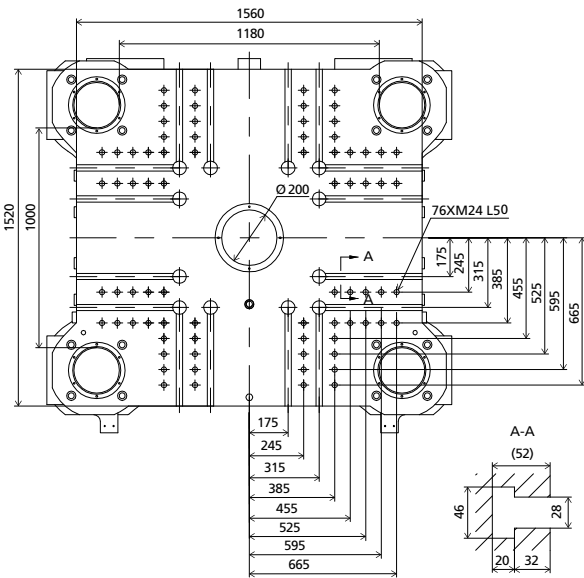
合模装置



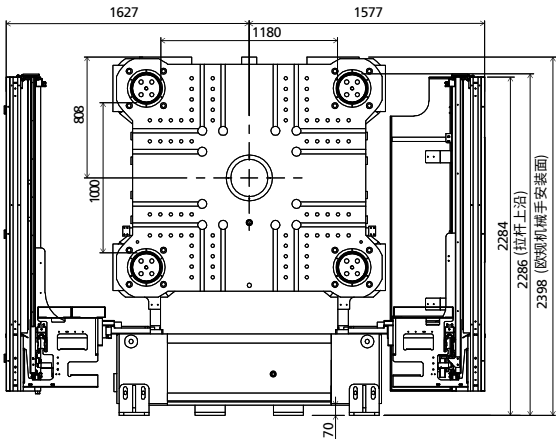
移动模板正面尺寸



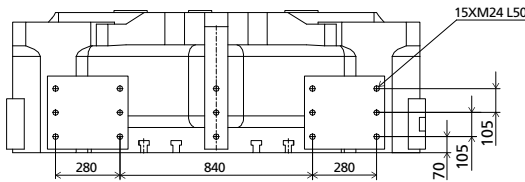
固定模板正面尺寸



机器人安装尺寸

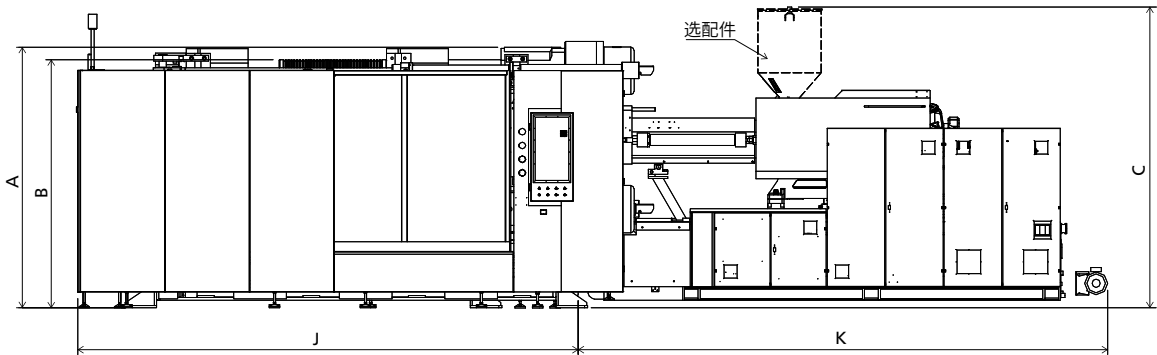


机器人固定模板安装尺寸

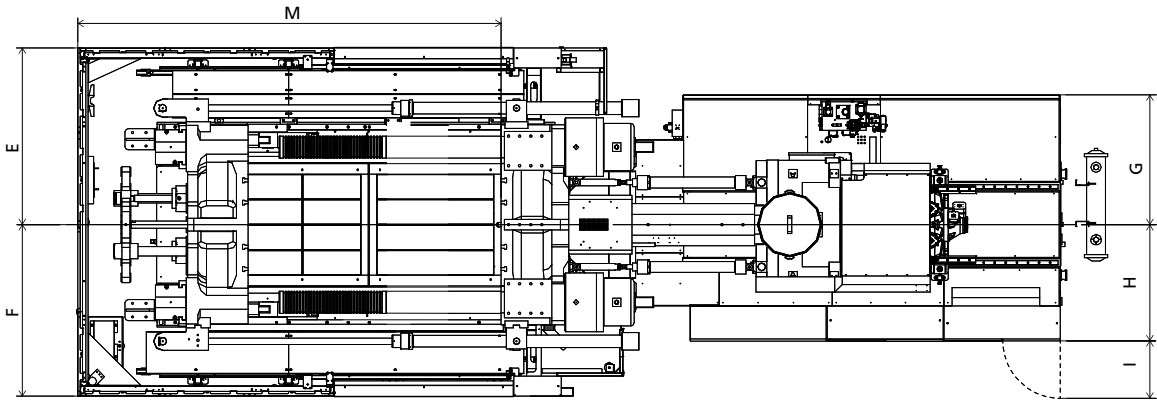


本公司保留修改技术参数的权力,恕不另行通知。

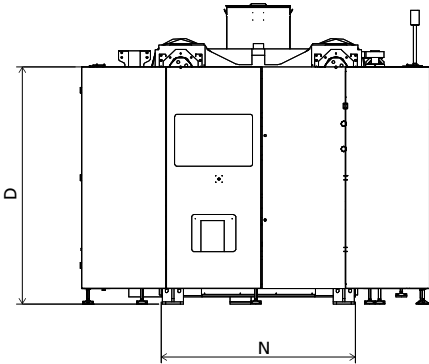
主视图



俯视图



侧面图



■ 标准组合

	注射座型号												
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	N
5330	2398	2286	2825	2265	1627	1577	1203	1027	544	4512	4586	3857	1740
6730	2398	2286	2840	2265	1627	1577	1198	1042	544	4512	4581	3857	1740
8930	2398	2286	2850	2265	1627	1577	1228	1102	544	4512	5021	3857	1740

技术参数 JU10800III

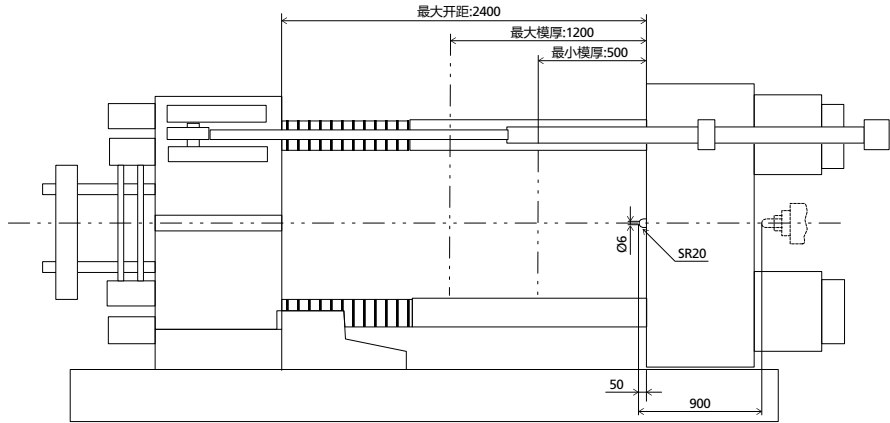
										JU10800III																																																															
5330					6730					8930				11300																																																											
合模装置										合模装置																																																															
锁模力	kN									10800								kN	锁模力																																																						
拉杆内间距	mm									1260×1100								mm	拉杆内间距																																																						
最大模厚	mm									1200								mm	最大模厚																																																						
最小模厚	mm									500								mm	最小模厚																																																						
顶出行程	mm									350								mm	顶出行程																																																						
顶出力	kN									230								kN	顶出力																																																						
最大开距	mm									2400								mm	最大开距																																																						
移模行程 ①	mm									1900/1200								mm	① 移模行程																																																						
最大模具重量 ②	t									16								t	② 最大模具重量																																																						
注射装置										A				B				C				D				注射装置																																															
螺杆直径	mm	80				90				100				110				90				100				110				120				100				110				120				130				110				120				130				140				mm				螺杆直径			
螺杆长径比	L/D	24.8				22				19.8				18				24.4				22				20				18.3				24.2				22				20.2				18.6				26.2				24				22.2				20.6				L/D				螺杆长径比			
理论注射容量	cm³	2262				2863				3534				4276				2990				3691				4467				5316				4006				4847				5768				6769				5227				6220				7300				8467				cm³				理论注射容量			
注射重量 (PS)	g	2058				2605				3216				3892				2721				3359				4065				4837				3645				4410				5249				6160				4756				5661				6643				7705				g				(PS) 注射重量			
注射速率	g/s	608				770				951				1150				642				793				960				1142				762				922				1097				1288				924				1100				1291				1497				g/s				注射速率			
注射压力	MPa	204				161				131				108				193				157				129				109				196				162				136				116				190				159				136				117				MPa				注射压力			
注射压力(最高)	MPa	236				187				151				125				222				180				149				125				223				184				155				132				218				183				156				135				MPa				(最高) 注射压力			
塑化能力(GPPS) ③	g/s	80.6				101				125				146				89.5				110				130				152				101				121				140				161				123				142				164				187				g/s				③ (GPPS) 塑化能力			
塑化能力(HDPE) ④	g/s	119				151				186				219				132				162				193				224				147				177				201				231				187				217				240				273				g/s				④ (HDPE) 塑化能力			
螺杆转速	rpm	165										135										116										105										rpm										螺杆转速																					
其它																														其它																																											
油泵马达	kW	85										85										112										130										kW										油泵马达																					
电热功率	kW	54										71										83										104										kW										电热功率																					
外形尺寸(L x W x H)	m	9.29×3.31×2.83										9.39×3.31×2.84										9.85×3.31×2.85										10.52×3.31×3.03										m										(L x W x H) 外形尺寸																					
重量	t	43										45										46										50										t										重量																					
料斗容积	kg	100										100										100										100										kg										料斗容积																					
油箱容积 ⑤	l	730										780										960										1250										l										油箱容积																					

注：
① 斜杠前的数据为最小模厚时的开模行程，斜杠后的数据位最大模厚时的开模行程
② 动模板承重为整个模具重量的2/3
③ 塑化能力(GPPS)：国标，使用三段式螺杆的GPPS塑化能力
④ 塑化能力(HDPE)：欧规19标准，使用屏障式螺杆的HDPE塑化能力
 以上塑化能力仅供参考
⑤ 此油箱容积为油箱本身的容积，不包括油缸和管路中的容积，如客户要准备液压油，建议按1.35倍

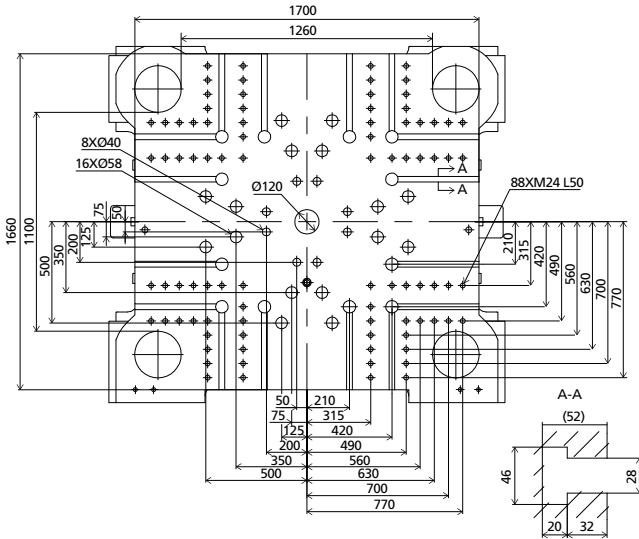
本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。

尺寸图 JU10800III

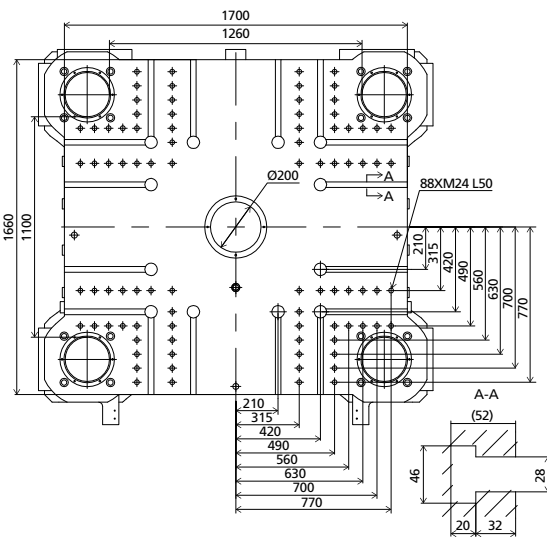
合模装置



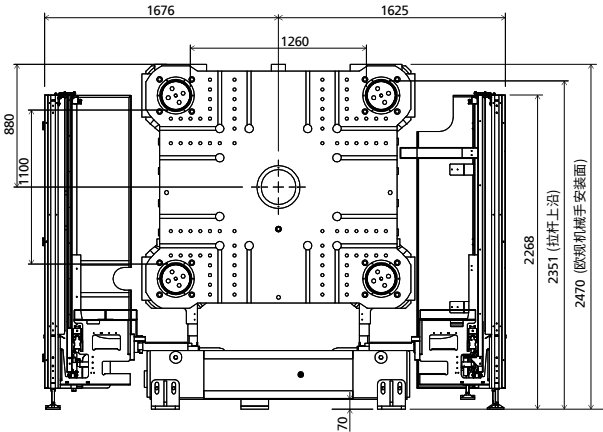
移动模板正面尺寸



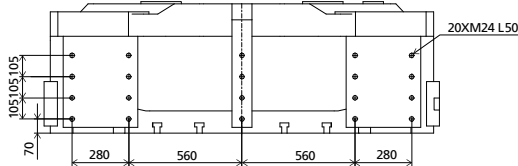
固定模板正面尺寸



机器人安装尺寸

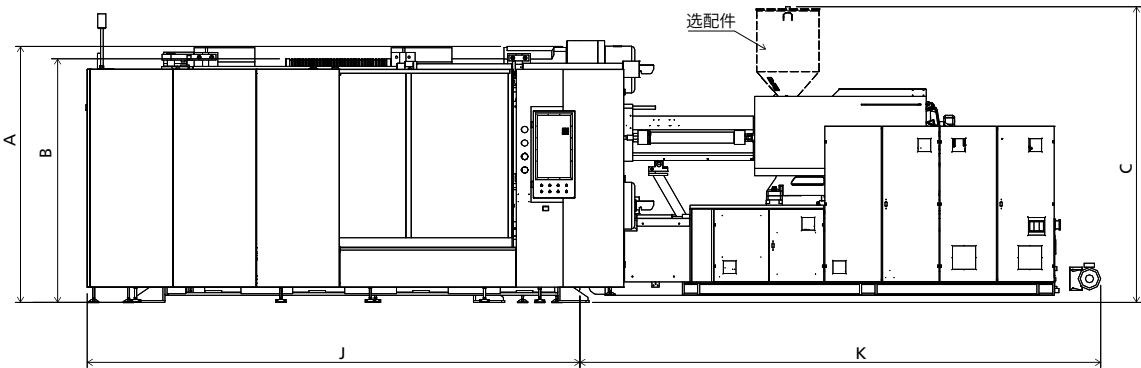


机器人固定模板安装尺寸

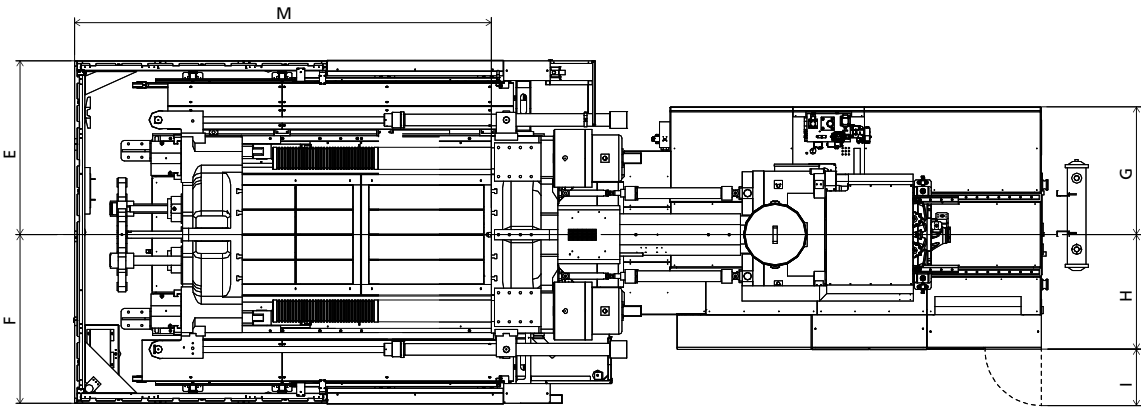


本公司保留修改技术参数的权力,恕不另行通知。

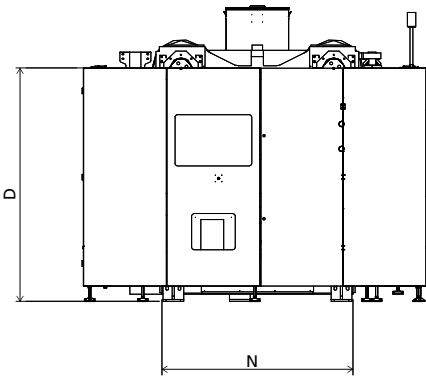
主视图



俯视图



侧面图



■ 标准组合

	注射座型号												
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	N
5330	2470	2351	2825	2250	1676	1625	1203	1027	544	4699	4586	4014	1840
6730	2470	2351	2840	2250	1676	1625	1198	1042	544	4699	4689	4014	1840
8930	2470	2351	2850	2250	1676	1625	1228	1102	544	4699	4913	4014	1840
11330	2470	2351	3025	2250	1676	1625	1318	1212	544	4699	5821	4014	1840