

ZHAFIR PLASTICS MACHINERY GmbH

Jubatus-Allee 8
92263 Ebermannsdorf
Germany
contact@zhafir.com
www.zhafir.com

宁波长飞亚塑料机械制造有限公司

Ningbo Zhafir Plastics Machinery Manufacturing Co., Ltd.
地址: 宁波市北仑区春晓镇观海路98号
邮编: 315800
电话: +86-574-86182985/86182986
传真: +86-574-86182977



ZE-F

高速包装注塑机 | 技术参数

1,500 – 4,500 kN

ZE 20190909-CV



技术参数 || TECHNICAL DATA ZE1500F

合模单元 CLAMPING UNIT	ZE1500F					
	合模力	Clamping force	kN	1500		
	最大移模行程	Mold opening stroke	mm	420		
	最小模厚	Mold height min.	mm	180		
	最大模厚	Mold height max.	mm	520		
	最大模板开距	Max. daylight	mm	940		
	拉杆间距(H×V)	Dist. between tie bars (H×V)	mm	520×520		
	最小模具尺寸	Min. mold dimension	mm	335×335		
	顶出行程	Ejector stroke	mm	120		
	顶出力	Ejector force	kN	33		
注射单元 INJECTION UNIT	模板尺寸(H×V)	Size of mold platen (H×V)	mm	770×770		
				A	B	C(op) ³
	螺杆直径	Screw diameter	mm	36	40	45
	长径比	Screw L/D ratio	L/D	25	25	25
	注射容量	Injection volume (theoretical)	cm³	173	213	270
	螺杆转速	Screw speed	rpm		400	
	塑化能力 (HDPE) ¹	Plasticizing rate (HDPE) ¹	g/s	43	54	68.6
	喷嘴接触力	Nozzle contact force	kN		63.7	
	电热功率	Heating power	kW	17.5	19.9	21.7
	注射单元型号	INJECTION UNIT			430	640
其它 OTHERS	注射速度	Injection speed	mm/s		200	
	注射率 ²	Injection rate ²	cm³/s	204	251	318
	注射压力	Injection pressure	MPa	247	200	158
			kgf/cm²	2520	2040	1610
	注射单元型号	INJECTION UNIT			430h	640h
	注射速度	Injection speed	mm/s		350	
	注射率 ²	Injection rate ²	cm³/s	356	439	556
	注射压力	Injection pressure	MPa	247	200	158
			kgf/cm²	2520	2040	1610
	总电气容量	Connection power	kW/A		430h:37/62 430:31/51	640h:46/77 640:33/56
	最大油泵压力	Pressure	MPa		17.5	17.5
	系统流量	Flow	l/min		45	45
	油箱容积	Oil tank	l		93	93
	料斗容积	Hopper capacity	l		25	25
	外形(L×W×H)	Machine dimension	m		5.7×1.5×2.3	5.9×1.5×2.3
	机器重量	Machine weight	t		7.5	7.5

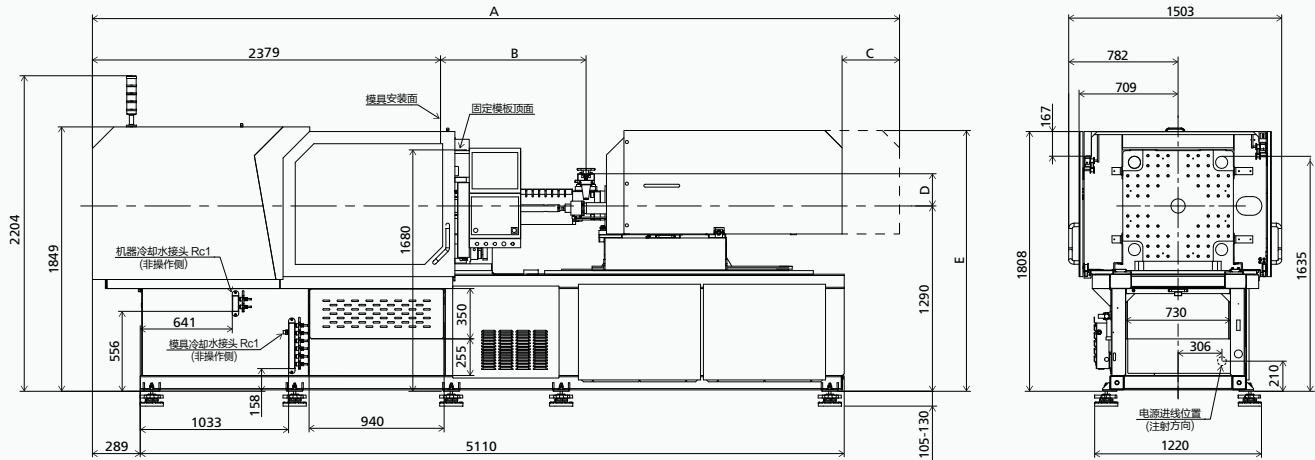
注：¹ 塑化能力(HDPE)：配备标准包装机塑化组件，按欧规19 标准测试。
² 最高注射速度时的理论计算值。
³ op可选配的塑化组件。
* 1MPa=10.2kgf/cm²、1kN=0.102tf

NOTE: ¹ Plasticizing capacity (HDPE): with standard packaging screw configuration, tested according to EUROMAP 19.
² Theoretical value at max. injection speed.
³ Op means optional plasticizing assembly.

以上仅针对长飞亚标准机数据, 特殊机数据略有不同;
本公司保留修改技术参数的权力, 恕不另行通知。

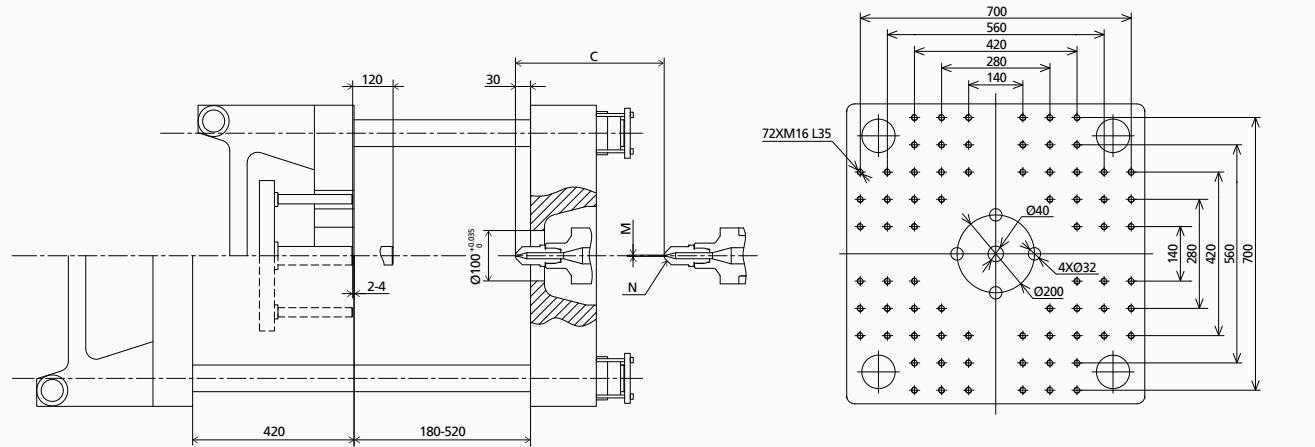
The above data are only for ZHAFIR standard machines, and the data for customized are slightly different.
We reserve the right to make changes as a result of further technical advances.

外型尺寸 || MACHINE DIMENSIONS

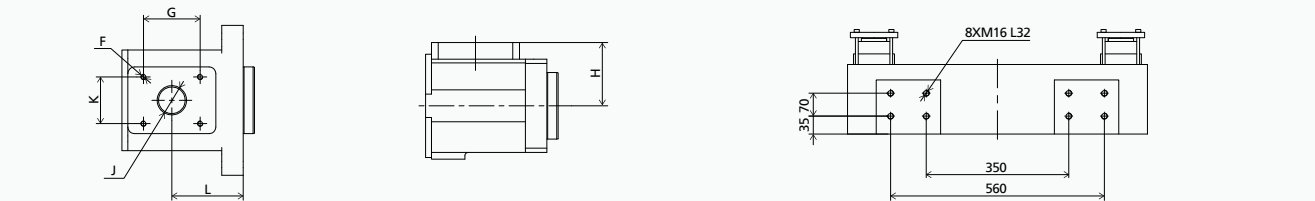


	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N
430,430h	5654	1093	400	224	1815	4×M8 L15	85	135	Ø50	70	99	Ø4	SR10
640,640h	5812	1211	400	214	1815	4×M8 L15	85	125	Ø50	70	138	Ø4	SR10

模板尺寸 || PLATEN DIMENSIONS



其它尺寸 || OTHERS DIMENSIONS



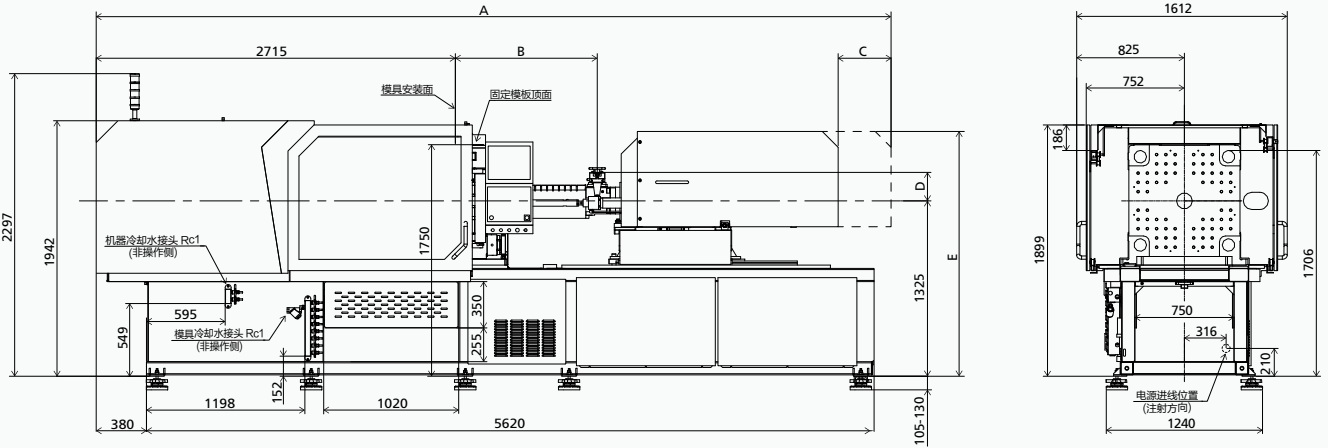
技术参数 || TECHNICAL DATA ZE1900F

合模单元 CLAMPING UNIT	ZE1900F					
	合模力	Clamping force	kN	1900		
	最大移模行程	Mold opening stroke	mm	470		
	最小模厚	Mold height min.	mm	200		
	最大模厚	Mold height max.	mm	550		
	最大模板开距	Max. daylight	mm	1020		
	拉杆间距(H×V)	Dist. between tie bars (H×V)	mm	570×570		
	最小模具尺寸	Min. mold dimension	mm	370×370		
	顶出行程	Ejector stroke	mm	150		
	顶出力	Ejector force	kN	55		
注射单元 INJECTION UNIT	模板尺寸(H×V)	Size of mold platen (H×V)	mm	840×840		
				A	B	C(op) ³
	螺杆直径	Screw diameter	mm	40	45	50
	长径比	Screw L/D ratio	L/D	25	25	25
	注射容量	Injection volume (theoretical)	cm³	252	319	394
	螺杆转速	Screw speed	rpm		350	
	塑化能力 (HDPE) ¹	Plasticizing rate (HDPE) ¹	g/s	47.3	60	74.4
	喷嘴接触力	Nozzle contact force	kN		63.7	
	电热功率	Heating power	kW	20.7	24.9	26.3
	注射单元型号	INJECTION UNIT			640	830
其它 OTHERS	注射速度	Injection speed	mm/s		160	
	注射率 ²	Injection rate ²	cm³/s	201	254	314
	注射压力	Injection pressure	MPa	253	200	162
			kgf/cm²	2580	2040	1650
	注射单元型号	INJECTION UNIT			640h	830h
	注射速度	Injection speed	mm/s		350	
	注射率 ²	Injection rate ²	cm³/s	439	556	687
	注射压力	Injection pressure	MPa	253	200	162
			kgf/cm²	2580	2040	1650
	总电气容量	Connection power	kW/A		640h:46/77 640:33/56	830h:56/95 830:42/70
	最大油泵压力	Pressure	MPa		17.5	
	系统流量	Flow	l/min		74	
	油箱容积	Oil tank	l		115	
	料斗容积	Hopper capacity	l		25	
	外形(L×W×H)	Machine dimension	m		6.2×1.7×2.3	6.5×1.7×2.3
	机器重量	Machine weight	t		8.8	9.7

注： 1 塑化能力(HDPE) : 配备标准包装机塑化组件，按欧规19 标准测试。
2 最高注射速度时的理论计算值。
3 op可选配的塑化组件。
* 1MPa=10.2kgf/cm²、1kN=0.102tf

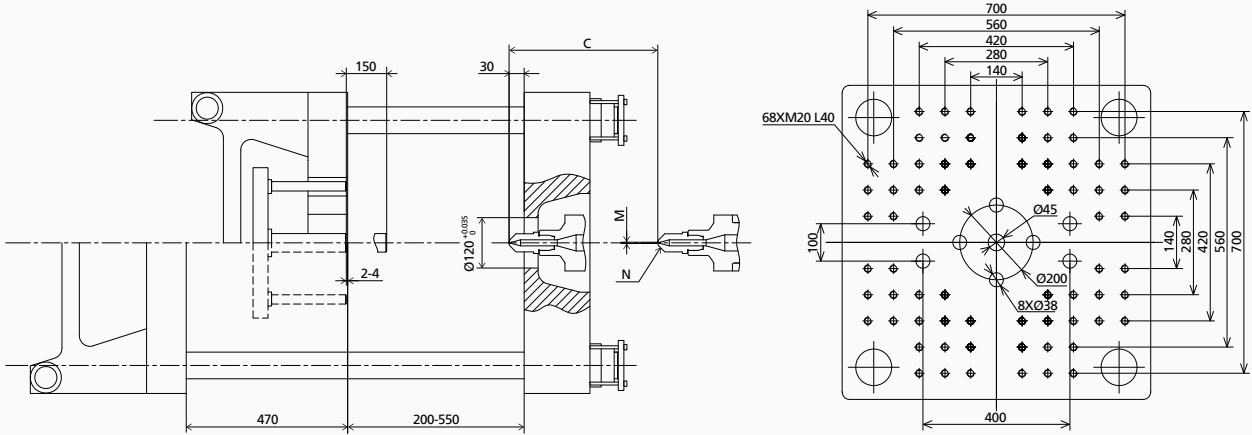
NOTE: 1 Plasticizing capacity (HDPE): Euromap 19, with Zhafir standard.
2 Theoretical calculation value of max. injection speed.
3 Op means optional plasticizing component.

外型尺寸 || MACHINE DIMENSIONS

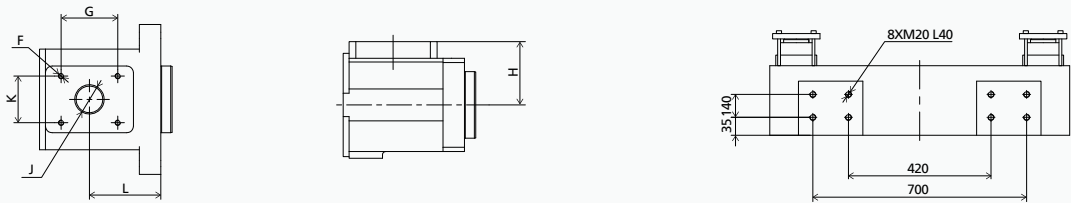


	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N
640,640h	6148	1211	400	214	1850	4×M8 L15	85	125	Ø50	70	138	Ø4	SR10
830,830h	6434	1332	430	255	2019	4×M10 L20	115	153	Ø50	115	122.5	Ø4	SR10

模板尺寸 || PLATEN DIMENSIONS



其它尺寸 || OTHERS DIMENSIONS



以上仅针对长飞亚标准机数据，特殊机数据略有不同；
本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。

The above data are only for ZHAFIR standard machines, and the data for customized are slightly different.
We reserve the right to make changes as a result of further technical advantages.

技术参数 || TECHNICAL DATA ZE2300F

合模单元 CLAMPING UNIT				ZE2300F		
	合模力	Clamping force	kN	2300		
	最大移模行程	Mold opening stroke	mm	550		
	最小模厚	Mold height min.	mm	220		
	最大模厚	Mold height max.	mm	600		
	最大模板开距	Max. daylight	mm	1150		
	拉杆间距(H×V)	Dist. between tie bars (H×V)	mm	620×620		
	最小模具尺寸	Min. mold dimension	mm	400×400		
	顶出行程	Ejector stroke	mm	150		
	顶出力	Ejector force	kN	55		
注射单元 INJECTION UNIT	模板尺寸(H×V)	Size of mold platen (H×V)	mm	920×920		
				A	B	C(op) ³
	螺杆直径	Screw diameter	mm	45	50	55
	长径比	Screw L/D ratio	L/D	25	25	25
	注射容量	Injection volume (theoretical)	cm³	333	412	498
	螺杆转速	Screw speed	rpm		320	
	塑化能力 (HDPE) ¹	Plasticizing rate (HDPE) ¹	g/s	55	68	86
	喷嘴接触力	Nozzle contact force	kN		88.2	
	电热功率	Heating power	kW	27.1	32	34.1
	注射单元型号	INJECTION UNIT			830	1100
其它 OTHERS	注射速度	Injection speed	mm/s		160	
	注射率 ²	Injection rate ²	cm³/s	254	314	380
	注射压力	Injection pressure	MPa	247	200	165
			kgf/cm²	2520	2040	1680
	注射单元型号	INJECTION UNIT			830h	1100h
	注射速度	Injection speed	mm/s		350	
	注射率 ²	Injection rate ²	cm³/s	556	687	831
	注射压力	Injection pressure	MPa	247	200	165
			kgf/cm²	2520	2040	1680
	总电气容量	Connection power	kW/A		830h:56/95 830:42/70	1100h:70/117 1100:51/86
	最大油泵压力	Pressure	MPa		17.5	
	系统流量	Flow	l/min		74	
	油箱容积	Oil tank	l		122	
	料斗容积	Hopper capacity	l		50	
	外形(L×W×H)	Machine dimension	m		6.8×1.8×2.4	7.0×1.8×2.4
	机器重量	Machine weight	t		12.2	13.0

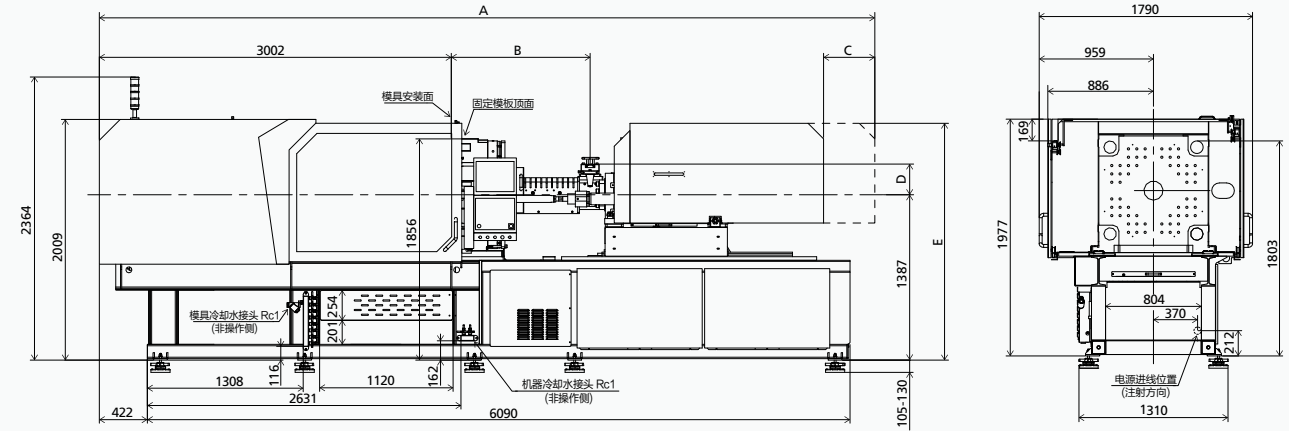
注： 1 塑化能力(HDPE) : 配备标准包装机塑化组件，按欧规19 标准测试。
2 最高注射速度时的理论计算值。
3 op可选配的塑化组件。
* 1MPa=10.2kgf/cm²、1kN=0.102tf

NOTE: 1 Plasticizing capacity (HDPE): Euromap 19, with Zhafir standard.
2 Theoretical calculation value of max. injection speed.
3 Op means optional plasticizing component.

以上仅针对长飞亚标准机数据，特殊机数据略有不同；
本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。

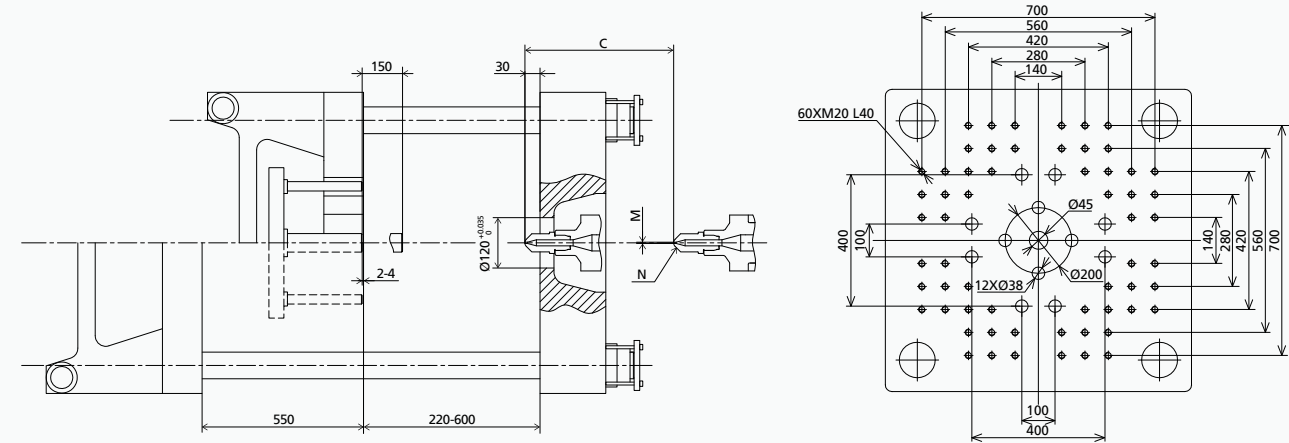
The above data are only for ZHAFIR standard machines, and the data for customized are slightly different.
We reserve the right to make changes as a result of further technical advantages.

外型尺寸 || MACHINE DIMENSIONS

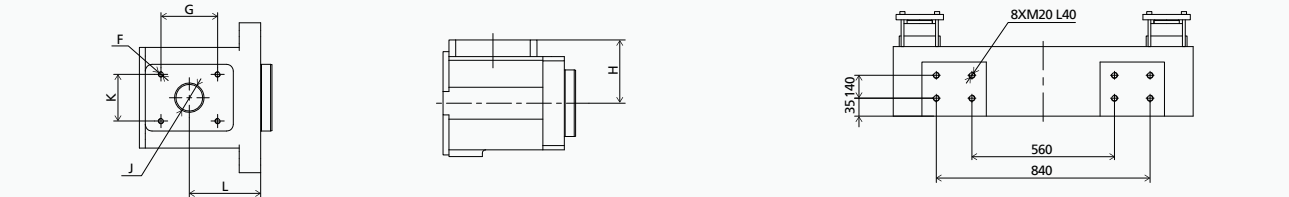


	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N
830,830h	6720	1330	430	255	2081	4×M10 L20	115	153	Ø50	115	122.5	Ø4	SR10
1100,1100h	6912	1465	430	245	2081	4×M10 L20	115	143	Ø60	115	180	Ø4	SR10

模板尺寸 || PLATEN DIMENSIONS



其它尺寸 || OTHERS DIMENSIONS



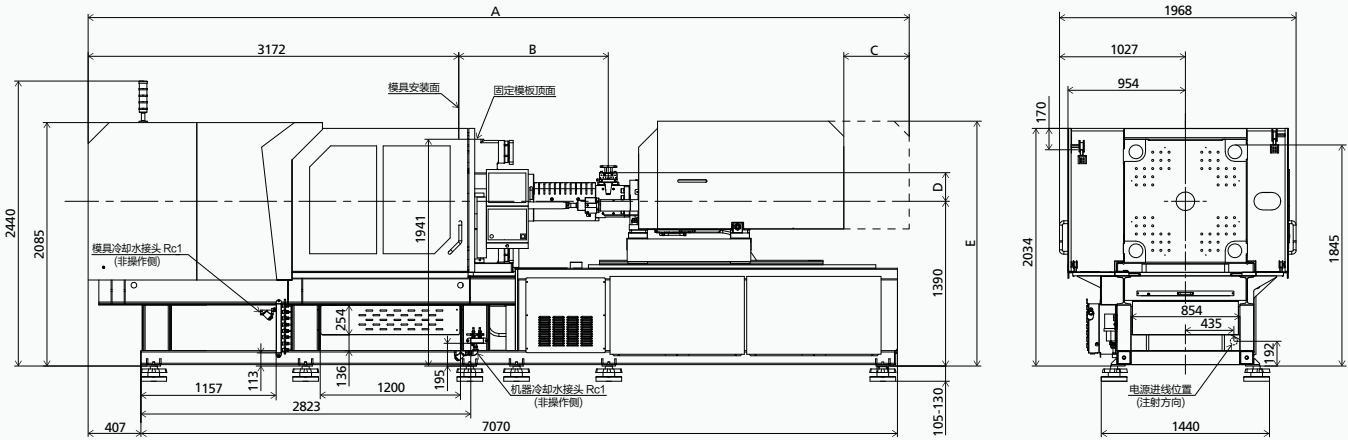
技术参数 || TECHNICAL DATA ZE3000F

合模单元 CLAMPING UNIT				ZE3000F		
	合模力	Clamping force	kN	3000		
	最大移模行程	Mold opening stroke	mm	600		
	最小模厚	Mold height min.	mm	250		
	最大模厚	Mold height max.	mm	650		
	最大模板开距	Max. daylight	mm	1250		
	拉杆间距(H×V)	Dist. between tie bars (H×V)	mm	670×670		
	最小模具尺寸	Min. mold dimension	mm	435×435		
	顶出行程	Ejector stroke	mm	160		
	顶出力	Ejector force	kN	68.6		
注射单元 INJECTION UNIT	模板尺寸(H×V)	Size of mold platen (H×V)	mm	1000×1000		
				A	B	C(op) ³
	螺杆直径	Screw diameter	mm	50	55	60
	长径比	Screw L/D ratio	L/D	25	25	25
	注射容量	Injection volume (theoretical)	cm³	471	570	678
	螺杆转速	Screw speed	rpm		320	
	塑化能力 (HDPE) ¹	Plasticizing rate (HDPE) ¹	g/s	68	86	117.3
	喷嘴接触力	Nozzle contact force	kN		88.2	
	电热功率	Heating power	kW	33.7	40.7	44.2
	注射单元型号	INJECTION UNIT			1100	1400
其它 OTHERS	注射速度	Injection speed	mm/s		160	
	注射率 ²	Injection rate ²	cm³/s	314	380	452
	注射压力	Injection pressure	MPa	230	190	159
			kgf/cm²	2326	1940	1620
	注射单元型号	INJECTION UNIT			1100h	1400h
	注射速度	Injection speed	mm/s		350	
	注射率 ²	Injection rate ²	cm³/s	687	831	989
	注射压力	Injection pressure	MPa	230	190	159
			kgf/cm²	2326	1940	1620
	总电气容量	Connection power	kW/A		1100h:70/117 1100:51/86	1400h:77/130 1400:62/104
	最大油泵压力	Pressure	MPa		17.5	17.5
	系统流量	Flow	l/min		90	90
	油箱容积	Oil tank	l		135	135
	料斗容积	Hopper capacity	l		50	50
	外形(L×W×H)	Machine dimension	m		7.5×2.0×2.5	7.9×2.0×2.5
	机器重量	Machine weight	t		15.2	16.3

注： 1 塑化能力(HDPE) : 配备标准包装机塑化组件, 按欧规19 标准测试。
2 最高注射速度时的理论计算值。
3 op可选配的塑化组件。
* 1MPa=10.2kgf/cm²、1kN=0.102tf

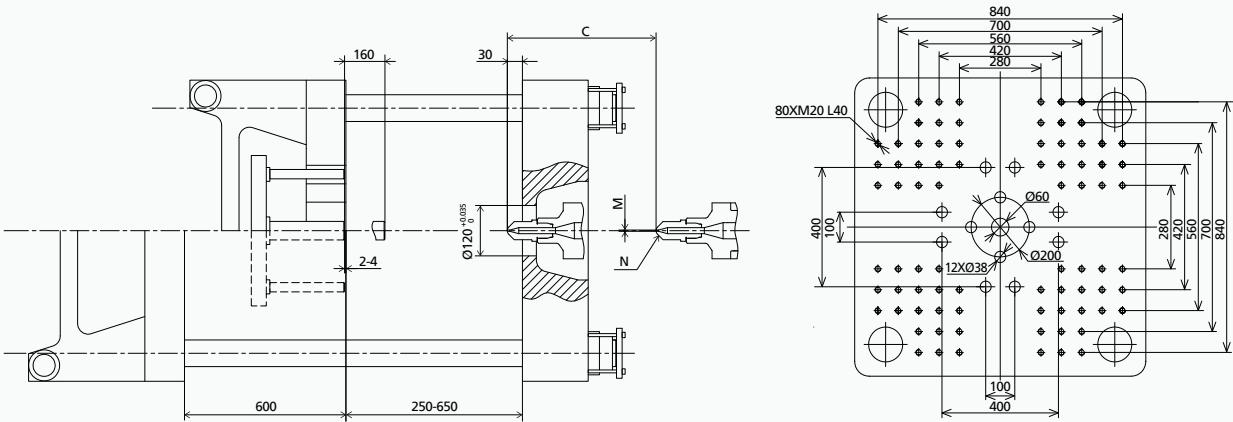
NOTE: 1 Plasticizing capacity (HDPE): Euromap 19, with Zhafir standard.
2 Theoretical calculation value of max. injection speed.
3 Op means optional plasticizing component.

外型尺寸 || MACHINE DIMENSIONS

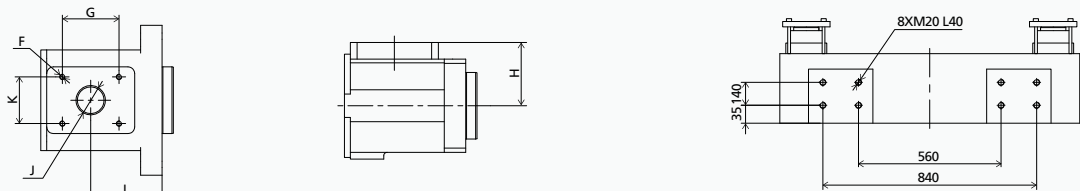


	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N
1100,1100h	7257	1465	560	245	2084	4×M10 L20	115	143	Ø60	115	180	Ø4	SR10
1400,1400h	7823	1614	610	251	2095	4×M10 L20	115	149	Ø80	115	184	Ø4	SR10

模板尺寸 || PLATEN DIMENSIONS



其它尺寸 || OTHERS DIMENSIONS



以上仅针对长飞亚标准机数据, 特殊机数据略有不同;
本公司保留修改技术参数的权力, 恕不另行通知。

The above data are only for ZHAFIR standard machines, and the data for customized are slightly different.
We reserve the right to make changes as a result of further technical advantages.

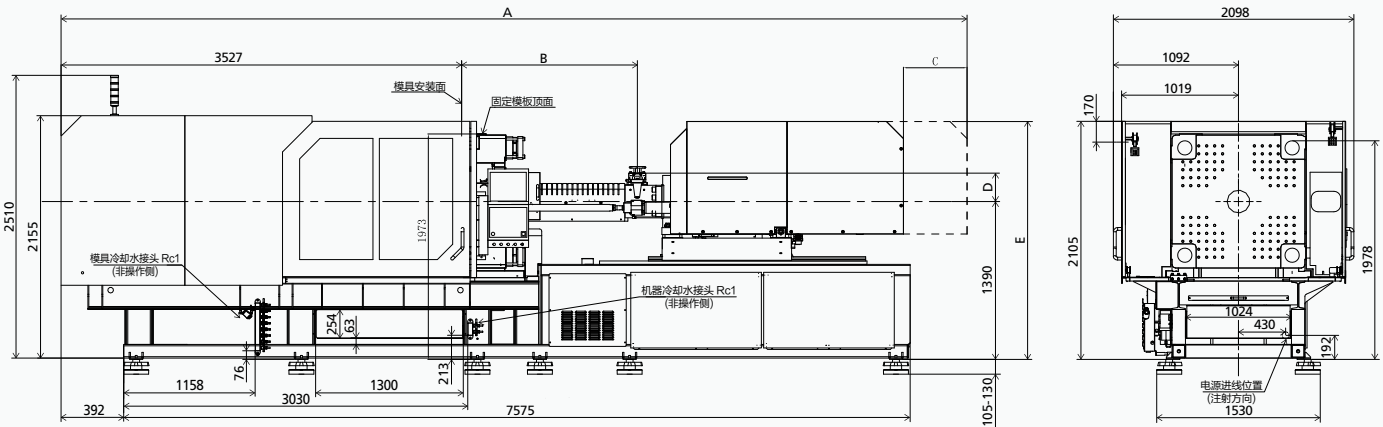
技术参数 || TECHNICAL DATA ZE3800F

合模单元 CLAMPING UNIT	ZE3800F					
	合模力	Clamping force	kN	3800		
	最大移模行程	Mold opening stroke	mm	700		
	最小模厚	Mold height min.	mm	300		
	最大模厚	Mold height max.	mm	710		
	最大模板开距	Max. daylight	mm	1410		
	拉杆间距(H×V)	Dist. between tie bars (H×V)	mm	770×770		
	最小模具尺寸	Min. mold dimension	mm	500×500		
	顶出行程	Ejector stroke	mm	160		
	顶出力	Ejector force	kN	68.6		
注射单元 INJECTION UNIT	模板尺寸(H×V)	Size of mold platen (H×V)	mm	1150×1150		
				A	B	C(op) ³
	螺杆直径	Screw diameter	mm	55	60	65
	长径比	Screw L/D ratio	L/D	25	25	25
	注射容量	Injection volume (theoretical)	cm³	617	735	862
	螺杆转速	Screw speed	rpm		300	
	塑化能力 (HDPE) ¹	Plasticizing rate (HDPE) ¹	g/s	80.6	110	144
	喷嘴接触力	Nozzle contact force	kN		88.2	
	电热功率	Heating power	kW	41.6	47.2	51.2
	注射单元型号	INJECTION UNIT			1400	1700
其它 OTHERS	注射速度	Injection speed	mm/s		160	
	注射率 ²	Injection rate ²	cm³/s	380	452	530
	注射压力	Injection pressure	MPa	230	193	164
			kgf/cm²	2326	1970	1670
	注射单元型号	INJECTION UNIT			1400h	1700h
	注射速度	Injection speed	mm/s		350	
	注射率 ²	Injection rate ²	cm³/s	831	989	1161
	注射压力	Injection pressure	MPa	230	193	164
			kgf/cm²	2326	1970	1670
	总电气容量	Connection power	kW/A	1400h:77/130 1400:62/104		1700h:93/156 1700:64/108
	最大油泵压力	Pressure	MPa	17.5		
	系统流量	Flow	l/min	90		
	油箱容积	Oil tank	l	135		
	料斗容积	Hopper capacity	l	50		
	外形(L×W×H)	Machine dimension	m	8.1×2.1×2.6		
	机器重量	Machine weight	t	19.6		

注： 1 塑化能力(HDPE) : 配备标准包装机塑化组件，按欧规19 标准测试。
2 最高注射速度时的理论计算值。
3 op可选配的塑化组件。
* 1MPa=10.2kgf/cm²、1kN=0.102tf

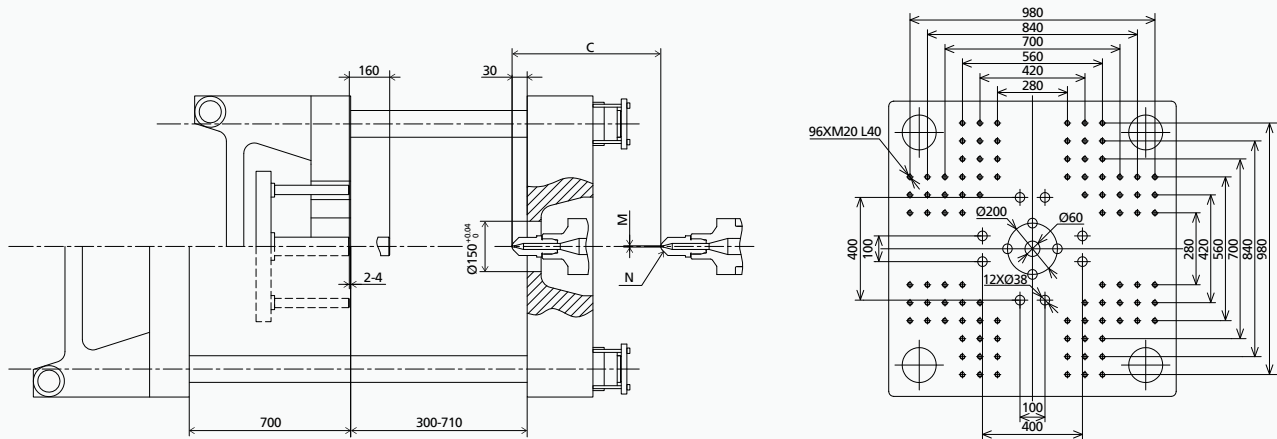
NOTE: 1 Plasticizing capacity (HDPE): Euromap 19, with Zhafir standard.
2 Theoretical calculation value of max. injection speed.
3 Op means optional plasticizing component.

外型尺寸 || MACHINE DIMENSIONS

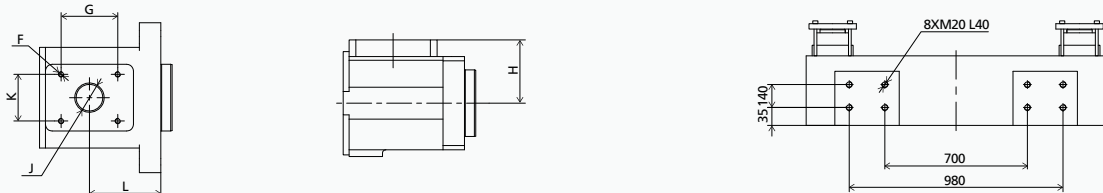


	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N
1400,1400h	8044	1615	610	251	2095	4×M10 L20	115	149	Ø80	115	184	Ø4	SR10
1700,1700h	8216	1754	610	250	2095	4×M10 L20	115	148	Ø80	115	217	Ø4	SR10

模板尺寸 || PLATEN DIMENSIONS



其它尺寸 || OTHERS DIMENSIONS



以上仅针对长飞亚标准机数据，特殊机数据略有不同；
本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。

The above data are only for ZHAFIR standard machines, and the data for customized are slightly different.
We reserve the right to make changes as a result of further technical advantages.

技术参数 || TECHNICAL DATA ZE4500F

合模单元 CLAMPING UNIT	合模力	Clamping force	kN	4500					
	最大移模行程	Mold opening stroke	mm	800					
	最小模厚	Mold height min.	mm	400					
	最大模厚	Mold height max.	mm	820					
	最大模板开距	Max. daylight	mm	1620					
	拉杆间距(H×V)	Dist. between tie bars (H×V)	mm	820×820					
	最小模具尺寸	Min. mold dimension	mm	540×540					
	顶出行程	Ejector stroke	mm	180					
	顶出力	Ejector force	kN	98					
	模板尺寸(H×V)	Size of mold platen (H×V)	mm	1260×1260					
注射单元 INJECTION UNIT	螺杆直径	Screw diameter	mm	A	B	C(op) ³	A	B	C(op) ³
	长径比	Screw L/D ratio	L/D	55	60	65	60	65	70
	注射容量	Injection volume (theoretical)	cm ³	25	25	25	25	25	25
	螺杆转速	Screw speed	rpm	617	735	862	791	929	1077
	塑化能力 (HDPE) ¹	Plasticizing rate (HDPE) ¹	g/s		300			250	
	喷嘴接触力	Nozzle contact force	kN	80.6	110	144	91.7	120	155
	电热功率	Heating power	kW		88.2			88.2	
	注射单元型号	INJECTION UNIT		41.6	47.2	51.2	45.6	51.2	55.2
	注射速度	Injection speed	mm/s		1400			1700	
	注射率 ²	Injection rate ²	cm ³ /s		160			160	
其它 OTHERS	注射压力	Injection pressure	MPa	380	452	530	452	530	615
			kgf/cm ²	230	193	164	230	196	169
	注射单元型号	INJECTION UNIT		2326	1970	1670	2326	2000	1720
	注射速度	Injection speed	mm/s		1400h			1700h	
	注射率 ²	Injection rate ²	cm ³ /s		350			350	
	注射压力	Injection pressure	MPa	831	989	1161	989	1161	1346
			kgf/cm ²	230	193	164	230	196	169
	总电气容量	Connection power	kW/A	2326	1970	1670	2326	2000	1720
	最大油泵压力	Pressure	MPa	1400h:77/130 1400:62/104			1700h:93/156 1700:64/108		
	系统流量	Flow	l/min	17.5			17.5		
油箱容积	Oil tank	l	132			132			
料斗容积	Hopper capacity	l	280			280			
外形(L×W×H)	Machine dimension	m	280			280			
机器重量	Machine weight	t	50			50			
			9.0×2.3×2.5			9.0×2.3×2.5			
			27.5			27.5			

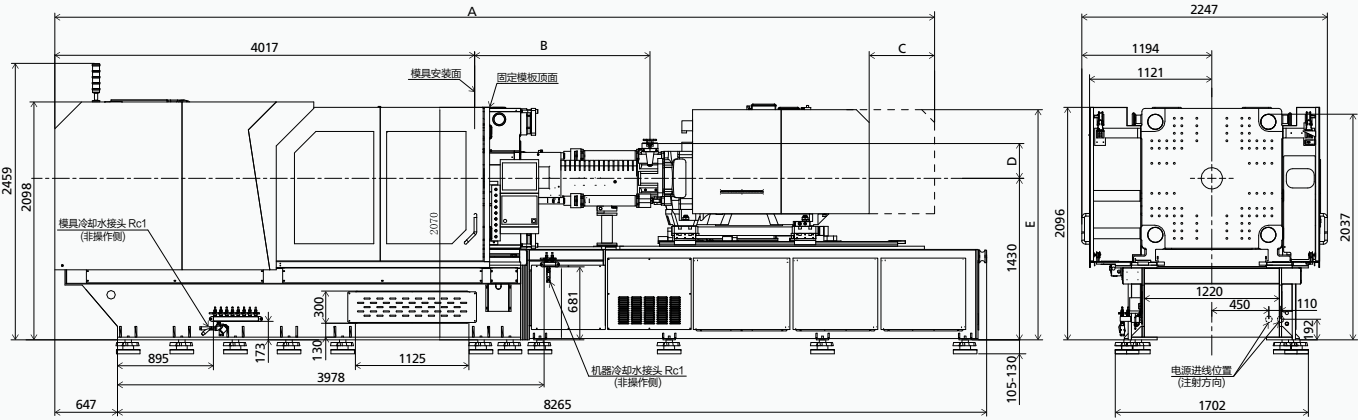
注： 1 塑化能力(HDPE) : 配备标准包装机塑化组件, 按欧规19 标准测试。
2 最高注射速度时的理论计算值。
3 op可选配的塑化组件。
* 1MPa=10.2kgf/cm²、1kN=0.102tf

NOTE: 1 Plasticizing capacity (HDPE): Euromap 19, with Zhafir standard.
2 Theoretical calculation value of max. injection speed.
3 Op means optional plasticizing component.

以上仅针对长飞亚标准机数据, 特殊机数据略有不同;
本公司保留修改技术参数的权力, 恕不另行通知。

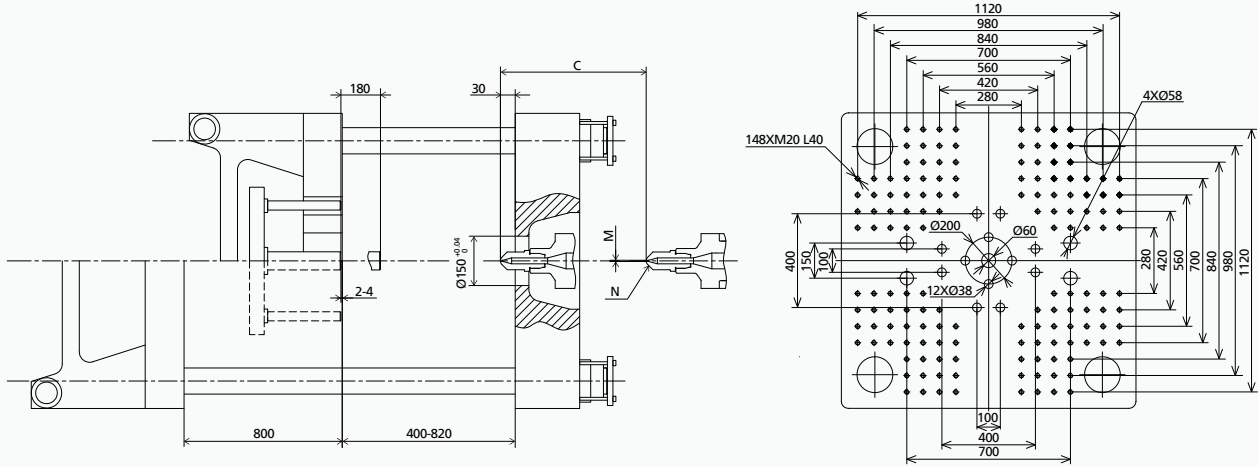
The above data are only for ZHAFIR standard machines, and the data for customized are slightly different.
We reserve the right to make changes as a result of further technical advantages.

外型尺寸 || MACHINE DIMENSIONS

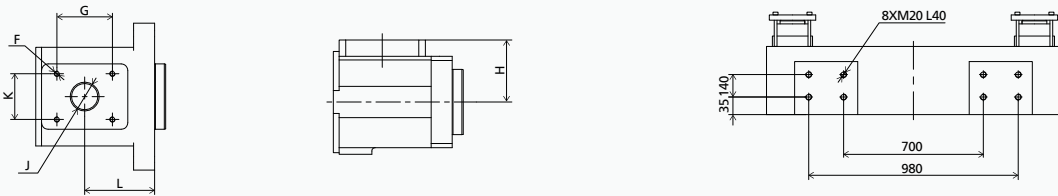


	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N
1400,1400h	8623	1614	610	251	2135	4×M10 L20	115	149	Ø80	115	184	Ø4	SR10
1700,1700h	8796	1754	610	250	2135	4×M10 L20	115	148	Ø80	115	217	Ø4	SR10

模板尺寸 || PLATEN DIMENSIONS



其它尺寸 || OTHERS DIMENSIONS



GENERAL EQUIPMENT

- » Basic safety device according to GB/22530-2010.
- » ZHAFIR colors: RAL9010, RAL5003
- » Power supply: 380VAC, 3PH+N+PE
- » Sigmatek controller, 15.1 inch touch screen
- » Injection, dosing and platen movement driven independently by servo motor, optical encoder position detection.
- » LUBE central lubrication system
- » Integrated servo hydraulic pack for ejection and carriage movement

INJECTION UNIT

- » High plastic screw set
- » Open nozzle
- » Barrel heating temperature PID control, SSR
- » Extended nozzle, temperature PID control independently
- » Feeding zone temperature closed-loop control
- » Injection speed 6 steps
- » Speed responding mode adjustable
- » Holding pressure 4 steps
- » Pressure responding mode adjustable
- » V/P switch over methods by position/ time/ pressure combinations
- » Dosing rotation speed 3 steps
- » Back pressure 3 steps
- » HPM over-filling protection function
- » Screw retraction before and/or after dosing
- » Auto purge
- » Nozzle sealing force programmable control

CLAMPING UNIT

- » 5-point twin toggle mechanism
- » Center pressing platen
- » Clamping force closed-loop control
- » Automatic mold-height adjustment
- » Platen moving speed 6 steps
- » Full stroke mold protection
- » Clamping force pre-release
- » Ejector speed 3 steps
- » Ejector pressure 3 steps
- » Multi ejection function
- » Mold cooling water circuit 1 set

FUNCTIONS & CONTROLS

- » Multi-language available (Chinese, German, English, Japanese etc.)
- » Metric/Imperial unit selectable
- » Dosing parallel to mold opening
- » Injection compression
- » Production assistant device function
- » Maintenance alert
- » 5000 cycles process data recording
- » Amendment report
- » Alarm record
- » Quality control function
- » Mold profile data memory (up to 200 sets)
- » 3 USB interface
- » USB printer interface
- » Injection speed & pressure curve
- » 1 free programmable I/O
- » Mold ejector protection interface
- » EUROMAP 12 interface for handling device
- » Auxiliary socket 3PH/380V 32A×1, 16A×2
- » 3 color alarm lamp (red/yellow/green)

OTHERS

- » Tool kit & spare parts package
- » Leveling pads
- » Documents with machine
- » Operating manual

基础装置

- » 基础安全装置符合 GB/22530-2010
- » 长飞亚标准颜色：RAL9010, RAL5003
- » 供电电源：380VAC,3PH+N+PE
- » Sigmatek 控制器，15.1 英寸触摸显示屏
- » 注射、预塑、模板移动由伺服电机独立驱动，光学解码器位置检测
- » LUBE 定量式集中润滑系统
- » 机内集成伺服液压泵站，顶出、整体射台移动由伺服液压驱动

注射装置

- » 高塑化螺杆组件
- » 开放式喷嘴
- » 料筒 PID 温度闭环控制，SSR
- » 加长喷嘴独立 PID 温控
- » 料筒下料口温度闭环控制
- » 6 段注射速度程序控制
- » 注射速度响应可调
- » 4 段保压压力程序控制
- » 保压压力响应可调
- » 多种 V/P 切换方式，位置 / 时间 / 压力多种组合
- » 3 段储料螺杆转速程序控制
- » 3 段背压程序控制
- » 过量充填防止功能 HPM
- » 储料前 / 储料后螺杆松退功能
- » 自动清料功能
- » 喷嘴接触力可编程控制

锁模装置

- » 五点内翻式双曲肘机构
- » 压中心模板
- » 锁模力闭环控制
- » 自动模厚调整功能
- » 6 段开合模速度控制
- » 全行程模保功能
- » 预泄高压功能
- » 3 段顶针速度控制
- » 3 段顶针压力控制
- » 多种顶出功能
- » 1 组模具冷却水总回路

功能与控制

- » 多国语言切换（中、德、英、日等）
- » 国际单位转换（公制 / 英制）
- » 开模与储料联动功能
- » 注射压缩功能
- » PAD 生产数据管理功能
- » 设备保养提示
- » 5000 模次实际成型参数记录
- » 机器调整履历报告
- » 警报记录
- » 成型质量判别功能
- » 200 条模具成型条件记忆
- » 3 组 USB 接口
- » USB 打印机接口
- » 注射速度及压力曲线显示功能
- » 可编程 I/O 功能 1 组
- » 模具顶针保护电器接口
- » 欧规 12 机械手电气接口
- » 预备电源插座 3PH/380V 32A×1, 16A×2
- » 三色警报灯（红 / 黄 / 绿）

其他

- » 工具箱及随机备件
- » 防震垫脚
- » 随机文件
- » 用户手册