

让中国装备技术与世界同步
WE WALK ALONGSIDE THE WORLD

Stock Code: 300415

伊之密品牌管理部策划| 2020年12月版

YIZUMI 伊之密

高端多物料成型注塑机

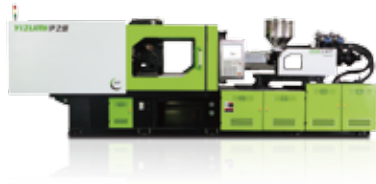
稳定 + 个性化定制

广东伊之密精密注压科技有限公司

Guangdong Yizumi Precision Injection Molding and Die Casting Technology Co., Ltd.

地址: 广东省佛山市顺德区大良顺昌路12号
TEL: 86-757-2921 9800 86-757-2926 5150(overseas) www.yizumi.com

免责声明:
1. 本公司保留对样本中描述产品进行改进的权利, 规格如有变更, 恕不另行通知。
2. 样本中的产品照片仅供参考, 产品以实物为准。
3. 样本中数据为伊之密厂内测试检验得出, 仅作参考信息, 不保证是最新数据, 一切以实际产品为准。





CONTENTS

C系列平行炮多物料注塑机	03
L/V独立射台	11
独立电射台	14
C-BTP 技术参数表	15
C-NTP 技术参数表	29
C-BSP宽板转轴机模板图	35
射台模块式多样化自由组合	37
标配选配表	38

致力成为所在领域的最佳性价比方案提供商

广东伊之密精密机械股份有限公司创始于2002年, 立足中国广东, 放眼全球发展, 专注高分子材料及金属成型领域, 现已成立注塑机、压铸机、橡胶注射成型机、高速包装系统、机器人自动化集成系统等多个事业部, 是一家集设计、研发、生产、销售及服务为一体的装备供应商。

主导产品有注塑机、压铸机、橡胶机、高速包装机、模具和机器人。在全球, 伊之密有多个技术服务中心和40多个海外经销商, 业务覆盖70多个国家和地区, 生产基地分布国内外, 占地总面积近40万平方米, 现拥有职工2700多名。

伊之密在国内先后建立起顺德高黎、五沙、苏州吴江三大生产基地, 实现产能全面升级, 并于2017年在印度、北美设立生产基地。伊之密布局全球, 在全球范围内设有多个技术服务中心、研发中心和销售网点, 实现全球化经营战略。

C 让生活更出彩

C系列高端多物料成型注塑机

随着人们生活水平的提高,为满足人们对生活品质日益提高的要求及个性化需求,C系列高端多物料成型注塑机孕育而生。此平台产品引进欧洲研发中心的先进技术,以稳定和个性化定制作为客户核心价值,并致力于创造更丰富的生活色彩。



We Walk
Alongside The
World

让中国装备技术与世界同步



广泛应用于各类行业:



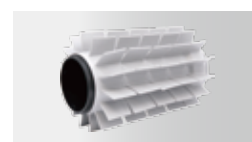
3C制品



汽车配件



日用品



家电配件



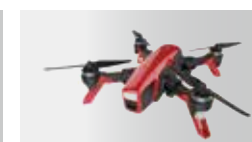
工具包胶



包装制品



医疗制品



玩具制品



笔记本电脑零配件



三色杯

C系列平行炮多物料注塑机

➤ 稳定

采用BFC对称均力锁模技术、MLT磁浮转盘技术、DCPC数字闭环定位技术等，结合超长滑脚设计和智能开模减速技术，整个锁模和转盘动作稳定可靠，开模位置重复精度可达±0.3mm。

➤ 个性化定制

整机采用标准化模块化设计，包括注射单元模块、动力单元模块、塑化单元模块等等结合柔性软件模块化功能的自由编程组合让个性化定制逐步走向成熟。

更耐用的转盘防损设计

采用多倍超载能力的双列滚针轴承结合MLT磁浮转盘技术，让转盘更耐用更可靠。

更出色的注射稳定性

采用低惯量动作部件设计，结合精准温度控制和免粘高混炼螺杆设计，射胶精度进一步提升。

更科学的个性化定制设计

可根据不同制品不同工艺需求，选择不同的射台及动力进行模块式组合，并结合柔性软件自由编程功能让个性化定制逐步走向成熟。

更先进的转盘控制技术

采用DCPC数字闭环定位技术，转盘定位更精准更稳定。

更高的三板机开模稳定性

优化的油路设计和智能减速技术，开模位置重复精度可达±0.3mm。

更人性化的操作界面

采用防呆和SS (Simple Style) 设计理念，充分考虑用户的使用习惯，控制系统操作更加便捷。

※以上数据来源于伊之密实验室测试所得，可供参考。
本画册图片及其说明以 UN260C-BTP 为例，技术卖点适用于 C-P 系列全吨位机型。

锁模单元



① BFC对称均力锁模技术

- 模板刚性好, 模具寿命长。
- 工艺好调, 制品不易飞边, 成型精度和稳定性更有保证。

② MLT磁浮转盘技术

- 转盘采用磁浮式设计(160T/260T), 降低摩擦损耗, 动作更加可靠, 转盘寿命更长。

③ DCPC数字式闭环定位技术

- 采用DCPC技术控制, 转盘动作平滑, 无冲击, 定位准。

④ 防倾滑脚设计

- 基于导向和重心支撑等需求设计的动板滑脚, 能有效提升运动平稳性和模具寿命。

⑤ 可选配转轴模块

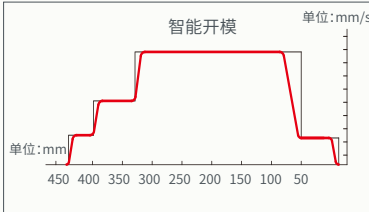
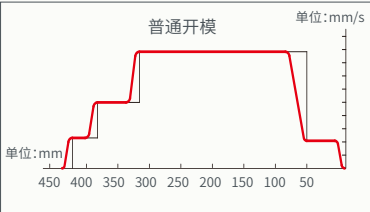
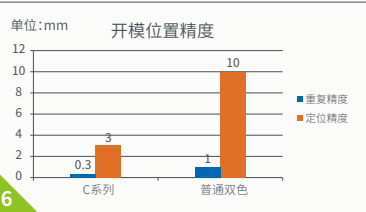
- 基于BTP系列, 动板可选择搭配转轴模块, 满足双色产品的模内转芯工艺需求。

⑥ 智能开模减速技术

- 开模终点重复精度可达 $\pm 0.3\text{mm}$, 定位精度进一步提升, 满足机械手精准取出和镶件要求。

可靠稳定, 转盘定位准

基于欧洲模板设计理念, 提升模板受力分析基准, 模板刚性更好; 采用BFC技术调整锁模力传递方向, 让模具受力更加均匀, 成型更稳定; 转盘设计采用MLT技术提升了转盘的耐用性; 转盘控制采用DCPC技术确保了转盘定位的精确和高的重复精度。



※以上数据来源于伊之密实验室测试所得, 仅供参考。
本画册图片及其说明以 UN260C-BTP 为例, 技术卖点适用于 C-P 系列全吨位机型。

注射单元

① 高刚性低惯量注射机构

- 采用低惯量动作部件设计, 惯量低射胶动作响应快, 射胶精度进一步提升。

③ 出色的注射精度

- 制品重量重复精度可达3‰。

⑤ 模块式射台组合设计

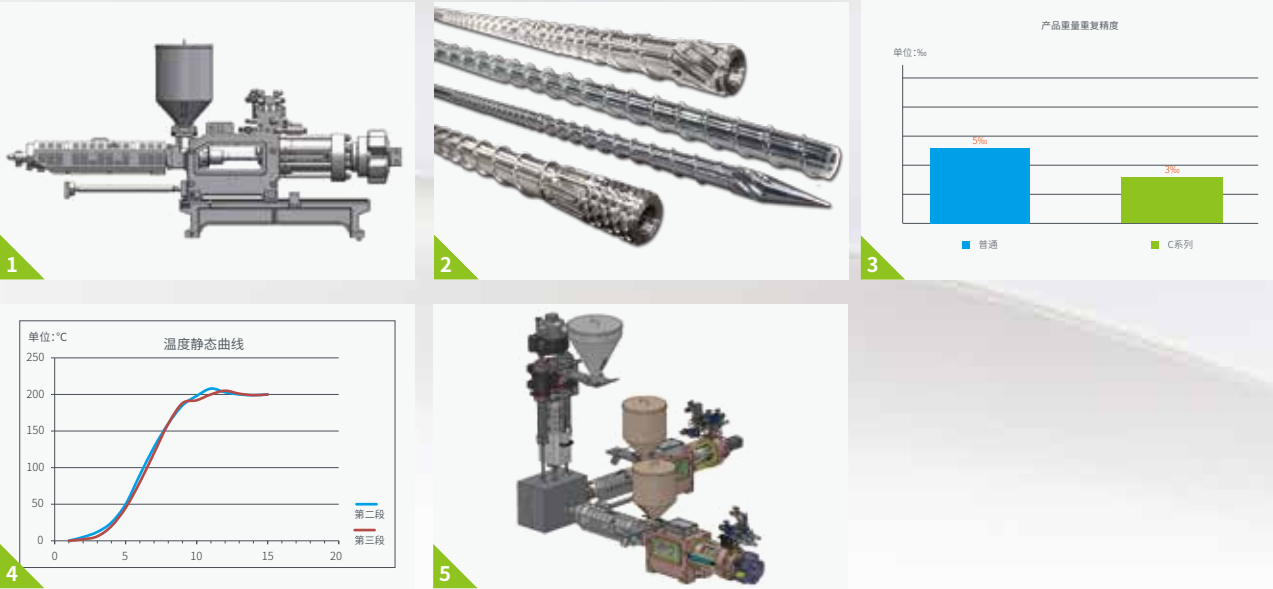
- 可以根据不同制品工艺需求, 灵活搭配不同的射台, 结合柔性软件功能, 可实现个性化定制。

② 高混炼防粘螺杆设计

- 采用优化混炼参数设计, 在保证高效塑化同时, 到达更佳混炼效果, 并消除粘料、发黄、发黑现象。

④ 新一代PID温度控制

- 采用自适应PID温度控制, 静态温度控制精度可达±0.4度。



※以上数据来源于伊之密实验室测试所得, 仅供参考。
本画册图片及其说明以 UN260C-BTP 为例, 技术卖点适用于 C-P 系列全吨位机型。

注射重复精度高

基于欧洲单缸注射成型技术, 射胶惯量低, 缸体防漏性能好, 结合高混炼防粘螺杆设计和精确的温度控制让射胶的稳定性进一步提升, 产品重量重复精度可达3‰。

※以上数据来源于伊之密实验室测试所得, 仅供参考。

UN260 C-BTP
iA300/iB630

控制系统

响应快, 功能强, HMI人性化设计

采用多物料机专用的工控电脑, 功能强, 响应快, 对多个射台可实现同步精准控制, 并通过同步通信方式与转盘实现数据实时交换, 实现转盘精确定位控制; 人机界面和按键人性化设计, 操作更舒适, 更便捷。

电脑标配盟立, 可选配KEBA ▶



多物料机专用工控电脑界面 ▲

① 响应快

- 采用双CPU同步控制, 结合独立子程序设计, 提升程序执行效率, 确保每个射台动作运算时间控制在1ms内。

② 控制准

- 采用同步通信技术, 结合伺服闭环定位技术, 可实现更加精准的转盘定位。
- 采用最新一代PID温度控制, 温度控制更加精致, 静态可达±0.4度。

③ 功能强

- 远程联网生产在线监控功能。
- 通过USB实现无限的参数存储功能。
- 多射台SPC质量同步统计功能。
- 多级用户访问权限管理以及数据保护功能。
- 关键动作曲线规划和跟踪功能。
- 动作控制提前减速定位控制功能。
- 128组内置扩展热流道控制功能。
- 辅机远程通信或IO连接和控制集成功能。

人性化设计

- 采用人工学旋转挂箱设计和防呆技术设计, 操作界面清晰、简洁、美观, 让操作更舒适更便捷。

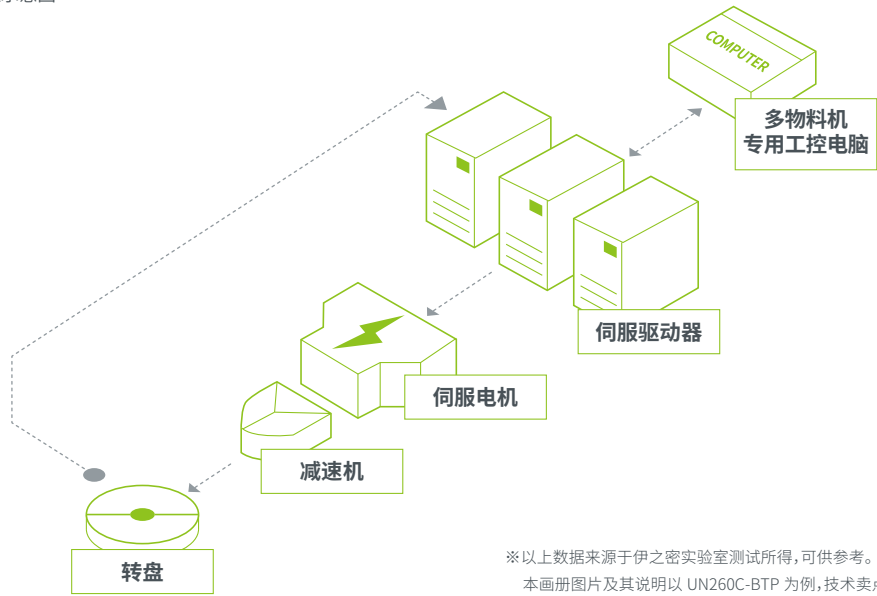
- ① 人工学旋转挂箱 ▶
- ② 便捷辅机插头 ▶



转盘伺服控制原理

- 转盘电动伺服控制系统包括多物料机专用工控电脑、伺服驱动器、伺服电机、减速机、高分辨率精度检测装置和转盘, 并由专用工控电脑为伺服驱动器规划控制方案, 并由伺服驱动器执行闭环定位控制, 转盘动作平稳, 定位精准。

▼ 转盘伺服控制原理示意图



※以上数据来源于伊之密实验室测试所得, 仅供参考。
本画册图片及其说明以 UN260C-BTP 为例, 技术卖点适用于 C-P 系列全吨位机型。

L/V独立射台

➤ 柔性组合、适用范围广

通过模块式设计满足不同吨位不同品牌注塑机的射台组合需求,可快速实现双组份成型机的搭建。

独立V射台

采用独立模块设计,通过不同的模块满足不同吨位的需求,V型独立射台采用伊之密最优化设计,射台的移出可为上下模留出更大的空间,方便模具的安装拆卸操作。

独立L射台

采用独立模块设计,可满足不同品牌不同吨位的应用需求,射台调节灵活,使用方便,并可为主机增加抽芯、顺序阀、热流道、同步动作等功能。

➤ 人性化设计、易用性强

电脑操作平台可采用独立设计,可以根据客户使用习惯灵活安置操作位置,人性化设计,操作简便。

独立射台可通过手轮调节使用范围,适应不同大小的模具生产。



① 独立V射台 ② 独立电动射台 ③ 独立L射台
④ 独立电脑 ⑤ 独立射台调节手轮



设计紧凑、存放方便

独立射台单元可选配滚轮功能,通过滚轮简易实现射台的迁移和存放。



可选配针阀控制功能

独立射台既可以为射台提供针阀控制,也可以为副射台提供针阀控制,可弥补主机功能配置的不足。



可选配液压抽芯功能(液压射台)

独立射台提供动力控制模具所需的抽芯,控制效果与主机自带抽芯的控制效果相同。



可选配热流道功能

独立射台自配电脑,可实现6-32组热流道扩展控制功能,满足多热流道需求的模具成型。



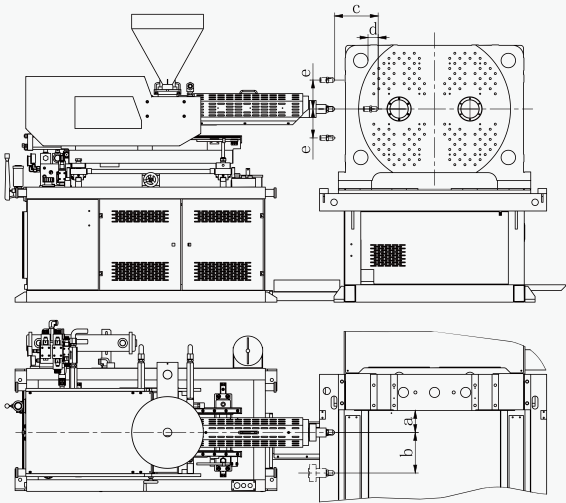
L/V独立射台

独立电射台



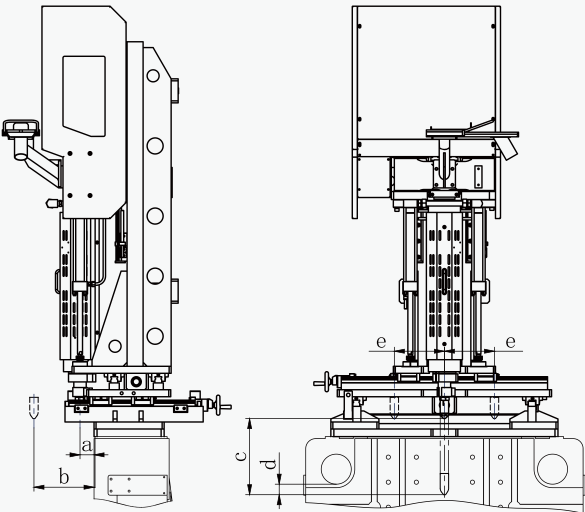
L型射台配置参数

射台规格	a/mm	b/mm	c/mm	d/mm	e/mm
IU190L	70	标配 100 可选 300 注：当模具厚度过小，接近对应吨位的最小模具厚度时，b 会根据客户需求做出调整	260-550C-BTP:350 750C-BTP:500 1000-1600C-NTP:500	260C-BTP:70	±5
IU295L	80			360C-BTP:70	
IU420L	80			550C-BTP:80	
IU604L	80			750C-BTP:80	
IU895L	110			1000C-NTP:100	
IU1269L	110			1400C-NTP:100	
IU1885L	120			1600C-NTP:100	



V型射台配置参数

射台规格	a/mm	b/mm	c/mm	d/mm	e/mm
IU190V	70	220 注：当模具厚度过小，接近对应吨位的最小模具厚度时，b 会根据客户需求做出调整，避免射嘴与动板碰撞	260-750C-BTP:350 1000C-NTP:350 1400-1600NTP:450	260-750C-BTP、	±5
IU295V	80			1000-1600C-NTP: 50	
IU420V	80				
IU604V	80				
IU895V	95				



独立模块设计

模块化设计,可以与液压机组搭建油电混合双色机,也可以与全电机组合搭建全电双色机,柔性组合,可以搭建L型,也可以搭建V型,适用范围广。

注：具体结构以设计为准,可选配底座旋转功能。



▲ 独立L型电射台



▲ 独立V型电射台

设计紧凑, 安装存储方便

- 射胶、熔胶、射移均采用全电动控制,结构简洁紧凑,易安装,易存储。

全伺服驱动

- 注射重复精度高、响应快速、成型更稳定。

柔性组合灵活

- 能作为L型或者V新射台使用,以满足不同模具生产。

选配底座旋转功能

- 通过旋转底座,可为模具装卸、维护等提供更大的空间;也可通过旋转180度,与主射台组合实现夹层成型工艺。

洁净环保

- 全电控制,比液压清洁,特别适用于对清洁度要求高的生产环境,并且能耗更低。

兼容性强

- 可满足不同品牌不同吨位的双色或多色的成型组合,操作成本低。

独立电动射台规格参数

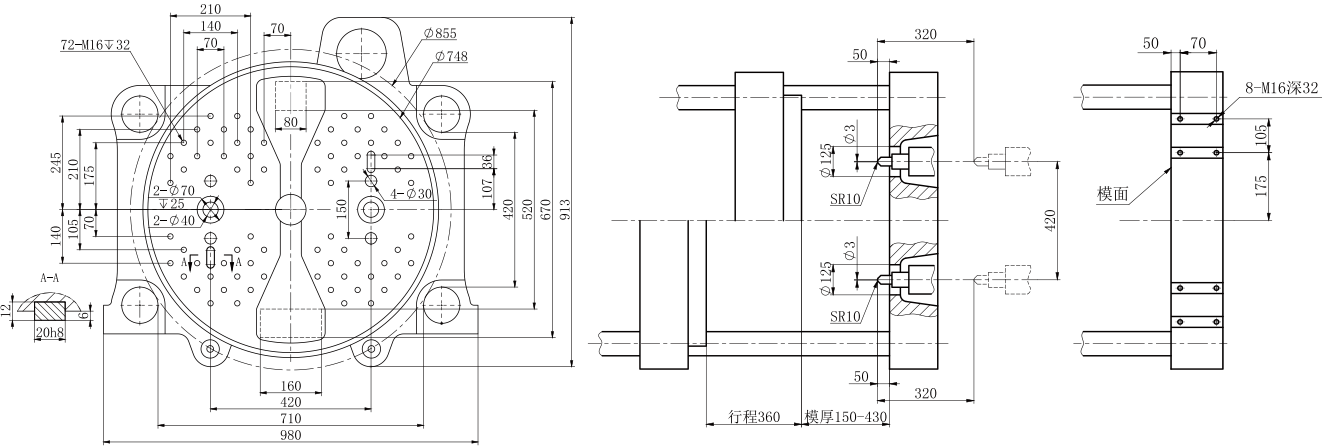
说明	UNIT	EIU2-50				EIU3-140				EIU4-350				EIU2-50HS				EIU2-140HS				EIU2-350HS			
国际标准规格		50				140				350				50				140				350			
射胶机构 INJECTION UNIT																									
螺杆直径	mm	19	22	26	22	26	30	35	30	35	40	48	19	22	26	22	26	30	35	30	35	40	48		
长径比	L/D	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20		
理论注射容积	cm³	21.3	28.5	39.8	38.0	53.1	70.7	96.2	99.0	134.7	175.9	253.3	21.3	28.5	39.8	38.0	53.1	70.7	96.2	99.0	134.7	175.9	253.3		
注射重量	gram	20	26	37	35	49	65	89	91	124	162	233	20	26	37	35	49	65	89	91	124	162	233		
注射压力	MPa	250	186	134	250	266	200	147	250	260	200	139	250	186	134	372	266	200	147	250	260	200	139		
最大射出速度	mm/s	150			120				120				250			240				200					
射出速率	g/s	43	57	80	46	64	85	115	85	115	151	217	71	95	133	91	127	170	231	141	192	251	362		
螺杆转速	r/min	0~400			0~400				0~300				0~500			0~400				0~300					
螺杆行程	mm	75			100				140				75			100				140					
射嘴接触力	kN	20			30				35				20			30				35					
动力 / 电热 POWER UNIT																									
射胶伺服电机	kW	3×2			4×2				5.5×2				4×2			5.5×2				7.5×2					
熔胶伺服电机	kW	5.5			7.5				7.5				5.5			7.5				7.5					
射移减速电机	kW	0.75			0.75				0.75				0.75			0.75				0.75					
电热量	kW	3.5	4.5	5.5	5.5	5.5	6	7	6	7	8	10	3.5	4	5.5	4	5.2	6	7	6	7	8	10		
温度控制区数		4			4				4				4			4				4					

* 1. 页面所有数据均来源于伊之密工厂,请以实际定制设备情况为准;
2. 以上页面中的产品图片及文字内容仅作示意,实物产品效果(包括但不限于外观、颜色、尺寸)可能略有差异,请以实物为准。

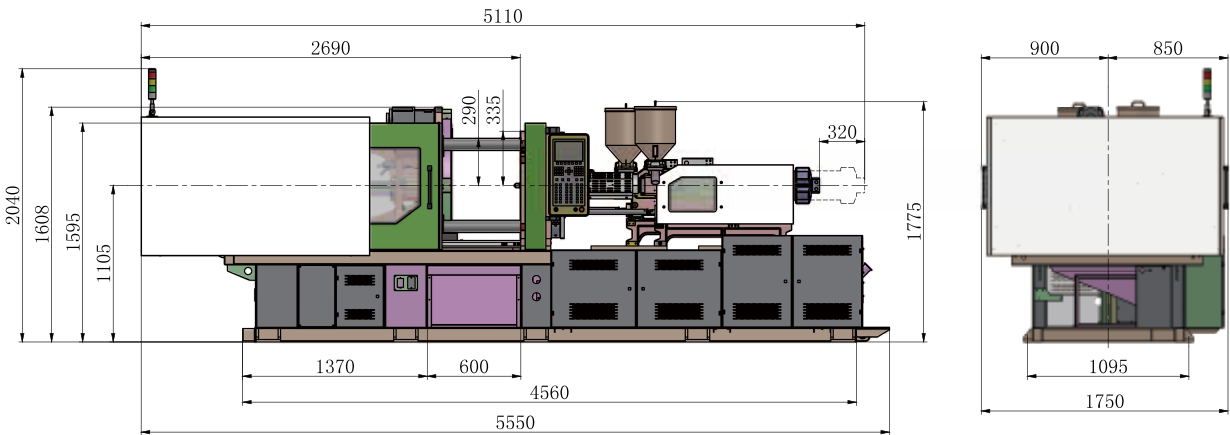
UN160C-BTP 技术参数表

说明		UN160C-BTP																									
射胶单元 INJECTION UNIT																											
		组合 1						组合 2						组合 3						组合 4				组合 5			
国际标准规格	UNIT	300			190			190			190			190			110			110		110		110		70	
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	
螺杆直径	mm	30	35	40	26	30	35	26	30	35	26	30	35	26	30	35	22	26	22	26	22	26	22	26	19	22	
长径比	L/D	24	20	20	24	22	20	24	22	20	24	22	20	24	22	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
理论注射容积	cm³	117	159	207	72	95	130	72	95	130	72	95	130	72	95	130	42	58	42	58	42	58	42	58	27	36	
注射重量(PS)	gram	107	146	191	66	88	119	66	88	119	66	88	119	66	88	119	38	54	38	54	38	54	38	54	25	33	
注射壓力	MPa	257	189	145	259	194	143	259	194	143	259	194	143	259	194	143	261	187	261	187	261	187	261	187	273	203	
最大射出速度	mm/s	105			109			109			109			109			151			151		151		151		193	
射出速率	g/s	68	93	122	53	71	96	53	71	96	53	71	96	53	71	96	53	74	53	74	53	74	53	74	50	68	
螺杆转速	rpm	205			160			160			160			160			205			205		205		205		256	
螺杆行程	mm	165			135			135			135			135			110			110		110		110		95	
锁模单元 CLAMPING UNIT																											
锁模力	kN	1600																									
开模行程	mm	360																									
模具厚度	mm	150-430																									
最大模具回转直径	mm	855																									
转盘承重	t	0.6																									
模具定位中心距	mm	420																									
导柱间距	mm	710x420																									
顶出行程	mm	100																									
顶出力	kN	28x2																									
其他 GENERAL																											
系统最大压力	MPa	17.5																									
电机功率	kW	11		9.5		9.5		9.5		9.5		9.5		9.5		9.5		9.5		9.5		9.5		9.5			
电热功率	kW	6.9/7.8		5.5/6.9		5.5/6.9		5.5/6.9		5.5/6.9		5.5/6.9		4.8/5.5		4.8/5.5		4.8/5.5		4.8/5.5		4.8/5.5		4.6/4.8			
外形尺寸 (LxWxH)	m	5.55x1.75x2.04																									
机器重量	t	7.05				6.95				6.95				6.85				6.85									
料斗容积	kg	25/25																									
油箱容积	L	280																									

模板尺寸图



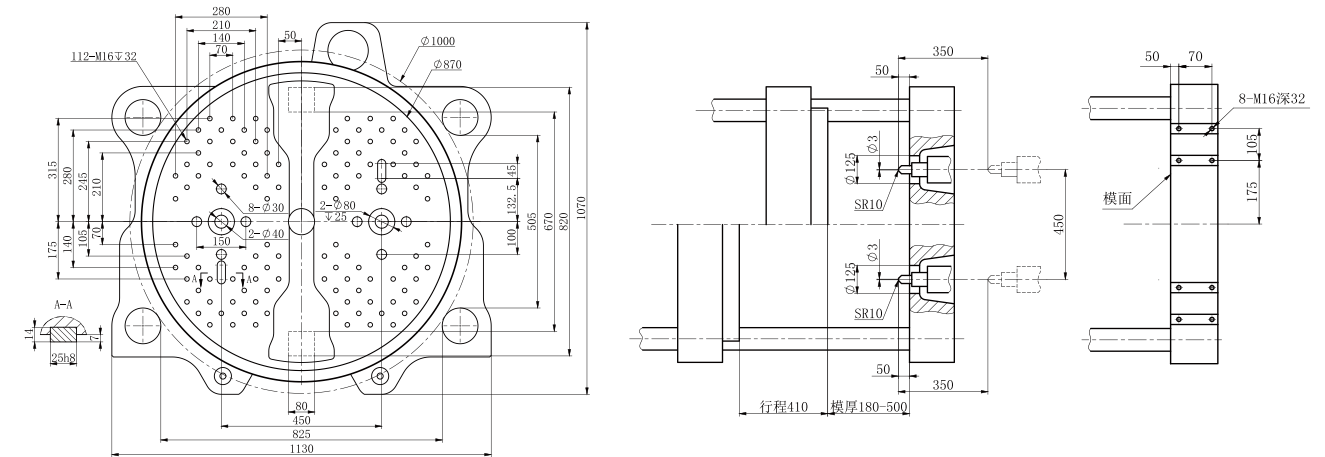
外形尺寸图



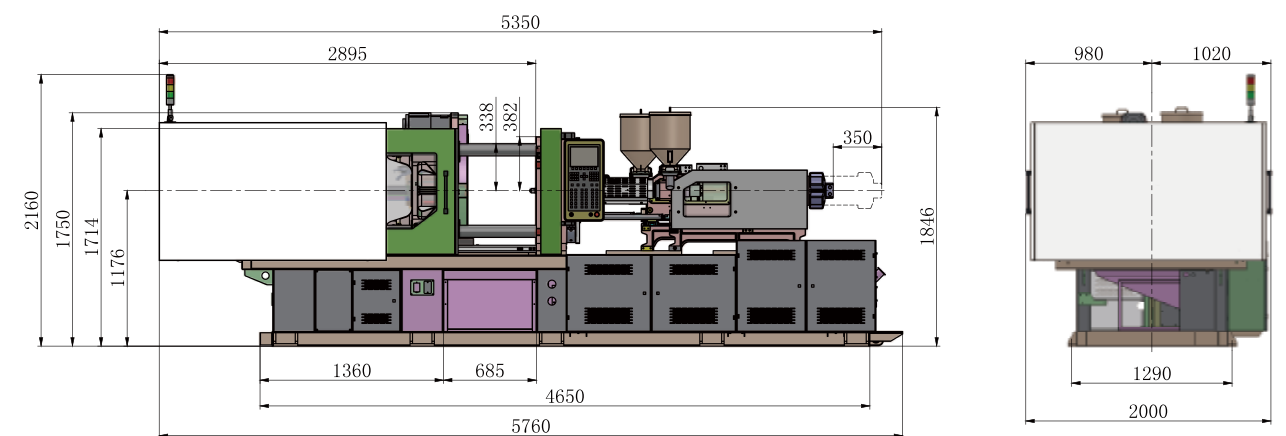
UN200C-BTP 技术参数表

说明		UN200C-BTP																					
射胶单元 INJECTION UNIT																							
		组合1						组合2						组合3						组合4			
国际标准规格	UNIT	300			190			190			190			190			110			110		110	
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	A	B	A	B	
螺杆直径	mm	30	35	40	26	30	35	26	30	35	26	30	35	26	30	35	22	26	22	26	22	26	
长径比	L/D	24	20	20	24	22	20	24	22	20	24	22	20	24	22	20	20	20	20	20	20	20	
理论注射容积	cm³	117	159	207	72	95	130	72	95	130	72	95	130	72	95	130	42	58	42	58	42	58	
注射重量(PS)	gram	107	146	191	66	88	119	66	88	119	66	88	119	66	88	119	38	54	38	54	38	54	
注射压力	MPa	257	189	145	259	194	143	259	194	143	259	194	143	259	194	143	261	187	261	187	261	187	
最大射出速度	mm/s	132			109			139			109			139			151			193		151	
射出速率	g/s	86	116	152	53	71	96	68	91	123	53	71	96	68	91	123	53	74	67	94	53	74	
螺杆转速	rpm	256			160			205			160			205			205			262		205	
螺杆行程	mm	165			135			135			135			135			110			110		110	
锁模单元 CLAMPING UNIT																							
锁模力	kN	2000																					
开模行程	mm	410																					
模具厚度	mm	180-500																					
最大模具回转直径	mm	1000																					
转盘承重	t	0.8																					
模具定位中心距	mm	450																					
导柱间距	mm	825x505																					
顶出行程	mm	110																					
顶出力	kN	34x2																					
其他 GENERAL																							
系统最大压力	MPa	17.5																					
电机功率	kW	16		9.5		11		9.5		11		9.5		11		9.5		11		9.5			
电热功率	kW	6.9/7.8		5.5/6.9		5.5/6.9		5.5/6.9		5.5/6.9		5.5/6.9		4.8/5.5		4.8/5.5		4.8/5.5		4.8/5.5			
外形尺寸 (LxWxH)	m	5.76x2x2.16																					
机器重量	t	9.5						9.4						9.4						9.3			
料斗容积	kg	25/25																					
油箱容积	L	320																					

模板尺寸图



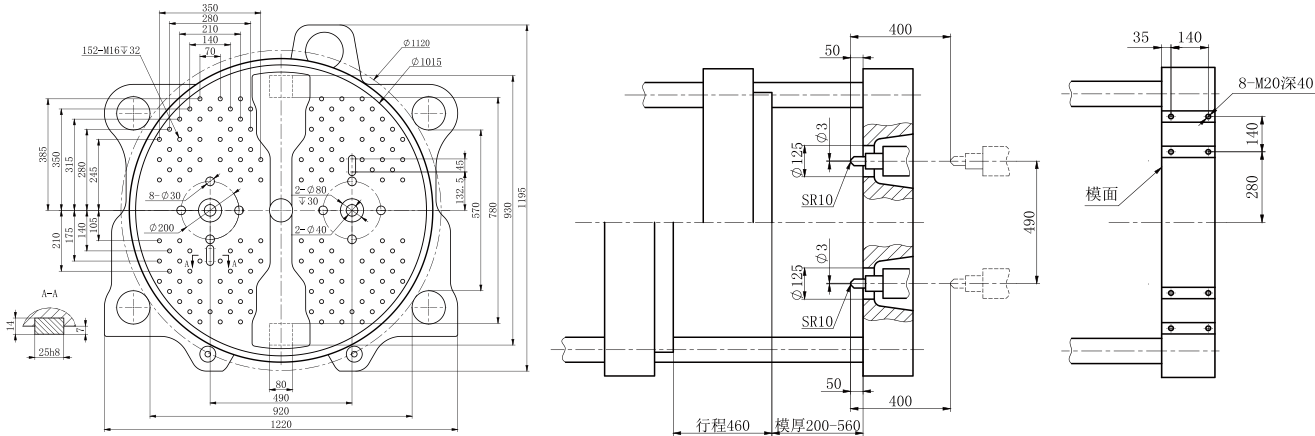
外形尺寸图



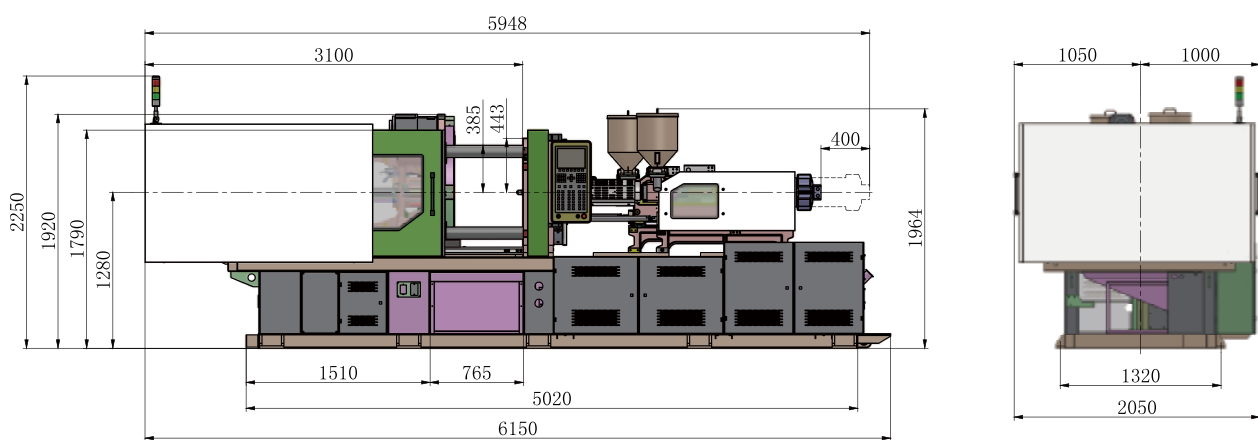
UN260C-BTP 技术参数表

说明		UN260C-BTP																							
射胶单元 INJECTION UNIT																									
		组合1						组合2						组合3						组合4					
国际标准规格	UNIT	630			300			420			190			300			190			190			110		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	
螺杆直径	mm	43	48	53	30	35	40	35	43	48	26	30	35	30	35	40	26	30	35	26	30	35	22	26	
长径比	L/D	22.3	20	20	24	20	20	24	20	20	24	22	20	24	20	20	24	22	20	24	22	20	20	20	
理论注射容积	cm³	298	371	452	117	159	207	163	247	307	72	95	130	117	159	207	72	95	130	72	95	130	42	58	
注射重量(PS)	gram	274	341	416	107	146	191	150	227	283	66	88	119	107	146	191	66	88	119	66	88	119	38	54	
注射壓力	MPa	213	171	140	257	189	145	260	172	138	259	194	143	257	189	145	259	194	143	259	194	143	261	187	
最大射出速度	mm/s	94			105			116			139			161			139			170			193		
射出速率	g/s	126	157	191	68	93	122	103	156	194	68	91	123	104	142	186	68	91	123	83	110	150	67	94	
螺杆转速	rpm	250			205			286			205			313			205			250			262		
螺杆行程	mm	205			165			170			135			165			135			135			110		
锁模单元 CLAMPING UNIT																									
锁模力	kN	2600																							
开模行程	mm	460																							
模具厚度	mm	200-560																							
最大模具回转直径	mm	1120																							
转盘承重	t	1.2																							
模具定位中心距	mm	490																							
导柱间距	mm	920x570																							
顶出行程	mm	110																							
顶出力	kN	34x2																							
其他 GENERAL																									
系统最大压力	MPa	17.5																							
电机功率	kW	19.6		11		19.6		11		19.6		11		16		11		16		11		11			
电热功率	kW	10.9/12.1		6.9/7.8		9/10.1		5.5/6.9		6.9/7.8		5.5/6.9		5.5/6.9		5.5/6.9		4.8/5.5		4.8/5.5		4.8/5.5			
外形尺寸 (LxWxH)	m	6.15x2.05x2.25																							
机器重量	t	11.8						11.7						11.6						11.5					
料斗容积	kg	25/25																							
油箱容积	L	380																							

模板尺寸图



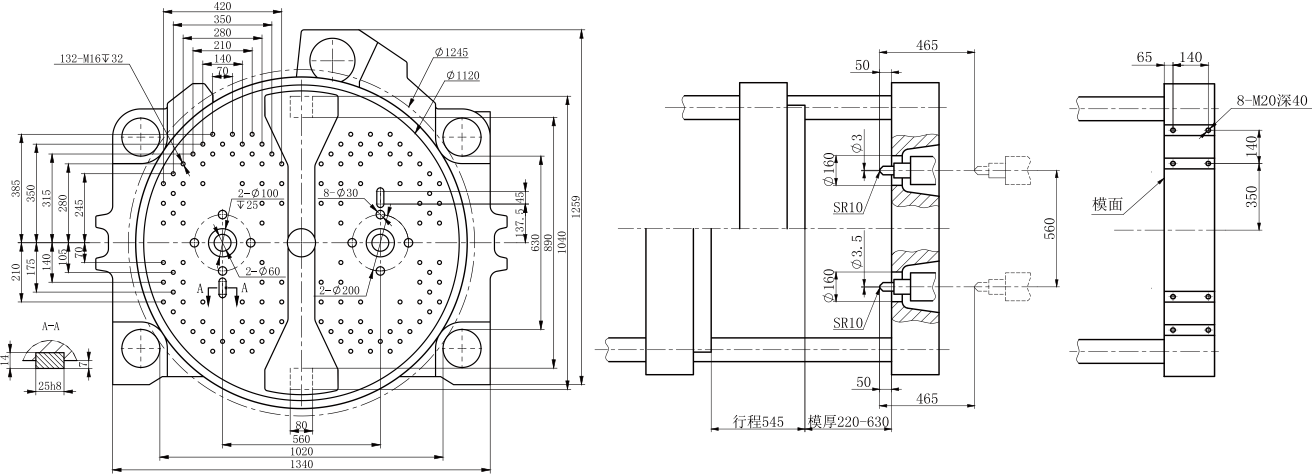
外形尺寸图



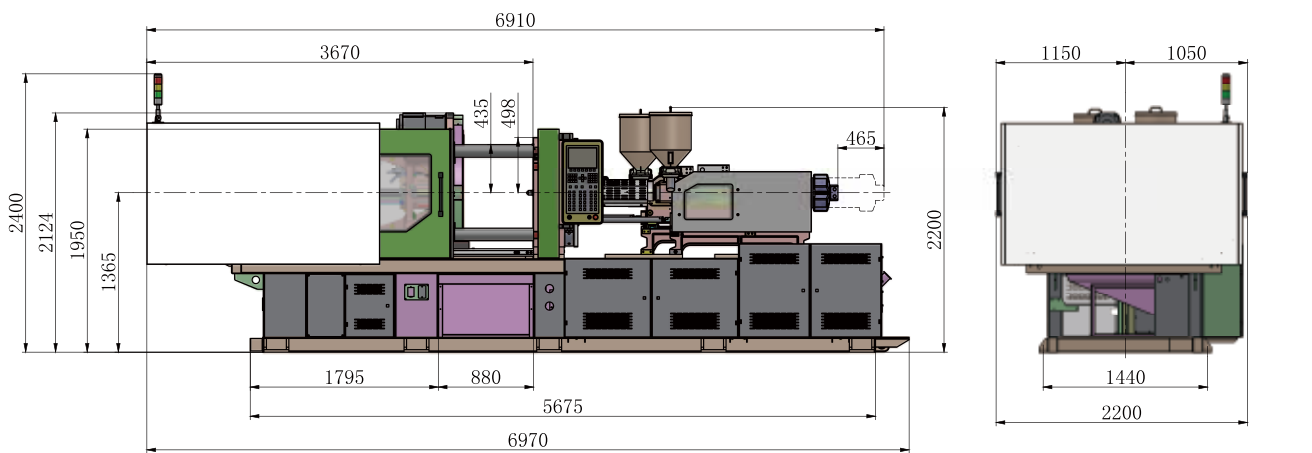
UN360C-BTP 技术参数表

说明		UN360C-BTP																							
射胶单元 INJECTION UNIT																									
		组合1						组合2						组合3						组合4					
国际标准规格	UNIT	930			300			630			300			420			190			300			190		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	48	53	60	30	35	40	43	48	53	30	35	40	35	43	48	26	30	35	30	35	40	26	30	35
长径比	L/D	22	20	20	24	20	20	22.3	20	20	24	20	20	24	20	20	24	22	20	24	20	20	24	22	20
理论注射容积	cm³	425	518	664	117	159	207	298	371	452	117	159	207	163	247	307	72	95	130	117	159	207	72	95	130
注射重量 (PS)	gram	391	477	611	107	146	191	274	341	416	107	146	191	150	227	283	66	88	119	107	146	191	66	88	119
注射壓力	MPa	220	180	140	257	189	145	213	171	140	257	189	145	260	172	138	259	194	143	257	189	145	259	194	143
最大射出速度	mm/s	95			105			122			105			136			139			165			139		
射出速率	g/s	158	192	247	68	93	122	163	203	247	68	93	122	120	181	226	68	91	123	107	146	190	68	91	123
螺杆转速	rpm	215			219			323			205			333			205			320			205		
螺杆行程	mm	235			165			205			165			170			135			165			135		
锁模单元 CLAMPING UNIT																									
锁模力	kN	3600																							
开模行程	mm	545																							
模具厚度	mm	220-630																							
最大模具回转直径	mm	1240																							
转盘承重	t	1.8																							
模具定位中心距	mm	560																							
导柱间距	mm	1020x630																							
顶出行程	mm	130																							
顶出力	kN	67x2																							
其他 GENERAL																									
系统最大压力	MPa	17.5																							
电机功率	kW	24		11		24		11		24		11		24		11		19.6		11					
电热功率	kW	14.4/16.8		6.9/7.8		10.9/12.1		6.9/7.8		9/10.1		5.5/6.9		6.9/7.8		5.5/6.9									
外形尺寸 (LxWxH)	m	6.97x2.2x2.4																							
机器重量	t	15.5						15.4						15.3						14.9					
料斗容积	kg	50/25						25/25						25/25						25/25					
油箱容积	L	415																							

模板尺寸图



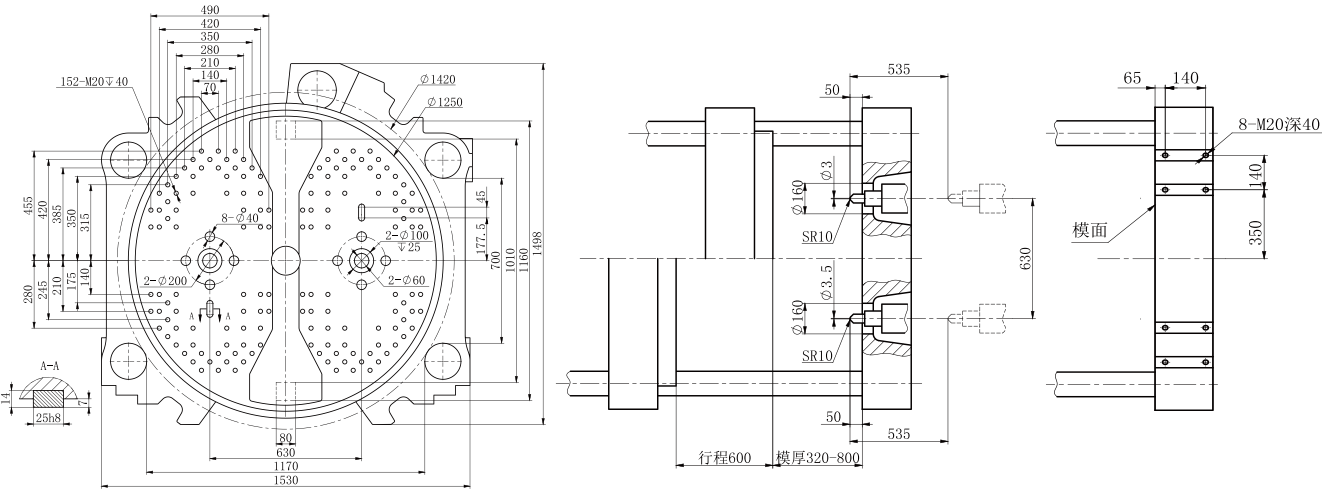
外形尺寸图



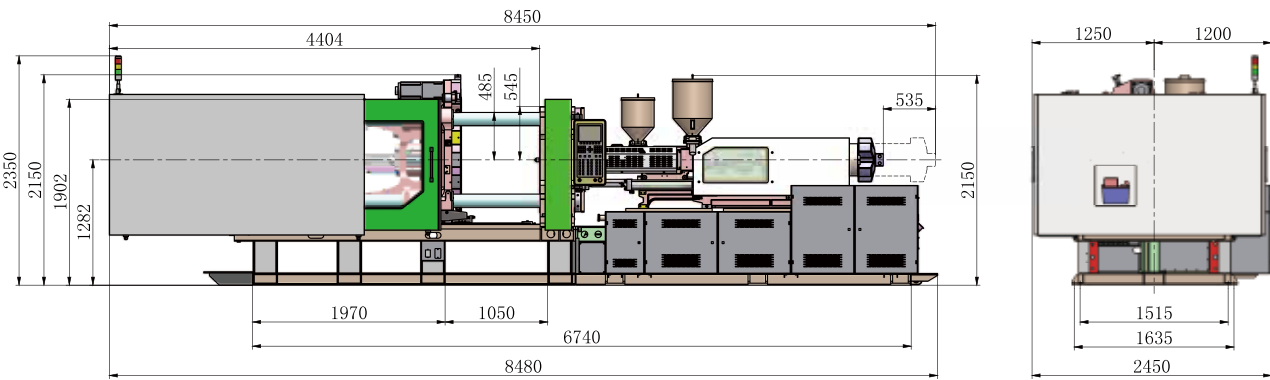
UN550C-BTP 技术参数表

说明		UN550C-BTP																	
射胶单元 INJECTION UNIT																			
		组合1						组合2						组合3					
国际标准规格	UNIT	1870			420			1310			300			930			300		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	60	68	76	35	43	48	53	60	68	30	35	40	48	53	60	30	35	40
长径比	L/D	22.6	20	20	24	20	20	22.6	20	20	24	20	20	22	20	20	24	20	20
理论注射容积	cm³	834	1071	1338	163	247	307	584	749	962	117	159	207	425	518	664	117	159	207
注射重量 (PS)	gram	767	985	1231	150	227	283	538	689	885	107	146	191	391	477	611	107	146	191
注射壓力	MPa	225	175	140	260	172	138	237	185	144	257	189	145	220	180	140	257	189	145
最大射出速度	mm/s	92			93			112			132			118			132		
射出速率	g/s	239	307	383	82	124	155	227	290	373	86	116	152	196	238	306	86	116	152
螺杆转速	rpm	200			229			250			273			267			273		
螺杆行程	mm	295			170			265			165			235			165		
锁模单元 CLAMPING UNIT																			
锁模力	kN	5500																	
开模行程	mm	600																	
模具厚度	mm	320-800																	
最大模具回转直径	mm	1420																	
转盘承重	t	2.8																	
模具定位中心距	mm	630(可选 550 或 650)																	
导柱间距	mm	1170x700																	
顶出行程	mm	150																	
顶出力	kN	110x2																	
其他 GENERAL																			
系统最大压力	MPa	17.5																	
电机功率	kW	48.1			16			48.1			16			34.7			16		
电热功率	kW	22.2/24.6			9/10.1			16.6/19			6.9/7.8			14.4/16.8			6.9/7.8		
外形尺寸 (LxWxH)	m	8.48x2.45x2.35																	
机器重量	t	29.3						28.7						28.3					
料斗容积	kg	50/25						50/25						50/25					
油箱容积	L	660																	

模板尺寸图



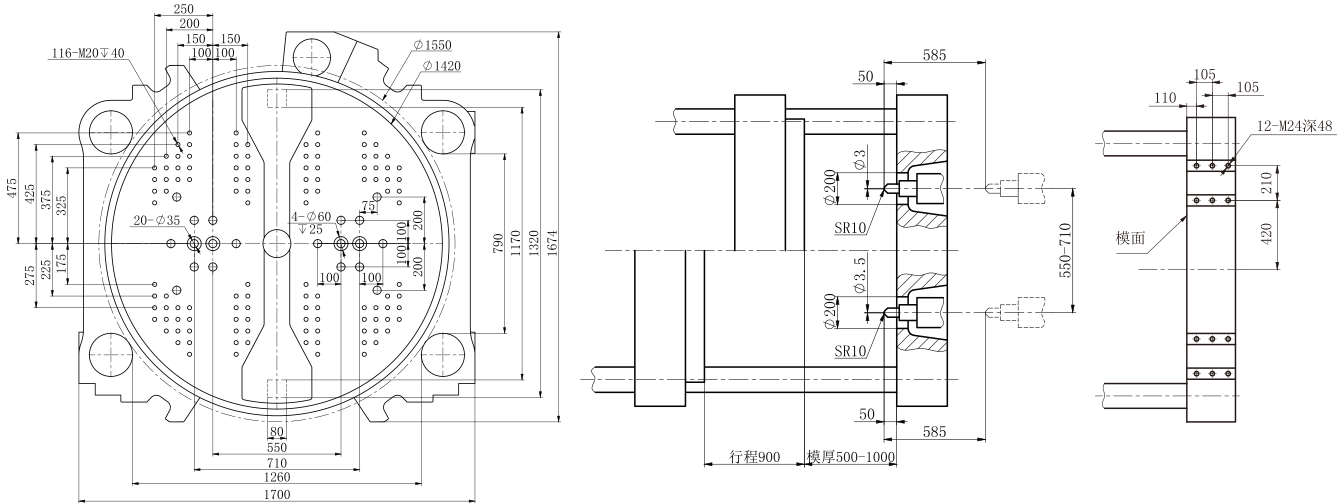
外形尺寸图



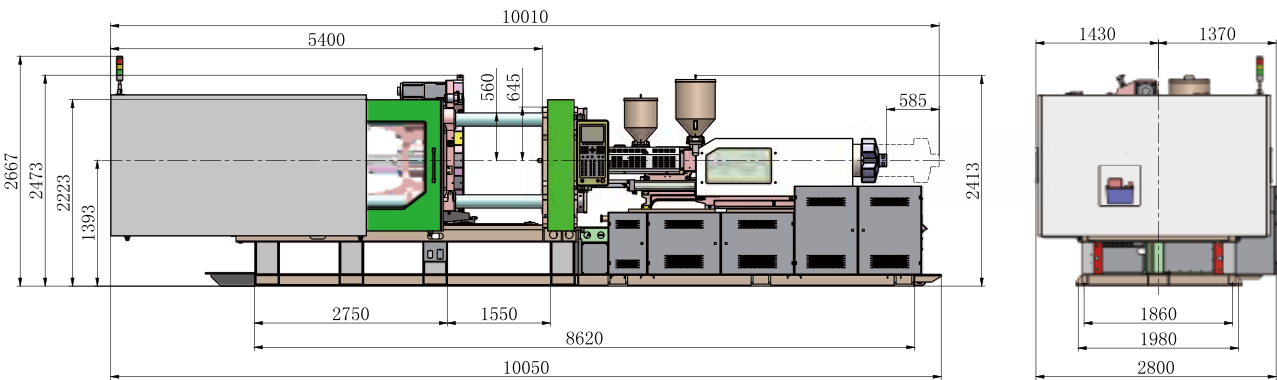
UN750C-BTP 技术参数表

说明		UN750C-BTP											
射胶单元 INJECTION UNIT													
		组合1						组合2					
国际标准规格	UNIT	1310			630			930			420		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	53	60	68	43	48	53	48	53	60	35	43	48
长径比	L/D	22.6	20	20	22.3	20	20	22	20	20	24	20	20
理论注射容积	cm³	584	749	962	298	371	452	425	518	664	163	247	307
注射重量 (PS)	gram	538	689	885	274	341	416	391	477	611	150	227	283
注射壓力	MPa	237	185	144	213	171	140	220	180	140	260	172	138
最大射出速度	mm/s	112			94			118			116		
射出速率	g/s	227	290	373	126	157	191	196	238	306	103	156	194
螺杆转速	rpm	250			250			267			286		
螺杆行程	mm	265			205			235			170		
锁模单元 CLAMPING UNIT													
锁模力	kN	7500											
开模行程	mm	900											
模具厚度	mm	500-1000											
最大模具回转直径	mm	1550											
转盘承重	t	5											
模具定位中心距	mm	550/630/650/710											
导柱间距	mm	1260x790											
顶出行程	mm	150											
顶出力	kN	110x2											
其他 GENERAL													
系统最大压力	MPa	17.5											
电机功率	kW	48.1			19.6			34.7			19.6		
电热功率	kW	16.6/19			10.9/12.1			14.4/16.8			9/10.1		
外形尺寸 (LxWxH)	m	10.05x2.8x2.67											
机器重量	t	34						33.5					
料斗容积	kg	100/25						50/25					
油箱容积	L	780											

模板尺寸图



外形尺寸图

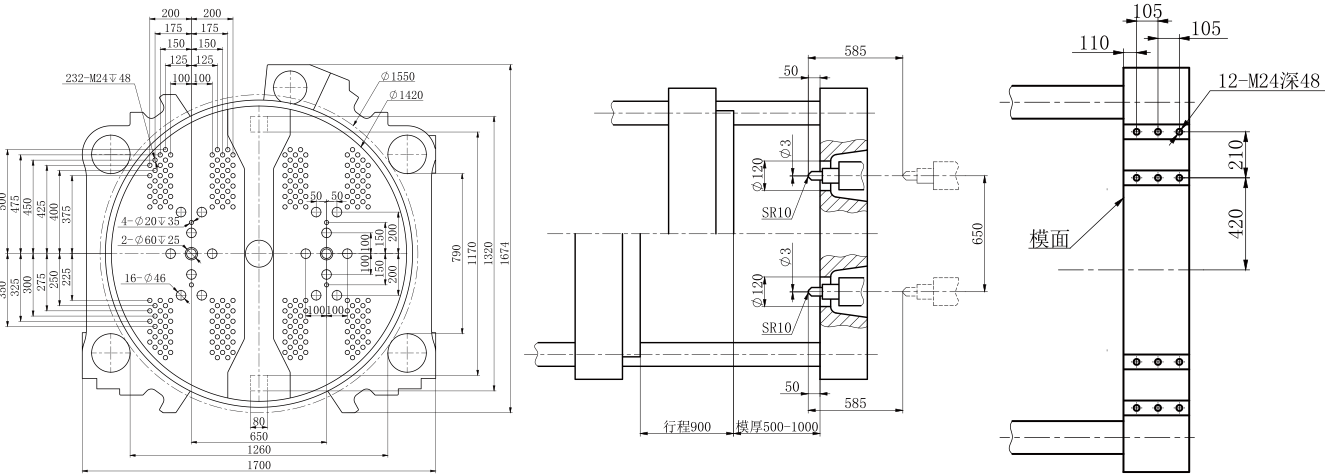


UN800C-BTP 技术参数表

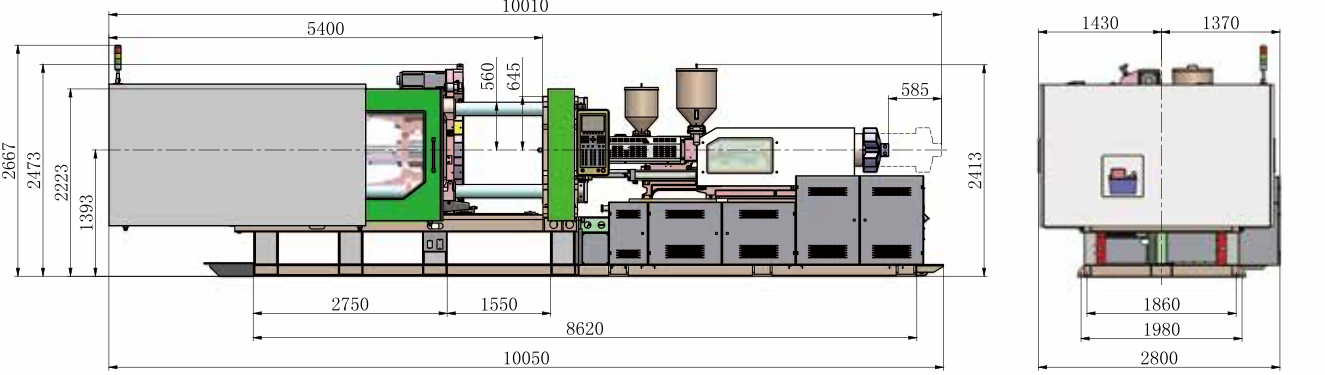
※说明：此机型为笔电行业专用机

说明		UN800C-BTP																	
射胶单元 INJECTION UNIT																			
		组合 1						组合 2						组合 3					
国际标准规格	UNIT	630			420			1310			630			930			300		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	43	48	53	35	43	48	53	60	68	43	48	53	48	53	60	35	43	48
长径比	L/D	22.3	20	20	24	20	20	22.6	20	20	22.3	20	20	22	20	20	24	20	20
理论注射容积	cm³	298	371	452	163	247	307	584	749	962	298	371	452	425	518	664	163	247	307
注射重量 (PS)	gram	274	341	416	150	227	283	538	689	885	274	341	416	391	477	611	150	227	283
注射壓力	MPa	213	171	140	260	172	138	237	185	144	213	171	140	220	180	140	260	172	138
最大射出速度	mm/s	236			233			112			94			118			116		
射出速率	g/s	315	393	479	206	311	388	227	290	373	126	157	191	196	238	306	103	156	194
螺杆转速	rpm	625			571			250			250			267			286		
螺杆行程	mm	205			170			265			205			235			170		
锁模单元 CLAMPING UNIT																			
锁模力	kN	8000																	
开模行程	mm	900																	
模具厚度	mm	500-1000																	
最大模具回转直径	mm	1550																	
转盘承重	t	5																	
模具定位中心距	mm	650																	
导柱间距	mm	1260×790																	
顶出行程	mm	150																	
顶出力	kN	110×2																	
其他 GENERAL																			
系统最大压力	MPa	17.5																	
电机功率	kW	59.6			48.1			48.1			19.6			34.7			19.6		
电热功率	kW	10.9/12.1			9/10.1			16.6/19			10.9/12.1			14.4/16.8			9/10.1		
外形尺寸 (LxWxH)	m	10.05×2.8×2.67																	
机器重量	t	34.5						34						33.5					
料斗容积	kg	50/25						50/25						50/25					
油箱容积	L	900						780						780					

模板尺寸图



外形尺寸图

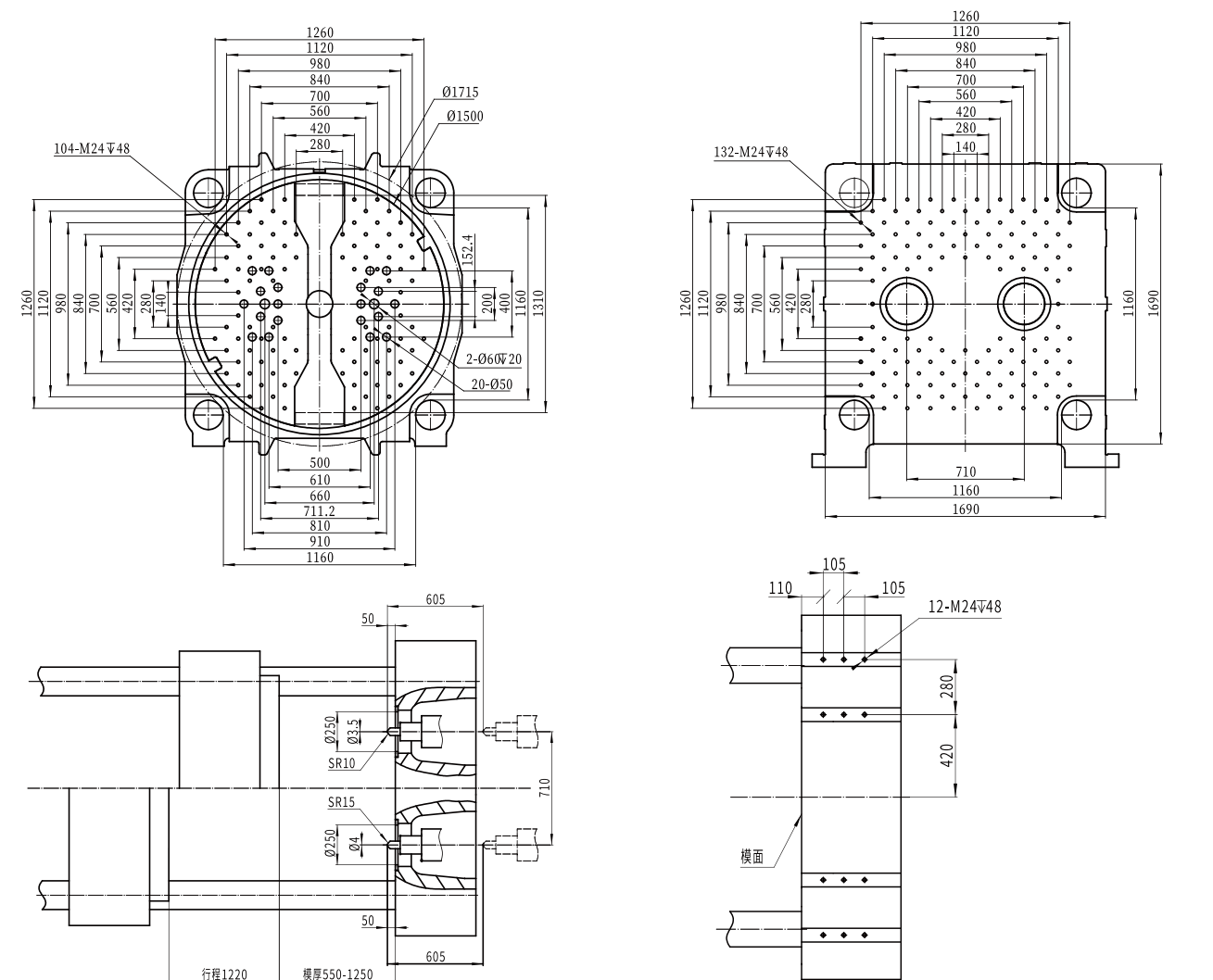


UN1000C-NTP 技术参数表

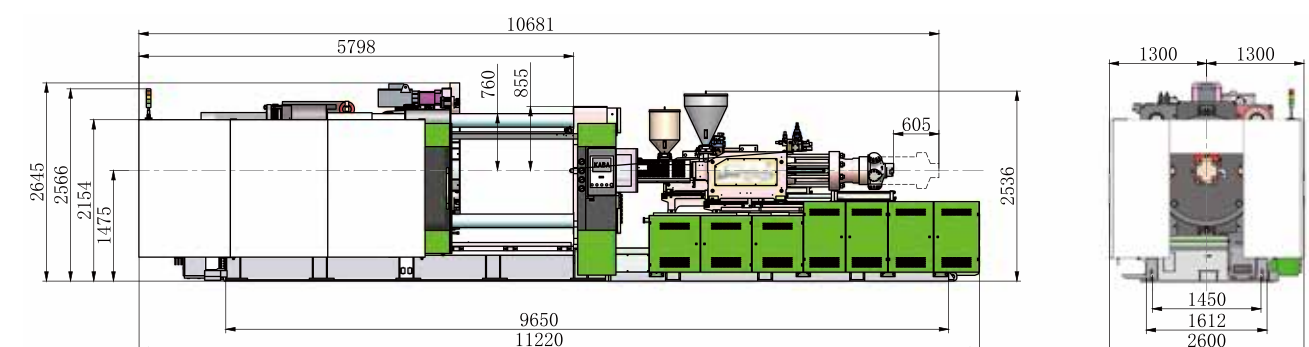
说明		UN1000C-NTP																							
射胶单元 INJECTION UNIT																									
		组合 1						组合 2						组合 3						组合 4					
国际标准规格	UNIT	3100			930			630			420			4500			1310			1870			630		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	68	76	84	48	53	60	43	48	53	35	43	48	76	84	92	53	60	68	60	68	76	43	48	53
长径比	L/D	22.3	20	20	22	20	20	22.3	20	20	24	20	20	22.1	20	22	22.6	20	20	22.6	20	20	22.3	20	20
理论注射容积	cm³	1379	1723	2105	425	518	664	298	371	452	163	247	307	1904	2326	2791	584	749	962	834	1071	1338	298	371	452
注射重量(PS)	gram	1269	1585	1936	391	477	611	274	341	416	150	227	283	1752	2140	2567	538	689	885	767	985	1231	274	341	416
注射壓力	MPa	227	182	149	220	180	140	213	171	140	260	172	138	238	194	162	237	185	144	225	175	140	213	171	140
最大射出速度	mm/s	105			147			236			233			80			112			115			189		
射出速率	g/s	350	437	534	244	298	382	315	393	479	206	311	388	334	408	490	227	290	373	299	383	479	252	314	383
螺杆转速	rpm	148			250			417			400			123			200			208			333		
螺杆行程	mm	380			235			205			170			420			265			295			205		
锁模单元 CLAMPING UNIT																									
锁模力	kN	10000																							
开模行程	mm	1220																							
模具厚度	mm	550-1250																							
最大模具回转直径	mm	1715																							
转盘承重	t	7																							
模具定位中心距	mm	710																							
导柱间距	mm	1160×1160																							
顶出行程	mm	150																							
顶出力	kN	110×2																							
其他 GENERAL																									
系统最大压力	MPa	17.5																							
电机功率	kW	60.5			48.1			59.6			48.1			60.5			48.1			59.6			48.1		
电热功率	kW	26.4/30.9			14.4/16.8			10.9/12.1			9/10.1			41.6/45			16.6/19			22.2/24.6			10.9/12.1		
外形尺寸 (LxWxH)	m	11.22×2.60×2.65																							
机器重量	t	50																							
料斗容积	kg	100/100																							
油箱容积	L	1300																							

※ 说明:上述射台组合可以根据客户实际需要任意组合。

模板尺寸图



外形尺寸图

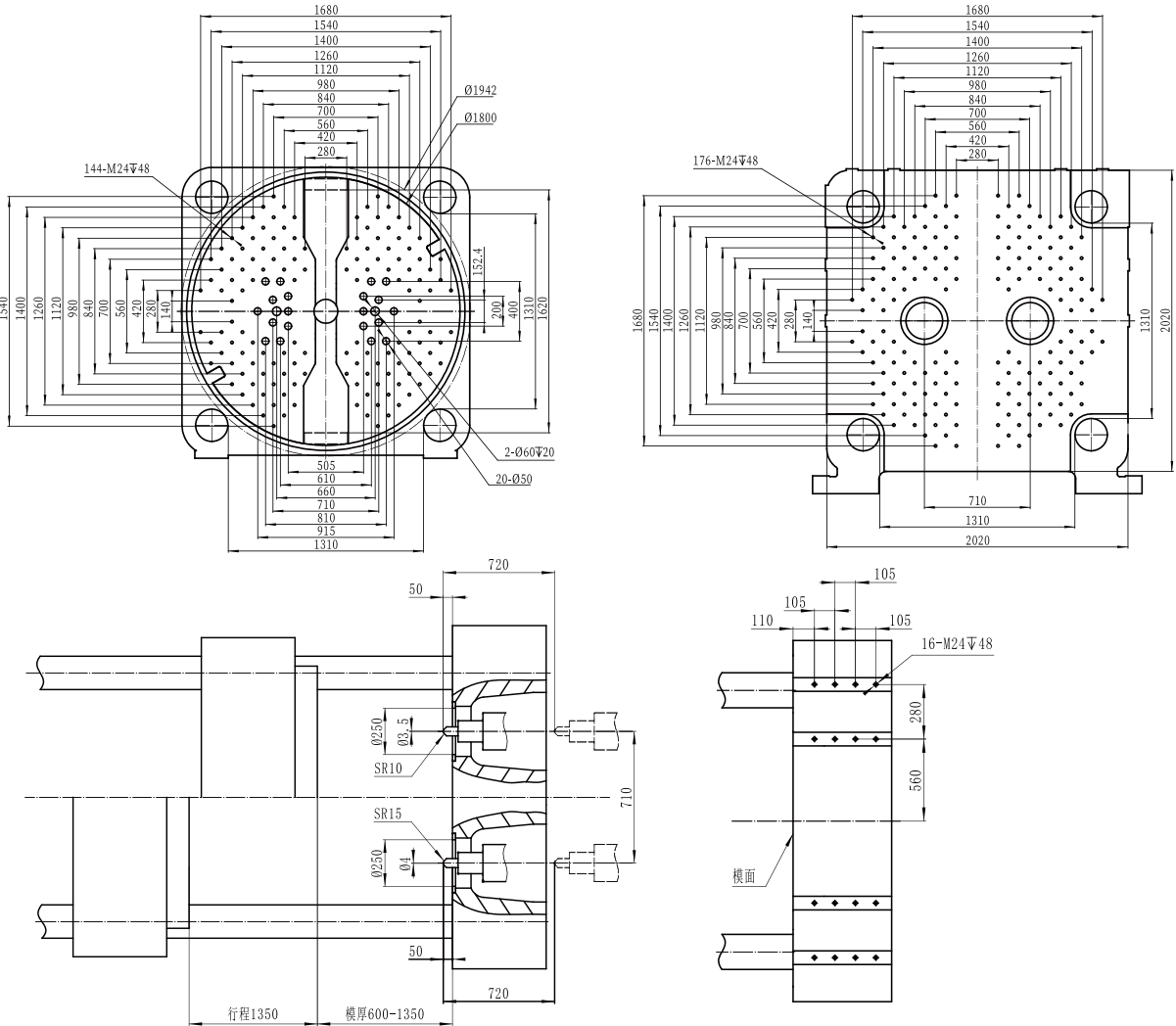


UN1400C-NTP 技术参数表

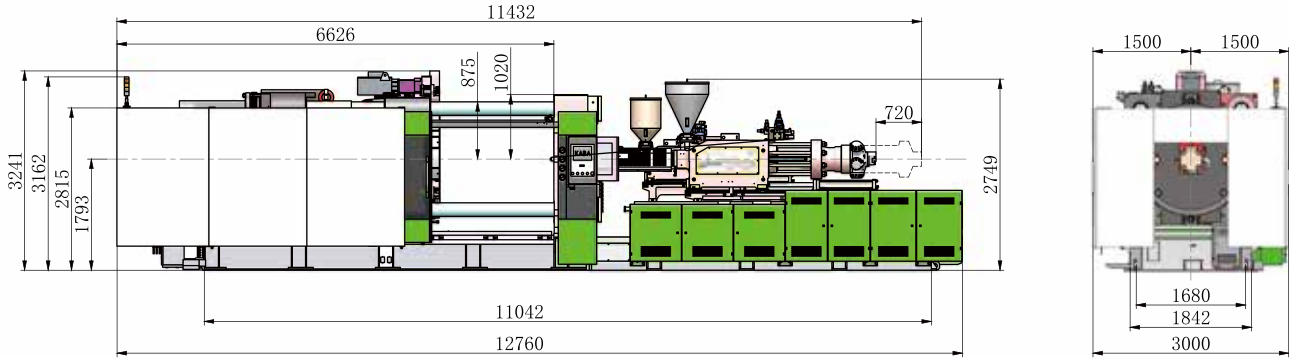
说明		UN1400C-NTP																							
射胶单元 INJECTION UNIT																									
		组合 1						组合 2						组合 3						组合 4					
国际标准规格	UNIT	3100			930			630			420			4500			1310			1870			630		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	68	76	84	48	53	60	43	48	53	35	43	48	76	84	92	53	60	68	60	68	76	43	48	53
长径比	L/D	22.3	20	20	22	20	20	22.3	20	20	24	20	20	22.1	20	22	22.6	20	20	22.6	20	20	22.3	20	20
理论注射容积	cm³	1379	1723	2105	425	518	664	298	371	452	163	247	307	1904	2326	2791	584	749	962	834	1071	1338	298	371	452
注射重量 (PS)	gram	1269	1585	1936	391	477	611	274	341	416	150	227	283	1752	2140	2567	538	689	885	767	985	1231	274	341	416
注射压力	MPa	227	182	149	220	180	140	213	171	140	260	172	138	238	194	162	237	185	144	225	175	140	213	171	140
最大射出速度	mm/s	105			147			236			233			80			112			115			189		
射出速率	g/s	350	437	534	244	298	382	315	393	479	206	311	388	334	408	490	227	290	373	299	383	479	252	314	383
螺杆转速	rpm	148			250			417			400			123			200			208			333		
螺杆行程	mm	380			235			205			170			420			265			295			205		
锁模单元 CLAMPING UNIT																									
锁模力	kN	14000																							
开模行程	mm	1350																							
模具厚度	mm	600-1350																							
最大模具回转直径	mm	1942																							
转盘承重	t	11																							
模具定位中心距	mm	710																							
导柱间距	mm	1310×1310																							
顶出行程	mm	220																							
顶出力	kN	166×2																							
其他 GENERAL																									
系统最大压力	MPa	17.5																							
电机功率	kW	60.5			48.1			59.6			48.1			60.5			48.1			59.6			48.1		
电热功率	kW	26.4/30.9			14.4/16.8			10.9/12.1			9/10.1			41.6/45			16.6/19			22.2/24.6			10.9/12.1		
外形尺寸 (LxWxH)	m	12.76×3.0×3.24																							
机器重量	t	75																							
料斗容积	kg	100/100																							
油箱容积	L	1300																							

※ 说明:上述射台组合可以根据客户实际需要任意组合。

模板尺寸图



外形尺寸图

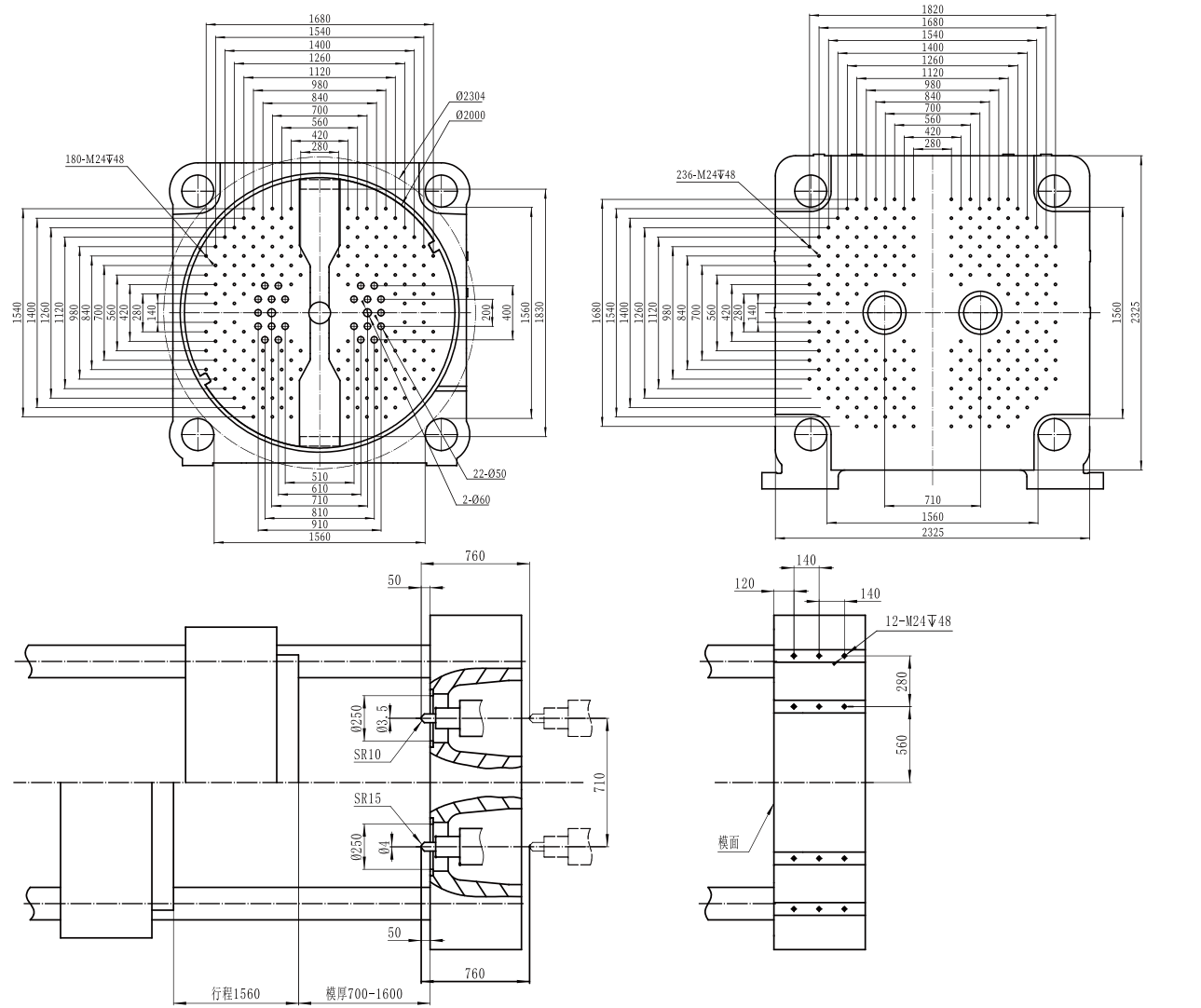


UN1600C-NTP 技术参数表

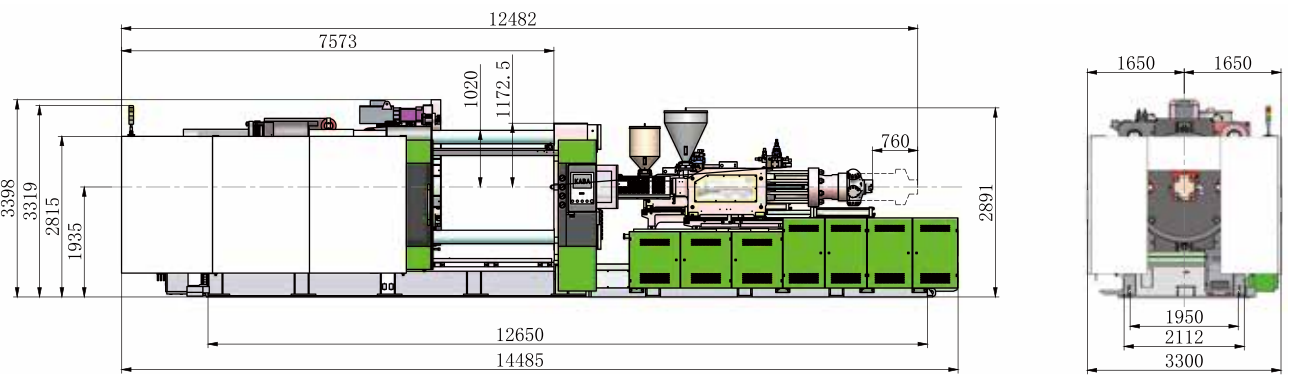
说明		UN1600C-NTP																									
射胶单元 INJECTION UNIT																											
		组合 1						组合 2						组合 3						组合 4							
国际标准规格	UNIT	3100			930			930			420			4500			1310			1870			630				
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C		
螺杆直径	mm	68	76	84	48	53	60	48	53	60	35	43	48	76	84	92	53	60	68	60	68	76	43	48	53		
长径比	L/D	22.3	20	20	22	20	20	22	20	20	24	20	20	22.1	20	22	22.6	20	20	22.6	20	20	22.3	20	20		
理论注射容积	cm³	1379	1723	2105	425	518	664	425	518	664	163	247	307	1904	2326	2791	584	749	962	834	1071	1338	298	371	452		
注射重量(PS)	gram	1269	1585	1936	391	477	611	391	477	611	150	227	283	1752	2140	2567	538	689	885	767	985	1231	274	341	416		
注射壓力	MPa	227	182	149	220	180	140	220	180	140	260	172	138	238	194	162	237	185	144	225	175	140	213	171	140		
最大射出速度	mm/s	141			147			264			233			135			140			184			189				
射出速率	g/s	472	590	721	244	298	382	440	537	688	206	311	388	565	690	828	283	363	466	478	614	766	252	314	383		
螺杆转速	rpm	200			250			350			400			208			250			333			333				
螺杆行程	mm	380			235			235			170			420			265			295			205				
锁模单元 CLAMPING UNIT																											
锁模力	kN	16000																									
开模行程	mm	1560																									
模具厚度	mm	700-1600																									
最大模具回转直径	mm	2304																									
转盘承重	t	12																									
模具定位中心距	mm	710																									
导柱间距	mm	1560×1560																									
顶出行程	mm	220																									
顶出力	kN	166×2																									
其他 GENERAL																											
系统最大压力	MPa	17.5																									
电机功率	kW	48.1*2			48.1			48.1*2			48.1			59.6*2			59.6			48.1*2			48.1				
电热功率	kW	26.4/30.9			14.4/16.8			14.4/16.8			9/10.1			41.6/45			16.6/19			22.2/24.6			10.9/12.1				
外形尺寸 (LxWxH)	m	14.49×3.30×3.40																									
机器重量	t	108																									
料斗容积	kg	100/100																									
油箱容积	L	1600																									

※ 说明:上述射台组合可以根据客户实际需要任意组合。

模板尺寸图



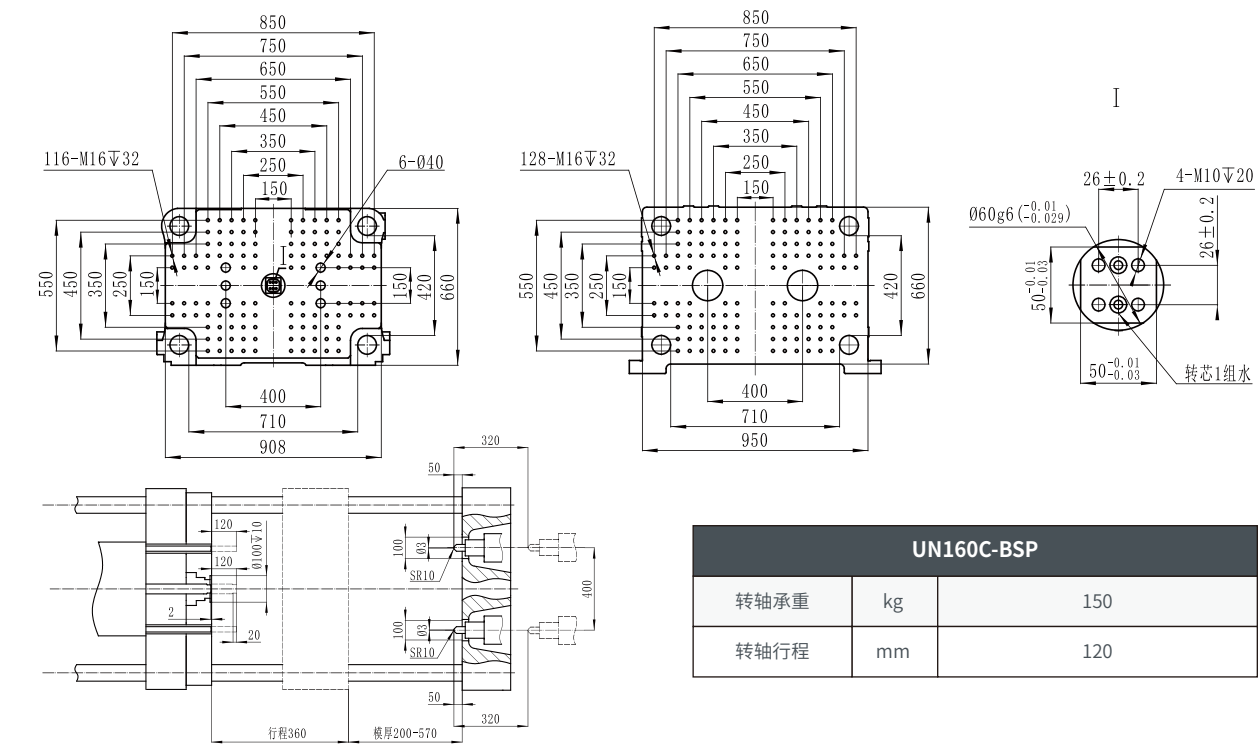
外形尺寸图



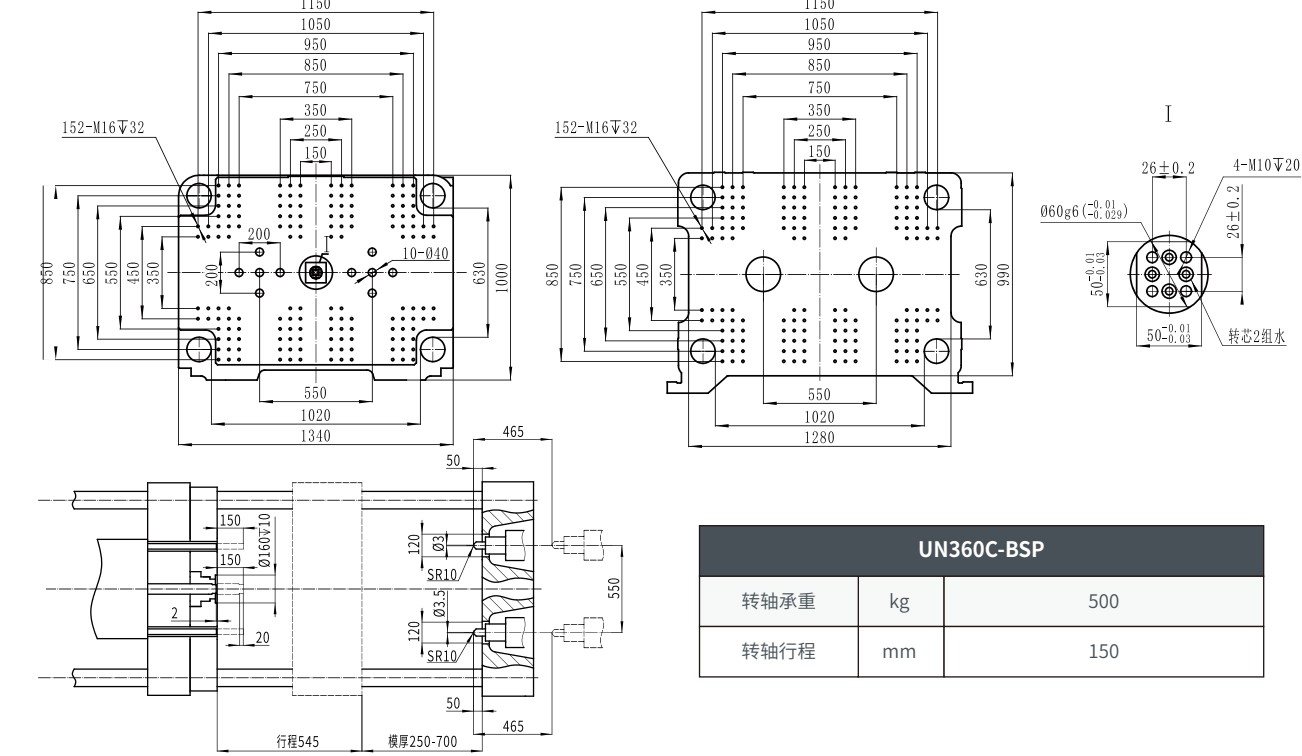
宽板转轴机BSP模板图

※ 说明: BSP除下列技术参数, 其余可参考BTP

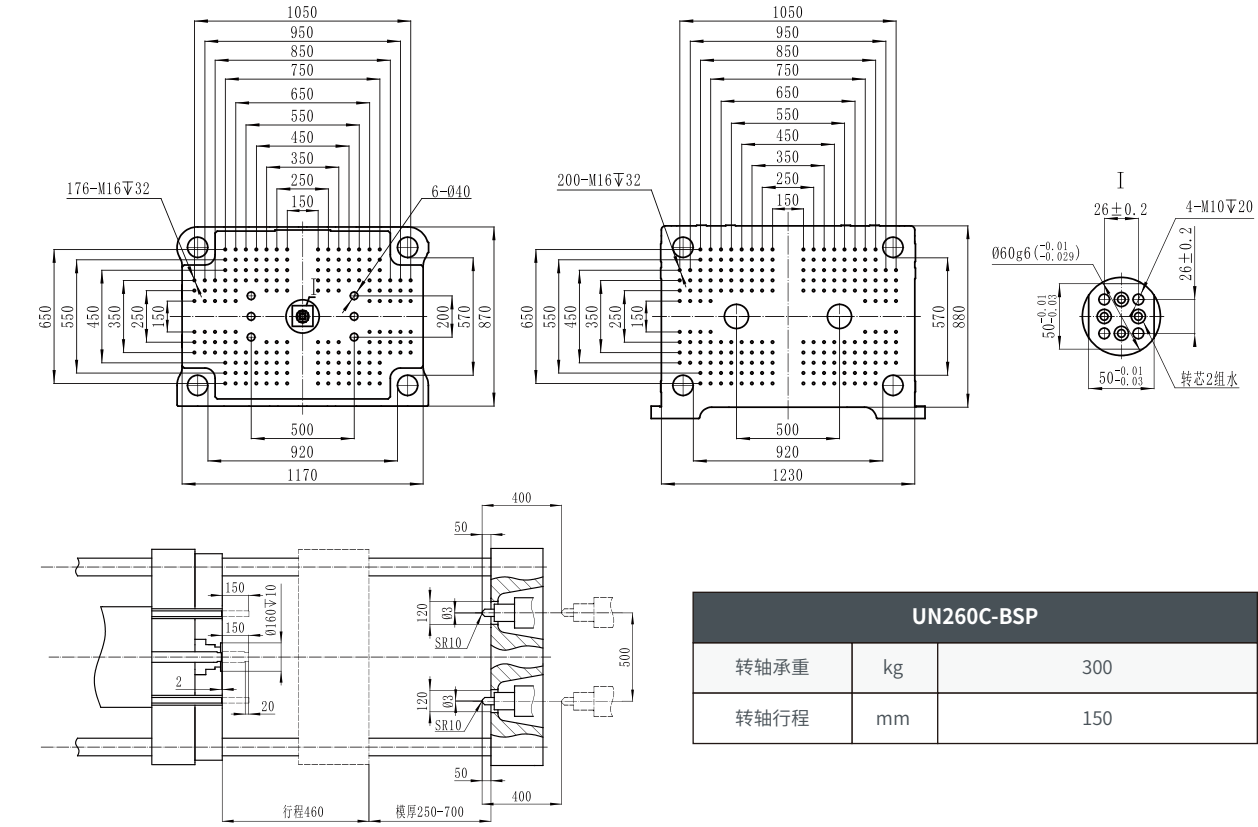
UN160C-BSP



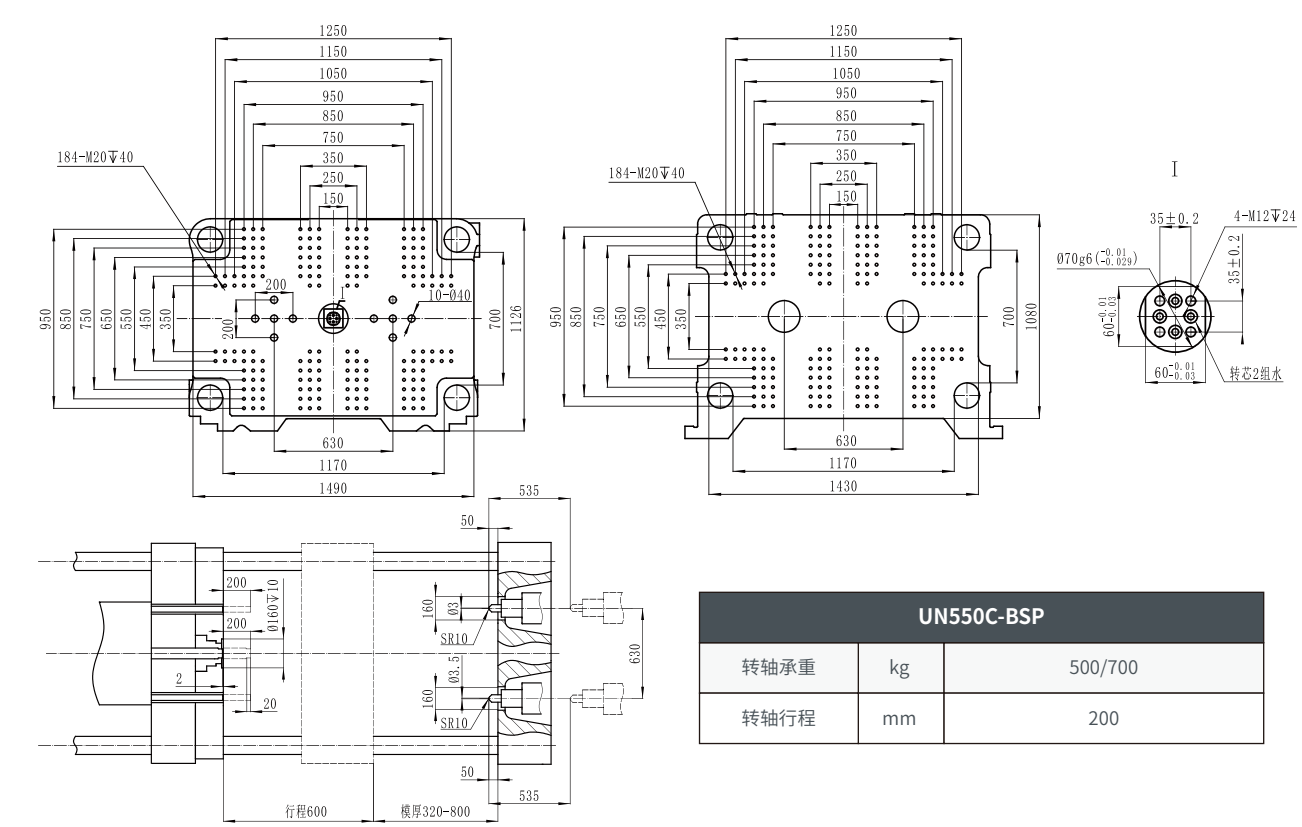
UN360C-BSP



UN260C-BSP



UN550C-BSP



射台模块式多样化自由组合

平行射台系列

母机:C-BTP平台 / C-NTP平台
 组合形式:BTP/V、BTP/L、BTP/V/V、BTP/L/V
 NTP/V、NTP/L、NTP/V/V、NTP/L/V

※ 说明:L/V独立射台参数参考A5S



射台配置表

平行P型	射台单元											
规格型号	UNIT	70	110	190	300	420	630	930	1310	1870	3100	4500
螺杆直径	mm	19/22	22/26	26/30/35	30/35/40	35/43/48	43/48/53	48/53/60	53/60/68	60/68/76	68/76/84	76/84/92
UN160C-BTP	iA											
	iB											
UN200C-BTP	iA											
	iB											
UN260C-BTP	iA											
	iB											
UN360C-BTP	iA											
	iB											
UN550C-BTP	iA											
	iB											
UN750C-BTP	iA											
	iB											
UN1000C-NTP	iA											
	iB											
UN1400C-NTP	iA											
	iB											
UN1600C-NTP	iA											
	iB											

备注:1) 标有底色部分是每个吨位任意可选的射台, A、B射台的选择范围一样;
 2) 非任意可选的射台可以根据制品实际需要特工配置。

标配选配表

功能描述	标配	选配
锁模单元		
高刚性对称均力模板 (BFC技术)	●	
电动伺服转盘	●	
磁浮转盘功能 (MLT技术, 160T/260T)	●	
转盘运水块 (1分2)	●	
欧规EU18机械安装孔 (头板顶部机械手安装孔)	●	
机/电双重保护装置	●	
免调节机械安全锁	●	
自动集中润滑系统	●	
低压模具保护功能	●	
一键式自动调模功能	●	
模板平行度调节功能	●	
机门边加装防夹伤、缓冲条设计	●	
动模板耐磨锰钢带导轨	●	
安全踏板 (仅限750T及其以上机型)	●	
电动安全门		○
双顶出独立油路控制功能		○
液压伺服转盘		○
液压非伺服转盘		○
转盘10芯电信号插头		○
转盘多组吹气		○
欧规EU2码模孔		○
磁力模板		○
模具隔热板功能		○
射胶单元		
低惯量射胶传动机构	●	
多组射台模块式任意组合功能	●	
料管节能环保结构 (专利设计)	●	
射嘴及多段PID温度控制	●	
螺杆防冷启动功能	●	
自动清料功能	●	
移动或滚动料斗装置	●	
螺杆转速检测	●	
全封闭式保温罩	●	
射嘴防护罩	●	
射移线性导轨	●	
射台手动集中润滑	●	
高混炼免粘螺杆		○
三色及以上多物料成型		○
TPE专用料管组		○
TPU转用料管组		○
PC转用料管组		○
特殊或可调中心距		○
下料口温度检测		○
陶瓷发热圈		○
红外发热圈		○
纳米保温功能		○
硅胶射台		○
电动射台		○
气辅注射		○
射移电子尺检测		○
弹簧射嘴		○
加长射嘴		○
液压系统		
伺服泵系统	●	
低噪音节能型液压回路	●	
高精密实时旁路滤油器装置	●	
进口铭牌液压控制阀	●	
进口铭牌液压密封件	●	
差动快速合模装置	●	

BTP宽板转盘平行炮多物料注塑机

备注:“●”表示标配;“○”表示选配

功能描述	标配	选配
外露高压油管配防爆链	●	
熔胶数控背压	●	
液压油温度检测功能	●	
开模比例阀控制功能		○
射胶比例阀控制功能		○
高响应蓄能伺服注射功能		○
加大熔胶马达		○
独立液压油路顺序阀功能		○
气动顺序阀功能		○
动板 (或定板) 液压抽芯		○
液压油油位检测功能		○
油温预热功能		○
自封式吸油过滤器		○
同步控制功能 (开模同步熔胶/顶出/抽芯)		○
加大动力功能		○
控制系统		
转盘数字闭环定位功能 (DCPC技术)	●	
异常停电转盘保护功能	●	
转盘免归零功能	●	
开模智能减速功能	●	
多射台逻辑控制功能	●	
料管加热强制保护	●	
自动保温及预约加热功能	●	
USB数据下载及上传功能	●	
电线防鼠咬保护	●	
多级软件密码保参数护	●	
转盘开门连锁安全保护	●	
油温过高安全保护	●	
前、后门急停安全保护	●	
射嘴防护罩电器安全保护	●	
质量数据过程控制界面	●	
实时SPC监控功能	●	
熔胶前、后松退可选功能	●	
射胶转保压方式:时间/位置/时间+位置/压力	●	
工艺参数修改历史记录功能	●	
射胶同步信号功能	●	
多种操作语言	●	
10.4" TFT真彩色LED高清显示屏	●	
三色报警灯	●	
辅机电源插座 (380VAC三组, 220VAC一组)	●	
欧规EU12机械手插头		○
欧规EU67机械手插头		○
抽芯顶出软件功能		○
集成热流道控制功能		○
气辅注射装置		○
电脑整机能耗统计显示功能		○
中央 (联网) 监控系统		○
安全门内侧安全光栅		○
更改电源电压		○
15" 或12" 高清显示屏		○
其他		
说明书	●	
避震脚	●	
工具箱及工具一套, 精密过滤器芯一件	●	
码模螺丝	●	
不锈钢料斗		○
码模夹		○
自动上料机		○
玻璃管冷却流量计		○
干燥机		○

YFO:6大专项服务图



YIZUMI e-service 24h 能为您提供



业务版图

公司总部、研发基地、生产基地

