

**长飞亚 VEII/p 系列**  
包装专用机技术参数  
1500-4500kN



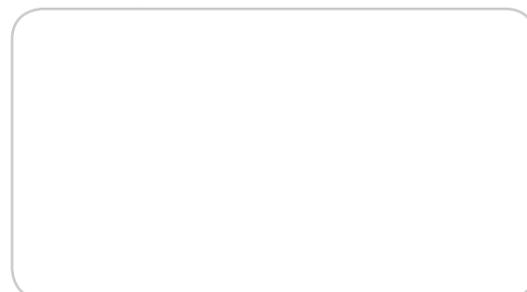
**ZHAFIR PLASTICS MACHINERY**

Jubatus-Allee 8  
92263 Ebermannsdorf  
Germany  
contact@zhafir.com  
www.zhafir.com

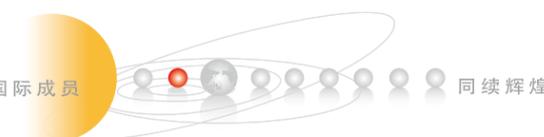
**宁波长飞亚塑料机械制造有限公司**  
Ningbo Zhafir Plastics Machinery Co.,Ltd

地址：宁波市北仑区春晓镇观海路 98 号  
邮编：315800  
电话：+86-574-86182916 86182910  
传真：+86-574-86182925  
http://www.zhafir.com

海天销售分公司：



HT 20180606-CV



# 技术参数 VE1500 II/p

合模单元		VE1500 II/p	
合模力	kN	1500	
最大移模行程	mm	420	
最小模厚	mm	180	
最大模厚	mm	520	
最大模板开距	mm	940	
拉杆间距 H×V	mm	520×470	
最小模具尺寸	mm	335×305	
顶出行程	mm	120	
顶出力	kN(tf)	34.3(3.5)	
模板尺寸 H×V	mm	770×730	

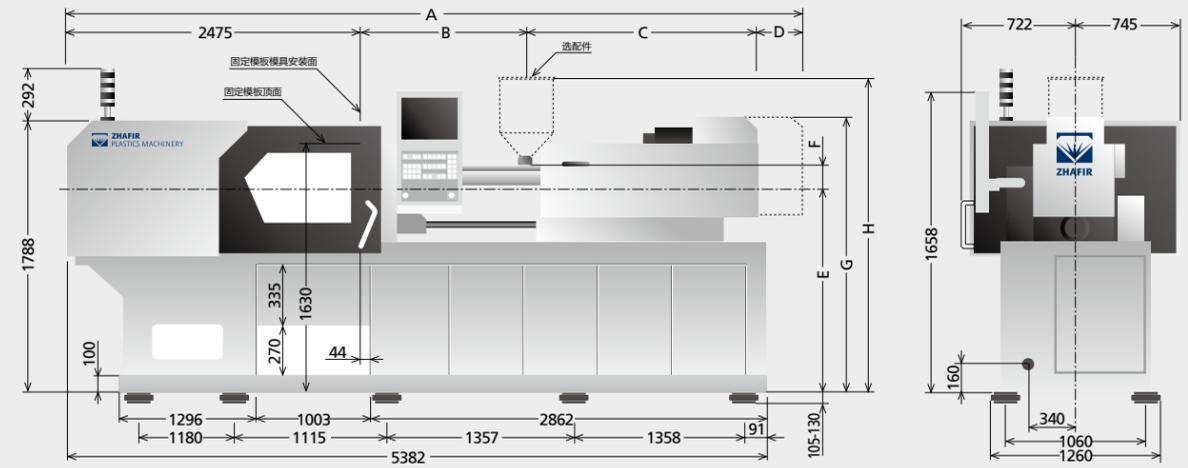
	A	B	C(OP)	A	B	C(OP)
螺杆直径 mm	36	40	45	40	45	50
长径比 L/D	25	22.5	23	25	22.2	23
注射容量 cm <sup>3</sup>	173	213	270	252	319	395
注射重量 (PS) g	157	194	246	229	290	358
螺杆转速 rpm		400			350	
塑化能力 (PS) g/s	22	30	42	27	39	50
喷嘴接触力 kN(tf)		29.4(3.0)			29.4(3.0)	
电热功率 kW	13.5	13.5	14.8	15.8	15.8	17.8
<b>注射单元</b>		<b>430pns</b>			<b>640pns</b>	
注射速度 mm/s		200			160	
注射速率 (PS) g/s	184	228	289	183	231	285
注射压力 Mpa	247	200	158	253	200	162
注射压力 kgf/cm <sup>2</sup>	2520	2040	1610	2580	2040	1652
<b>注射单元</b>		<b>430p</b>			<b>640p</b>	
注射速度 mm/s		300			300	
注射速率 (PS) g/s	277	342	434	342	434	536
注射压力 Mpa	247	200	158	253	200	162
注射压力 kgf/cm <sup>2</sup>	2520	2040	1610	2580	2040	1652

其它		430pns:32.3/57 430p:44.2/79		640pns:39/69 640p:61/110	
总电气容量 kW/A					
料斗容积 L		25		25	
外形 L×W×H m		5.60*1.47*2.08		5.82*1.47*2.08	
机器重量 t		7.8		8.5	

本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。

外型尺寸 VE1500 II /p

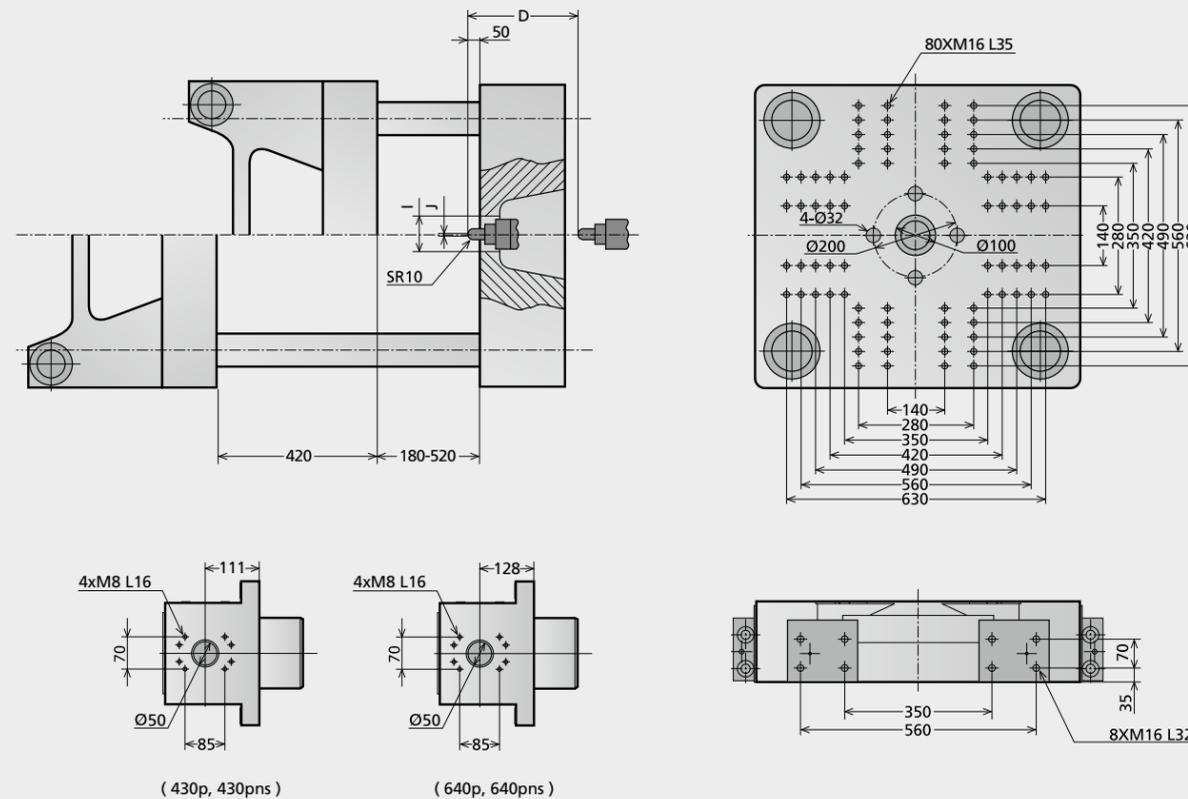
单位：mm



注：以上整机相关尺寸不适用于“C”型螺杆

模板尺寸 VE1500 II /p

单位：mm



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
640p, 640pns	5820	1153	1822	370	1260	209	1818	1993	Ø125	Ø3
430p, 430pns	5597	1044	1628	450	1260	207	1810	1990	Ø125	Ø3

# 技术参数 VE1900 II/p

合模单元		VE1900 II/p	
合模力	kN	1900	
最大移模行程	mm	470	
最小模厚	mm	200	
最大模厚	mm	550	
最大模板开距	mm	1020	
拉杆间距 H×V	mm	570×520	
最小模具尺寸	mm	370×335	
顶出行程	mm	130	
顶出力	kN(tf)	44.1(4.5)	
模板尺寸 H×V	mm	840×790	

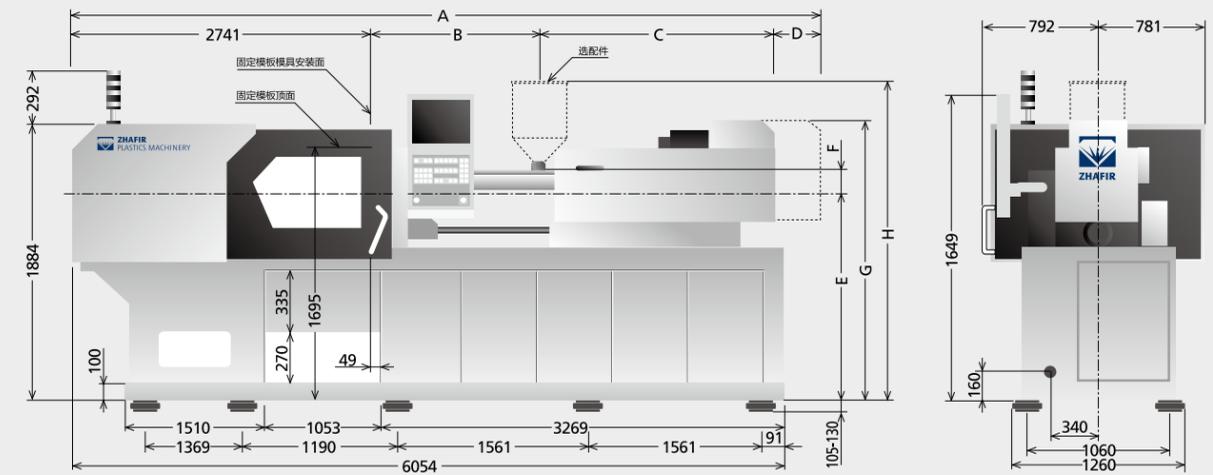
	A	B	C(OP)	A	B	C(OP)
螺杆直径 mm	40	45	50	45	50	55
长径比 L/D	25	22.2	23	25	22.5	23
注射容量 cm <sup>3</sup>	252	319	395	334	412	499
注射重量 (PS) g	229	290	358	304	375	454
螺杆转速 rpm		350			320	
塑化能力 (PS) g/s	27	39	50	35	46	60
喷嘴接触力 kN(tf)		39.2(4.0)			39.2(4.0)	
电热功率 kW	15.8	15.8	17.8	21.2	21.2	23.4
<b>注射单元</b>		<b>640pns</b>			<b>830pns</b>	
注射速度 mm/s		160			160	
注射速率 (PS) g/s	183	231	285	231	285	346
注射压力 Mpa	253	200	162	247	200	165
注射压力 kgf/cm <sup>2</sup>	2580	2040	1650	2520	2040	1680
<b>注射单元</b>		<b>640p</b>			<b>830p</b>	
注射速度 mm/s		300			300	
注射速率 (PS) g/s	342	434	536	434	536	648
注射压力 Mpa	253	200	162	247	200	165
注射压力 kgf/cm <sup>2</sup>	2580	2040	1650	2520	2040	1680

其它		640pns:39/69 640p:61/110		830pns:47.5/85 830p:68.6/123	
总电气容量 kW/A					
料斗容积 L		25		50	
外形 L×W×H m		6.13*1.57*2.18		6.47*1.57*2.18	
机器重量 t		9.6		10	

本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。

外型尺寸 VE1900 II /p

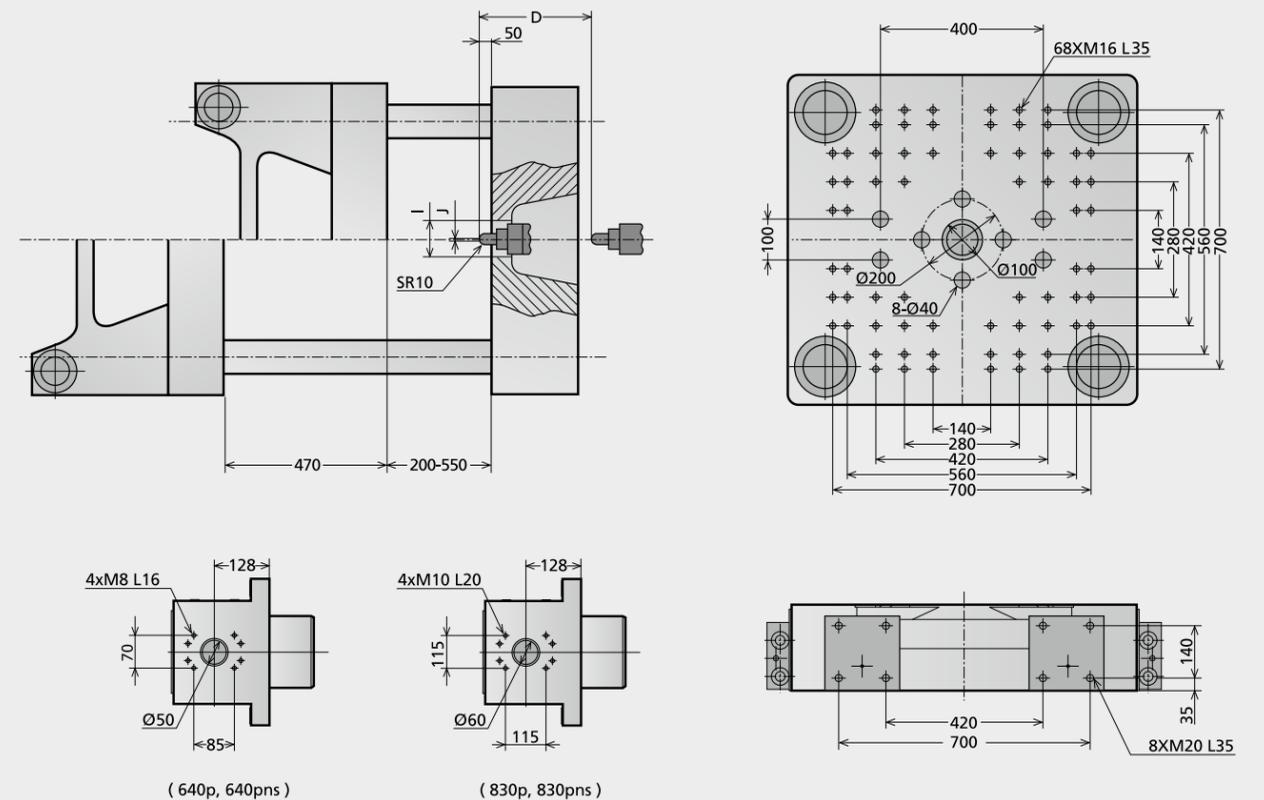
单位：mm



注：以上整机相关尺寸不适用于“C”型螺杆

模板尺寸 VE1900 II /p

单位：mm



(640p, 640pns)

(830p, 830pns)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
830p, 830pns	6464	1277	1996	450	1295	233	1908	2209	Ø160	Ø3
640p, 640pns	6126	1153	1822	410	1295	209	1852	2028	Ø160	Ø3

# 技术参数 VE2300 II/p

合模单元		VE2300 II/p
合模力	kN	2300
最大移模行程	mm	550
最小模厚	mm	220
最大模厚	mm	600
最大模板开距	mm	1150
拉杆间距 H×V	mm	620×570
最小模具尺寸	mm	400×370
顶出行程	mm	150
顶出力	kN(tf)	49(5.0)
模板尺寸 H×V	mm	930×880

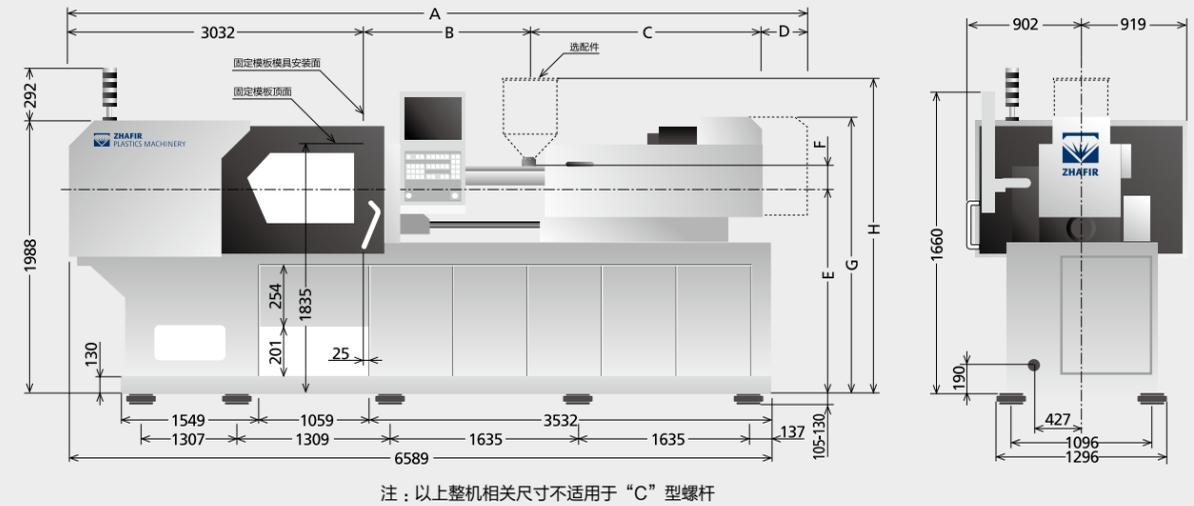
	A	B	C(OP)	A	B	C(OP)
螺杆直径 mm	45	50	55	50	55	60
长径比 L/D	25	22.5	23	25	22.7	23
注射容量 cm <sup>3</sup>	334	412	499	471	570	678
注射重量 (PS) g	304	375	454	428	518	617
螺杆转速 rpm		320		320		
塑化能力 (PS) g/s	35	46	60	46	60	71
喷嘴接触力 kN(tf)		54(5.5)		54(5.5)		
电热功率 kW	21.2	21.2	23.4	26.1	26.1	28.8
<b>注射单元</b>		<b>830pns</b>		<b>1100pns</b>		
注射速度 mm/s		160		160		
注射速率 (PS) g/s	231	285	346	285	346	411
注射压力 Mpa	247	200	165	218	180	151
注射压力 kgf/cm <sup>2</sup>	2520	2040	1680	2220	1830	1540
<b>注射单元</b>		<b>830p</b>		<b>1100p</b>		
注射速度 mm/s		300		300		
注射速率 (PS) g/s	434	536	648	536	648	770
注射压力 Mpa	247	200	165	230	190	159
注射压力 kgf/cm <sup>2</sup>	2520	2040	1680	2326	1940	1620

其它		830pns:47.5/85 830p:68.6/123	1100pns:51/92 1100p:78.6/139
总电气容量 kW/A			
料斗容积 L		50	50
外形 L×W×H m		6.74*1.82*2.3	7.06*1.82*2.3
机器重量 t		13.2	13.8

本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。

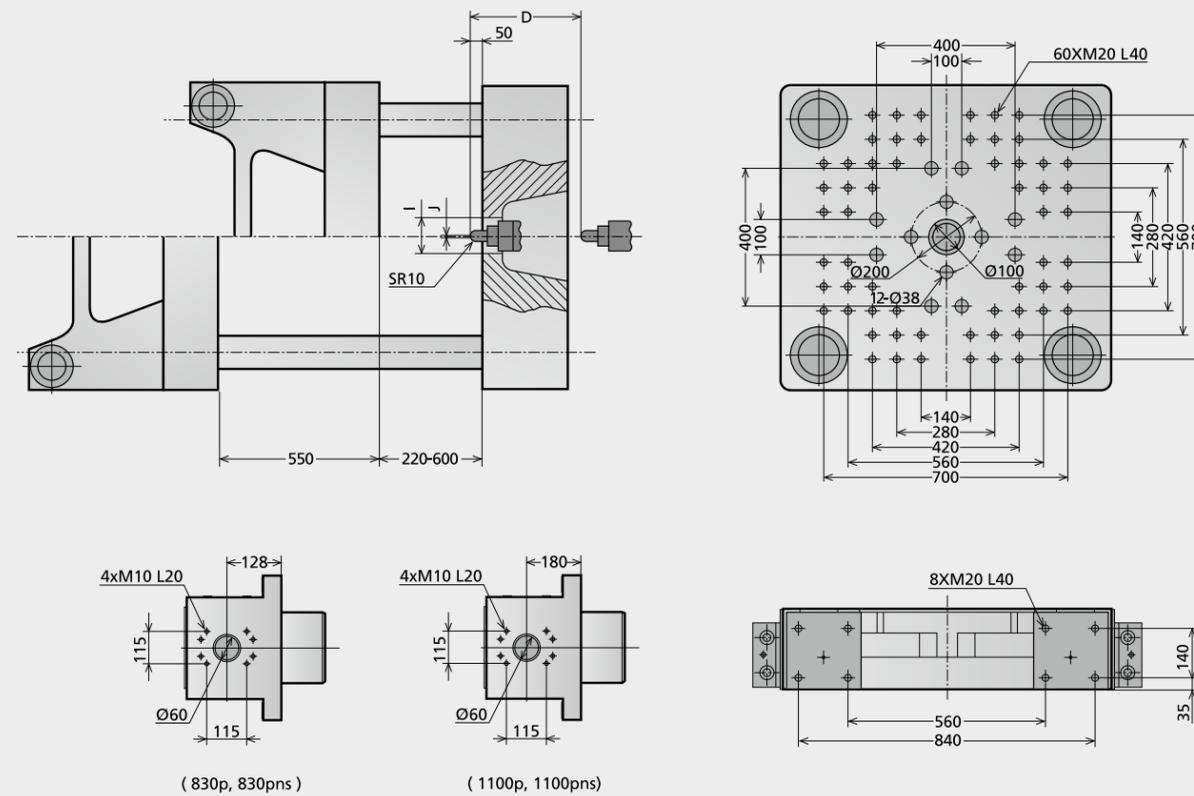
外型尺寸 VE2300 II /p

单位：mm



模板尺寸 VE2300 II /p

单位：mm



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1100p,1100pns	7061	1407	2152	470	1385	243	2003	2229	Ø160	Ø3
830p,830pns	6735	1277	1996	430	1385	233	1998	2219	Ø160	Ø3

# 技术参数 VE3000 II/p

## 合模单元

		VE3000 II/p
合模力	kN	3000
最大移模行程	mm	600
最小模厚	mm	240
最大模厚	mm	650
最大模板开距	mm	1250
拉杆间距 H×V	mm	670×620
最小模具尺寸	mm	435×400
顶出行程	mm	150
顶出力	kN(tf)	58.8(6.0)
模板尺寸 H×V	mm	1000×950

	A	B	C(OP)	A	B	C(OP)	A	B	C(OP)
螺杆直径 mm	50	55	60	55	60	65	60	65	70
长径比 L/D	25	22.7	23	25	22.9	23	25	23	23
注射容量 cm <sup>3</sup>	471	570	678	617	735	863	792	929	1078
注射重量 (PS) g	428	518	617	562	668	785	720	845	980
螺杆转速 rpm		320			300			250	
塑化能力 (PS) g/s	46	60	71	56	70	81	60	70	85
喷嘴接触力 kN(tf)		54(5.5)			54(5.5)			54(5.5)	
电热功率 kW	26.1	26.1	28.8	32.9	32.9	35.6	36.1	36.1	38.8
<b>注射单元</b>		<b>1100pns</b>			<b>1400pns</b>			<b>1700pns</b>	
注射速度 mm/s		160			160			160	
注射速率 (PS) g/s	285	346	411	346	411	483	411	483	560
注射压力 Mpa	218	180	151	214	180	153	210	180	155
注射压力 kgf/cm <sup>2</sup>	2220	1830	1540	2180	1830	1560	2140	1830	1580
<b>注射单元</b>		<b>1100p</b>			<b>1400p</b>			<b>1700p</b>	
注射速度 mm/s		300			300			300	
注射速率 (PS) g/s	536	648	770	648	770	905	770	905	1050
注射压力 Mpa	230	190	159	230	193	164	230	196	169
注射压力 kgf/cm <sup>2</sup>	2326	1940	1620	2326	1970	1670	2326	2000	1720

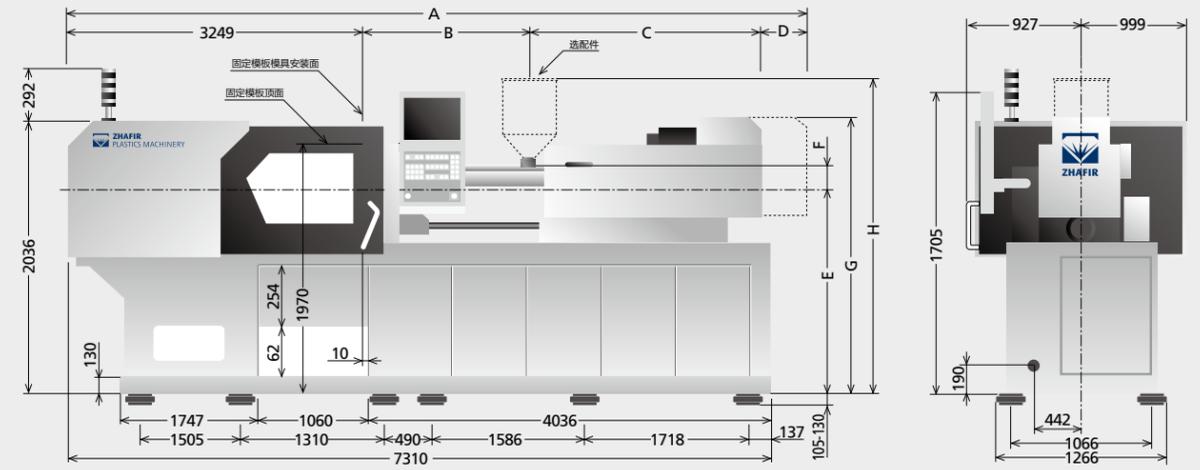
## 其它

	1100pns:51/92 1100p:78.6/139	1400pns:56/101 1400p:89.2/157	1700pns:72/129 1700p:95.5/168
总电气容量 kW/A			
料斗容积 L	50	50	50
外形 L×W×H m	7.35*1.93*2.33	7.81*1.93*2.33	8.0*1.93*2.33
机器重量 t	16.3	17.2	17.6

本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。

## 外型尺寸 VE3000 II /p

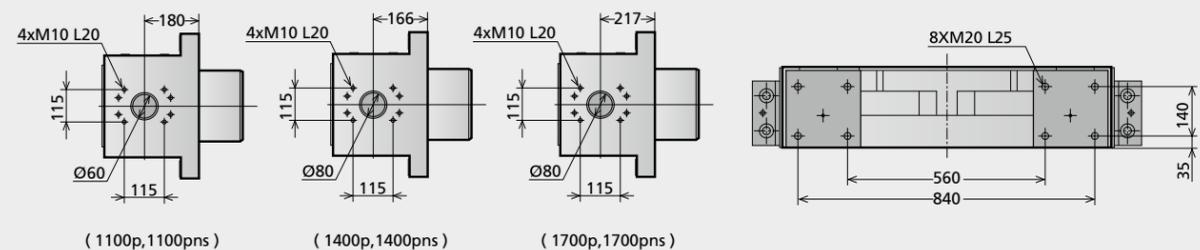
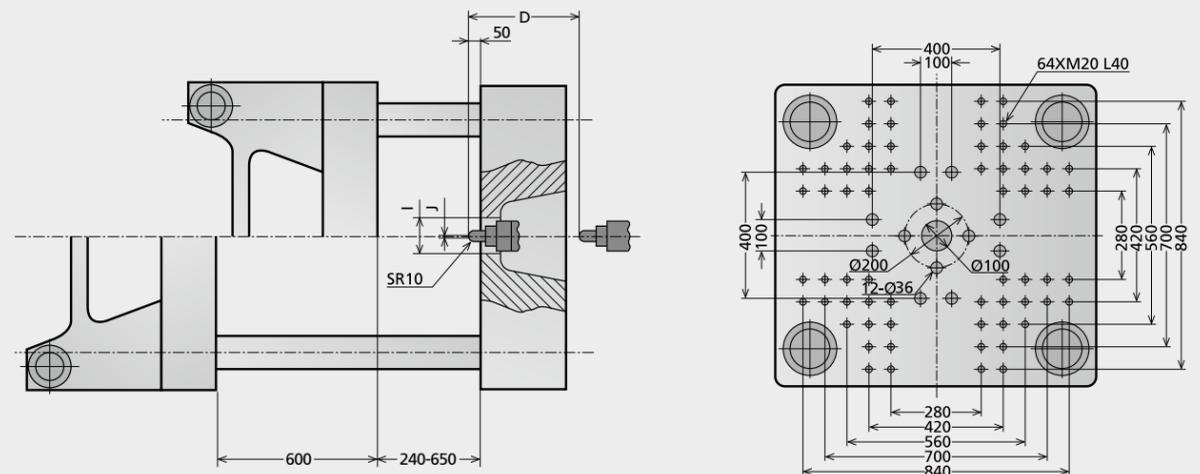
单位：mm



注：以上整机相关尺寸不适用于“C”型螺杆

## 模板尺寸 VE3000 II /p

单位：mm



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1700p, 1700pns	7998	1697	2452	600	1388	248	2083	2237	Ø160	Ø3
1400p, 1400pns	7810	1562	2459	540	1388	248	2083	2237	Ø160	Ø3
1100p, 1100pns	7348	1407	2152	540	1388	243	2006	2232	Ø160	Ø3

# 技术参数 VE3000 II/p-w

## 合模单元

		VE3000 II/p-w
合模力	kN	3000
最大移模行程	mm	660
最小模厚	mm	250
最大模厚	mm	710
最大模板开距	mm	1370
拉杆间距 H×V	mm	720×720
最小模具尺寸	mm	470×470
顶出行程	mm	160
顶出力	kN(tf)	58.8(6.0)
模板尺寸 H×V	mm	1080×1080

	A	B	C(OP)	A	B	C(OP)	A	B	C(OP)
螺杆直径 mm	50	55	60	55	60	65	60	65	70
长径比 L/D	25	22.7	23	25	22.9	23	25	23	23
注射容量 cm <sup>3</sup>	471	570	678	617	735	863	792	929	1078
注射重量 (PS) g	428	518	617	562	668	785	720	845	980
螺杆转速 rpm		320			300			250	
塑化能力 (PS) g/s	46	60	71	56	70	81	60	70	85
喷嘴接触力 kN(tf)		54(5.5)			54(5.5)			54(5.5)	
电热功率 kW	26.1	26.1	28.8	32.9	32.9	35.6	36.1	36.1	38.8
<b>注射单元</b>		<b>1100pns</b>			<b>1400pns</b>			<b>1700pns</b>	
注射速度 mm/s		160			160			160	
注射速率 (PS) g/s	285	346	411	346	411	483	411	483	560
注射压力 Mpa	218	180	151	214	180	153	210	180	155
注射压力 kgf/cm <sup>2</sup>	2220	1830	1540	2180	1830	1560	2140	1830	1580
<b>注射单元</b>		<b>1100p</b>			<b>1400p</b>			<b>1700p</b>	
注射速度 mm/s		300			300			300	
注射速率 (PS) g/s	536	648	770	648	770	905	770	905	1050
注射压力 Mpa	230	190	159	230	193	164	230	196	169
注射压力 kgf/cm <sup>2</sup>	2326	1940	1620	2326	1970	1670	2326	2000	1720

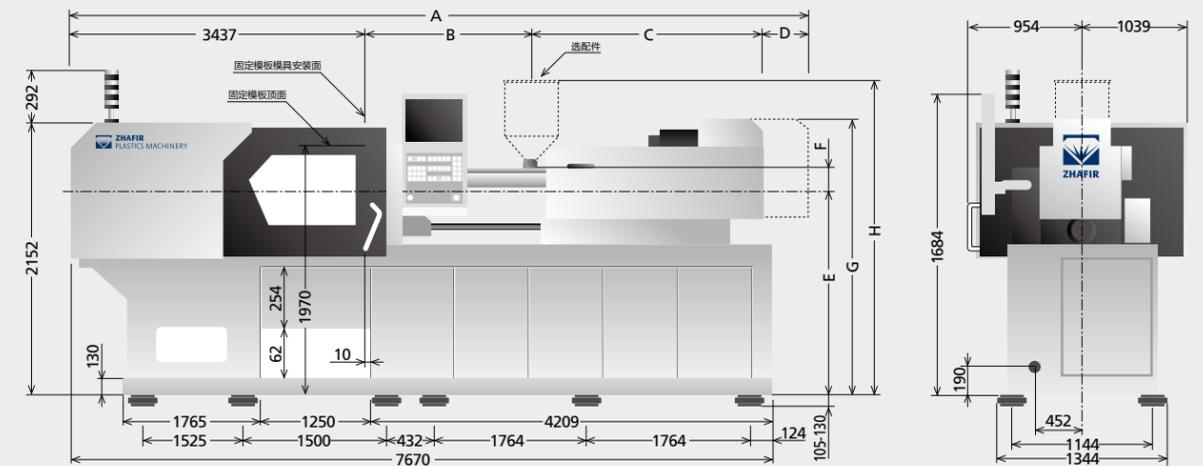
## 其它

	1100pns:51/92 1100p:78.6/139	1400pns:56/101 1400p:89.2/157	1700pns:72/129 1700p:95.5/168
总电气容量 kW/A			
料斗容积 L	50	50	50
外形 L×W×H m	7.67*2*2.45	8.06*2*2.45	8.2*2*2.45
机器重量 t	19.3	20.2	20.6

本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。

## 外型尺寸 VE3000 II /p-w

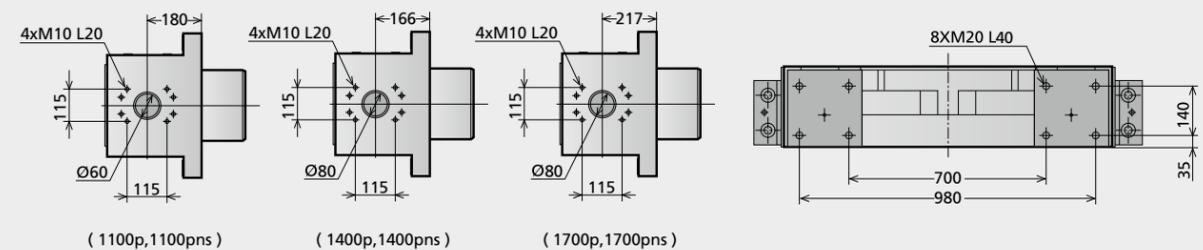
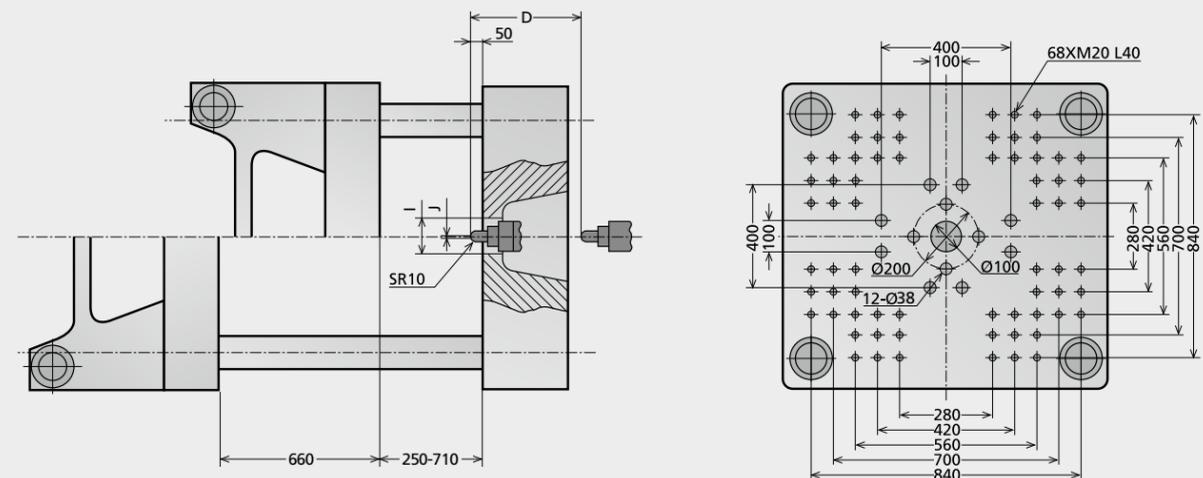
单位：mm



注：以上整机相关尺寸不适用于“C”型螺杆

## 模板尺寸 VE3000 II /p-w

单位：mm



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1700p, 1700pns	8186	1697	2452	600	1388	248	2083	2237	Ø160	Ø3
1400p, 1400pns	8058	1562	2459	600	1388	248	2083	2237	Ø160	Ø3
1100p, 1100pns	7576	1407	2152	580	1388	243	2006	2232	Ø160	Ø3

# 技术参数 VE3800 II/p

## 合模单元

		VE3800 II/p
合模力	kN	3800
最大移模行程	mm	660
最小模厚	mm	250
最大模厚	mm	710
最大模板开距	mm	1370
拉杆间距 H×V	mm	720×720
最小模具尺寸	mm	470×470
顶出行程	mm	160
顶出力	kN(tf)	58.8(6.0)
模板尺寸 H×V	mm	1080×1080

	A	B	C(OP)	A	B	C(OP)	A	B	C(OP)
螺杆直径 mm	50	55	60	55	60	65	60	65	70
长径比 L/D	25	22.7	23	25	22.9	23	25	23	23
注射容量 cm <sup>3</sup>	471	570	678	617	735	863	792	929	1078
注射重量 (PS) g	428	518	617	562	668	785	720	845	980
螺杆转速 rpm		320			300			250	
塑化能力 (PS) g/s	46	60	71	56	70	81	60	70	85
喷嘴接触力 kN(tf)		54(5.5)			54(5.5)			54(5.5)	
电热功率 kW	26.1	26.1	28.8	32.9	32.9	35.6	36.1	36.1	38.8
<b>注射单元</b>		<b>1100pns</b>		<b>1400pns</b>		<b>1700pns</b>			
注射速度 mm/s		160		160		160			
注射速率 (PS) g/s	285	346	411	346	411	483	411	483	560
注射压力 Mpa	218	180	151	214	180	153	210	180	155
注射压力 kgf/cm <sup>2</sup>	2220	1830	1540	2180	1830	1560	2140	1830	1580
<b>注射单元</b>		<b>1100p</b>		<b>1400p</b>		<b>1700p</b>			
注射速度 mm/s		300		300		300			
注射速率 (PS) g/s	536	648	770	648	770	905	770	905	1050
注射压力 Mpa	230	190	159	230	193	164	230	196	169
注射压力 kgf/cm <sup>2</sup>	2326	1940	1620	2326	1970	1670	2326	2000	1720

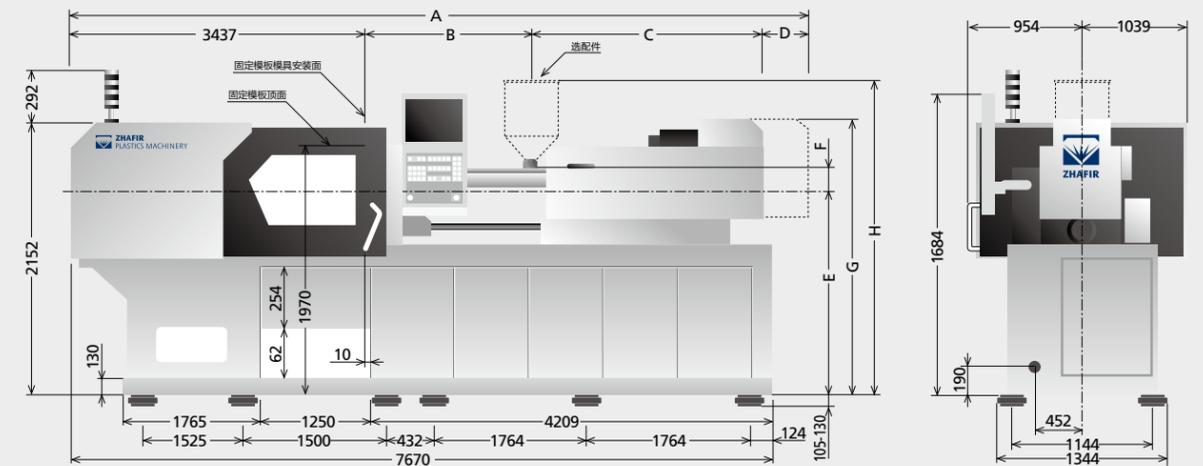
## 其它

	1100pns:51/92 1100p:78.6/139	1400pns:56/101 1400p:89.2/157	1700pns:72/129 1700p:95.5/168
总电气容量 kW/A			
料斗容积 L	50	50	50
外形 L×W×H m	7.67*2*2.45	8.06*2*2.45	8.2*2*2.45
机器重量 t	19.3	20.2	20.6

本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。

## 外型尺寸 VE3800 II /p

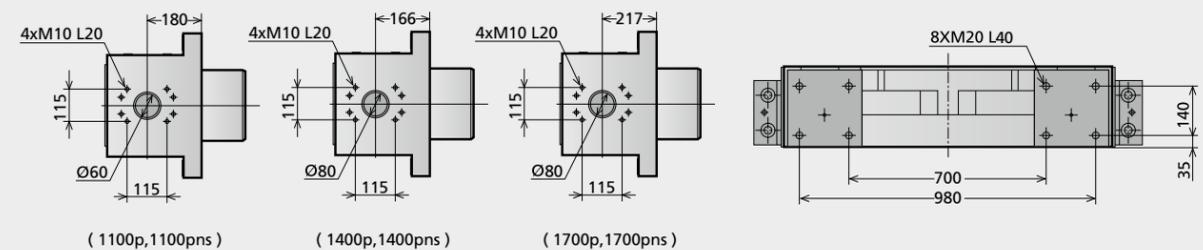
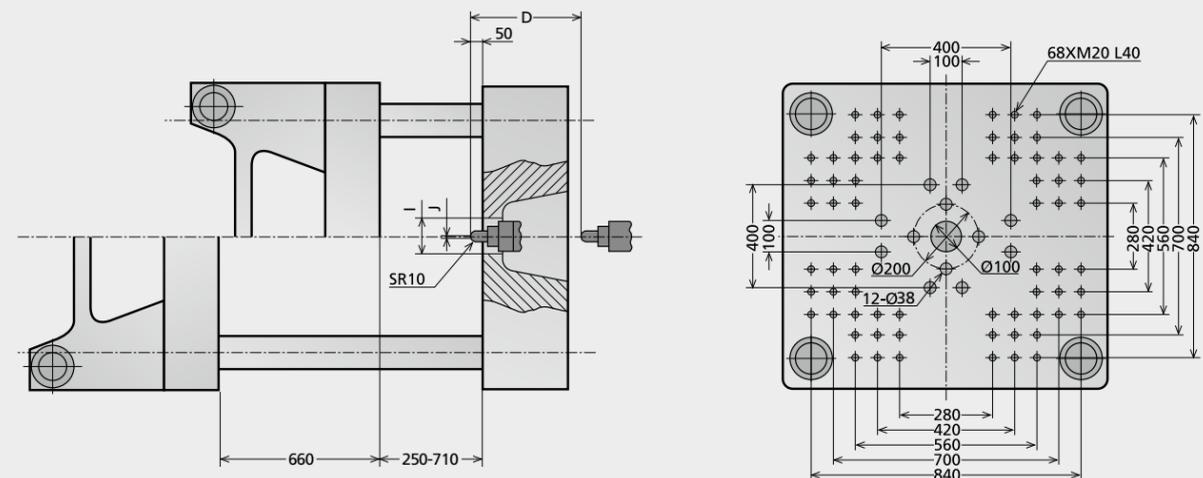
单位：mm



注：以上整机相关尺寸不适用于“C”型螺杆

## 模板尺寸 VE3800 II /p

单位：mm



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1700p,1700pns	8186	1697	2452	600	1388	248	2083	2237	Ø160	Ø3
1400p,1400pns	8058	1562	2459	600	1388	248	2083	2237	Ø160	Ø3
1100p,1100pns	7576	1407	2152	580	1388	243	2006	2232	Ø160	Ø3

# 技术参数 VE3800 II /p-w

## 合模单元

		VE3800/p-w
合模力	kN	3800
最大移模行程	mm	660
最小模厚	mm	250
最大模厚	mm	710
最大模板开距	mm	1370
拉杆间距 H×V	mm	770×770
最小模具尺寸	mm	500×500
顶出行程	mm	160
顶出力	kN(tf)	58.8(6.0)
模板尺寸 H×V	mm	1150×1150

	A	B	C(OP)	A	B	C(OP)	A	B	C(OP)
螺杆直径 mm	50	55	60	55	60	65	60	65	70
长径比 L/D	25	22.7	23	25	22.9	23	25	23	23
注射容量 cm <sup>3</sup>	471	570	678	617	735	863	792	929	1078
注射重量 (PS) g	428	518	617	562	668	785	720	845	980
螺杆转速 rpm		320			300			250	
塑化能力 (PS) g/s	46	60	71	56	70	81	60	70	85
喷嘴接触力 kN(tf)		54(5.5)			54(5.5)			54(5.5)	
电热功率 kW	26.1	26.1	28.8	32.9	32.9	35.6	36.1	36.1	38.8
<b>注射单元</b>		<b>1100pns</b>			<b>1400pns</b>			<b>1700pns</b>	
注射速度 mm/s		160			160			160	
注射速率 (PS) g/s	285	346	411	346	411	483	411	483	560
注射压力 Mpa	218	180	151	214	180	153	210	180	155
注射压力 kgf/cm <sup>2</sup>	2220	1830	1540	2180	1830	1560	2140	1830	1580
<b>注射单元</b>		<b>1100p</b>			<b>1400p</b>			<b>1700p</b>	
注射速度 mm/s		300			300			300	
注射速率 (PS) g/s	536	648	770	648	770	905	770	905	1050
注射压力 Mpa	230	190	159	230	193	164	230	196	169
注射压力 kgf/cm <sup>2</sup>	2326	1940	1620	2326	1970	1670	2326	2000	1720

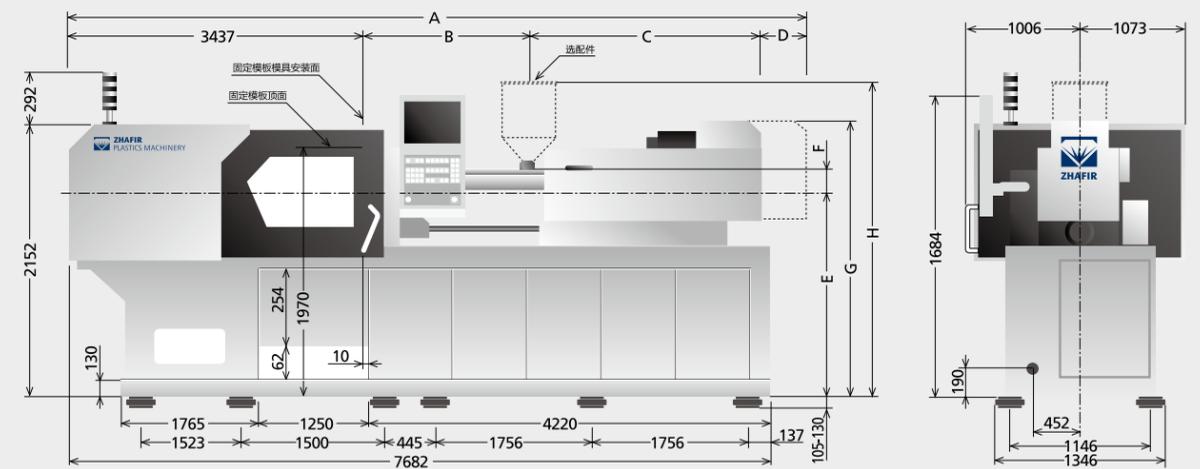
## 其它

	1100pns:51/92 1100p:78.6/139	1400pns:56/101 1400p:89.2/157	1700pns:72/129 1700p:95.5/168
总电气容量 kW/A			
料斗容积 L	50	50	50
外形 L×W×H m	7.7*2.1*2.45	8.06*2.1*2.45	8.2*2.1*2.45
机器重量 t	19.5	21	21.2

本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。

## 外型尺寸 VE3800 II /p-w

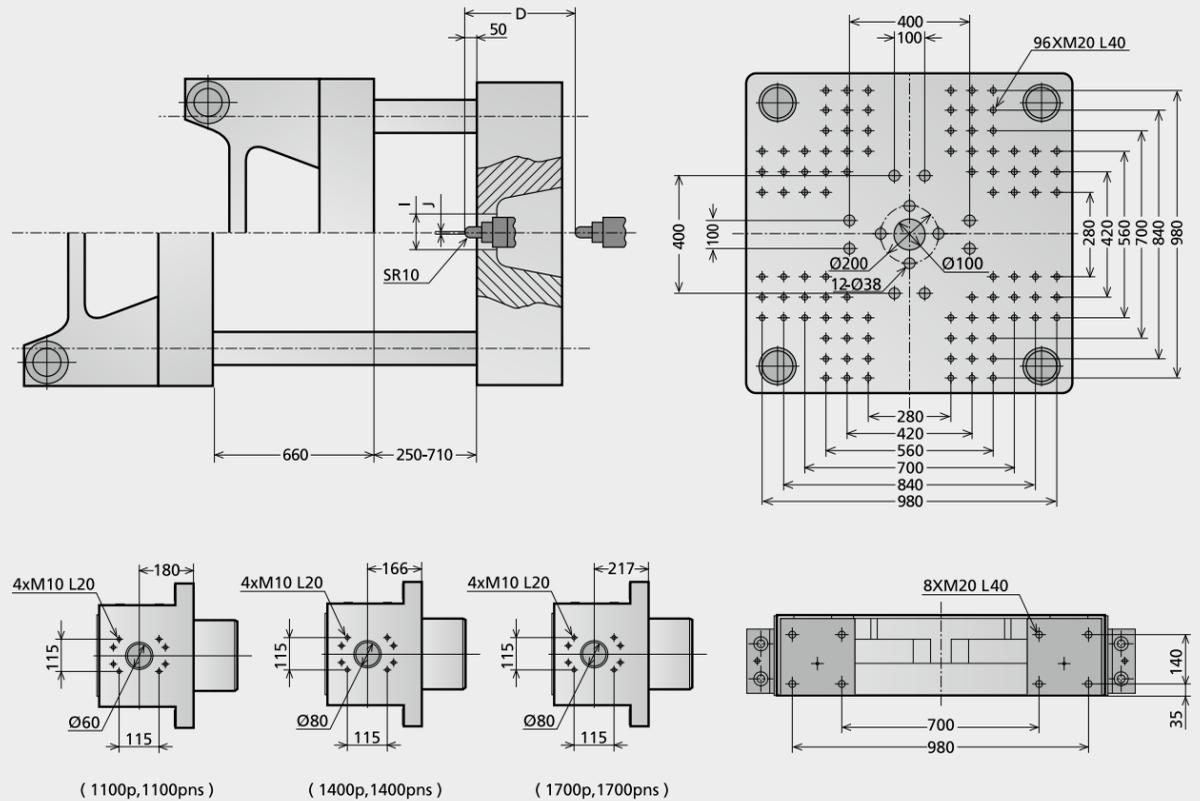
单位：mm



注：以上整机相关尺寸不适用于“C”型螺杆

## 模板尺寸 VE3800 II /p-w

单位：mm



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1700p,1700pns	8186	1697	2452	600	1388	248	2083	2237	Ø160	Ø3
1400p,1400pns	8058	1562	2459	600	1388	248	2083	2237	Ø160	Ø3
1100p,1100pns	7576	1407	2152	580	1388	243	2006	2232	Ø160	Ø3

# 技术参数 VE4500 II /p

合模单元		VE4500 II /p
合模力	kN	4500
最大移模行程	mm	800
最小模厚	mm	400
最大模厚	mm	820
最大模板开距	mm	1620
拉杆间距 H×V	mm	820×820
最小模具尺寸	mm	540×540
顶出行程	mm	180
顶出力	kN(tf)	117.6(12.0)
模板尺寸 H×V	mm	1220×1220

	A	B	C(OP)	A	B	C(OP)
螺杆直径 mm	55	60	65	60	65	70
长径比 L/D	25	22.9	23	25	23	23
注射容量 cm <sup>3</sup>	617	735	863	792	929	1078
注射重量 (PS) g	562	668	785	720	845	980
螺杆转速 rpm		300			250	
塑化能力 (PS) g/s	56	70	81	60	70	85
喷嘴接触力 kN(tf)		54(5.5)			54(5.5)	
电热功率 kW	32.9	32.9	35.6	36.1	36.1	38.8

注射单元	1400pns	1700pns	
注射速度 mm/s	160	160	
注射速率 (PS) g/s	346	411	483
注射压力 Mpa	214	180	153
注射压力 kgf/cm <sup>2</sup>	2180	1830	1560

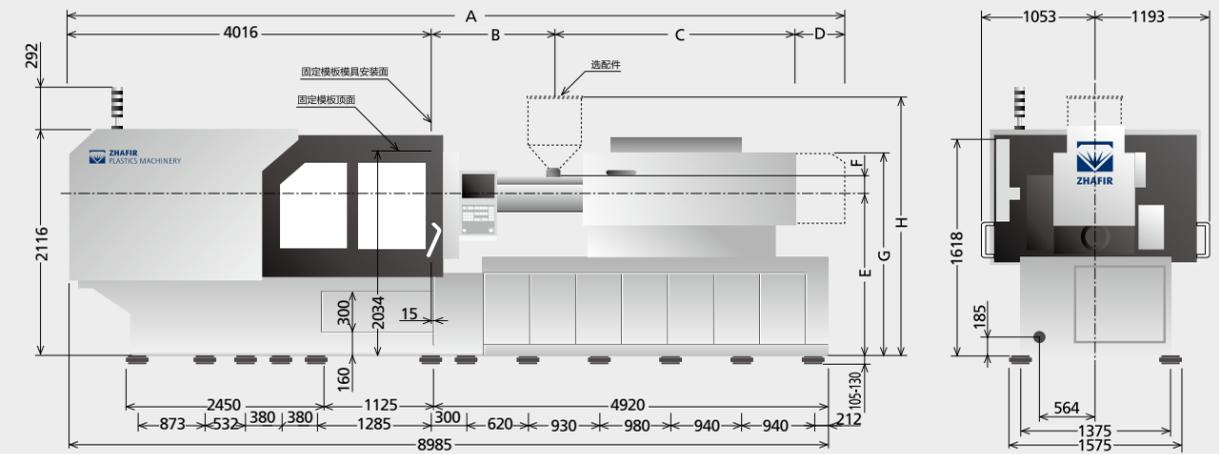
注射单元	1400p	1700p	
注射速度 mm/s	300	300	
注射速率 (PS) g/s	648	770	905
注射压力 Mpa	230	193	164
注射压力 kgf/cm <sup>2</sup>	2326	1970	1670

其它	1400pns:56/101 1400p:89.2/157	1700pns:72/129 1700p:95.5/168
总电气容量 kW/A		
料斗容积 L	50	50
外形 L×W×H m	9.0*2.3*2.42	9.0*2.3*2.42
机器重量 t	25	25.4

本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。

外型尺寸 VE4500 II /p

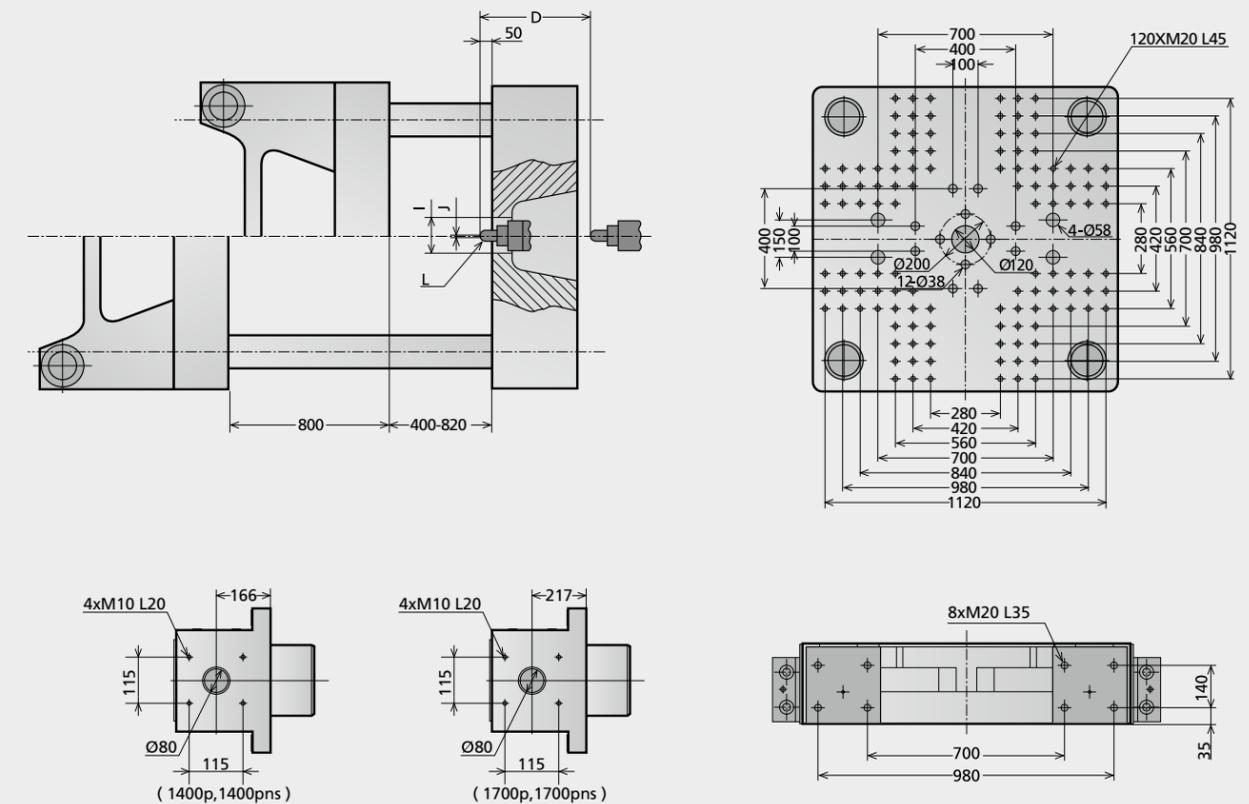
单位：mm



注：以上整机相关尺寸不适用于“C”型螺杆

模板尺寸 VE4500 II /p

单位：mm



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	L
1700p,1700pns	8765	1697	2452	600	1404	248	2100	2233	Ø200	Ø3	SR10
1400p,1400pns	8537	1562	2459	600	1404	248	2100	2233	Ø200	Ø3	SR10

# 机器标准配置

## 塑化、注射装置

- » 高塑化耐磨螺杆组件（开放式喷嘴）
- » 注射喷嘴安全罩（带有开关检测）
- » 射出程序控制6段（可设定3-6段）
- » 保压程序控制4段（可设定1-4段）
- » 储料程序控制3段（可设定1-3段）
- » 背压程序控制3段（可设定1-3段）
- » 螺杆松退选择功能（保压完毕后/预塑完毕后）
- » 螺杆松退延迟功能
- » 注射前延时功能
- » 预塑前延时功能
- » 增流注塑功能
- » V/P切换（位置、时间、压力、速度切换）
- » 注射速度响应模式选择
- » 注射压力多段控制
- » 保压速度设定
- » 螺杆位置设定（设定单位0.01mm）
- » 螺杆旋转速度设定
- » 保压时间设定（设定单位0.01s）
- » 预塑中开模联动功能
- » 料筒加热温度闭环控制（K型、J型均适用）
- » 料筒保温功能
- » 料筒温控自整定功能
- » 料筒温度预热功能
- » 料筒温度同步升温功能
- » 树脂滞留防止功能
- » 螺杆冷启动防止功能
- » 自动清料功能
- » 螺杆转速显示功能

- » 射出装置整移设定（开关检测、移动时间）
- » 射出装置后退方式选择（3种模式）
- » 高出力喷嘴接触装置
- » 喷嘴对中心调节装置
- » 料筒下料口温度闭环控制装置
- » 注射单元旋转装置
- » 喷嘴温度独立控制功能

## 锁模装置

- » 开关模程序控制6段（可设定3-6段）
- » 低压模保功能
- » 低速低压开关模功能
- » 注射压缩功能
- » 冷却间预泄高压功能
- » 合模中注射功能
- » 二次合模功能
- » 模内顶出功能（模内剪切功能）
- » 关模安全装置（带检测机械式和电气式）
- » 可调节式动模板支撑装置
- » 锁模力数据设定
- » 顶针装置（弹簧复位/强制复位）
- » 顶针动作画面中选择
- » 顶针程序控制3段（可设定1-3段）
- » 延时顶出功能
- » 顶出震动功能
- » A/B顶出功能（变行程顶出功能）
- » 开模中顶出功能（开模和顶出同步）
- » 顶板归位确认检测装置

- » 模具冷却水分配器（150吨，12组，其余18组）
- » 模具顶针保护电器接口
- » 模具安装模式（低速开关模）
- » 针阀式注口驱动（1电气回路备用）
- » 紧急停止功能（操作侧和非操作侧）
- » 机械手安装螺纹孔
- » 集中润滑系统
- » 开合模S曲线柔性控制功能

## 控制、监视装置

- » 15寸彩色触摸式显示屏
- » 模具成型条件记忆（最大200项）
- » 警报记录
- » 操作修改记录
- » 3组USB标准读写接口
- » 注射压力、速度波形显示/记忆
- » 机械手控制电气回路（欧规12）
- » 多国语言切换（中、德、英、日等）
- » 国际单位切换(公制/英制)
- » I/O检测显示功能
- » 打印机连接回路（USB接口）
- » 成型周期监视功能
- » 生产管理功能
- » 成型数据记录（5000模显示，10万模保存）
- » 成型数据图表功能
- » 成型质量判别功能
- » 质量异常警报处理功能
- » 模数计数器

- » 整机状态一览画面
- » 参数快速设定功能
- » 设备保养管理功能
- » 锁模力曲线监视功能
- » 料筒加热监测功能
- » 动作周期时序显示功能
- » 三色警报灯（红/黄/绿）
- » 警报蜂鸣器
- » 过量充填防止功能（HPM压力异常保护）
- » 实际值显示功能
- » 异常处理选择功能

## 其他

- » 长飞亚标准设备颜色
- » 封闭式安全防护门
- » 可调防震垫脚
- » 预留插座3组
- » 常用工具箱
- » 常用备件



