

Ningbo LiSong Injection Technology Co.,Ltd.		LS170/470 G	LS 220/530 G	LS 268/580 G	LS 300/630 G	LS 320/670 G	LS 400/730 G	LS 500/910 G
Model description	型号	170/470-600	220/530-600	268/580-655	300/630-800	320/670-1000	400/730-1000	500/910-1600
International size description	国际标准尺寸	1700-600	2200-600	2680-655	3000-800	3200-1000	4000-1000	5000-1600

www.chinalisong.com
www.injectionmachine.net

Clamping unit			合模装置		170/470	220/530	268/580	300/630	320/670	400/730	500/910
Clamping force			合模力	[KN]	1700	2200	2680	3000	3200	4000	5000
Locking force			锁模力	[KN]	1870	2420	2948	3300	3520	4400	5500
Max.mould opening stroke			最大开模行程	[mm]	430	500	550	640	690	750	900
Min.mould height			最小模厚	[mm]	180	200	220	250	250	280	330
Max.mould height			最大模厚	[mm]	520	550	580	610	680	730	1000
Max.daylight			最大模板间距	[mm]	950	1050	1130	1250	1370	1480	1900
Mould platen(h×v)			模板尺寸(水平×垂直)	[mm]	745x655	800x800	875x875	940x900	1000x970	1090x1090	1310x1220
Distance between tie bars(h×v)			拉杆间距(水平×垂直)	[mm]	470x410	530x470	580x520	630x590	670x640	730x730	910x820
Ejection stroke			顶出行程	[mm]	140	140	140	140	140	140	180
Ejection force			顶出力	[KN]	67	67	88	88	88	88	130

Injection unit		注射装置		600	600	655	800	1000	1000	1600
Screw diameter		螺杆直径	[mm]	45	45	50	55	58	58	60
Screw geometry		螺杆形状		standard 标准	standard 标准	standard 标准	standard 标准	standard 标准	standard 标准	standard 标准
L / D ratio		长径比		22	22	22	22	22	22	22
Spec.inj.Press. (up to 400 °C)		注射压力(至400℃)	[bar]	1738	1738	1752	1655	1707	1707	1736
Max. cylinder head volume		理论注射容积	[cm ³]	366	366	452	546	608	608	933
Max. shot weight (PS)		最大注射量	[g]	333	333	411	497	553	553	849
Max. Rate of injection ¹⁾		最大注射速率 ¹⁾								
> without accumulator ²⁾		> 无蓄能器 ²⁾	[cm ³ /s]	528	528	683	908	1057	1067	1230
> with accumulator		> 加蓄能器	[cm ³ /s]			1198	1449	1612	1612	1725
Injection speed (Under 1000bar injection pressure)		注射速度 (在1000bar的注射压力下)								
> without accumulator		> 无蓄能器	[mm/s]	332	332	348	382	400	404	435
> with accumulator		> 加蓄能器	[mm/s]			610	610	610	610	610
Plasticising rate (PS)		塑化率(PS)								
Max. screw stroke		最大螺杆行程	[mm]	230	230	230	230	230	230	330
Max. nozzle dipping depth(SVO)		最大喷嘴伸出模板长度(SVO)	[mm]	50	50	50	50	50	50	50
Nozzle sealing force		喷嘴接触力	[kN]	80	80	80	80	110	110	110
Number of heating zones		加热段数量		4	4	4	5	5	5	5
Hopper capacity ⁴⁾		料斗容积 ⁴⁾	[ltr.]	35	35	50	50	70	70	110

General data		综合数据	170/470-600	220/530-600	268/580-655	300/630-800	320/670-1000	400/730-1000	500/910-1600
Oil tank capacity	油箱容量	[ltr.]	320	420	520	520	650	690	880
Installed electrical rating		额定电气功率							
> pump	> 油泵	[≈kW]	53.4	53.4	68	83.4	119.4	125	128
> heating capacity of screw cylinder	> 料筒加热功率	[≈kW]	16.3	16.3	19.8	21.1	21.1	23.5	26.5
> capacity with electr drive	> 电器总功率	[kW]	70	70	88	105	140	148	151
Net weight (without oil)	机器净重 (不含油)	[≈kg]	5700	7600	10100	12500	13800	17500	24000
Machine dimensions(l × w × h)	机器尺寸 (l × w × h)	[≈m]	5.5x1.45x1.9	6.2x1.55x2.0	6.6x1.63x2.15	6.9x1.75x2.2	7.45x1.82x2.26	7.7x1.91x2.26	9.37x2.3x2.53

LISONG Thin-walled lunchbox

Injection molding machine

薄壁餐盒专用注塑机



1700-5,000 kN

LISONG力松®
力松，高速注塑机制造专家！

LISONG力松®

宁波力松注塑科技有限公司

地址：浙江省余姚市谭家岭西路689号

电话：0574-62986888

邮箱：lisong@china-LS.cn

NINGBO LISONG INJECTION MOLDING
TECHNOLOGY CO.,LTD.

ADD:No. 689, tan jialing west road,
yuyao city, zhejiang ,china.

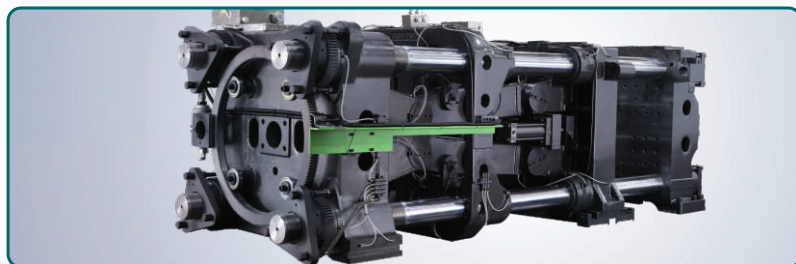
TEL: +86-574-62986888

E-mail : liz@china-LS.cn

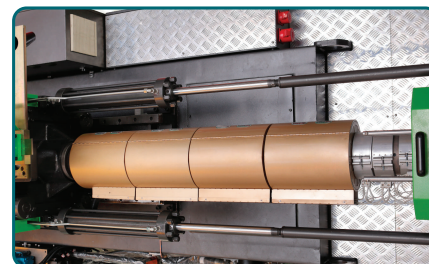


薄壁餐盒专用注塑机

结构优势 advantages

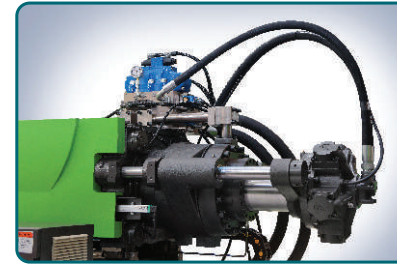


- 1.采用机械直压锁模，具有锁模力传递均匀、稳定，并有更大的开模行程，更适合模内自动化。
- 2.力松第5代G系列高速注塑机采用加厚模板具有高刚性，弹性形变少，成形锁模力更低，有效保护模具。
- 3.开合模标配高速伺服比例阀，具有开模响应速度快、定位准、循环周期短。



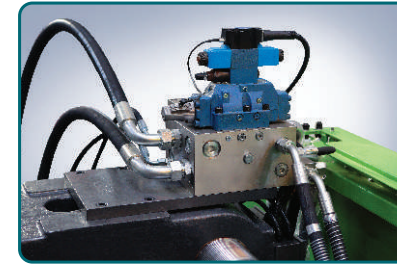
控温精准

- 标配红外纳米加热圈，升温快，保温性能好，节电超30%，闭环PID温度控制，温度控制精准，优异的过程控制稳定性。
- 采用大L/D比，低剪切，高混炼优化螺杆，混炼效果好，塑化效率高。

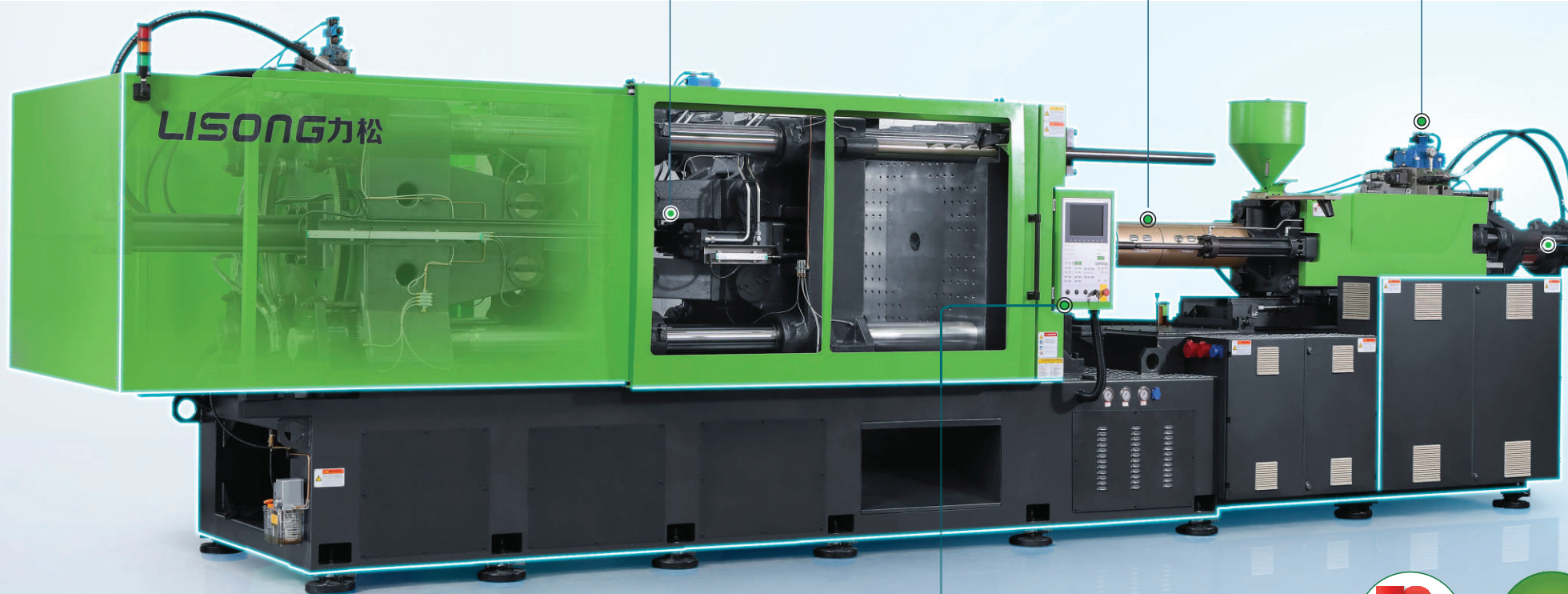


精确注塑成型

- 射台支撑采用高精度双线性导轨，摩擦系数低，注射与塑化阻力小且均匀，注射速度更快，适合精确注塑成型。
- 中惯量非旋转单缸注塑机构结构紧凑，注射起速快，重复精度高，最高射速达到1000mm/s。



- ✓ 合模，模板变形小，更易成型
- ✓ 注射单缸
- ✓ 反应敏捷
- ✓ 低漏油概率



- KEBA先进的控制界面
- 高速微处理器持续动作模式扫描周期可达1ms以内
- 人体工程学布局
- 直接菜单键访问
- 数据图像监控
- 具备射胶速度及压力控制曲线追踪功能自我诊断和故障检测能力



50%
Energy
Saving



New
servo
motor

- 标配内置式多组伺服油路动力及控制系统，油泵在油箱内长期恒温运行，油泵寿命更长，机器噪音更低。
- 可以实现开合模同步熔胶，亦可实现开合模同步顶出或抽芯，最大限度缩短成型周期提高生产效率。
- 独特的模块化设计，可以正面拆装修。