

**ZHAFIR PLASTICS MACHINERY GmbH**

Jubatus-Allee 8  
92263 Ebermannsdorf  
Germany  
contact@zhafir.com  
www.zhafir.com

**宁波长飞亚塑料机械制造有限公司**  
Ningbo Zhafir Plastics Machinery Co.,Ltd

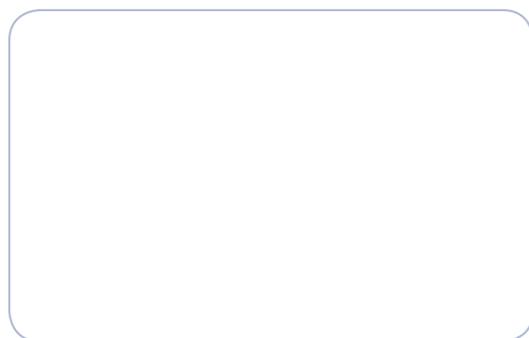
地址：宁波市北仑区春晓镇观海路 98 号  
邮编：315800  
电话：+86-574-86182985/86182986  
传真：+86-574-86182977  
http://www.zhafir.com



# 长飞亚多组份电动注塑机

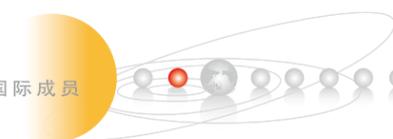
平行式注射系列 / 技术参数  
1500-2800kN

海天销售分公司：



ZE 20190425-CV

海天国际成员



同续辉煌

# 转盘式电动注塑机 ZE1500WM

合模装置		ZE1500WM
合模力	kN	1500
最大移模行程	mm	420
最小模厚	mm	150
最大模厚	mm	520
最大模板开距	mm	940
拉杆间距 (H×V)	mm	700×420
转盘直径	mm	730
最大容模直径	mm	850
转盘承重	t	0.6
模具定位中心距	mm	400
顶出行程	mm	120
顶出力	kN	33×2

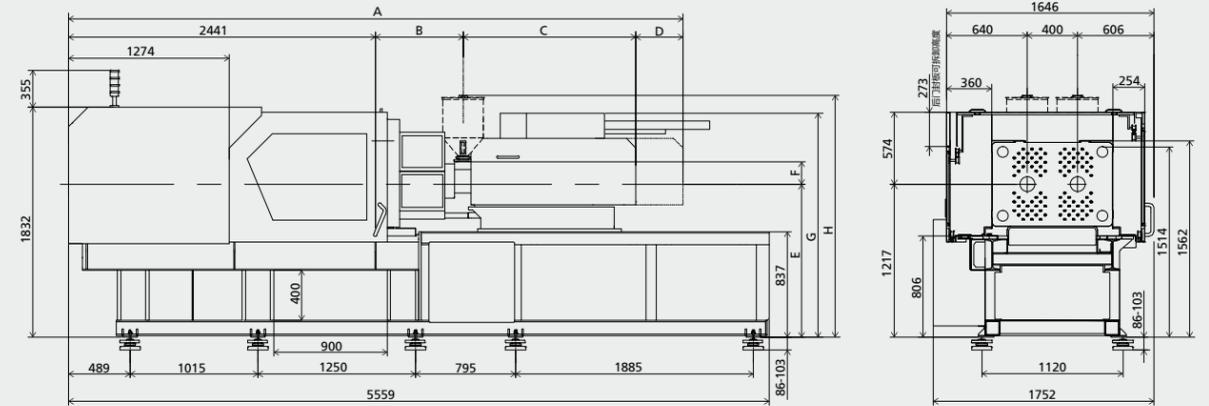
	类型一						类型二						类型三					
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径	28	32	36	22	26	30	26	28	30	22	26	30	22	26	30	19	22	26
长径比	21	21	18.6	20	20	17.4	21	21	19.6	20	20	17.4	20	20	17.4	20	20	17
注射容量	70	100	127	36	58	77	58	67	77	36	58	77	36	58	77	21	36	50
注射重量 (PS)	64	91	115	32.8	52	70	52	61	70	32.8	52	70	32.8	52	70	19.1	32.8	45.5
螺杆转速	400		400		400		400		400		400		400		400		400	
塑化能力 (PS)	11	16	22	6	8.8	13	8.8	11	13	6	8.8	13	6	8.8	13	3.8	6	8.8
喷嘴接触力	19.6		19.6		19.6		19.6		19.6		19.6		19.6		19.6		19.6	
电热功率	7.8	9.2	9.2	6	7.8	7.8	7.4	7.4	7.4	6	7.8	7.8	6	7.8	7.8	4.4	5.6	5.6
<b>注射座型号</b>	<b>210</b>		<b>120</b>		<b>160</b>		<b>120</b>		<b>120</b>		<b>80</b>							
注射速度	200		200		200		200		200		200		200		200		200	
注射速率 (PS)	107	140	177	66	92	123	92	107	123	66	92	123	66	92	123	49	66	92
注射压力	260	200	160	280	220	165	260	220	192	280	220	165	280	220	165	260	220	157
保压压力	206	160	126	220	160	120	160	138	120	220	160	120	220	160	120	208	175	125
保压压力	2100	1630	1280	2240	1630	1220	1630	1400	1220	2240	1630	1220	2240	1630	1220	2120	1780	1270
<b>注射座型号</b>	<b>210h</b>		<b>120h</b>		<b>160h</b>		<b>120h</b>		<b>120h</b>		<b>80h</b>							
注射速度	350		350		350		350		350		350		350		350		350	
注射速率 (PS)	188	245	311	116	162	216	162	188	216	116	162	216	116	162	216	86	116	162
注射压力	260	200	160	280	220	165	260	220	192	280	220	165	280	220	165	260	220	157
保压压力	206	160	126	220	160	120	160	138	120	220	160	120	220	160	120	208	175	125
保压压力	2100	1630	1280	2240	1630	1220	1630	1400	1220	2240	1630	1220	2240	1630	1220	2120	1780	1270

其它		210-120: 28/47 210h-120h: 35/59		160-120: 27/45 160h-120h: 32/53		120-80: 24/40 120h-80h: 28/48	
总电容量	kW/A						
外形尺寸 (L×W×H)	m	5.56×1.75×2.20		5.56×1.75×2.20		5.56×1.75×2.20	
重量	t	11.5		11.3		11	
料斗容积	l	25	15	15	15	15	15

本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。

## 外型尺寸

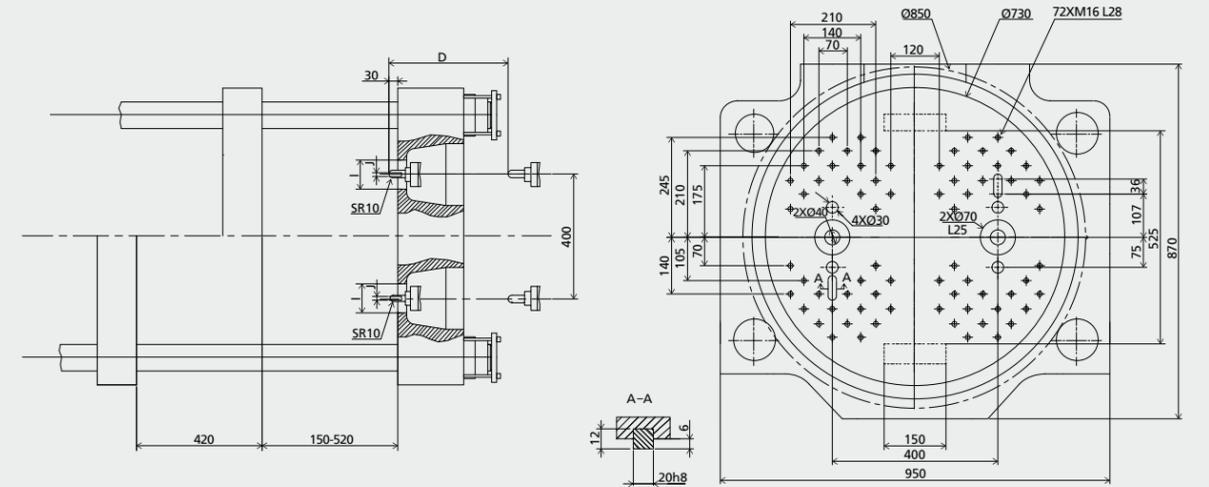
单位: mm



注射座型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
210(h)-120(h)	5258	711	1371	365	1217	184	1781	1925	Ø125	Ø2.5-Ø2.5
160(h)-120(h)	5215	687	1352	365	1217	184	1781	1925	Ø125	Ø2.5-Ø2.5
120(h)-80(h)	5008	592	1220	365	1217	184	1781	1925	Ø125	Ø2.5-Ø2.2

## 模板尺寸

单位: mm

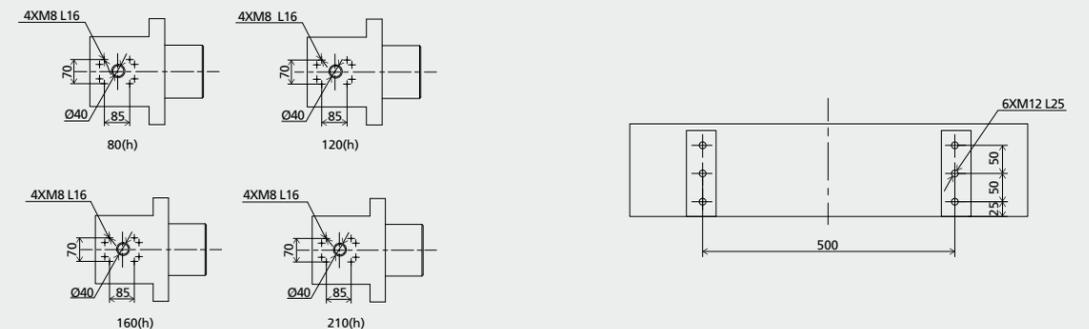


## 其它尺寸

单位: mm

料斗安装平面尺寸

机械手安装平面尺寸



# 转盘式电动注塑机 ZE2300WM

合模装置		ZE2300WM	
合模力	kN	2300	
最大移模行程	mm	520	
最小模厚	mm	220	
最大模厚	mm	600	
最大模板开距	mm	1120	
拉杆间距 (H×V)	mm	920×570	
转盘直径	mm	1000	
最大容模直径	mm	1120	
转盘承重	t	1.2	
模具定位中心距	mm	500	
顶出行程	mm	150	
顶出力	kN	44.1×2	

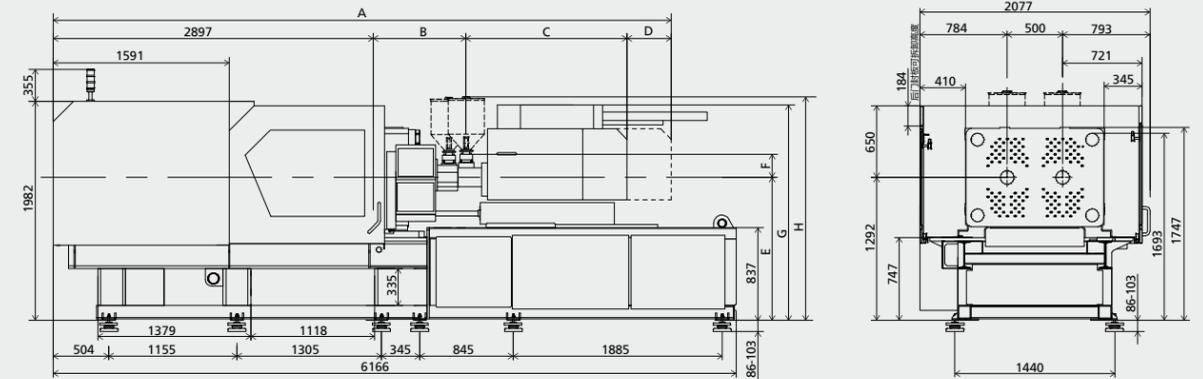
		类型一						类型二						类型三					
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	36	40	45	26	28	30	32	36	40	28	32	36	28	32	36	22	26	30
长径比	L/D	23.3	21	18.7	21	21	19.6	22.5	20	18	21	21	18.6	21	21	18.6	20	20	17.4
注射容量	cm <sup>3</sup>	173	213	270	58	67	77	116	147	182	70	100	127	70	100	127	36	58	77
注射重量 (PS)	g	157	194	246	52	61	70	106	134	165	64	91	115	64	91	115	32.8	52	70
螺杆转速	rpm	400			400			400			400			400			400		
塑化能力 (PS)	g/s	22	30	42	8.8	11	13	16	22	30	11	16	22	11	16	22	6	8.8	13
喷嘴接触力	kN	29.4			19.6			29.4			19.6			19.6			19.6		
电热功率	kW	13.4	13.4	13.4	7.4	7.4	7.4	11.8	11.8	11.8	7.8	9.2	9.2	7.8	9.2	9.2	6	7.8	7.8
<b>注射座型号</b>		<b>430</b>			<b>160</b>			<b>300</b>			<b>210</b>			<b>210</b>			<b>120</b>		
注射速度	mm/s	200			200			200			200			200			200		
注射速率 (PS)	g/s	177	219	277	92	107	123	140	177	219	107	140	177	107	140	177	66	92	123
注射压力	MPa	247	200	158	260	220	192	253	200	162	260	200	160	260	200	160	280	220	165
	kgf/cm <sup>2</sup>	2520	2040	1610	2650	2240	1950	2580	2040	1650	2650	2040	1630	2650	2040	1630	2850	2240	1680
保压压力	MPa	197	160	126	160	138	120	202	160	130	206	160	126	206	160	126	220	160	120
	kgf/cm <sup>2</sup>	2010	1630	1280	1630	1400	1220	2060	1630	1320	2100	1630	1280	2100	1630	1280	2240	1630	1220
<b>注射座型号</b>		<b>430h</b>			<b>160h</b>			<b>300h</b>			<b>210h</b>			<b>210h</b>			<b>120h</b>		
注射速度	mm/s	300			350			300			350			350			350		
注射速率 (PS)	g/s	266	329	416	162	188	216	210	266	329	188	245	311	188	245	311	116	162	216
注射压力	MPa	247	200	158	260	220	192	253	200	162	260	200	160	260	200	160	280	220	165
	kgf/cm <sup>2</sup>	2520	2040	1610	2650	2240	1950	2580	2040	1650	2650	2040	1630	2650	2040	1630	2850	2240	1680
保压压力	MPa	197	160	126	160	138	120	202	160	130	206	160	126	206	160	126	220	160	120
	kgf/cm <sup>2</sup>	2010	1630	1280	1630	1400	1220	2060	1630	1320	2100	1630	1280	2100	1630	1280	2240	1630	1220

其它		类型一						类型二						类型三					
总电容器量	kW/A	430-160: 41/68			430h-160h: 43/72			300-210: 32/54			300h-210h: 42/70			210-120: 28/47			210h-120h: 35/59		
外形尺寸 (L×W×H)	m	6.51×2.1×2.35						6.17×2.1×2.35						6.17×2.1×2.35					
重量	t	17.5						17.4						17.1					
料斗容积	l	25			15			25			25			25			15		

本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。

## 外型尺寸

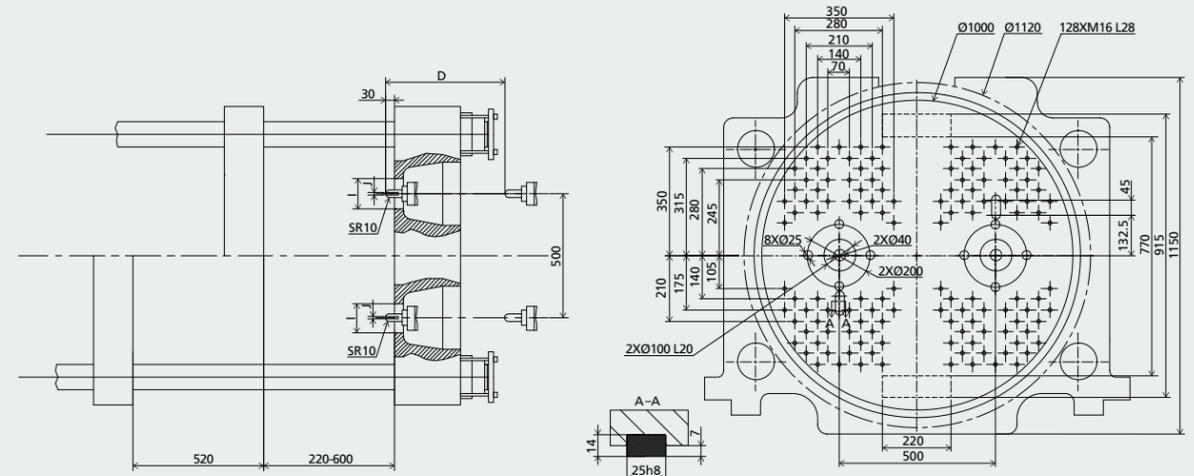
单位: mm



注射座型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
430(h)-160(h)	6510	1009	1755	460	1292	224	1954	2040	Ø125	Ø3-Ø2.5
300(h)-210(h)	6066	859	1460	460	1292	209	1928	2025	Ø125	Ø2.5-Ø2.5
210(h)-120(h)	5807	711	1369	460	1292	184	1855	2000	Ø125	Ø2.5-Ø2.5

## 模板尺寸

单位: mm

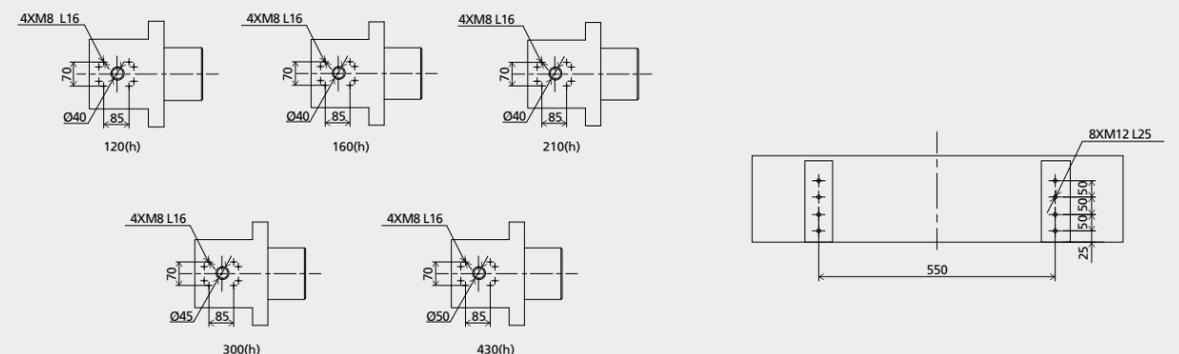


## 其它尺寸

单位: mm

料斗安装平面尺寸

机械手安装平面尺寸



# 转盘式电动注塑机 ZE2800WM

合模装置		ZE2800WM	
合模力	kN	2800	
最大移模行程	mm	520	
最小模厚	mm	220	
最大模厚	mm	600	
最大模板开距	mm	1120	
拉杆间距 (H×V)	mm	920×570	
转盘直径	mm	1000	
最大容模直径	mm	1120	
转盘承重	t	1.2	
模具定位中心距	mm	500	
顶出行程	mm	150	
顶出力	kN	44.1×2	

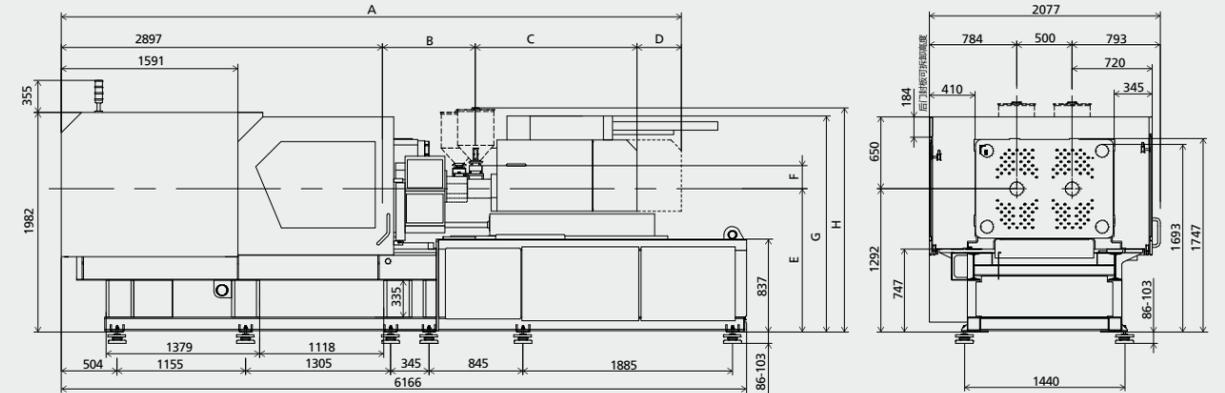
	类型一						类型二						类型三					
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径	40	45	50	32	36	40	36	40	45	26	28	30	32	36	40	28	32	36
长径比	22.5	20	18	22.5	20	18	23.3	21	18.7	21	21	19.6	22.5	20	18	21	21	18.6
注射容量	252	319	394	116	147	182	173	213	270	58	67	77	116	147	182	70	100	127
注射重量 (PS)	229	290	358	106	134	165	157	194	246	52	61	70	106	134	165	64	91	115
螺杆转速	350			400			400			400			400			400		
塑化能力 (PS)	27	39	50	16	22	30	22	30	42	8.8	11	13	16	22	30	11	16	22
喷嘴接触力	29.4			29.4			29.4			19.6			29.4			19.6		
电热功率	14.8	14.8	14.8	11.8	11.8	11.8	13.4	13.4	13.4	7.4	7.4	7.4	11.8	11.8	11.8	7.8	9.2	9.2
<b>注射座型号</b>	<b>640</b>			<b>300</b>			<b>430</b>			<b>160</b>			<b>300</b>			<b>210</b>		
注射速度	160			200			200			200			200			200		
注射速率 (PS)	175	222	274	140	177	219	177	219	277	92	107	123	140	177	219	107	140	177
注射压力	253	200	162	253	200	162	247	200	158	260	220	192	253	200	162	260	200	160
保压压力	202	160	130	202	160	130	197	160	126	160	138	120	202	160	130	206	160	126
注射座型号	<b>640h</b>			<b>300h</b>			<b>430h</b>			<b>160h</b>			<b>300h</b>			<b>210h</b>		
注射速度	250			300			300			350			300			350		
注射速率 (PS)	274	347	428	210	266	329	266	329	416	162	188	216	210	266	329	188	245	311
注射压力	253	200	162	253	200	162	247	200	158	260	220	192	253	200	162	260	200	160
保压压力	202	160	130	202	160	130	197	160	126	160	138	120	202	160	130	206	160	126

其它		类型一						类型二						类型三					
总电容器量	kW/A	640-300: 46/77 640h-300h: 51/85						430-160: 41/68 430h-160h: 43/72						300-210: 32/54 300h-210h: 42/70					
外形尺寸 (L×W×H)	m	6.61×2.1×2.35						6.51×2.1×2.35						6.17×2.1×2.35					
重量	t	17.8						17.5						17.4					
料斗容积	l	25		25		25		15		25		25		25		25			

本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。

## 外型尺寸

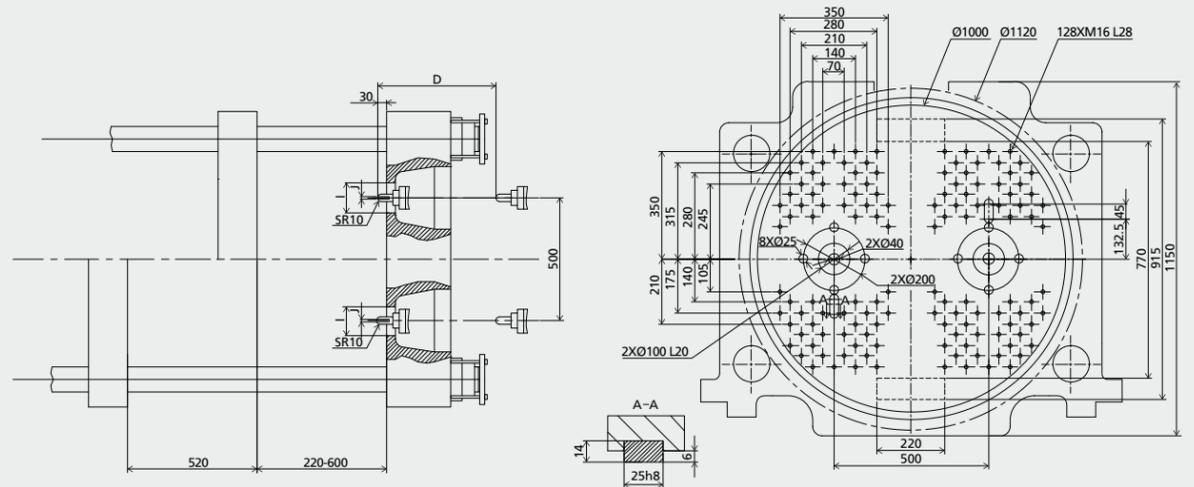
单位: mm



注射座型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
640(h)-300(h)	6610	1069	1794	460	1292	212	1954	2040	Ø125	Ø3-Ø2.5
430(h)-160(h)	6510	1009	1755	460	1292	224	1954	2040	Ø125	Ø3-Ø2.5
300(h)-210(h)	6066	859	1460	460	1292	209	1928	2025	Ø125	Ø2.5-Ø2.5

## 模板尺寸

单位: mm

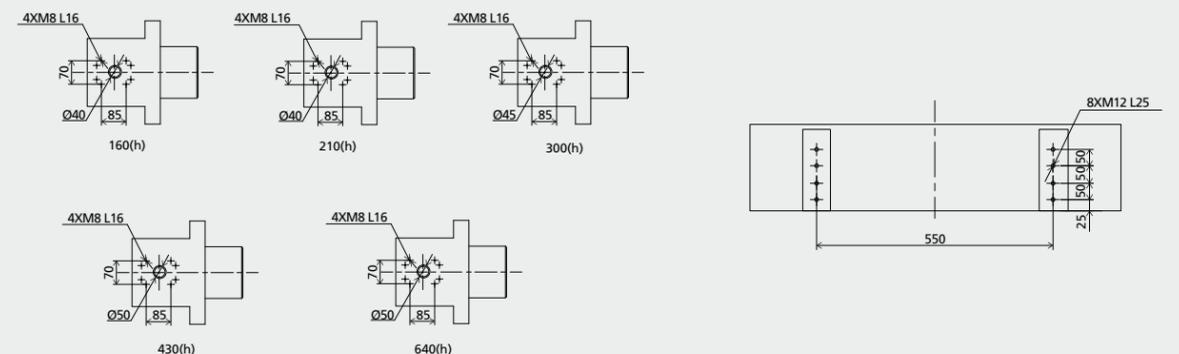


## 其它尺寸

单位: mm

料斗安装平面尺寸

机械手安装平面尺寸



# 机器标准配置

## 总体规格

- » 安全标准符合GB/22530-2010
- » 质量标准符合GB/25156-2010
- » 供电电源:380VAC,3PH+N+PE, 电压变动±10%以内、周波数变动±3%以内
- » 压缩空气:0.5-0.6Mpa
- » 冷却水质:工业用水, 压力0.3-0.6MPa, 水温:≤20℃
- » 液压油粘度参考46CST/40℃或68CST/40℃, 动作温度25-50℃
- » 长飞亚标准颜色

## 注射装置

- » 两套注射装置
- » 通用耐磨螺杆组件(开放式喷嘴,氮化处理)
- » 喷嘴防护罩(带开关检测)
- » 射出程序控制6段(可设定1-6段)
- » 保压程序控制4段(可设定1-4段)
- » 储料程序控制3段(可设定1-3段)
- » 背压程序控制3段(可设定1-3段)
- » 注射、预塑由伺服电机独立驱动, 由光学解码器进行位置检测, 位置显示精度0.01mm
- » 螺杆松退选择功能(保压完毕后/预塑完毕后)
- » 螺杆设定为位置单位0.01mm
- » 螺杆旋转速度设定
- » 螺杆转速显示功能
- » 保压设定时间单位0.01sec
- » V/P切换控制(时间、位置、压力+位置、速度)
- » 注射速度响应模式选择
- » 注射压力多段控制
- » 保压速度设定
- » 螺杆松退延迟功能
- » 注射前延时功能
- » 预塑前延时功能
- » 增流注塑功能
- » 两套自动洗料

- » PID+SSR控制料筒加热方式, 加热温度闭环控制(K型、J型均适用)
- » 喷嘴温度独立控制功能
- » 料筒保温功能
- » 料筒温控自整定功能
- » 料筒温度预热功能
- » 料筒温度同步升温功能
- » 料筒下料口温度闭环控制装置
- » 预塑中开模联动功能
- » 树脂滞留防止功能
- » 螺杆冷启动防止功能
- » 射出装置整移设定(开关检测、移动时间)
- » 射出装置后退方式选择(3种模式:储料后、开模前、射出后)
- » 高出力喷嘴接触装置
- » 喷嘴对中心调节装置
- » 直通式喷嘴, 伸出定模大平面50mm

## 锁模装置

- » 优化五点式双曲肘锁模机构
- » 模板优化设计, 受力更合理
- » 开合模伺服电机独立驱动, 光学解码器进行位置检测, 位置显示精度0.01mm
- » 顶出液压伺服系统闭环控制, 位置实时监控,
- » 开关模程序控制6段(可设定3-6段)
- » 低压模保功能
- » 低速低压开关模功能
- » 冷却间预泄高压功能
- » 合模中注射功能
- » 压缩注射功能
- » 模内顶出功能(模内剪切功能)
- » 关模安全装置(带检测机械式和电气式)
- » 动模板刚性支撑可调支承结构, 增强导向, 提高模具承重量
- » 锁模力数值设定
- » 两套独立的顶出装置
- » 顶出包括震动, 保持, 单一托模, 同时托模等多种方式
- » 顶针程序控制3段(可设定1-3段)

- » 延时顶出功能
- » 顶板归位确认检测装置
- » 开模中顶出功能(开模和顶出同步)
- » 双工位回转转盘装置
- » 智能式伺服电机闭环控制转盘回转功能
- » 转盘平行度自控装置
- » 转盘机械保护装置
- » 转盘定位装置
- » 转盘平面连体、分体可拆式模具定位装置
- » 转盘平面1组分4组模具冷却水接口
- » 定模8组模具冷却水接口
- » 转盘回转装置, 转盘平面螺纹孔排布
- » 模具顶针保护电器接口
- » 模具安装模式(低速开关模)
- » 针阀式浇口驱动(1电气回路备用)
- » 紧急停止功能(操作侧和非操作侧)
- » 机械手定位螺纹孔
- » 集中润滑系统
- » 开合模S曲线柔性控制功能
- » 液压中子接口
- » 自动快速调模功能
- » 电机驱动齿圈调模
- » 合模部分封闭式防护门
- » 移动门窗采用亚克力材质

## 液压系统

- » 高性能伺服电机动力控制系统
- » 油温检测
- » 采用旁路过滤装置
- » 高性能液压件优化组合配置
- » 可拆卸滤油装置

## 电控系统

- » Sigmatek高端控制器配15.1英寸彩色触摸液晶屏
- » 输入设定装置(触摸式+平面按键)
- » 工艺成型参数记忆(最大200项)

- » 故障自诊断及报警记录
- » 工艺参数预设置及3组USB外部存储接口
- » 动作周期时序显示功能
- » 控制面板多级密码保护
- » 转盘闭环控制, 设定速度
- » SPC生产统计功能及品质监控
- » 操作修改记录
- » 多国语言可自由切换
- » 国际单位切换(公制/英制)
- » 机械手控制电气回路(欧规12)
- » 预留3组插头插座(380V, 1组32A, 2组16A)
- » 注射压力、速度波型显示/记忆
- » 实时成型参数动态监视
- » 成型质量判别功能
- » 成型数据图表功能
- » 系统硬件I/O检测功能
- » 质量异常警报处理功能
- » 模数计数器
- » 整机状态一览画面
- » 参数快速设定功能
- » 设备保养管理功能
- » 料筒加热监测功能
- » 动作周期时序显示功能
- » 三色警报灯(红/黄/绿)
- » 过量充填防止功能(HPM压力异常保护)
- » 实际值显示功能
- » 异常处理选择功能
- » 打印机连接回路(USB接口)
- » 二重保护, 后门打开切断动力, 停止所有动作

## 附件及其他

- » 机器防震可调垫铁1套
- » 附件箱
- » 易损随机备件
- » 随机文件1套
- » 用户手册1套

