



DT^{III} 技术参数

TEDERIC
泰瑞机器



微信



官网

泰瑞机器 共塑梦想

TEDERIC

泰瑞机器股份有限公司
TEDERIC MACHINERY CO.,LTD.

地址: 杭州经济技术开发区文泽北路245号
邮编: 310018
电话: 0571-86733377
Email: tederic@tederic-cn.com

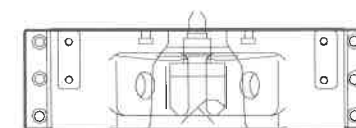
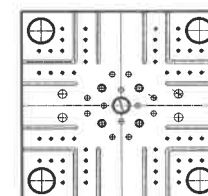
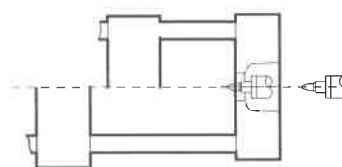
www.tederic-cn.com



TE2018.01-DT^{III}-01-HZ

DT^{III} series

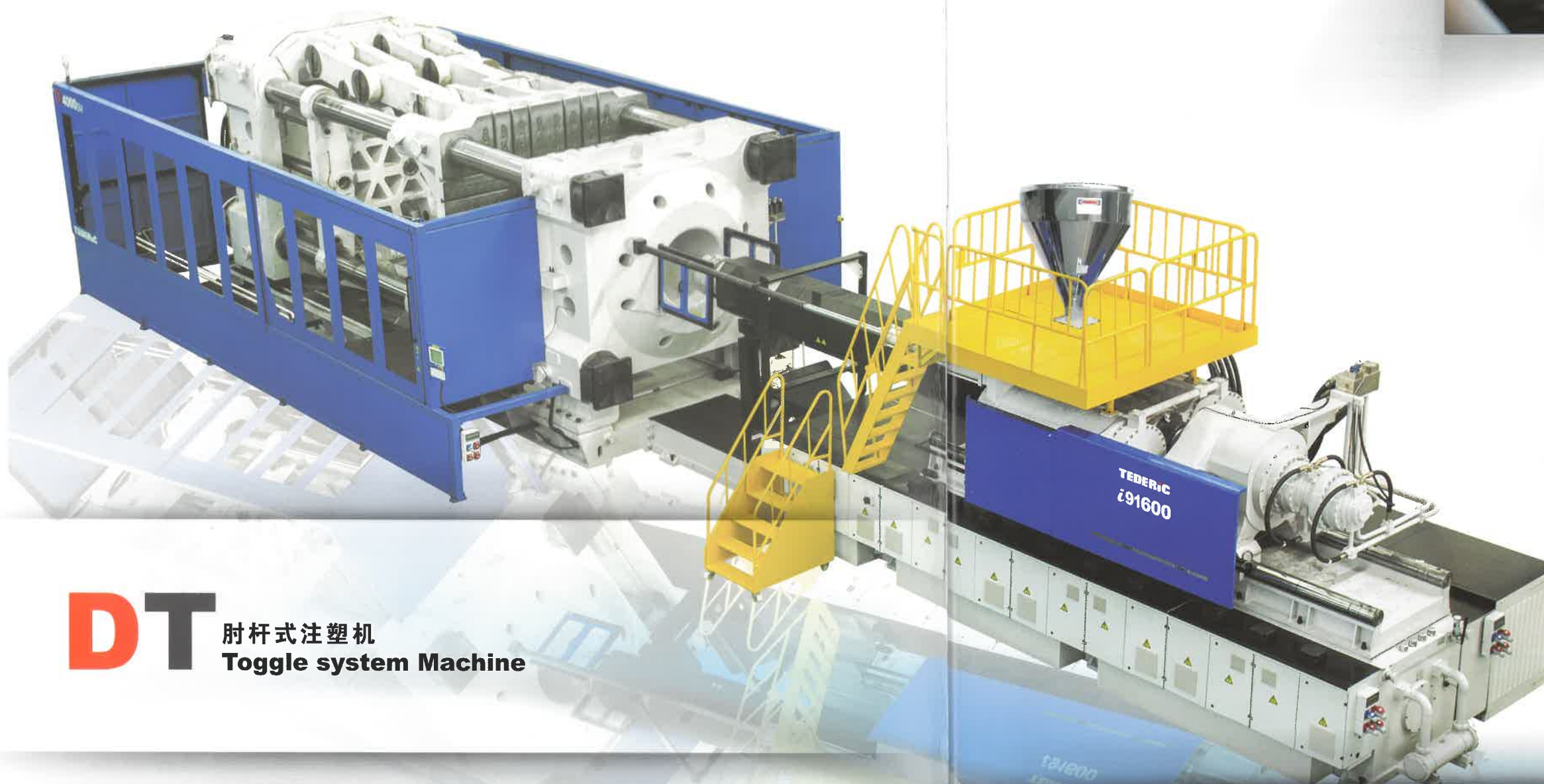
肘杆式注塑机



www.tederic-cn.com



DT



DT 肘杆式注塑机
Toggle system Machine

沉淀泰瑞人十多年注塑机研发制造经验

More than 10 years of experience in **researching**
and developing injection molding
machines accumulated

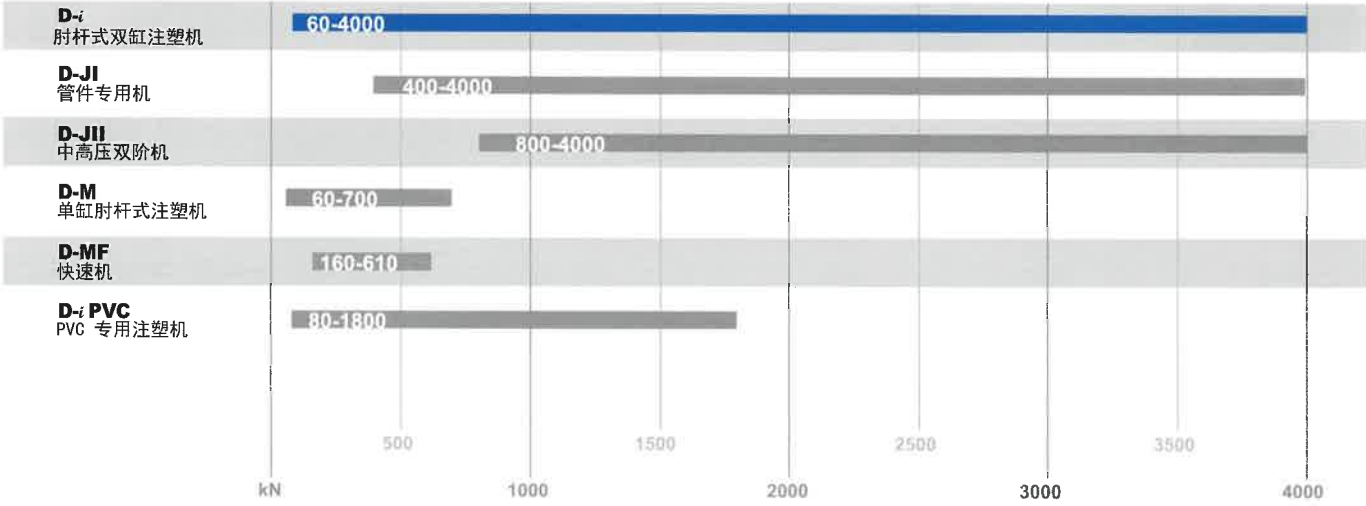
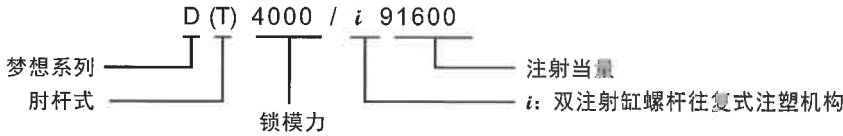


创新与经典技术的沉积

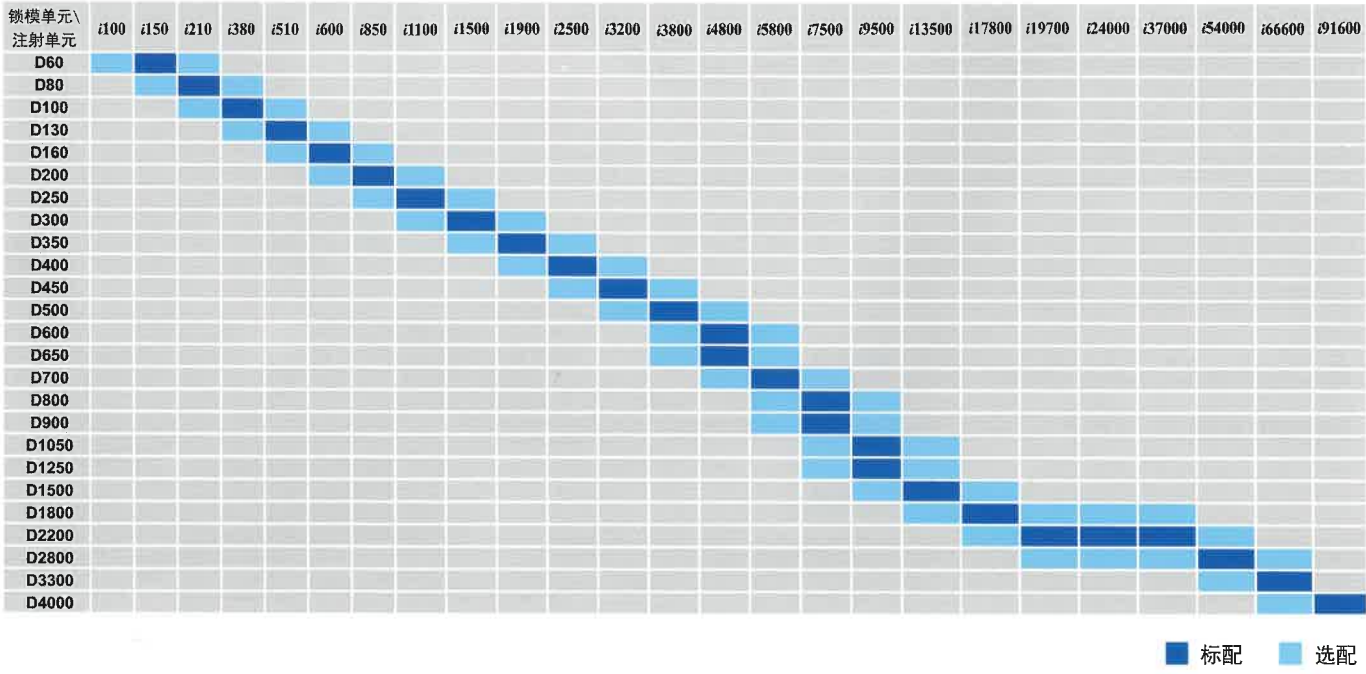
Accumulation from the
innovation and **classic** technology



搭配配置

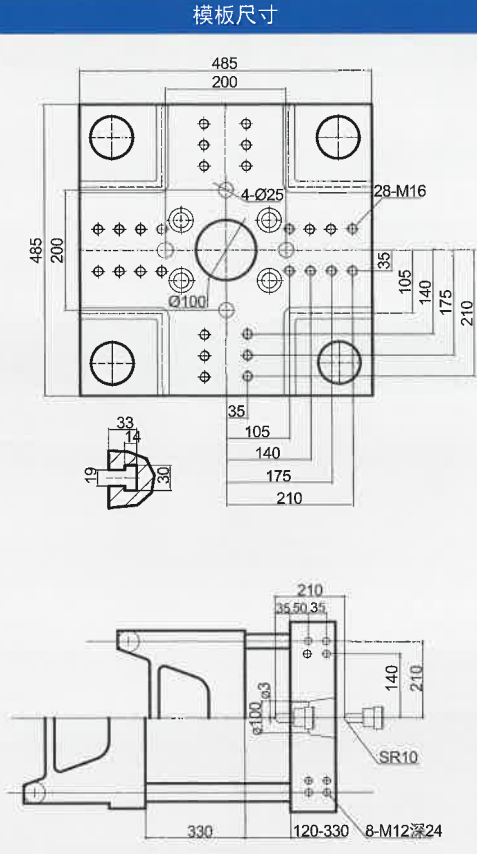


锁模力和注射当量搭配配置



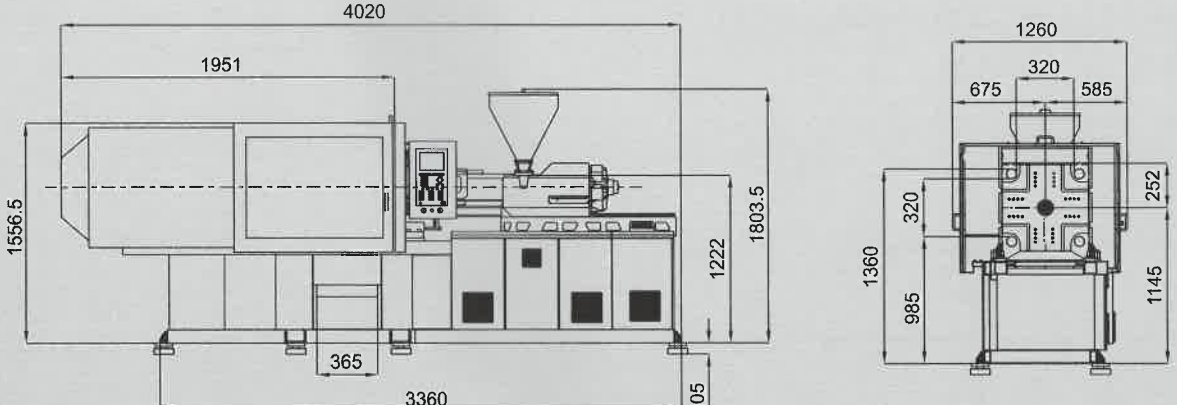
参数

锁模单元	单位	D 60		
合模力	kN	600		
移模行程	mm	330		
拉杆内距	mm	320x320		
最大模厚	mm	330		
最小模厚	mm	120		
顶出行程	mm	80		
顶出力	kN	28		
顶针数	Pcs	5		
注射单元	单位	i150		
		A	B	C
螺杆直径	mm	25	28	32
螺杆长径比	L/D	22.4	20.0	17.5
理论容量	cm³	62	78	101
注射重量 (PS)	g	56	71	92
注射压力	Mpa	246.0	196.0	150.0
对空注射速率 (PS)	g/s	53/80	67/100	87/131
注射行程	mm	126		
注射线速度	mm/s	119/179		
螺杆转速	rpm	217/325		
其它	单位	i150		
最大油泵压力	Mpa	17.5		
油泵马达功率	kW	9/13		
电热功率	kW	4.5/5.6		
料斗容积	kg	25		
油箱容积	L	135		

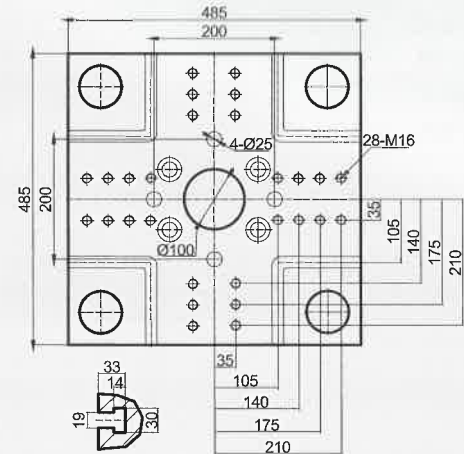
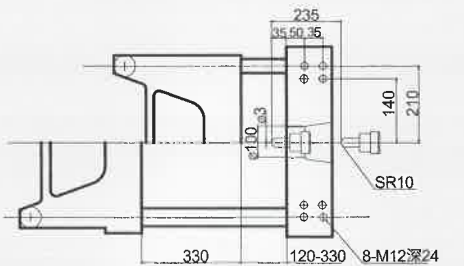


单位: mm

外型尺寸

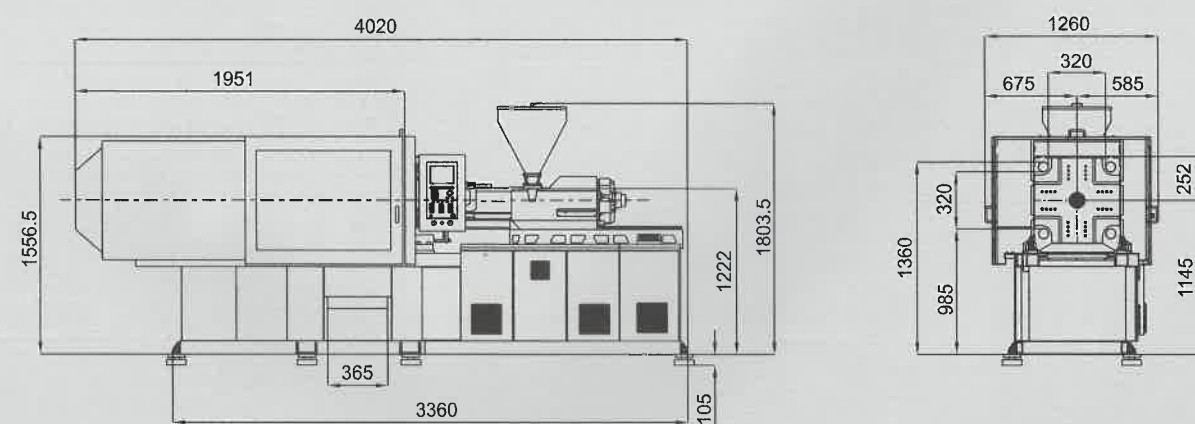


单位: mm

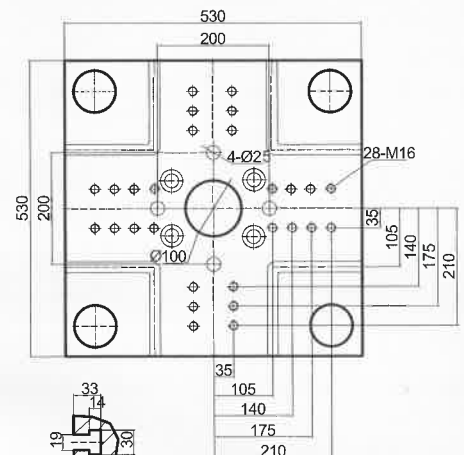
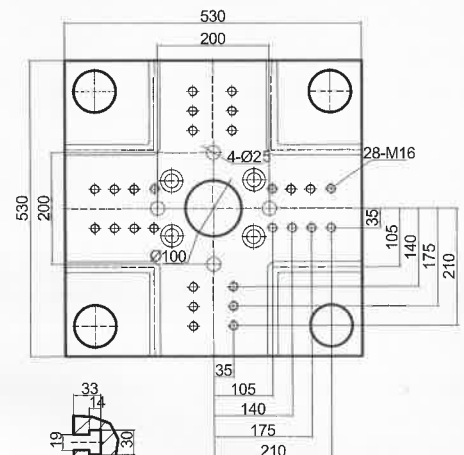
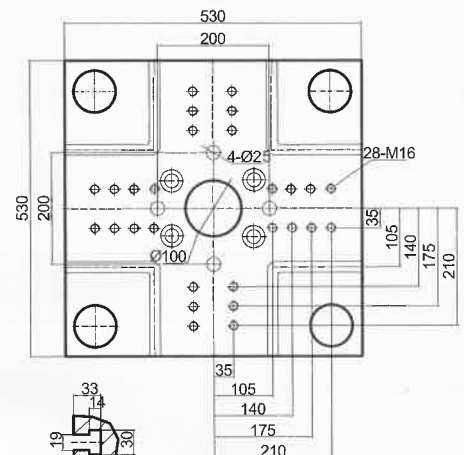
锁模单元	单位	D 80			模板尺寸
合模力	kN	800			
移模行程	mm	330			
拉杆内距	mm	320×320			
最大模厚	mm	330			
最小模厚	mm	120			
顶出行程	mm	80			
顶出力	kN	28			
顶针数	Pcs	5			
注射单元	单位	i210			
		A	B	C	
螺杆直径	mm	28	32	35	
螺杆长径比	L/D	22.9	20.0	18.3	
理论容量	cm³	89	116	139	
注射重量 (PS)	g	81	105	126	
注射压力	Mpa	251.0	192.0	161.0	
对空注射速率 (PS)	g/s	78/96	102/126	122/151	
注射行程	mm	144			
注射线速度	mm/s	140/172			
螺杆转速	rpm	325/400			
其它	单位	i210			
最大油泵压力	Mpa	17.5			
油泵马达功率	kW	13/16			
电热功率	kW	5.4/6.7			
料斗容积	kg	25			
油箱容积	L	135			

单位: mm

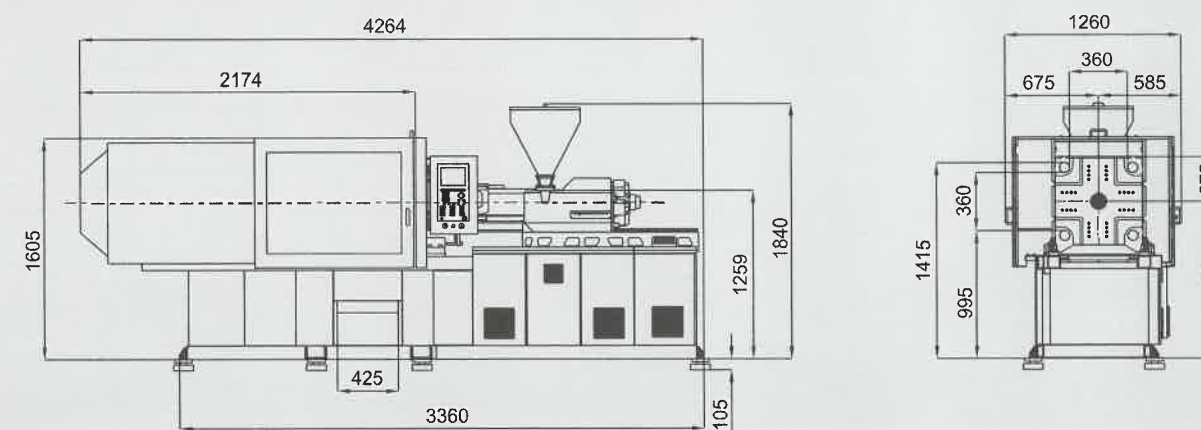
外型尺寸



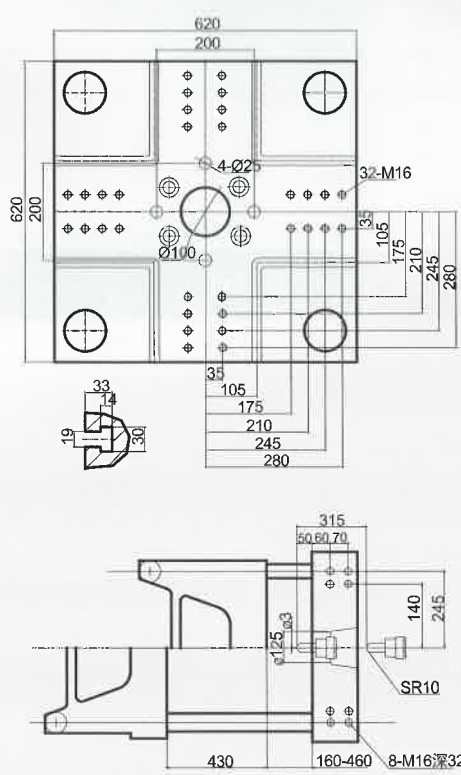
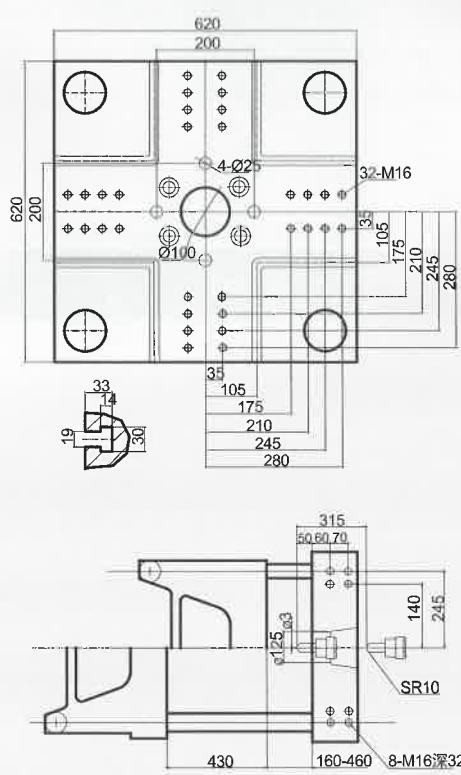
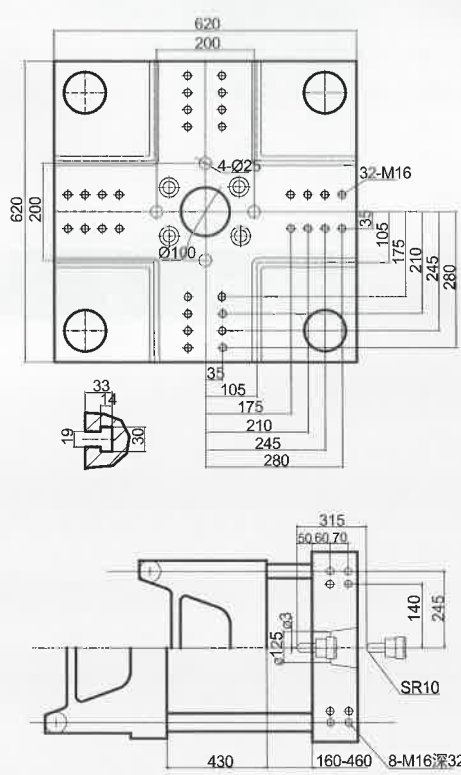
单位: mm

锁模单元	单位	D 100			模板尺寸
合模力	kN	1000			
移模行程	mm	360			
拉杆内距	mm	360×360			
最大模厚	mm	380			
最小模厚	mm	150			
顶出行程	mm	120			
顶出力	kN	34			
顶针数	Pcs	5			
注射单元	单位	i380			
		A	B	C	
螺杆直径	mm	35	38	42	
螺杆长径比	L/D	21.7	20.0	18.1	
理论容量	cm³	168	199	243	
注射重量 (PS)	g	153	181	221	
注射压力	Mpa	228.0	193.0	158.0	
对空注射速率 (PS)	g/s	86/106	102/125	124/153	
注射行程	mm	175			
注射线速度	mm/s	99/121			
螺杆转速	rpm	225/277			
其它	单位	i210			
最大油泵压力	Mpa	17.5			
油泵马达功率	kW	13/16			
电热功率	kW	6.6/8.2			
料斗容积	kg	25			
油箱容积	L	150			单位: mm

外型尺寸

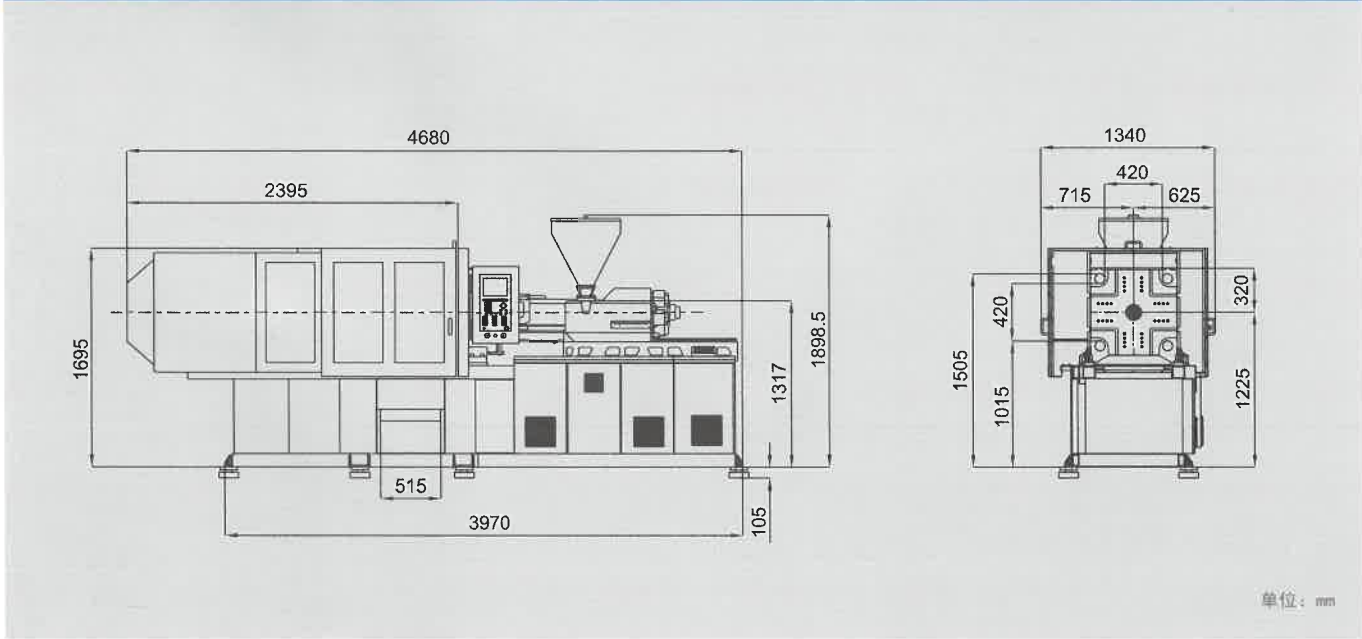


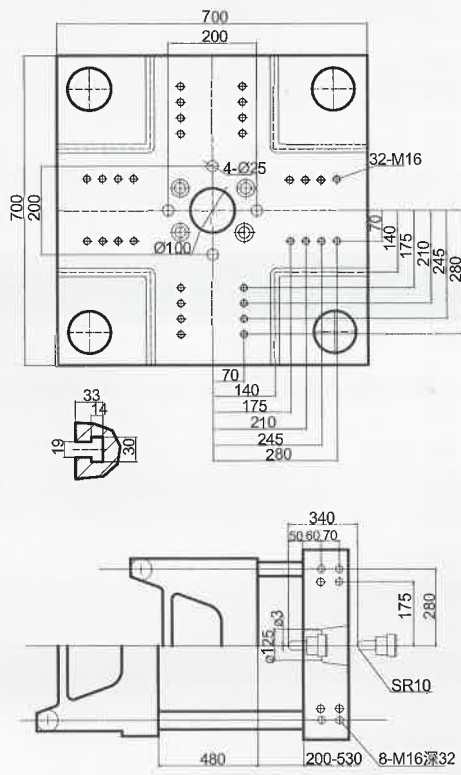
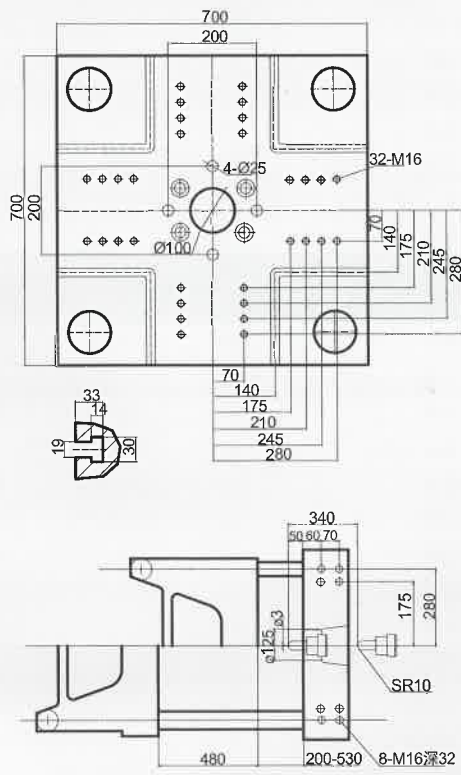
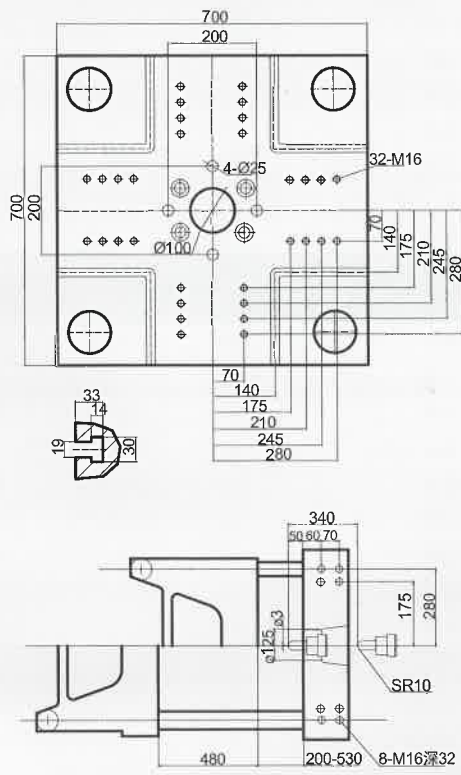
单位: 万元

锁模单元	单位	D130			模板尺寸 
合模力	kN	1300			
移模行程	mm	430			
拉杆内距	mm	420×420			
最大模厚	mm	460			
最小模厚	mm	160			
顶出行程	mm	120			
顶出力	kN	34			
顶针数	Pcs	5			
注射单元	单位	i510			
		A	B	C	
螺杆直径	mm	38	42	45	
螺杆长径比	L/D	22.1	20.0	18.7	
理论容量	cm³	222	270	310	
注射重量 (PS)	g	202	246	282	
注射压力	Mpa	233.0	190.0	166.0	
对空注射速率 (PS)	g/s	104/130	127/159	146/182	
注射行程	mm	195			
注射线速度	mm/s	101/126			
螺杆转速	rpm	237/296			
其它	单位	i510			
最大油泵压力	Mpa	17.5			
油泵马达功率	kW	16/20			
电热功率	kW	9.5/12			
料斗容积	kg	25			
油箱容积	L	200			

单位: mm

外型尺寸

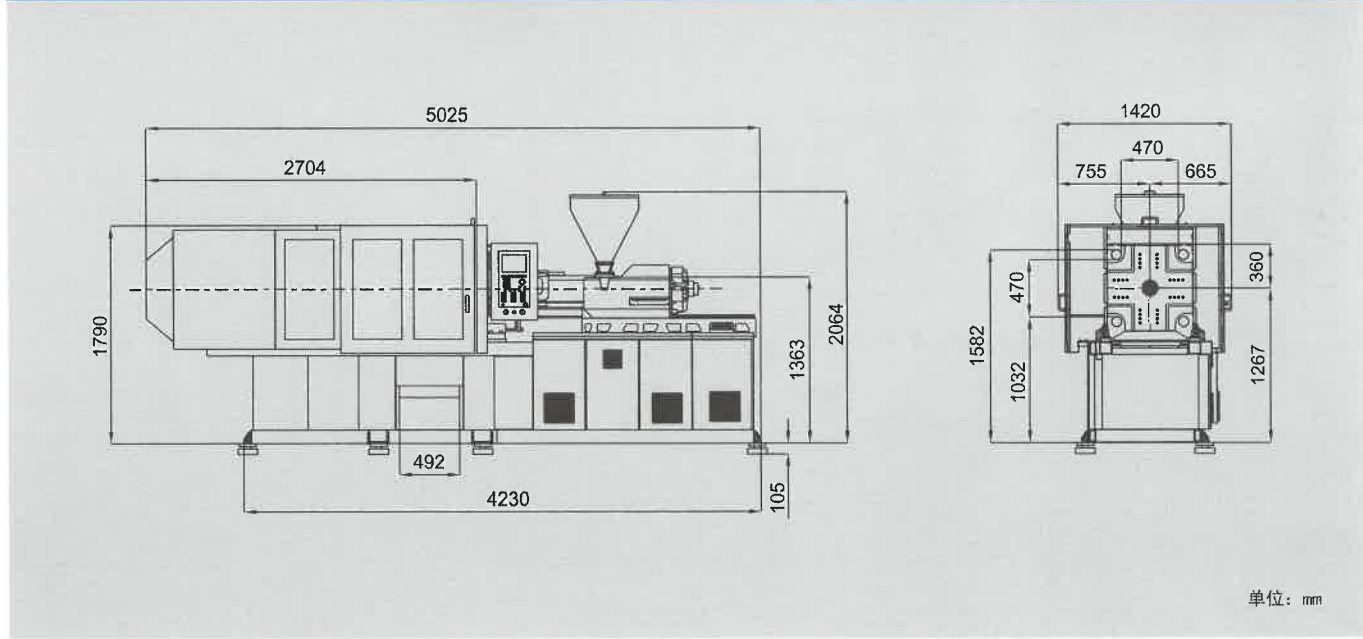


锁模单元	单位	D160			
合模力	kN	1600			
移模行程	mm	480			
拉杆内距	mm	470×470			
最大模厚	mm	530			
最小模厚	mm	200			
顶出行程	mm	150			
顶出力	kN	45			
顶针数	Pcs	5			
注射单元	单位	i600			
		A	B	C	
螺杆直径	mm	42	45	50	
螺杆长径比	L/D	21.4	20.0	18.0	
理论容量	cm³	287	329	406	
注射重量 (PS)	g	261	300	370	
注射压力	Mpa	213.0	185.0	150.0	
对空注射速率 (PS)	g/s	142/177	163/203	202/252	
注射行程	mm	207			
注射线速度	mm/s	113/141			
螺杆转速	rpm	260/310			
其它	单位	i600			
最大油泵压力	Mpa	17.5			
油泵马达功率	kW	20/25			
电热功率	kW	10/13			
料斗容积	kg	25			
油箱容积	L	220			

单位：mm

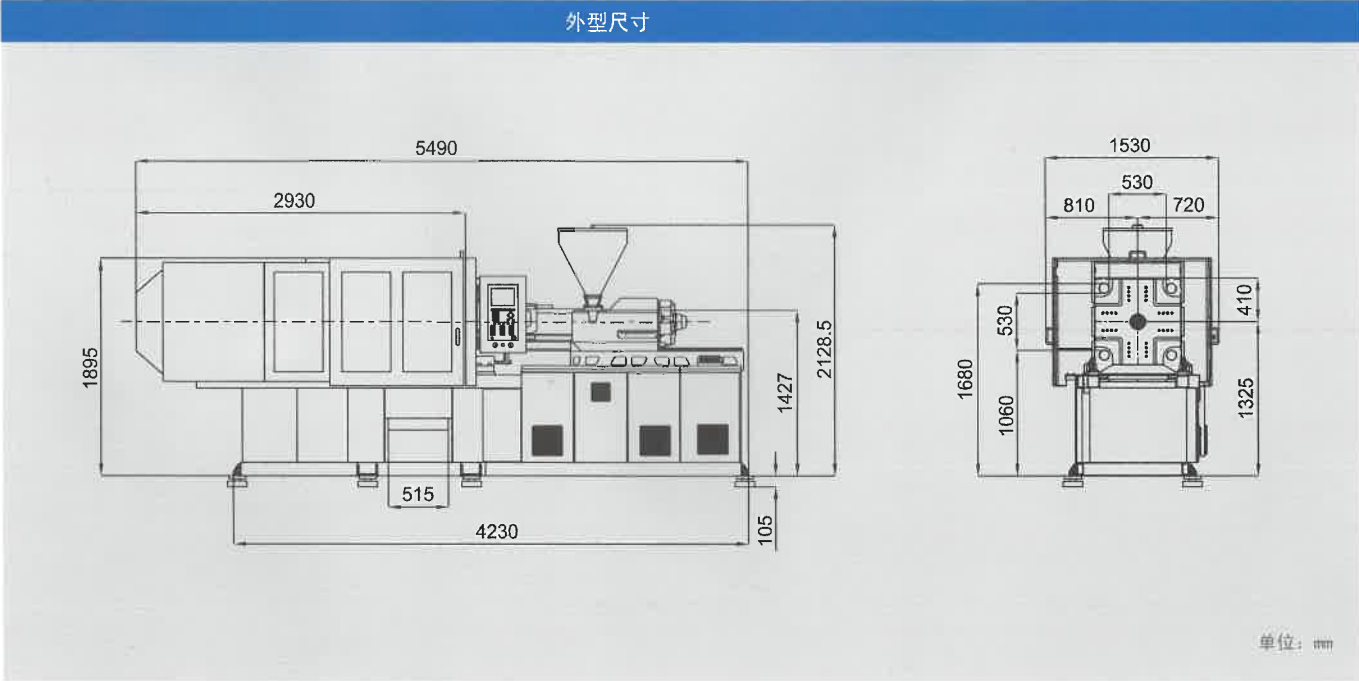
单位: mm

外型尺寸

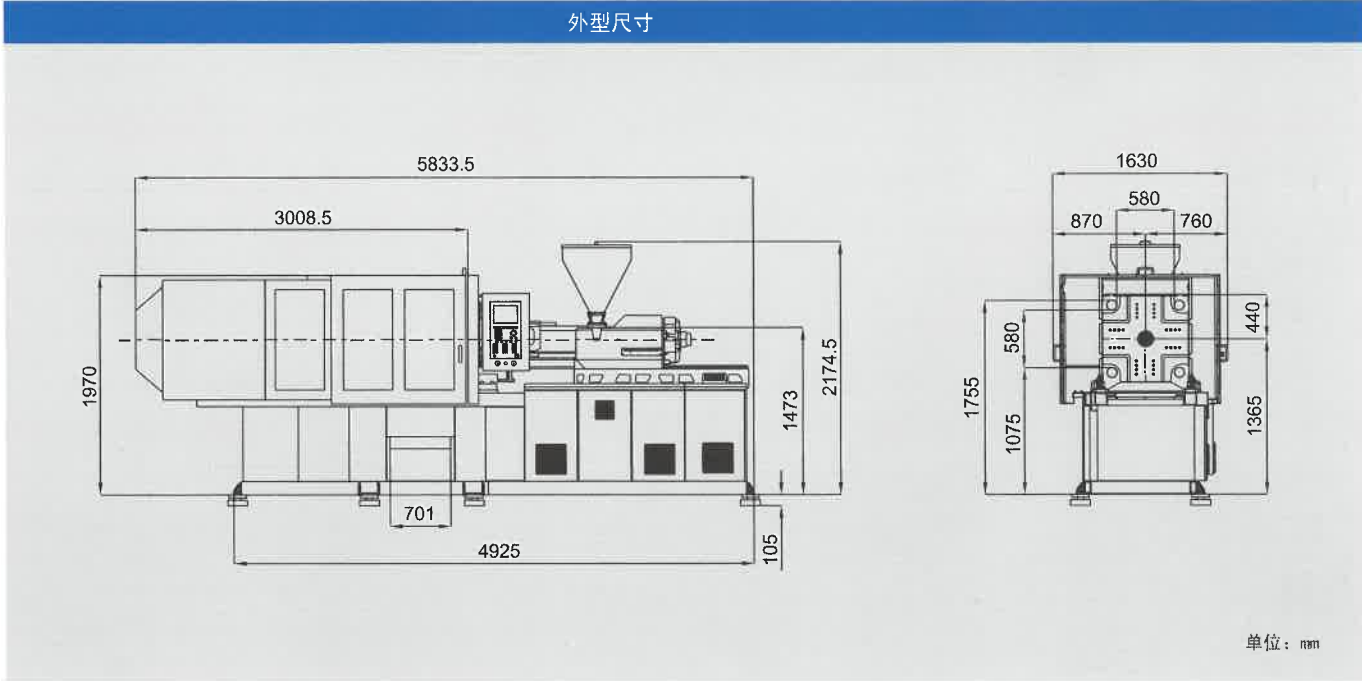


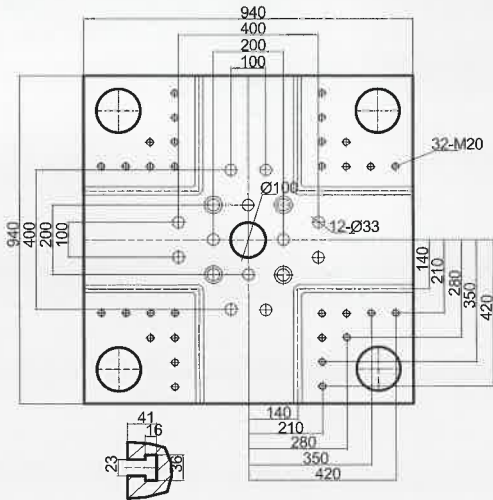
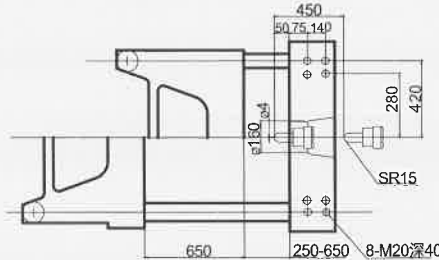
锁模单元	单位	D200			模板尺寸
合模力	kN	2000			
移模行程	mm	540			
拉杆内距	mm	530×530			
最大模厚	mm	560			
最小模厚	mm	220			
顶出行程	mm	150			
顶出力	kN	67			
顶针数	Pcs	9			
注射单元	单位	i850			
		A	B	C	
螺杆直径	mm	45	50	55	
螺杆长径比	L/D	22.2	20.0	18.2	
理论容量	cm³	358	442	535	
注射重量 (PS)	g	326	402	486	
注射压力	Mpa	238.0	193.0	159.0	
对空注射速率 (PS)	g/s	127/159	157/196	190/237	
注射行程	mm	225			
注射线速度	mm/s	88/110			
螺杆转速	rpm	198/247			
其它	单位	i850			
最大油泵压力	Mpa	17.5			
油泵马达功率	kW	20/25			
电热功率	kW	13/16			
料斗容积	kg	50			
油箱容积	L	300			

单位: mm



锁模单元	单位	D 250			模板尺寸
合模力	kN	2500			
移模行程	mm	550			
拉杆内距	mm	580×580			
最大模厚	mm	600			
最小模厚	mm	250			
顶出行程	mm	160			
顶出力	kN	67			
顶针数	Pcs	13			
注射单元	单位	i1100			
螺杆直径	mm	A	B	C	
螺杆长径比	L/D	22.0	20.0	18.3	
理论容量	cm³	497	601	715	
注射重量 (PS)	g	452	547	651	
注射压力	Mpa	224.0	185.0	156.0	
对空注射速率 (PS)	g/s	169/207	204/251	243/298	
注射行程	mm	253			
注射线速度	mm/s	95/116			
螺杆转速	rpm	195/239			
其它	单位	i1100			
最大油泵压力	Mpa	17.5			
油泵马达功率	kW	25/31			
电热功率	kW	16/20			
料斗容积	kg	50			
油箱容积	L	350			

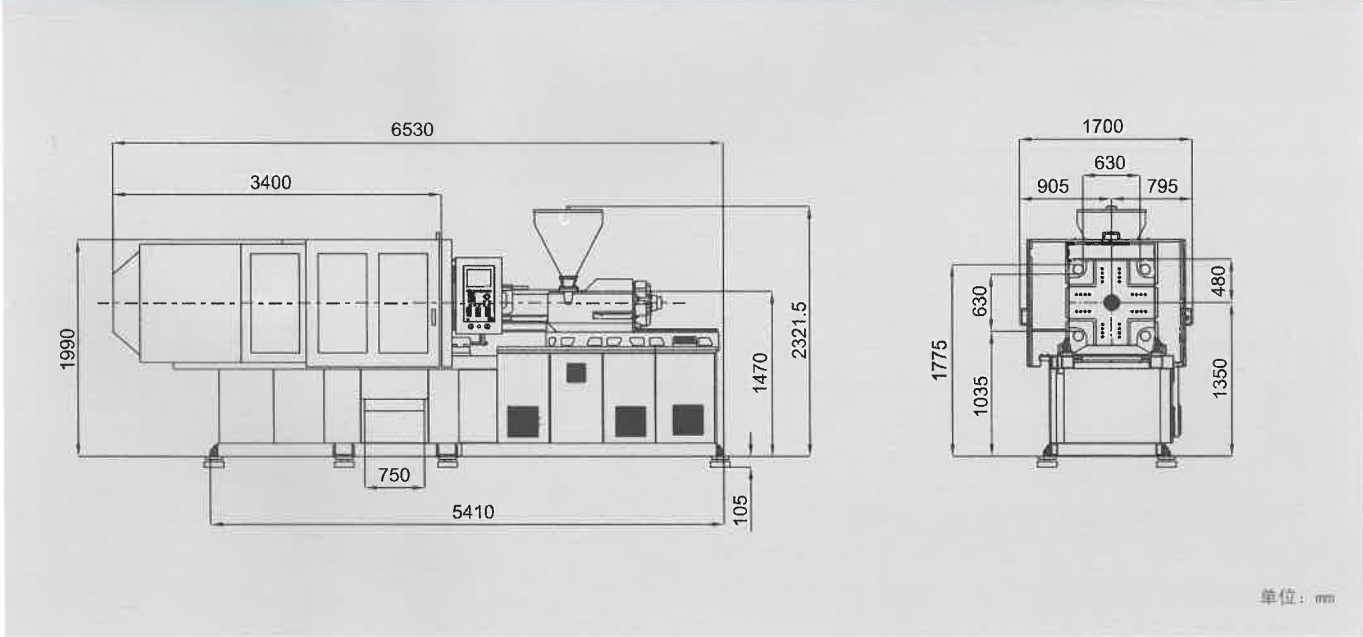


锁模单元	单位	D 300			模板尺寸 
合模力	kN	3000			
移模行程	mm	650			
拉杆内距	mm	630×630			
最大模厚	mm	650			
最小模厚	mm	250			
顶出行程	mm	160			
顶出力	kN	67			
顶针数	Pcs	13			
注射单元	单位	i1500			
		A	B	C	
螺杆直径	mm	55	60	65	
螺杆长径比	L/D	21.8	20.0	18.5	
理论容量	cm³	656	780	916	
注射重量 (PS)	g	597	710	833	
注射压力	Mpa	229.0	193.0	164.0	
对空注射速率 (PS)	g/s	203/242	241/288	283/338	
注射行程	mm	276			
注射线速度	mm/s	94/112			
螺杆转速	rpm	202/241			
其它	单位	i1500			
最大油泵压力	Mpa	17.5			
油泵马达功率	kW	31/37			
电热功率	kW	19/24			
料斗容积	kg	50			
油箱容积	L	500			

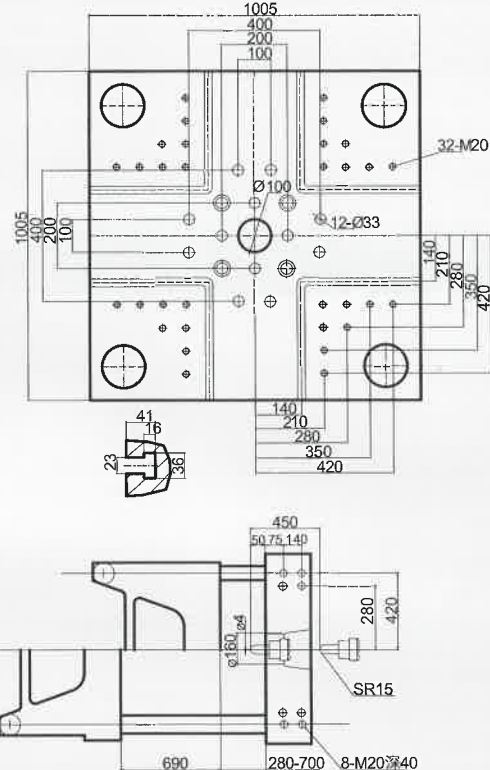
单位: mm

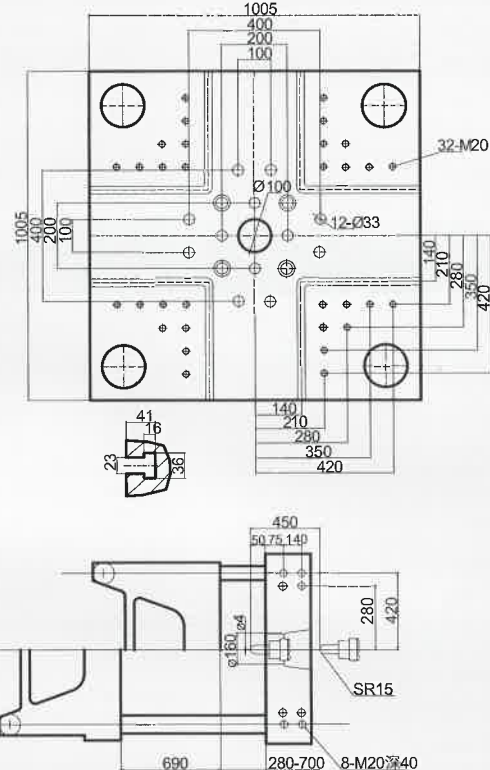
单位: mm

外型尺寸

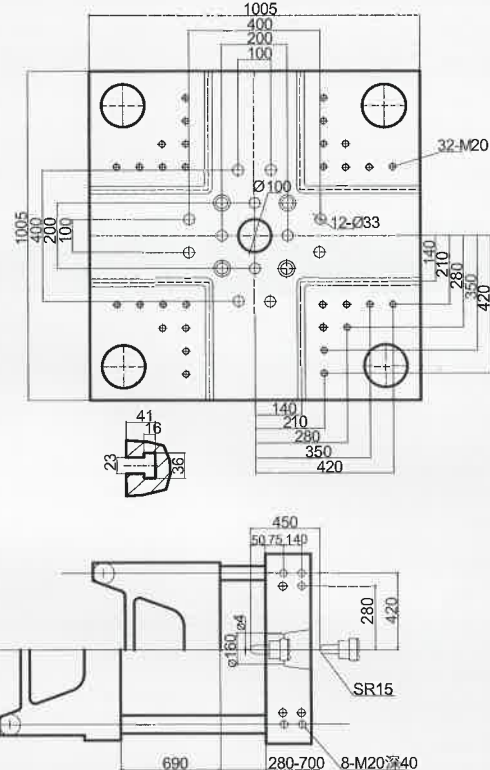


单位: mm

锁模单元	单位	D 350			模板尺寸
合模力	kN	3500			
移模行程	mm	690			
拉杆内距	mm	680×680			
最大模厚	mm	700			
最小模厚	mm	280			
顶出行程	mm	160			
顶出力	kN	67			
顶针数	Pcs	13			
注射单元	单位	i1900			
		A	B	C	
螺杆直径	mm	60	65	70	
螺杆长径比	L/D	21.7	20.0	18.6	
理论容量	cm³	845	992	1151	
注射重量 (PS)	g	769	903	1047	
注射压力	Mpa	226.0	193.0	166.0	
对空注射速率 (PS)	g/s	245/284	288/334	334/387	
注射行程	mm	299			
注射线速度	mm/s	95/110			
螺杆转速	rpm	195/225			
其它	单位	i1900			
最大油泵压力	Mpa	17.5			
油泵马达功率	kW	37/43			
电热功率	kW	25/31			
料斗容积	kg	50			
油箱容积	L	550			



Technical drawing of the mold plate for the D350 model. The drawing shows a top view of the mold plate with dimensions in mm. The overall dimensions are 1005 mm by 1005 mm. The central cavity is 680 mm by 680 mm. The plate has four circular mounting holes with a diameter of 100 mm. There are also four smaller circular holes with a diameter of 12 mm. The plate is mounted on a base with four 32-M20 screws. The base has dimensions of 1005 mm by 1005 mm. The plate has a thickness of 40 mm. The base has a thickness of 140 mm. The plate is mounted on a base with four 32-M20 screws. The base has dimensions of 1005 mm by 1005 mm. The plate has a thickness of 40 mm. The base has a thickness of 140 mm.

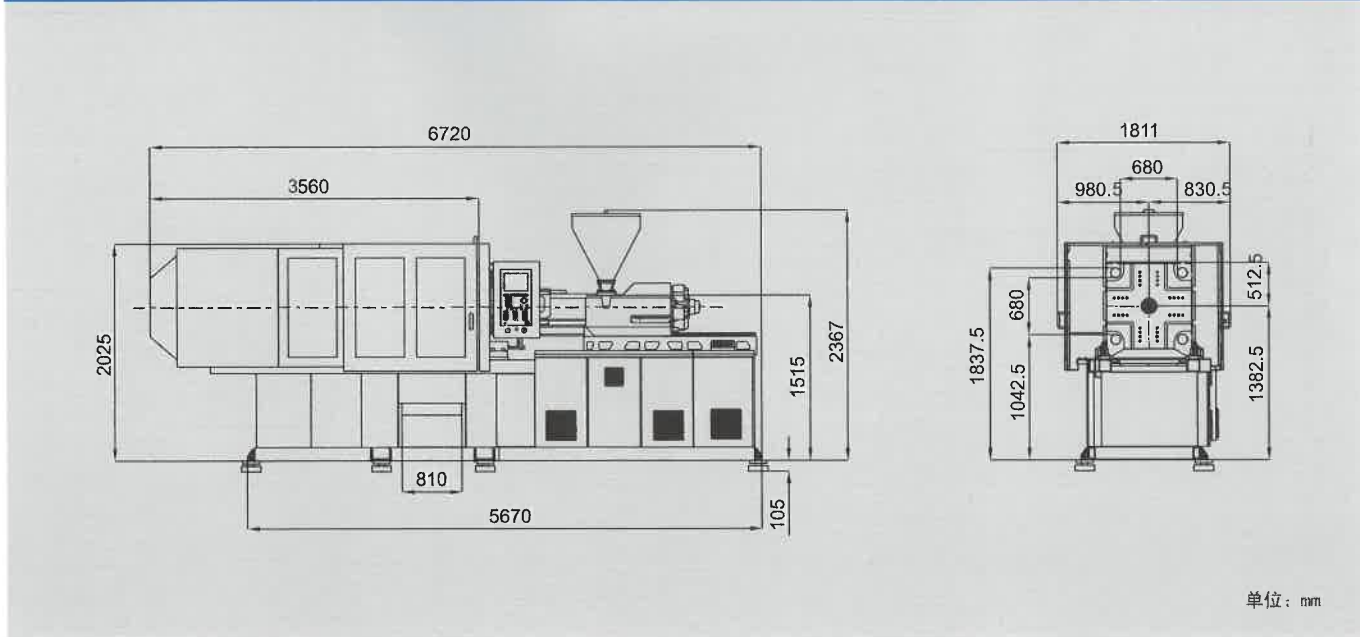


Technical drawing of the mold plate for the D350 model. The drawing shows a side view of the mold plate with dimensions in mm. The overall dimensions are 1005 mm by 1005 mm. The central cavity is 680 mm by 680 mm. The plate has four circular mounting holes with a diameter of 100 mm. There are also four smaller circular holes with a diameter of 12 mm. The plate is mounted on a base with four 32-M20 screws. The base has dimensions of 1005 mm by 1005 mm. The plate has a thickness of 40 mm. The base has a thickness of 140 mm. The plate is mounted on a base with four 32-M20 screws. The base has dimensions of 1005 mm by 1005 mm. The plate has a thickness of 40 mm. The base has a thickness of 140 mm.

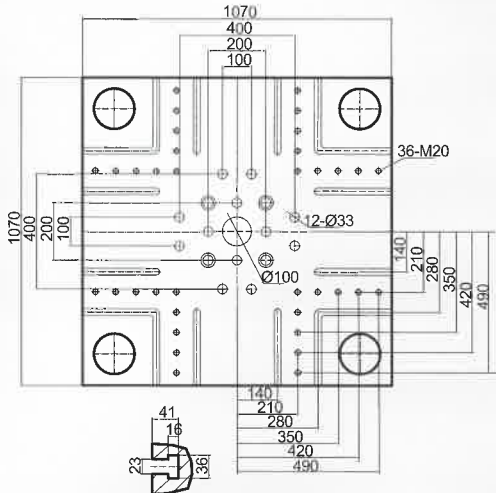
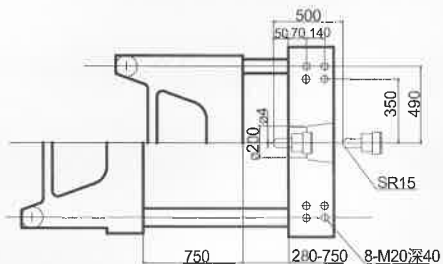
单位: mm

单位: mm

外型尺寸

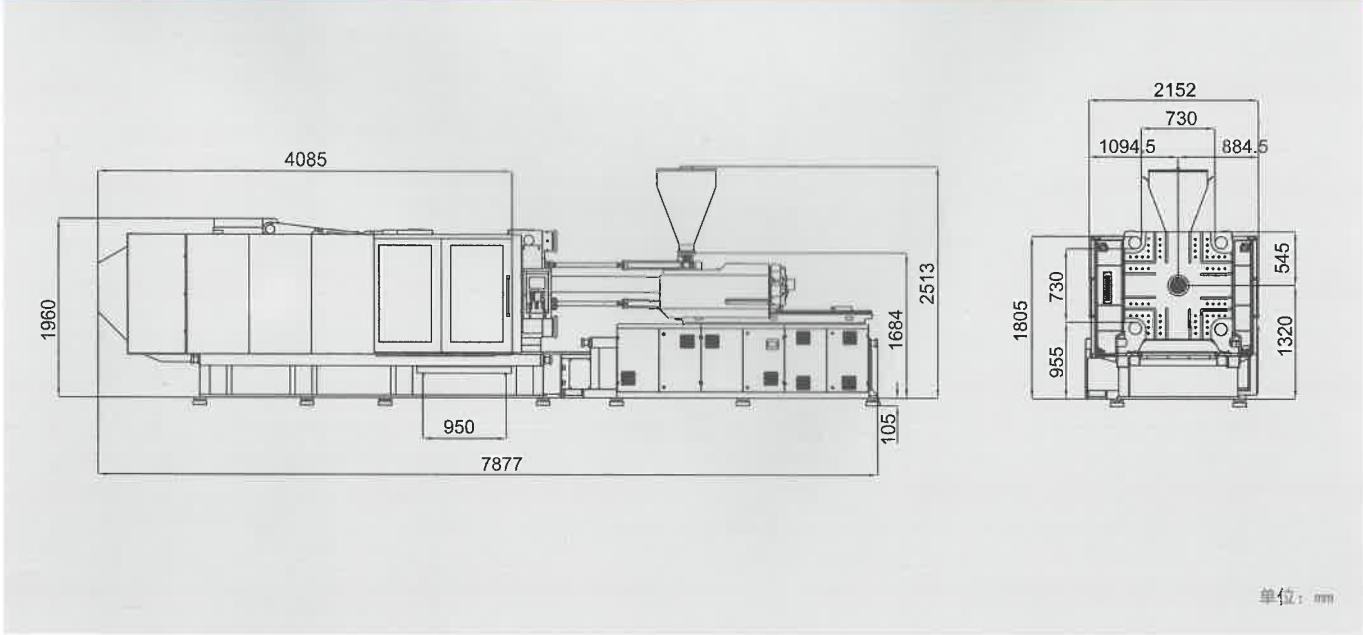


单位: mm

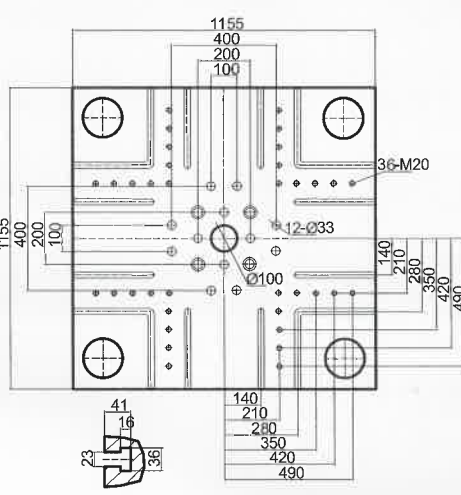
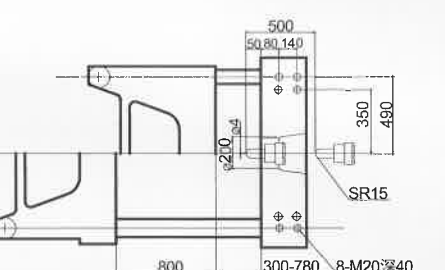
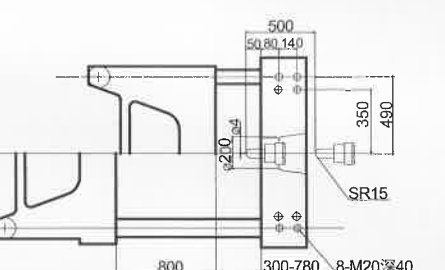
锁模单元	单位	D400			模板尺寸
合模力	kN	4000			
移模行程	mm	750			
拉杆内距	mm	730×730			
最大模厚	mm	750			
最小模厚	mm	280			
顶出行程	mm	200			
顶出力	kN	124			
顶针数	Pcs	13			
注射单元	单位	i2500			
螺杆直径	mm	A	B	C	
螺杆长径比	L/D	23.7	22.0	20.5	
理论容量	cm³	1161	1347	1546	
注射重量 (PS)	g	1057	1226	1407	
注射压力	Mpa	222.0	191.0	167.0	
对空注射速率 (PS)	g/s	250/296	290/343	333/394	
注射行程	mm	350			
注射线速度	mm/s	83/98			
螺杆转速	rpm	169/200			
其它	单位	i2500			
最大油泵压力	Mpa	17.5			
油泵马达功率	kW	37/43			
电热功率	kW	26/33			
料斗容积	kg	50			
油箱容积	L	740			

单位: mm

外型尺寸



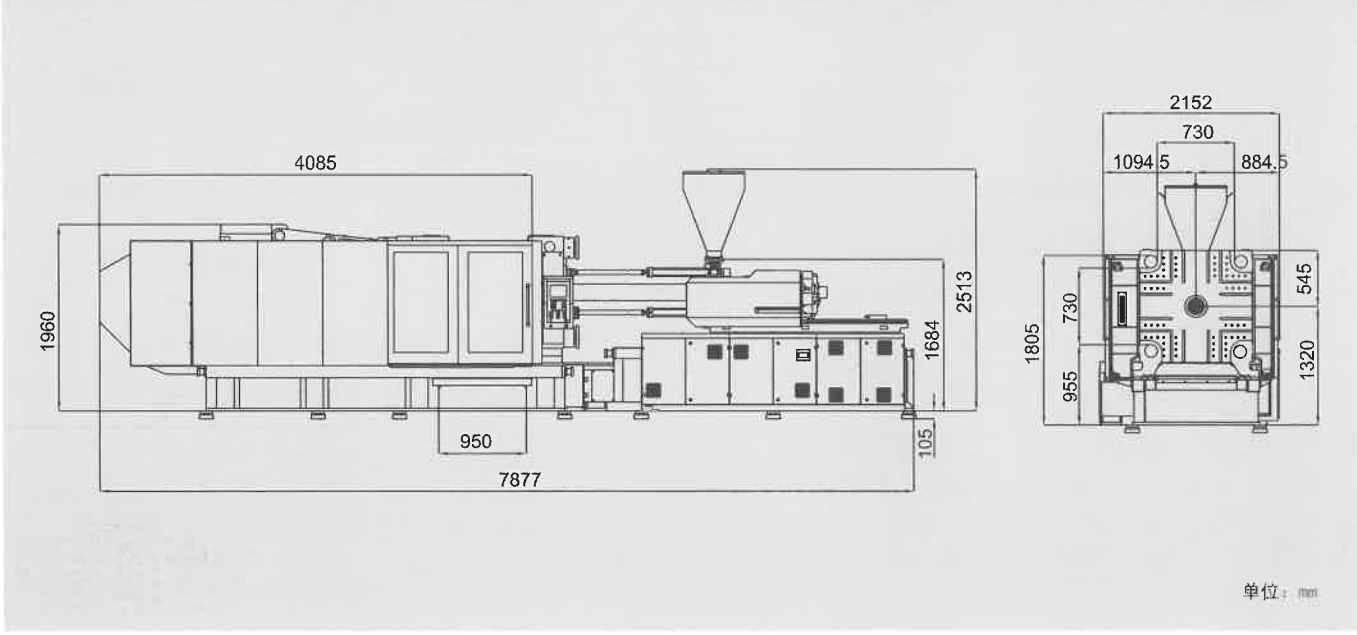
单位: mm

锁模单元	单位	D450			
合模力	kN	4500			
移模行程	mm	800			
拉杆内距	mm	780×780			
最大模厚	mm	780			
最小模厚	mm	300			
顶出行程	mm	200			
顶出力	kN	124			
顶针数	Pcs	13			
注射单元	单位	i3200			
螺杆直径	mm	70	75	80	
螺杆长径比	L/D	23.6	22.0	20.6	
理论容量	cm³	1516	1741	1981	
注射重量（PS）	g	1380	1584	1802	
注射压力	Mpa	212.0	185.0	162.0	
对空注射速率（PS）	g/s	309/380	355/437	404/497	
注射行程	mm	394			
注射线速度	mm/s	88/109			
螺杆转速	rpm	190/234			
其它	单位	i3200			
最大油泵压力	Mpa	17.5			
油泵马达功率	kW	43/53			
电热功率	kW	32/39			
料斗容积	kg	50			
油箱容积	L	780			

单位：mm

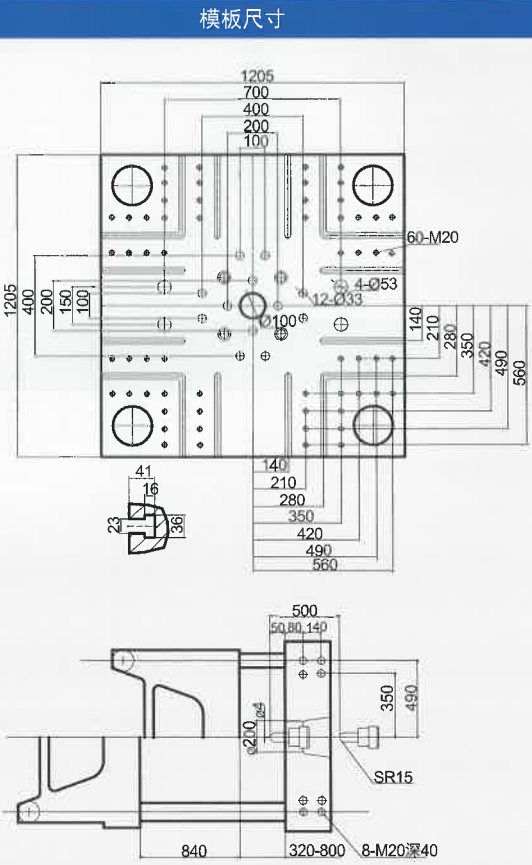
单位: mm

外型尺寸



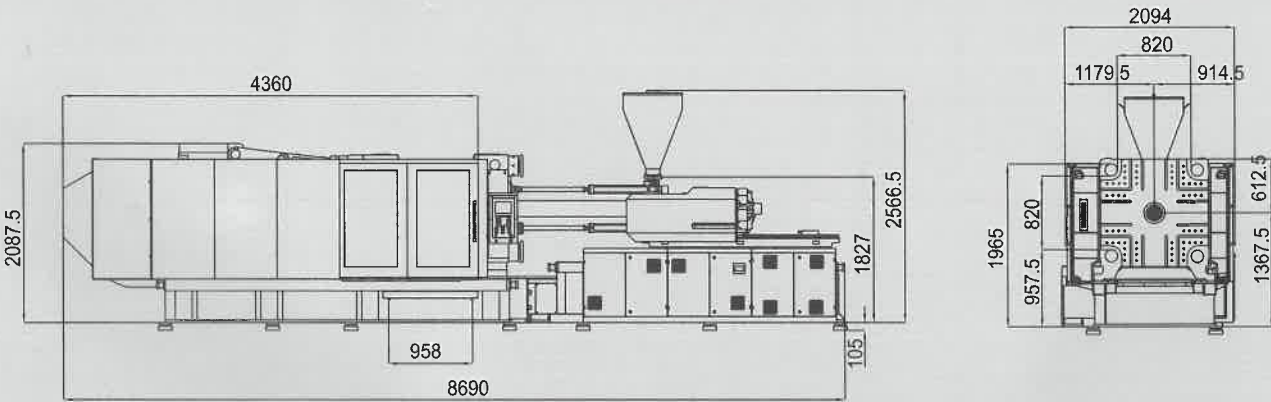
单位: mm

锁模单元	单位	D500		
合模力	kN	5000		
移模行程	mm	840		
拉杆内距	mm	820×820		
最大模厚	mm	800		
最小模厚	mm	320		
顶出行程	mm	200		
顶出力	kN	124		
顶针数	Pcs	17		
注射单元	单位	i3800		
		A	B	C
螺杆直径	mm	75	80	85
螺杆长径比	L/D	23.5	22.0	20.7
理论容量	cm³	1785	2031	2293
注射重量 (PS)	g	1624	1848	2086
注射压力	Mpa	217.0	190.0	169.0
对空注射速率 (PS)	g/s	373/429	424/488	479/550
注射行程	mm	404		
注射线速度	mm/s	93/107		
螺杆转速	rpm	167/193		
其它	单位	i3800		
最大油泵压力	Mpa	17.5		
油泵马达功率	kW	53/61		
电热功率	kW	37/46		
料斗容积	kg	50		
油箱容积	L	900		



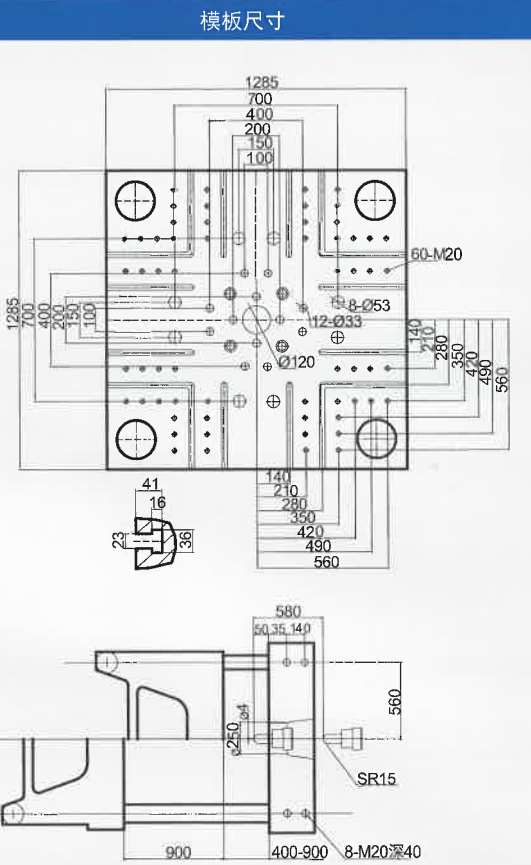
单位: mm

外型尺寸



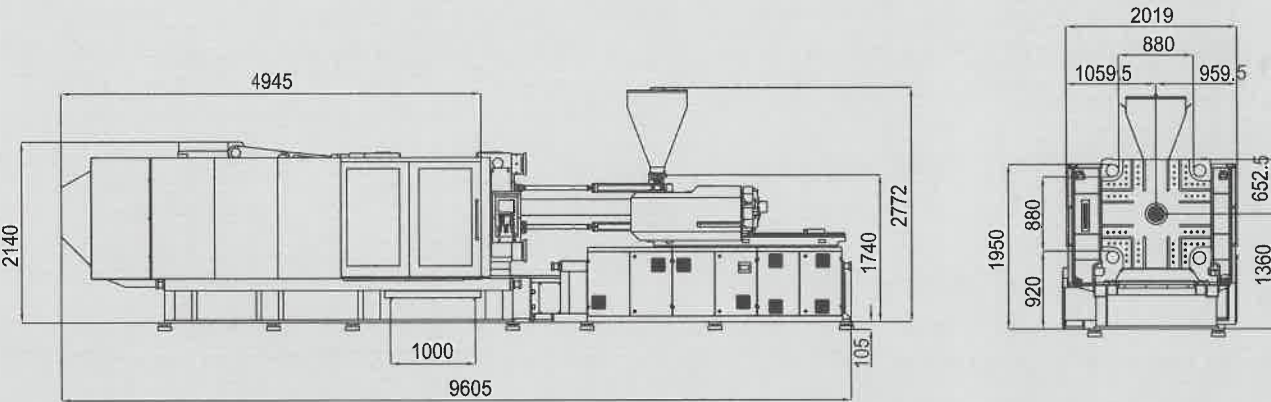
单位: mm

锁模单元	单位	D600		
合模力	kN	6000		
移模行程	mm	900		
拉杆内距	mm	880×880		
最大模厚	mm	900		
最小模厚	mm	400		
顶出行程	mm	260		
顶出力	kN	182		
顶针数	Pcs	21		
注射单元	单位	i4800		
		A	B	C
螺杆直径	mm	80	85	90
螺杆长径比	L/D	23.4	22.0	20.8
理论容量	cm³	2242	2531	2837
注射重量 (PS)	g	2040	2303	2582
注射压力	Mpa	220.4	195.2	174.1
对空注射速率 (PS)	g/s	382/462	431/522	484/585
注射行程	mm	446		
注射线速度	mm/s	84/101		
螺杆转速	rpm	156/189		
其它	单位	i4800		
最大油泵压力	Mpa	17.5		
油泵马达功率	kW	56/67		
电热功率	kW	39/48		
料斗容积	kg	100		
油箱容积	L	950		

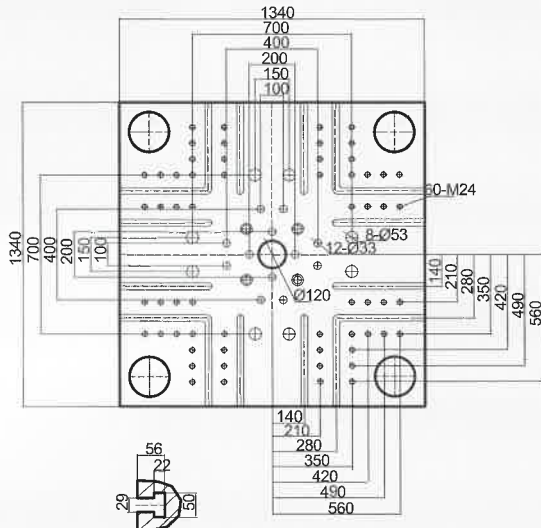
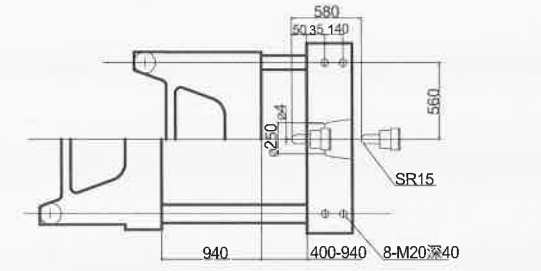
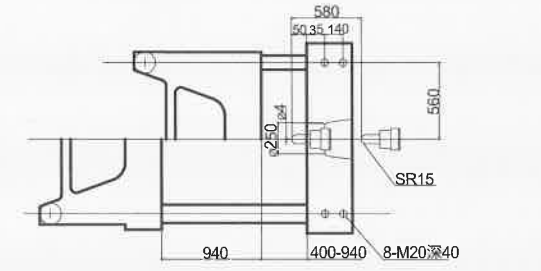


单位: mm

外型尺寸

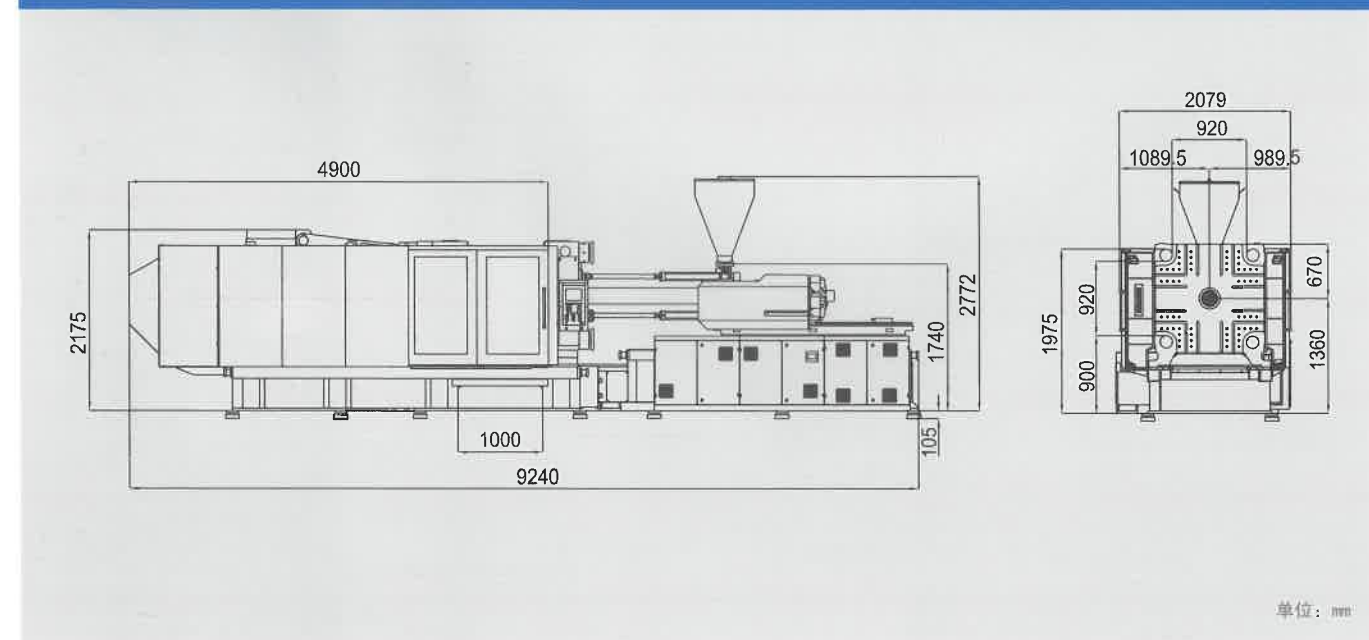


单位: mm

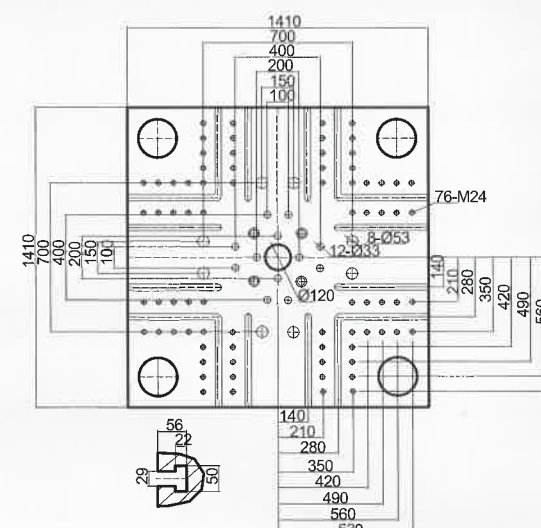
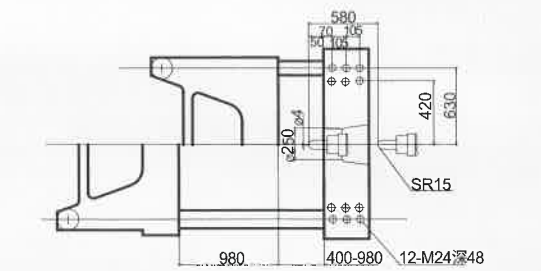
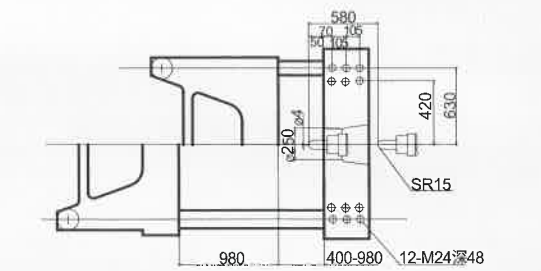
锁模单元	单位	D650			模板尺寸
合模力	kN	6500			
移模行程	mm	940			
拉杆内距	mm	920×920			
最大模厚	mm	940			
最小模厚	mm	400			
顶出行程	mm	260			
顶出力	kN	182			
顶针数	Pcs	21			
注射单元	单位	i4800			
		A	B	C	
螺杆直径	mm	80	85	90	
螺杆长径比	L/D	23.4	22.0	20.8	
理论容量	cm³	2242	2531	2837	
注射重量 (PS)	g	2040	2303	2582	
注射压力	Mpa	220.4	195.2	174.1	
对空注射速率 (PS)	g/s	382/462	431/522	484/585	
注射行程	mm	446			
注射线速度	mm/s	84/101			
螺杆转速	rpm	156/189			
其它	单位	i4800			
最大油泵压力	Mpa	17.5			
油泵马达功率	kW	56/67			
电热功率	kW	39/48			
料斗容积	kg	100			
油箱容积	L	950			

单位: mm

外型尺寸



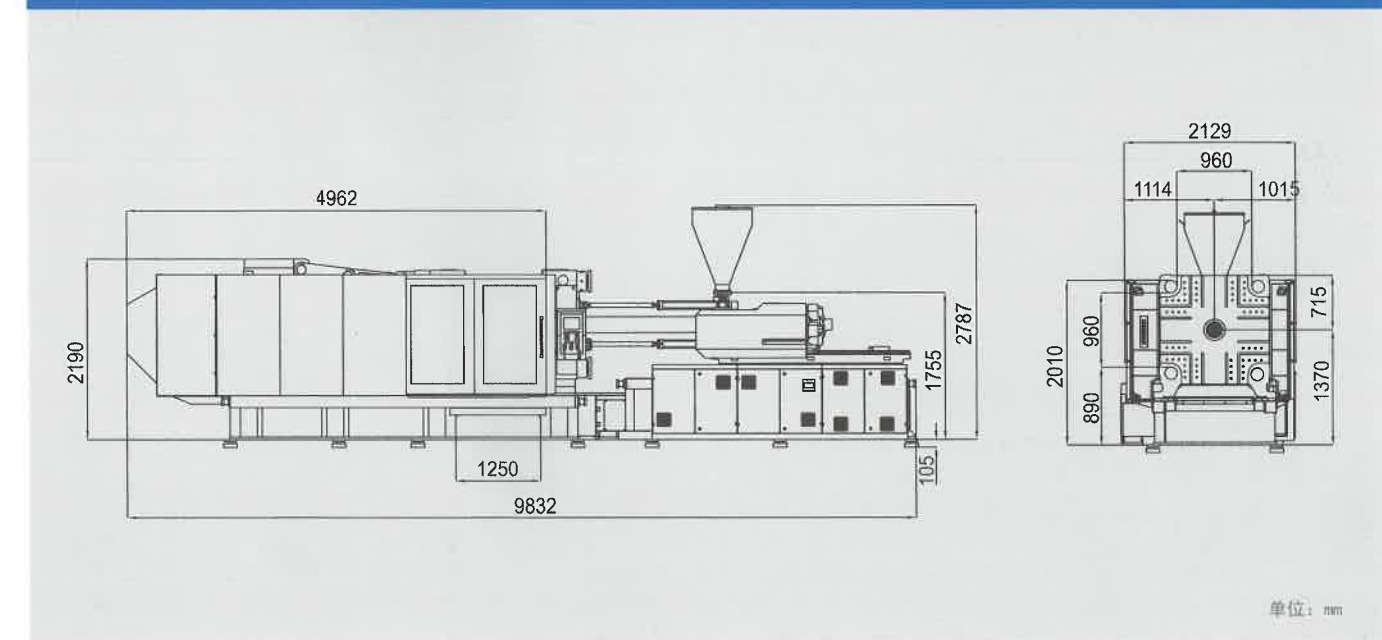
单位: mm

锁模单元	单位	D700			模板尺寸
合模力	kN	7000			
移模行程	mm	980			
拉杆内距	mm	960×960			
最大模厚	mm	980			
最小模厚	mm	400			
顶出行程	mm	260			
顶出力	kN	182			
顶针数	Pcs	21			
注射单元	单位	i5800			
		A	B	C	
螺杆直径	mm	85	90	100	
螺杆长径比	L/D	23.3	22.0	19.8	
理论容量	cm³	2684	3009	3715	
注射重量（PS）	g	2442	2738	3381	
注射压力	Mpa	217.0	193.6	156.8	
对空注射速率（PS）	g/s	469/558	526/625	650/772	
注射行程	mm	473			
注射线速度	mm/s	91/108			
螺杆转速	rpm	131/156			
其它	单位	i5800			
最大油泵压力	Mpa	17.5			
油泵马达功率	kW	67/80			
电热功率	kW	44/55			
料斗容积	kg	100			
油箱容积	L	1150			

单位：mm

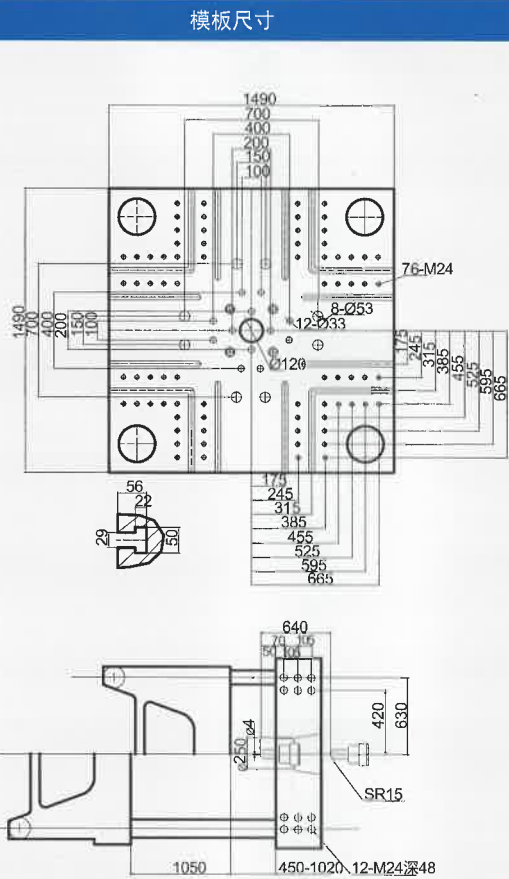
单位: mm

外型尺寸



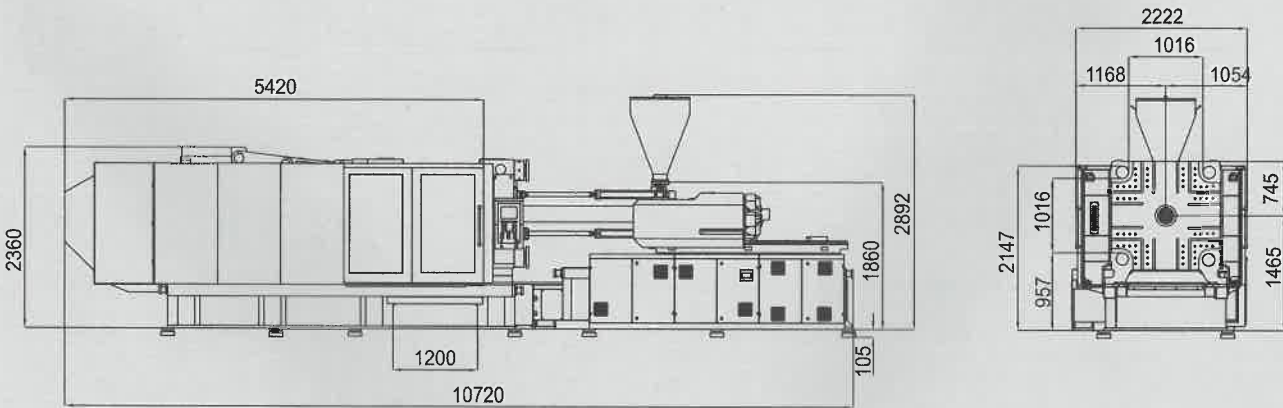
单位: mm

锁模单元	单位	D800		
合模力	kN	8000		
移模行程	mm	1050		
拉杆内距	mm	1020×1020		
最大模厚	mm	1020		
最小模厚	mm	450		
顶出行程	mm	300		
顶出力	kN	182		
顶针数	Pcs	21		
注射单元	单位	i7500		
		A	B	C
螺杆直径	mm	90	100	110
螺杆长径比	L/D	24.4	22.0	20.0
理论容量	cm³	3276	4045	4894
注射重量 (PS)	g	2981	3681	4454
注射压力	Mpa	231.1	187.2	154.7
对空注射速率 (PS)	g/s	513/633	633/781	766/945
注射行程	mm	515		
注射线速度	mm/s	89/109		
螺杆转速	rpm	108/133		
其它	单位	i7500		
最大油泵压力	Mpa	17.5		
油泵马达功率	kW	78/97		
电热功率	kW	56/69		
料斗容积	kg	100		
油箱容积	L	1300		



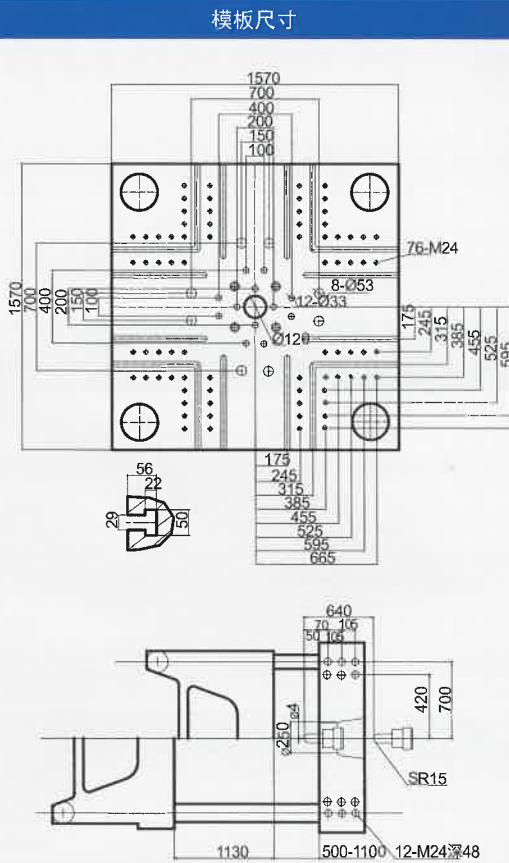
单位: mm

外型尺寸



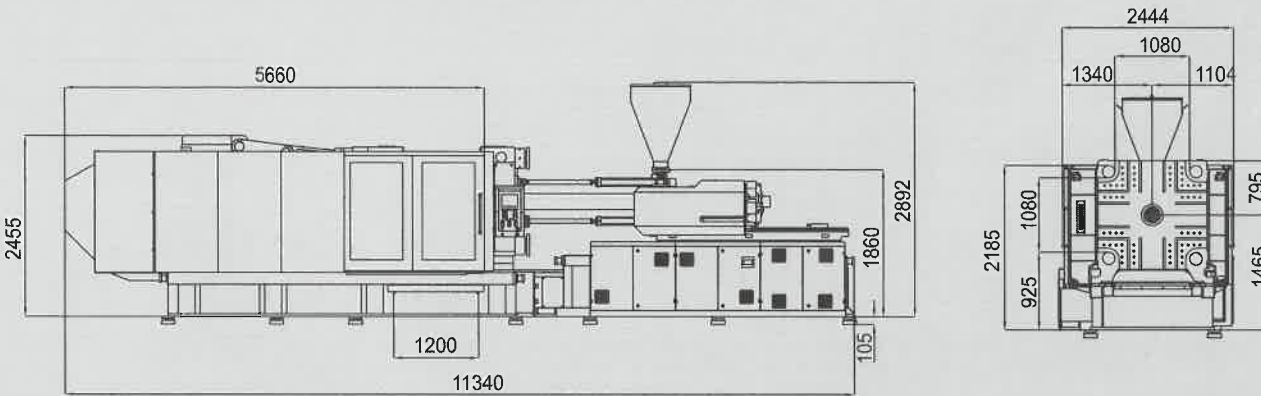
单位: mm

锁模单元	单位	D900		
合模力	kN	9000		
移模行程	mm	1130		
拉杆内距	mm	1080×1080		
最大模厚	mm	1100		
最小模厚	mm	500		
顶出行程	mm	300		
顶出力	kN	182		
顶针数	Pcs	21		
注射单元	单位	i7500		
		A	B	C
螺杆直径	mm	90	100	110
螺杆长径比	L/D	24.4	22.0	20.0
理论容量	cm³	3276	4045	4894
注射重量 (PS)	g	2981	3681	4454
注射压力	Mpa	231.1	187.2	154.7
对空注射速率 (PS)	g/s	513/633	633/781	766/945
注射行程	mm	515		
注射线速度	mm/s	89/109		
螺杆转速	rpm	108/133		
其它	单位	i7500		
最大油泵压力	Mpa	17.5		
油泵马达功率	kW	78/97		
电热功率	kW	56/69		
料斗容积	kg	100		
油箱容积	L	1300		



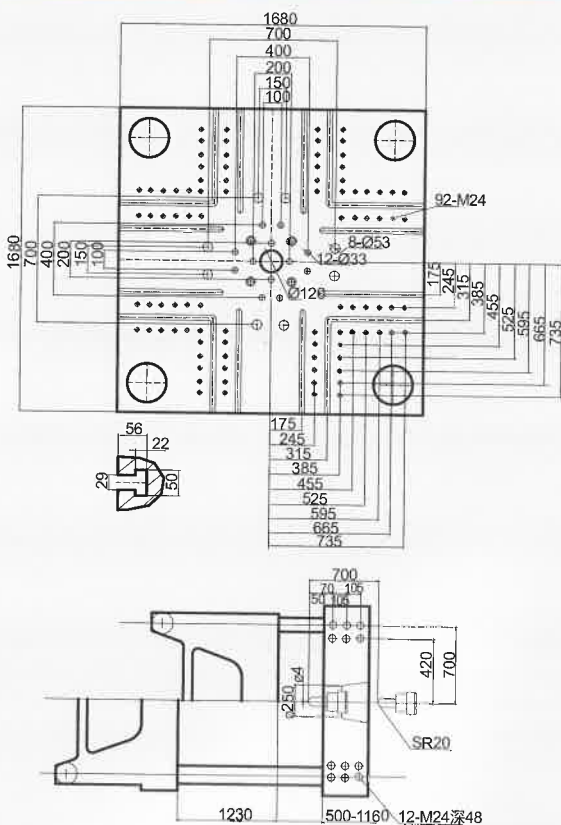
单位: mm

外型尺寸



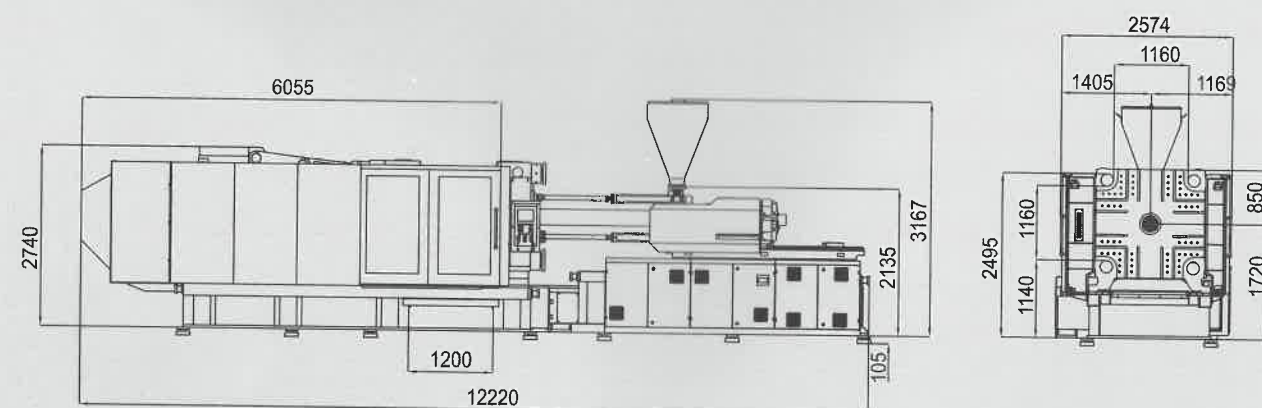
单位: mm

锁模单元	单位	D1050				模板尺寸
合模力	kN	10500				
移模行程	mm	1230				
拉杆内距	mm	1160×1160				
最大模厚	mm	1160				
最小模厚	mm	500				
顶出行程	mm	350				
顶出力	kN	269				
顶针数	Pcs	21				
注射单元	单位	i9500				
螺杆直径	mm	100	110	120	130	
螺杆长径比	L/D	24.2	22.0	20.2	18.6	
理论容量	cm³	4320	5227	6220	7300	
注射重量 (PS)	g	3931	4757	5660	6643	
注射压力	Mpa	220.2	181.9	152.9	130.3	
对空注射速率 (PS)	g/s	618/756	748/915	891/1089	1045/1278	
注射行程	mm	550				
注射线速度	mm/s	87/106				
螺杆转速	rpm	94/115				
其它	单位	i9500				
最大油泵压力	Mpa	17.5				
油泵马达功率	kW	90/110				
电热功率	kW	63/78				
料斗容积	kg	100				
油箱容积	L	1480				



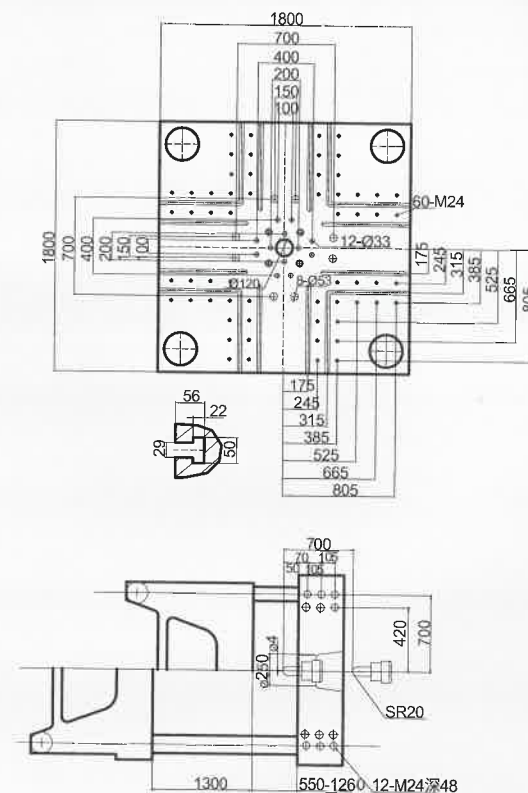
单位: mm

外型尺寸



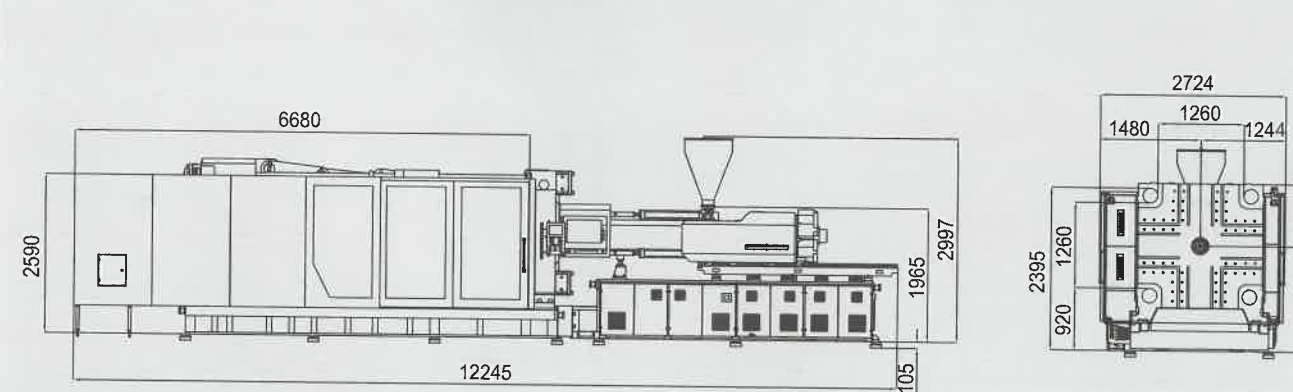
单位: mm

锁模单元	单位	D1250				模板尺寸
合模力	kN	12500				
移模行程	mm	1300				
拉杆内距	mm	1260×1260				
最大模厚	mm	1260				
最小模厚	mm	550				
顶出行程	mm	350				
顶出力	kN	269				
顶针数	Pcs	21				
注射单元	单位	i9500				
螺杆直径	mm	100	110	120	130	
螺杆长径比	L/D	24.2	22.0	20.2	18.6	
理论容量	cm³	4320	5227	6220	7300	
注射重量 (PS)	g	3931	4757	5660	6643	
注射压力	Mpa	220.2	181.9	152.9	130.3	
对空注射速率 (PS)	g/s	618/756	748/915	891/1089	1045/1278	
注射行程	mm	550				
注射线速度	mm/s	87/106				
螺杆转速	rpm	94/115				
其它	单位	i9500				
最大油泵压力	Mpa	17.5				
油泵马达功率	kW	90/110				
电热功率	kW	63/78				
料斗容积	kg	100				
油箱容积	L	1480				



单位: mm

外型尺寸



单位: mm

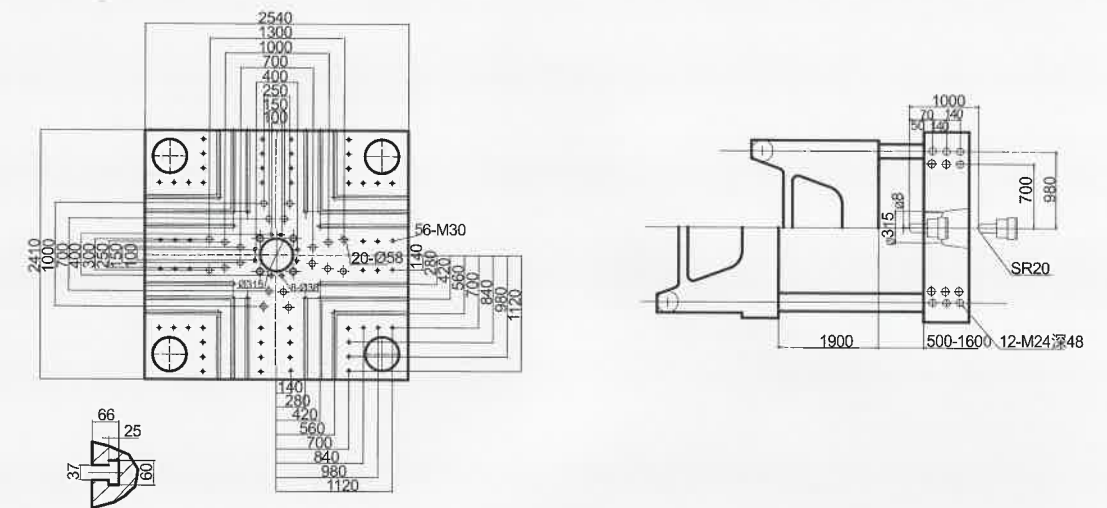
锁模单元	单位	D1500				模板尺寸
合模力	kN	15000				

锁模单元	单位	D2200
合模力	kN	22000
移模行程	mm	1900
拉杆内距	mm	1800×1620
最大模厚	mm	1600
最小模厚	mm	700
顶出行程	mm	400
顶出力	kN	554
顶针数	Pcs	29

注射单元	单位	i19700				i24000				i37000			
		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
螺杆直径	mm	140	150	160	170	150	160	170	180	170	180	190	200
螺杆长径比	L/D	26.7	25.0	23.4	22.0	26.6	25.0	23.5	22.2	26.4	25	23.6	22.5
理论容量	cm³	10570	12134	13805	15585	13943	15864	17909	20078	22698	25447	28353	31416
注射重量（PS）	g	9618	11041	12562	14182	12688	14436	16297	18271	20655	23156	25801	28588
注射压力	Mpa	187	163	143	127	173.4	152.4	135.0	120.4	163.0	146.0	131.0	118
对空注射速率（PS）	g/s	1232	1414	1609	1816	1197	1362	1537	1723	1468	1646	1834	2032
注射行程	mm	687				789				1000			
注射线速度	mm/s	83				74				71			
螺杆转速	rpm	65				65				51			

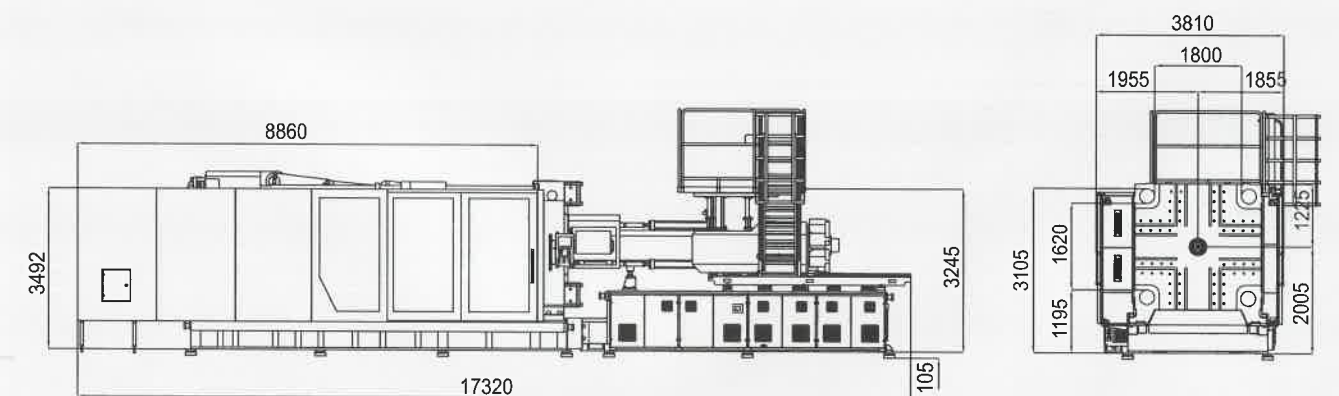
其它	单位	i19700	i24000	i37000
最大油泵压力	Mpa	16.0	16.0	16.0
油泵马达功率	kW	149	149	173
电热功率	kW	118	102	150
料斗容积	kg	200	200	400
油箱容积	L	2800	2800	3750

模板尺寸



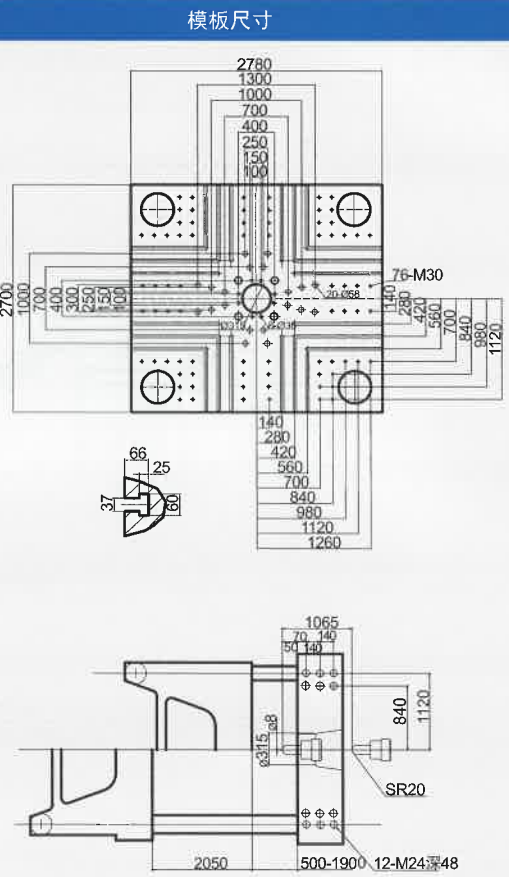
单位: mm

外型尺寸



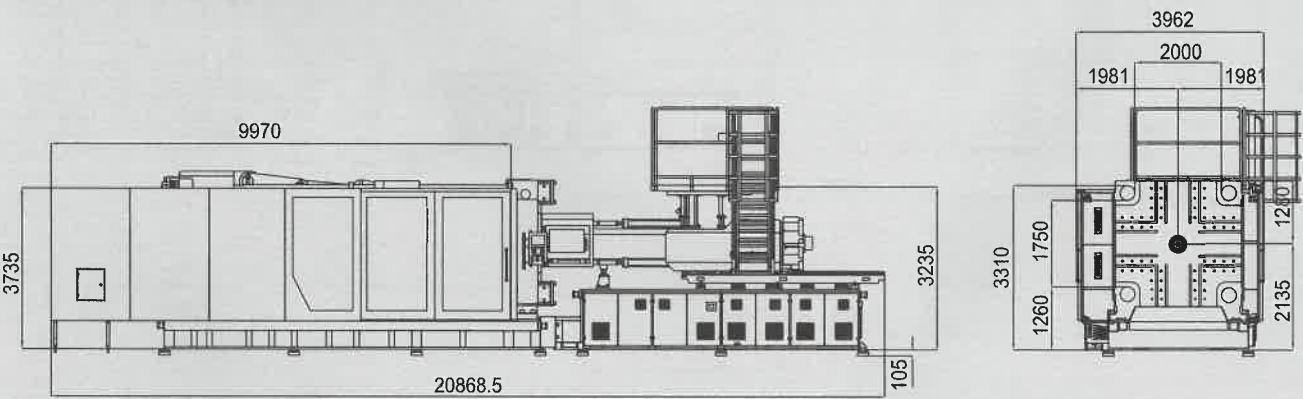
单位: mm

锁模单元	单位	D2800			
合模力	kN	28000			
移模行程	mm	2050			
拉杆内距	mm	2000×1750			
最大模厚	mm	1900			
最小模厚	mm	500			
顶出行程	mm	470			
顶出力	kN	554			
顶针数	Pcs	29			
注射单元	单位	i54000			
		A	B	C	D
螺杆直径	mm	190	200	210	220
螺杆长径比	L/D	26.3	25.0	23.8	22.7
理论容量	cm³	32577	36097	39797	43677
注射重量 (PS)	g	29645	32848	36215	39746
注射压力	Mpa	167.1	150.8	136.8	124.6
对空注射速率 (PS)	g/s	1794	1987	2191	2405
注射行程	mm	1149			
注射线速度	mm/s	70			
螺杆转速	rpm	63			
其它	单位	i54000			
最大油泵压力	Mpa	16.0			
油泵马达功率	kW	217			
电热功率	kW	184			
料斗容积	kg	400			
油箱容积	L	3750			



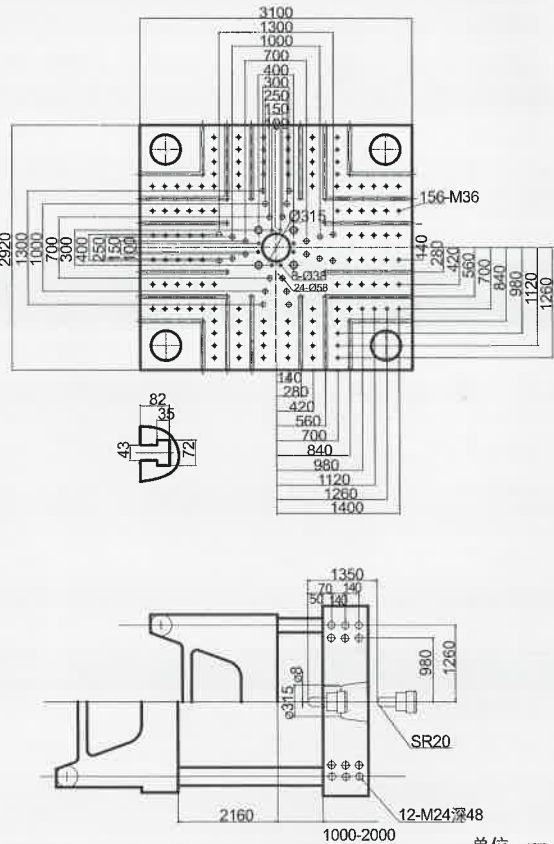
单位: mm

外型尺寸



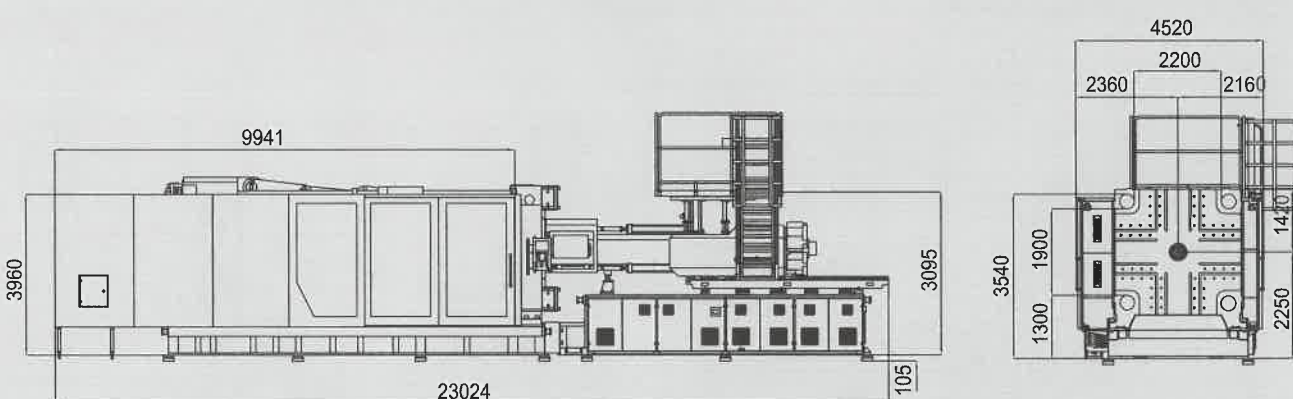
单位: mm

锁模单元	单位	D3300			
合模力	kN	33000			
移模行程	mm	2160			
拉杆内距	mm	2200×1900			
最大模厚	mm	2000			
最小模厚	mm	1000			
顶出行程	mm	560			
顶出力	kN	565			
顶针数	Pcs	33			
注射单元	单位	i66600			
		A	B	C	D
螺杆直径	mm	200	210	220	230
螺杆长径比	L/D	26.2	25.0	23.8	22.8
理论容量	cm³	39553	43607	47859	52308
注射重量 (PS)	g	35993	39682	43552	47600
注射压力	Mpa	171.1	155.2	141.4	129.4
对空注射速率 (PS)	g/s	1751	1931	2119	2316
注射行程	mm	1259			
注射线速度	mm/s	61			
螺杆转速	rpm	56			
其它	单位	i66600			
最大油泵压力	Mpa	16.0			
油泵马达功率	kW	217			
电热功率	kW	211			
料斗容积	kg	400			
油箱容积	L	4100			



单位: mm

外型尺寸



单位: mm

参数

单位: mm



功能配置

功能描述\锁模单元	D60-D250	D300-D450	D500	D600	D650	D700-D1050	D1250-D4000
螺丝孔模板	○	○	○	○	○	○	○
梯形槽模板	●	●	●	●	●	●	●
模板（欧规2模具安装尺寸）	○	○	○	○	○	○	○
高刚性5铰链锁模机构	●	●	●	●	●	●	●
机械、电气安全保护	●	●	●	●	●	●	●
液压安全保护	○	○	○	●	●	●	●
液压马达调模	●	●	●	●	●	●	●
自动调模功能	●	●	●	●	●	●	●
开关模、脱模电子尺控制	●	●	●	●	●	●	●
定量式自动集中润滑系统			●	●	●	●	●
检知式自动集中润滑系统	●	●					
可调节式动模板支撑装置	●	●	●	●			
液压自调节式动模板支撑装置					●	●	●
动模板移动高硬度钢带	●	●	●	●	●	●	●
合模区移动安全顶盖板	●	○					
自动安全门	○	○	○	○	○	○	●
欧规18机械手安装位置	●	●	●	●	●	●	●
动模板机械限位装置	○	○	○	○	○	○	○
磁力模板	○	○	○	○	○	○	○
液压/电动旋转托模装置	○	○	○	○	○	○	○
模具吊装摆杆	○						
加宽门窗	○	○	○	○	○	○	○
模区安全踏板			○	○	○	○	●
一组分水器	●	●	○	○	○	○	○
两组分水器	○	○	●	●	●	●	●
快插接头分水器	○	○	○	○	○	○	○
两组吹气阀	○	○	○	●	●	●	●
玻璃管冷却流量计	○	○	○	○	○	○	○
调模自锁阀	○	○	○	●	●	●	●

功能配置表——注射i

功能描述\注射当量	i150-600	i850-1900	i2500-5800	i7500-9500	i13500-91600
标准螺杆	●	●	●	●	●
其他螺杆	○	○	○	○	○
锁闭式喷嘴	○	○	○	○	○
双缸座台移动		●	●	●	●
座台电子尺控制	●	●	●	●	●
螺杆转速显示	●	●	●	●	●
油马达预塑	●	●	●	●	●
预塑背压比例控制	●	●	●	●	●
下料口温度检测	○	○	○	○	○
料筒隔热防护	●	●	●	●	●
喷嘴防护罩	●	●	●	●	●
整移自锁阀	●	●	●	●	●
料筒支撑装置				●	●
注射台旋转装置			○	○	○
上料平台			○	○	●
座台集中润滑装置	○	○	●	●	●
座台自动集中润滑装置	○	○	○	○	○
云母加热圈	●	●	●	●	
陶瓷加热圈	○	○	○	○	●
电预塑	○	○	○	○	○
丝杆移动加料斗	○	○	○	○	
气体辅助注射接口	○	○	○	○	○
微发泡成型	○	○	○		
干燥料斗	○	○	○	○	○
不锈钢料斗	●	●	●		

● 标配 ○ 选配

功能配置表——电气

功能描述\注射当量	i150-1900	i2500-3800	i4800	i5800-91600
弘讯控制器	●	●	●	●
KEBA 控制器	○	○	○	○
200组模具记忆功能	●	●	●	●
各动作工况实时监视功能	●	●	●	●
生产资料监测功能	●	●	●	●
故障报警显示功能	●	●	●	●
注射压力转保压功能	○	○	○	○
I/O监测显示	●	●	●	●
三色报警灯（带蜂鸣器）	●	●	●	●
电机过载保护	●	●	●	●
前、后门紧急停止按钮	●	●	●	●
380V/16A五芯插座1组	○	○	○	○
380V/16A五芯插座2组， 220V/16A三芯插座1组	●	●	●	
380V/32A五芯插座2组， 380V/16A五芯插座1组， 220V/16A三芯插座1组	○	○	○	●
伺服动力系统变电压	○	○	○	○
变频节能	○	○	○	○
欧规12机械手接口	○	○	○	○
欧规67机械手接口	○	○	○	○
加热双重保护	●	●	●	●
安全继电器监控	○	○	●	●
加热固态继电器控制	●	●	●	●
计算机网络集中控制系统	○	○	○	○
热流道控制系统与接口	○	○	○	○
实时能耗监测	○	○	○	○
实时锁模力监控	○	○	○	○

● 标配 ○ 选配

功能配置表——液压

功能描述\注射单元	i注射单元			
	i150-3800	i4800-9500	i13500-17800	i19700-91600
伺服油泵	●	●	●	●
变量泵	○	○	○	○
定量泵	○	○	○	○
电子变量泵	○	○	○	○
加大油泵电机功率	○	○	○	○
注射压力转保压功能	○	○	○	○
多组顺序注射功能	○	○	○	○
蓄能器快速注射	○	○	○	○
注射伺服阀	○	○	○	
液压油位报警	○	●	●	●
吸油口锁闭装置	○	●	●	●
冷水阀	○	○	○	○
功能描述\锁模单元	D60-D500	D600-D1250	D1500-D1800	D2200-D4000
1组抽芯（动模）	●			
2组抽芯（动模）		●	●	
3组抽芯（动模2组，定模1组）	○	○	○	
4组抽芯（动模2组，定模2组）	○	○	○	●
合模差动	●	●	●	●
开模顶出同步（顶出比例控制）	○	○	●	●
开模储料同步（储料比例控制）	○	○	○	○
开模、顶出、储料同步（比例控制）	○	○	○	○
开合模比例控制	○	○	○	○
开合模闭环控制	○	○		
顶出闭环控制	○	○	○	○

● 标配 ○ 选配

功能配置表——其他

功能描述	D60-D650	D700-D1250	D1500-D4000
泰瑞机器标准颜色	●	●	●
防震机床垫脚	●	●	
地脚钢板、地脚螺栓			●
附件箱、常用工具、模具压板、易损备件、加长喷嘴、说明书	●	●	●
特殊颜色	○	○	○
加高机身	○	○	○
机械手	○	○	○
磁力架（干燥料斗用）	○	○	○
冷水机	○	○	○
模温机（控制模具温度）	○	○	○
除湿机	○	○	○
自动上料机	○	○	○
熏蒸木装箱	○	○	○
机器装满液压油	○	○	○
取制品平台		○	○

● 标配 ○ 选配