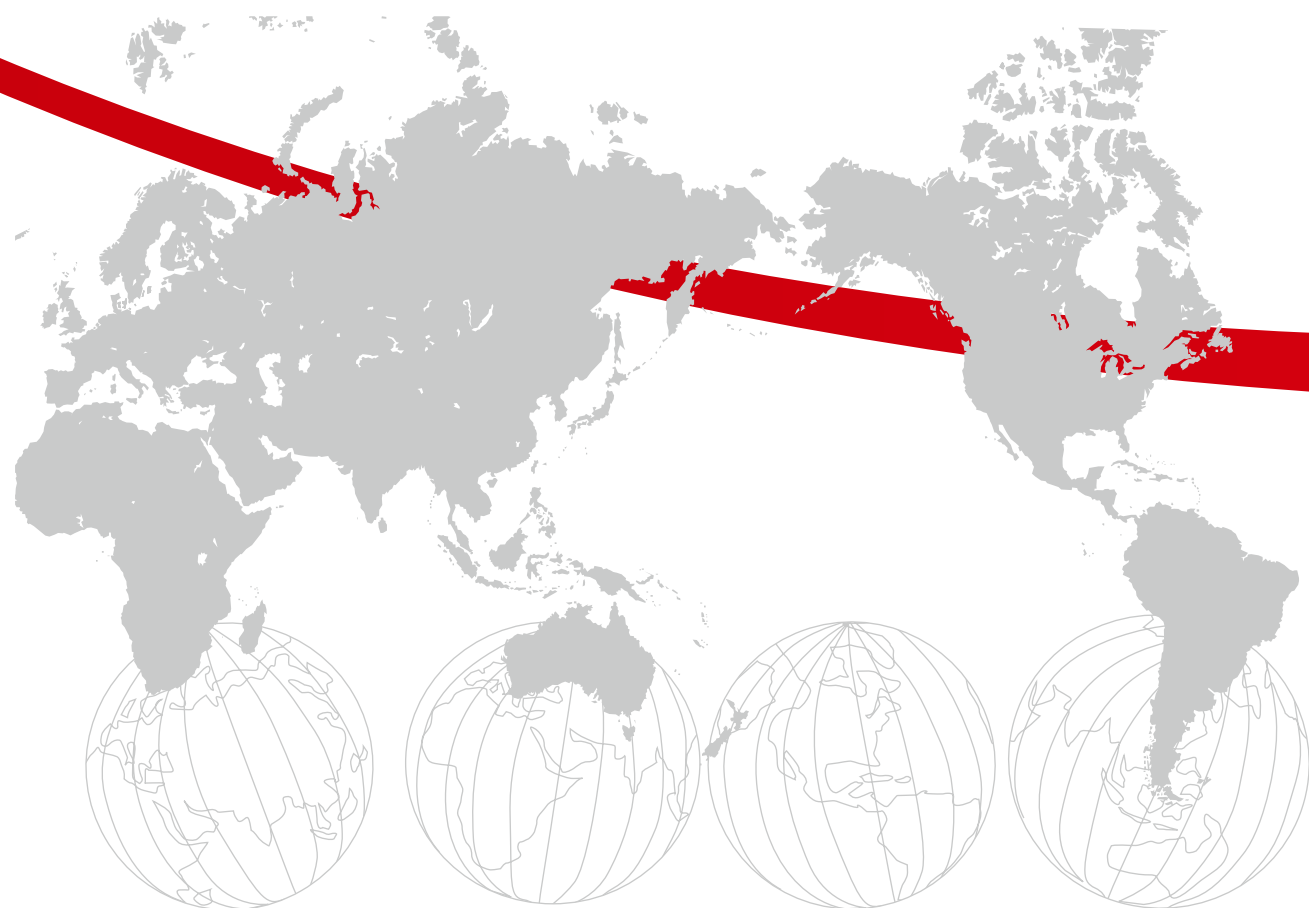




长飞亚 **VE II 系列**
技术参数
400-3600kN

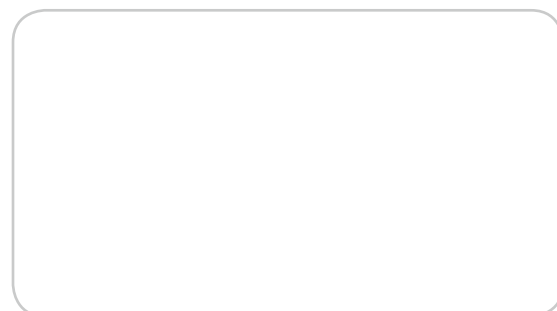
ZHAFIR PLASTICS MACHINERY

Jubatus-Allee 8
92263 Ebermannsdorf
Germany
contact@zhafir.com
www.zhafir.com

宁波长飞亚塑料机械制造有限公司
Ningbo Zhafir Plastics Machinery Co.,Ltd

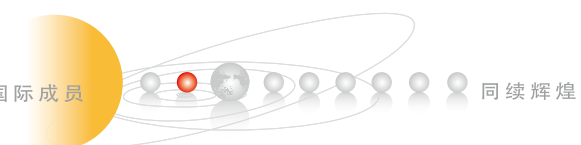
地址：宁波市北仑区春晓镇观海路 98 号
邮编：315800
电话：+86-574-86182985/86182986
传真：+86-574-86182977
http://www.zhafir.com

海天销售分公司：



ZF-20170814-CV

海天国际成员



技术参数 VE400 II

合模单元		VE400 II
合模力	kN	400
最大移模行程	mm	235
最小模厚	mm	150
最大模厚	mm	320
最大模板开距	mm	555
拉杆间距 H×V	mm	320×280
最小模具尺寸	mm	205×180
顶出行程	mm	60
顶出力	kN(tf)	9.8(1.0)
模板尺寸 H×V	mm	460×440

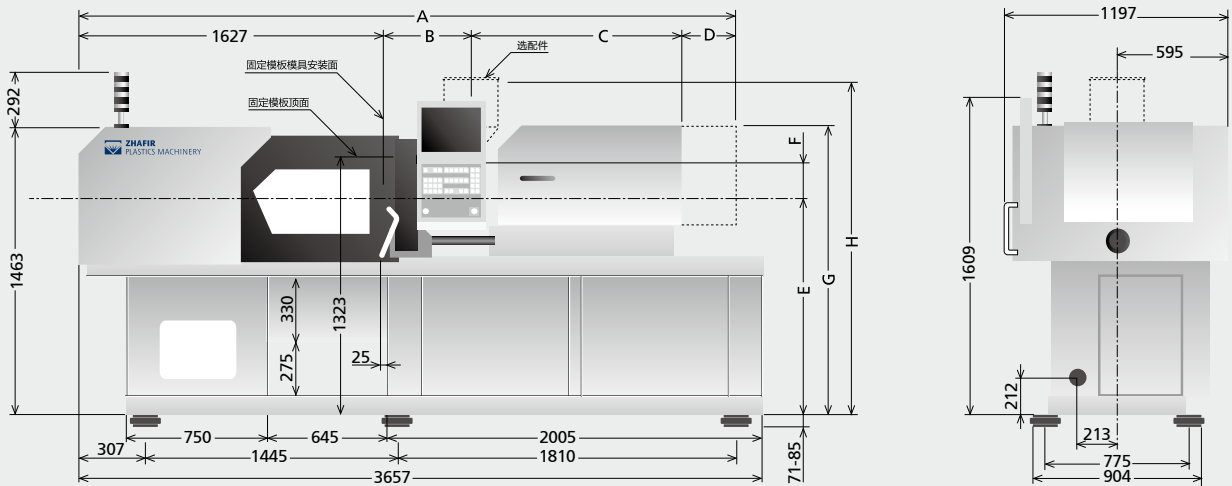
	A	B	A	B	C
螺杆直径 mm	16	19	19	22	26
长径比 L/D	21	20	20	20	17
注射容量 cm³	12	17	21	36	50
注射重量 (PS) g	11	15.5	19.1	32.8	45.5
螺杆转速 rpm	400		400		
塑化能力 (PS) g/s	2.5	3.8	3.8	6.0	8.8
喷嘴接触力 kN(tf)	9.8(1.0)		9.8(1.0)		
电热功率 kW	4.3	4.6	4.4	5.6	5.6
注射单元	50		80		
注射速度 mm/s	200		200		
注射速率 (PS) g/s	36	50	50	68	96
注射压力 Mpa	280	260	260	220	157
kgf/cm²	2850	2650	2650	2240	1600
保压压力 Mpa	234	198	208	175	125
kgf/cm²	2380	2020	2120	1780	1270
注射单元	50h		80h		
注射速度 mm/s	350		350		
注射速率 (PS) g/s	64	90	90	121	169
注射压力 Mpa	280	260	260	220	157
kgf/cm²	2850	2650	2650	2240	1600
保压压力 Mpa	234	198	208	175	125
kgf/cm²	2380	2020	2120	1780	1270

其它		
总电气容量 kW/A	50:8/13 50h:12/20	80:10/17 80h:15/26
料斗容积 L	15	15
外形 L×W×H m	3.66×1.2×1.75	3.66×1.2×1.75
机器重量 t	2.8	2.8

本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。

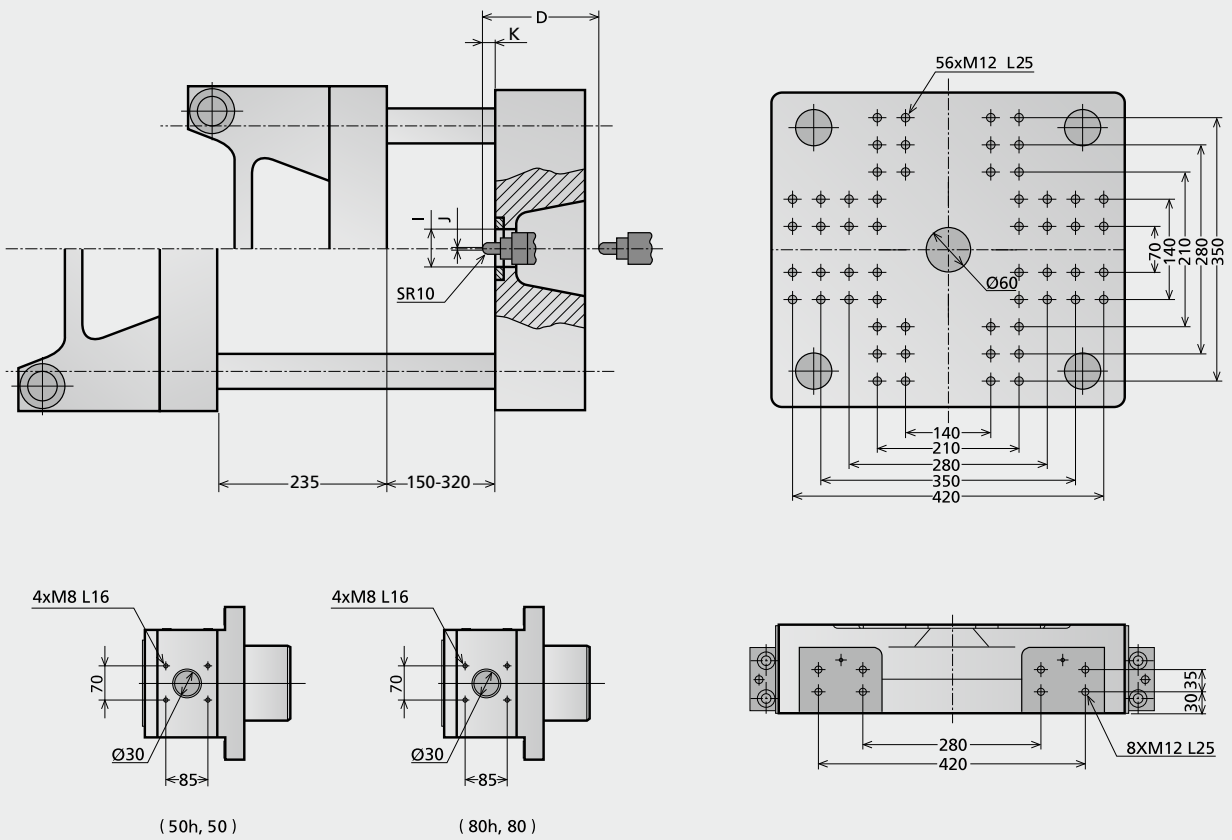
外型尺寸 VE400 II

单位：mm



模板尺寸 VE400 II

单位：mm



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
80h,80	3516	471	1128	290	1112	183	1481	1724	Φ100	Φ2.2	50
50h,50	3420	410	1029	290	1117	183	1481	1724	Φ100	Φ2.2	45

技术参数 VE600 II

合模单元		VE600 II
合模力	kN	600
最大移模行程	mm	270
最小模厚	mm	150
最大模厚	mm	370
最大模板开距	mm	640
拉杆间距 H×V	mm	370×320
最小模具尺寸	mm	240×205
顶出行程	mm	70
顶出力	kN(tf)	19.6(2.0)
模板尺寸 H×V	mm	545×505

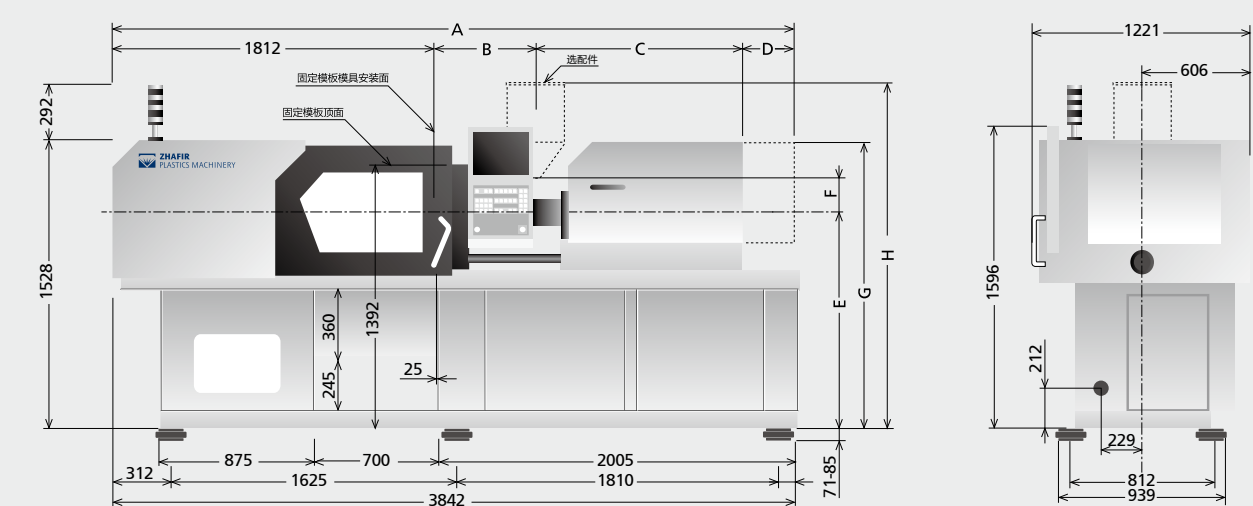
	A	B	C	A	B	C
螺杆直径 mm	19	22	26	22	26	30
长径比 L/D	20	20	17	20	20	17.4
注射容量 cm³	21	36	50	36	58	78
注射重量 (PS) g	19.1	32.8	45.5	33	52	70
螺杆转速 rpm		400			400	
塑化能力 (PS) g/s	3.8	6.0	8.8	6.0	8.8	13
喷嘴接触力 kN(tf)		14.7(1.5)			14.7(1.5)	
电热功率 kW	4.4	5.6	5.6	6.0	7.8	7.8
注射单元	80			120		
注射速度 mm/s		200			200	
注射速率 (PS) g/s	50	68	96	69	96	128
注射压力 Mpa	260	220	157	280	220	165
kgf/cm²	2650	2240	1600	2850	2240	1680
保压压力 Mpa	208	175	125	220	160	120
kgf/cm²	2120	1780	1270	2240	1630	1220
注射单元	80h			120h		
注射速度 mm/s		350			350	
注射速率 (PS) g/s	90	121	169	121	169	225
注射压力 Mpa	260	220	157	280	220	165
kgf/cm²	2650	2240	1600	2850	2240	1680
保压压力 Mpa	208	175	125	220	160	120
kgf/cm²	2120	1780	1270	2240	1630	1220

其它		
总电气容量 kW/A	80:10/17 80h:15/26	120:14/24 120h:21/35
料斗容积 L	15	15
外形 L×W×H m	3.84×1.22×1.8	3.84×1.22×1.8
机器重量 t	3.3	3.5

本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。

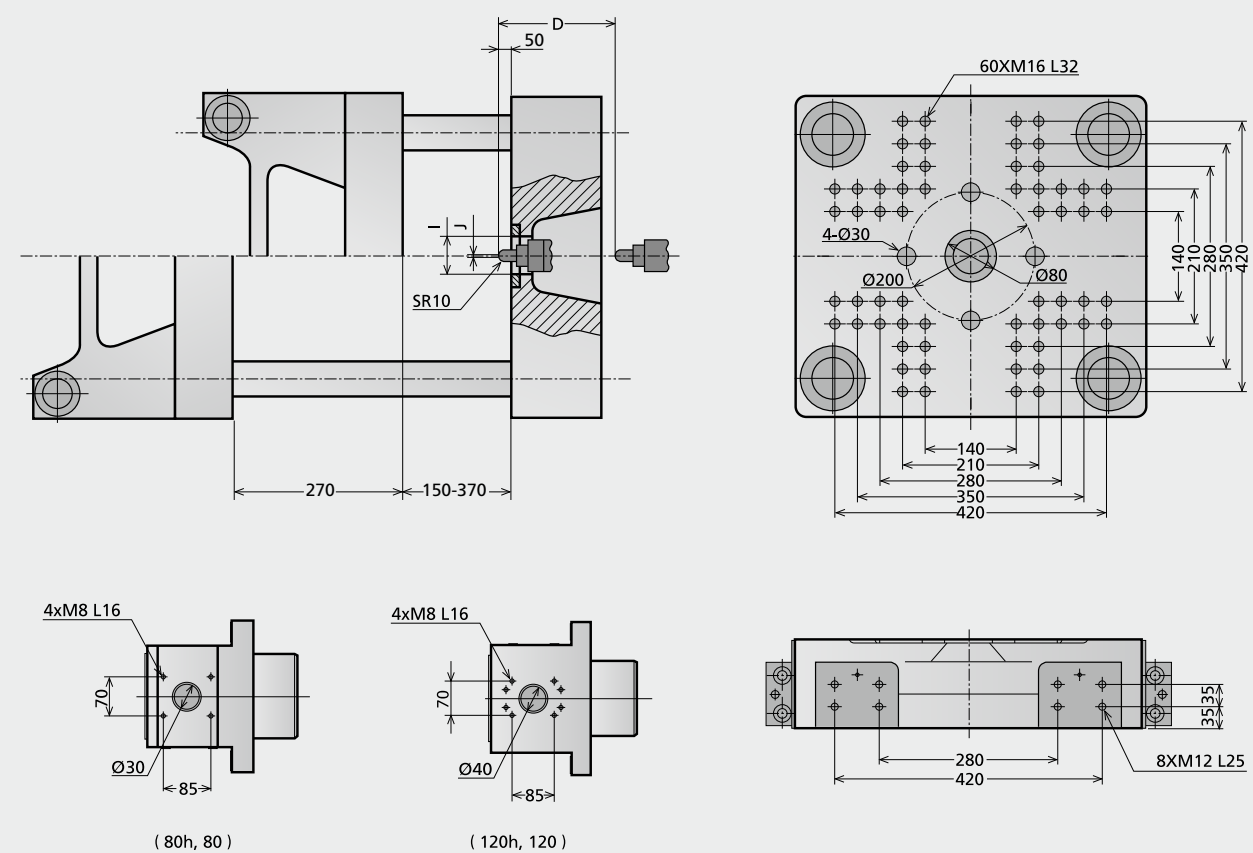
外型尺寸 VE600 II

单位：mm



模板尺寸 VE600 II

单位：mm



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
120h,120	3834	574	1158	290	1142	182	1510	1829	Φ100	Φ2.5
80h,80	3693	471	1120	290	1142	182	1510	1754	Φ100	Φ2.2

技术参数 VE900 II

合模单元		VE900 II	
合模力	kN	900	
最大移模行程	mm	320	
最小模厚	mm	150	
最大模厚	mm	410	
最大模板开距	mm	730	
拉杆间距 H×V	mm	420×370	
最小模具尺寸	mm	270×240	
顶出行程	mm	80	
顶出力	kN(tf)	19.6(2.0)	
模板尺寸 H×V	mm	615×570	

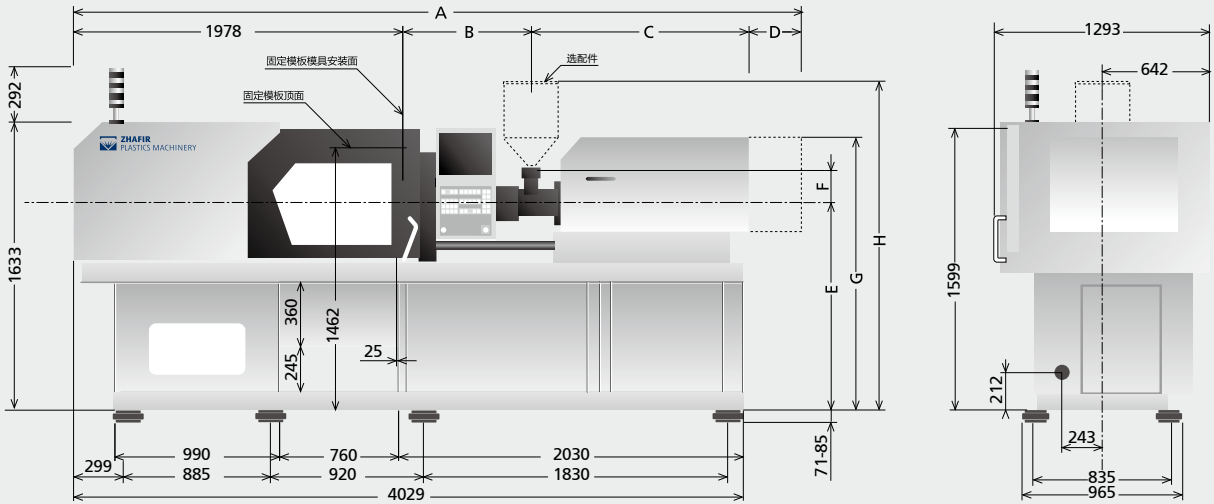
	A	B	C	A	B	C	AA	A	B	C
螺杆直径 mm	22	26	30	26	28	30	26	28	32	36
长径比 L/D	20	20	17.4	21	21	19.6	21	21	21	18.6
注射容量 cm³	36	58	78	58	67	78	61	70	100	127
注射重量 (PS) g	33	52	70	52	61	70	55	64	91	116
螺杆转速 rpm	400			400			400			
塑化能力 (PS) g/s	6.0	8.8	13	8.8	11	13	8.8	11	16	22
喷嘴接触力 kN(tf)	19.6(2.0)			19.6(2.0)			19.6(2.0)			
电热功率 kW	6.0	7.8	7.8	7.4	7.4	7.4	5.4	7.8	9.2	9.2
注射单元	120			160			210			
注射速度 mm/s	200			200			200			
注射速率 (PS) g/s	69	96	128	96	112	128	96	112	146	185
注射压力 Mpa	280	220	165	260	220	192	280	260	200	160
kgf/cm²	2850	2240	1680	2650	2240	1950	2850	2650	2040	1630
保压压力 Mpa	220	160	120	160	138	120	224	206	160	126
kgf/cm²	2240	1630	1220	1630	1400	1220	2280	2100	1630	1280
注射单元	120h			160h			210h			
注射速度 mm/s	350			350			350			
注射速率 (PS) g/s	121	169	225	169	196	225	169	196	256	324
注射压力 Mpa	280	220	165	260	220	192	280	260	200	160
kgf/cm²	2850	2240	1680	2650	2240	1950	2850	2650	2040	1630
保压压力 Mpa	220	160	120	160	138	120	224	206	160	126
kgf/cm²	2240	1630	1220	1630	1400	1220	2280	2100	1630	1280

其它			
总电气容量 kW/A	120:14/24 120h:21/35	160:14/23 160h:21/35	210:17/28 210h:26/43
料斗容积 L	15	15	25
外形 L×W×H m	4.02×1.29×1.92	4.25×1.29×1.92	4.30×1.29×1.92
机器重量 t	4.2	4.3	4.4

本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。

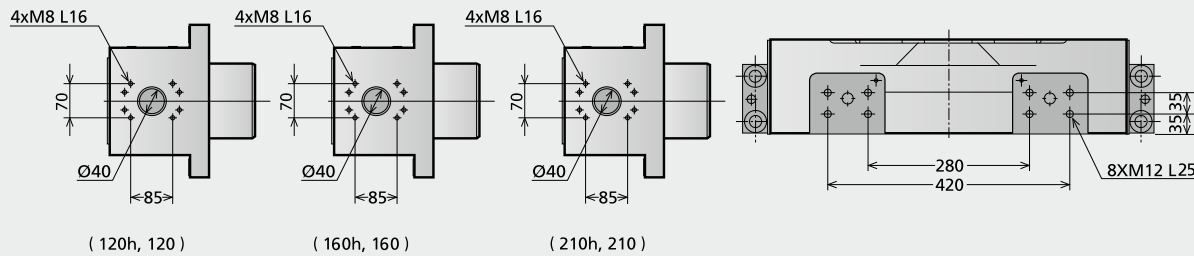
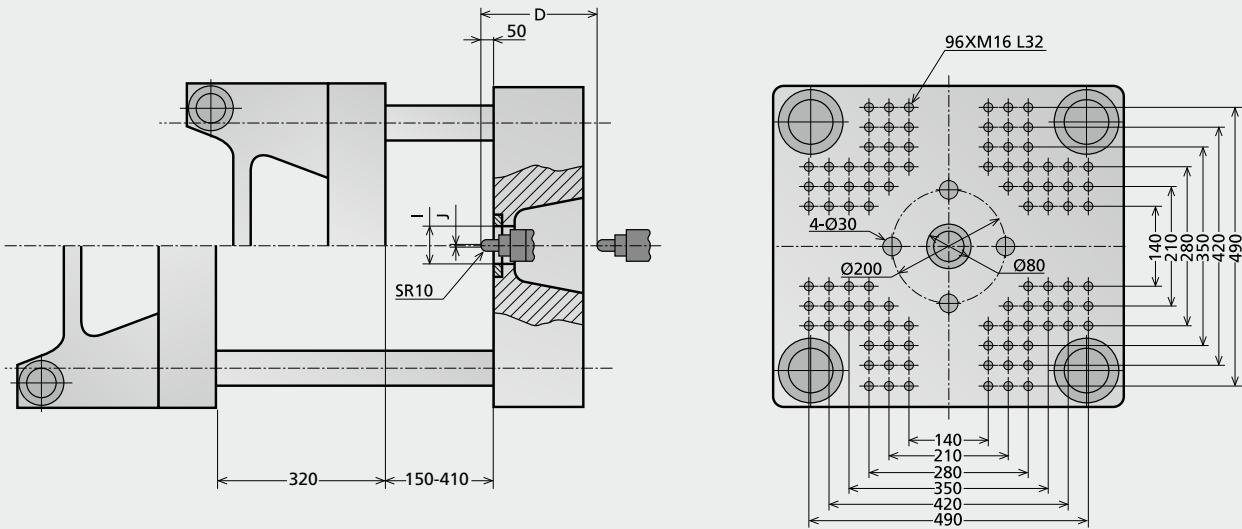
外型尺寸 VE900 II

单位：mm



模板尺寸 VE900 II

单位：mm



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
210h,210	4296	692	1310	315	1177	182	1547	1864	Φ125	Φ2.5
160h,160	4253	670	1290	315	1177	182	1547	1864	Φ125	Φ2.5
120h,120	4013	574	1159	315	1177	182	1547	1864	Φ125	Φ2.5

技术参数 VE1200 II

合模单元		VE1200 II
合模力	kN	1200
最大移模行程	mm	360
最小模厚	mm	150
最大模厚	mm	480
最大模板开距	mm	840
拉杆间距 H×V	mm	470×420
最小模具尺寸	mm	305×270
顶出行程	mm	100
顶出力	kN(tf)	29.4(3.0)
模板尺寸 H×V	mm	690×640

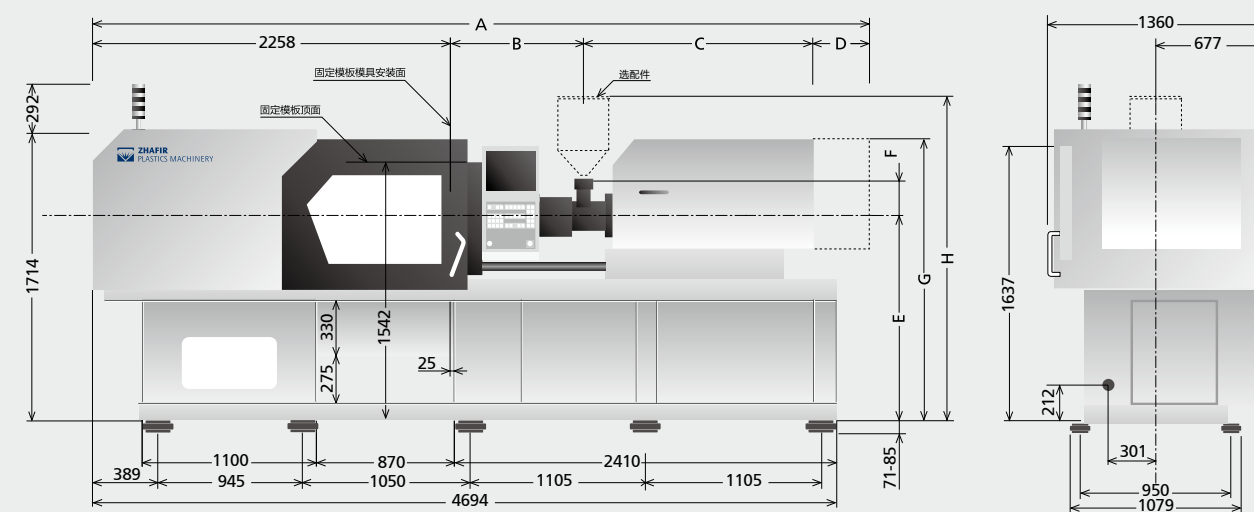
		A	B	C	AA	A	B	C	AA	A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	26	28	30	26	28	32	36	30	32	36	40	36	40	45
长径比	L/D	21	21	19.6	21	21	21	18.6	21	22.5	20	18	23.3	21	18.7
注射容量	cm ³	58	67	78	61	70	100	127	102	116	147	182	173	213	270
注射重量 (PS)	g	52	61	70	55	64	91	116	92	106	134	166	157	194	246
螺杆转速	rpm	400			400				400				400		
塑化能力 (PS)	g/s	8.8	11	13	8.8	11	16	22	12.8	16	22	30	22	30	42
喷嘴接触力	kN(tf)	24.5(2.5)			24.5(2.5)				24.5(2.5)				24.5(2.5)		
电热功率	kW	7.4	7.4	7.4	5.4	7.8	9.2	9.2	7.7	11.8	11.8	11.8	13.4		
注射单元		160			210				300				430(OP)		
注射速度	mm/s	200			200				200				200		
注射速率 (PS)	g/s	96	112	128	96	112	146	185	128	146	184	228	184	228	289
注射压力	Mpa	260	220	192	280	260	200	160	280	253	200	162	247	200	158
	kgf/cm ²	2650	2240	1950	2850	2650	2040	1630	2850	2580	2040	1650	2520	2040	1610
保压压力	Mpa	160	138	120	224	206	160	126	224	202	160	130	197	160	126
	kgf/cm ²	1630	1400	1220	2280	2100	1630	1280	2280	2060	1630	1320	2010	1630	1280
注射单元		160h			210h				300h				430h(OP)		
注射速度	mm/s	350			350				300				300		
注射速率 (PS)	g/s	169	196	225	169	196	256	324	193	220	277	342	277	342	434
注射压力	Mpa	260	220	192	280	260	200	160	280	253	200	162	247	200	158
	kgf/cm ²	2650	2240	1950	2850	2650	2040	1630	2850	2580	2040	1650	2520	2040	1610
保压压力	Mpa	160	138	120	224	206	160	126	224	202	160	130	197	160	126
	kgf/cm ²	1630	1400	1220	2280	2100	1630	1280	2280	2060	1630	1320	2010	1630	1280

其它					
总电气容量 kW/A		160:14/23 160h:21/35	210:17/28 210h:26/43	300:22/37 300h:33/55	430:30/50 430h:39/65
料斗容积 L		15	25	25	25
外形 L×W×H m		4.69×1.36×2.01	4.70×1.36×2.01	4.90×1.36×2.01	5.38×1.36×2.01
机器重量 t		5.4	5.5	5.6	6

本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。

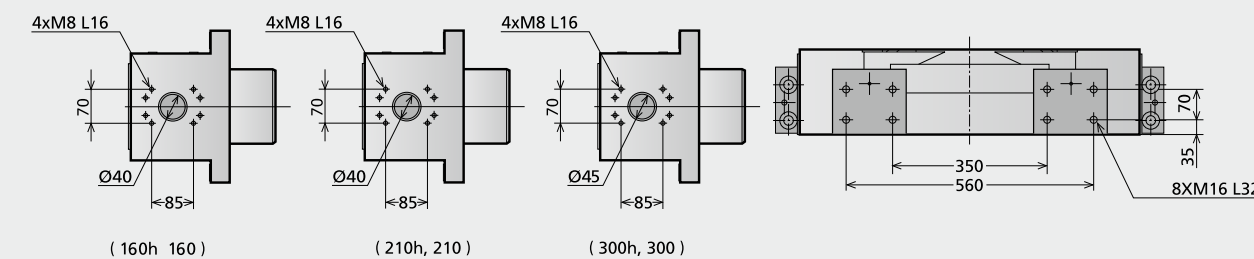
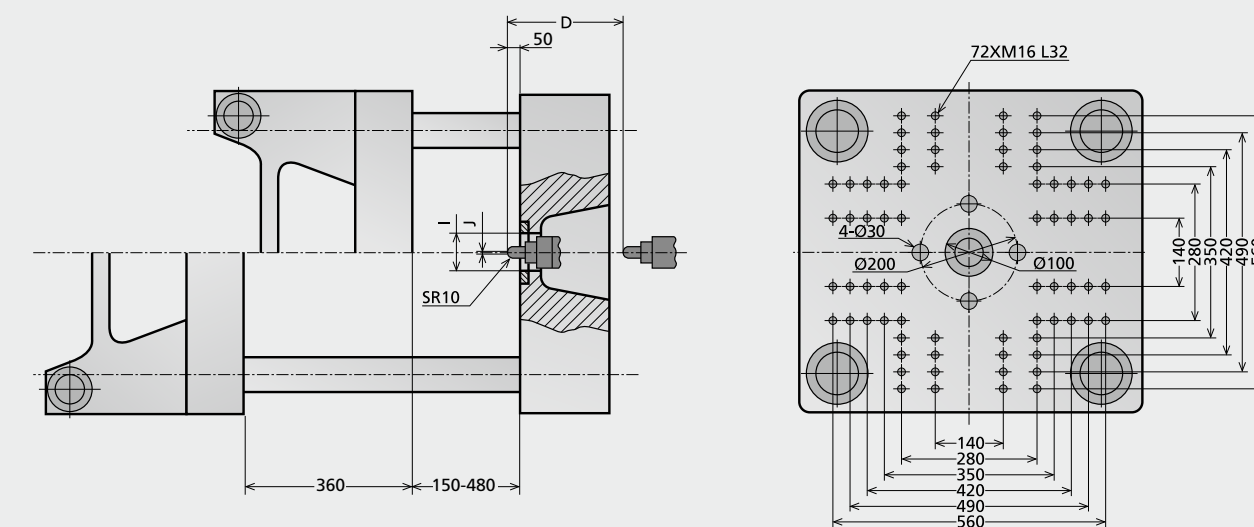
外型尺寸 VE1200 II

单位: mm



模板尺寸 VE1200 II

单位: mm



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
430h,430	5380	990	1772	360	1225	204	1712	1934	Ø125	Ø3
300h,300	4904	840	1446	360	1224	205	1682	1934	Ø125	Ø2.5
210h,210	4700	772	1310	360	1222	182	1593	1909	Ø125	Ø2.5
160h,160	4580	672	1290	360	1222	182	1593	1909	Ø125	Ø2.5

技术参数 VE1500 II

合模单元		VE1500 II		
合模力	kN	1500		
最大移模行程	mm	420		
最小模厚	mm	180		
最大模厚	mm	520		
最大模板开距	mm	940		
拉杆间距 H×V	mm	520×470		
最小模具尺寸	mm	335×305		
顶出行程	mm	120		
顶出力	kN(tf)	34.3(3.5)		
模板尺寸 H×V	mm	770×730		

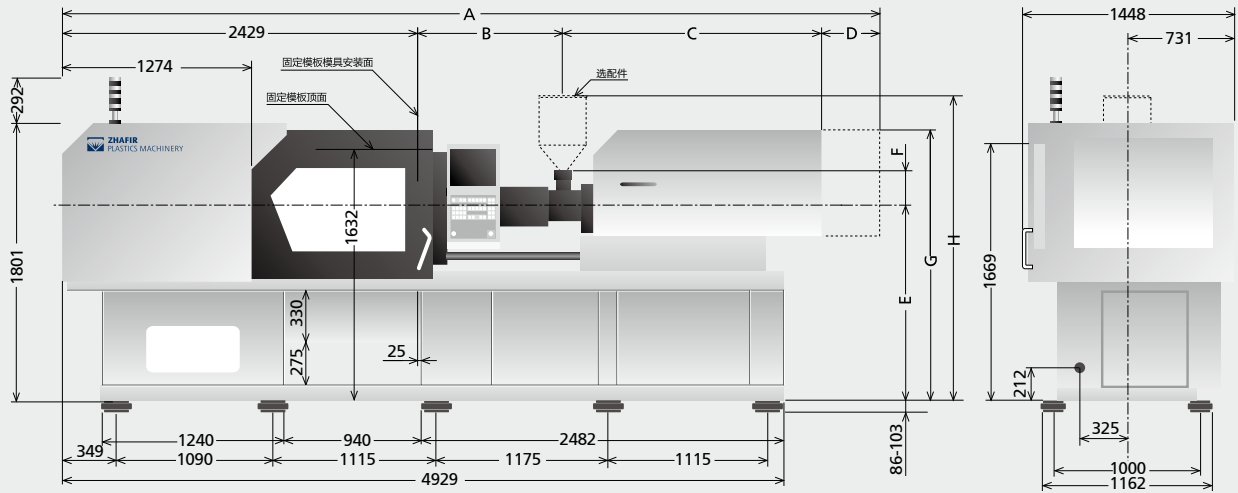
	AA	A	B	C	AA	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径 mm	26	28	32	36	30	32	36	40	36	40	45	40	45	50
长径比 L/D	21	21	21	18.6	21	22.5	20	18	23.3	21	18.7	22.5	20	18
注射容量 cm³	61	70	100	127	102	116	147	182	173	213	270	252	319	395
注射重量 (PS) g	55	64	91	116	92	106	134	166	157	194	246	229	290	358
螺杆转速 rpm	400				400				400				350	
塑化能力 (PS) g/s	8.8	11	16	22	12.8	16	22	30	22	30	42	27	39	50
喷嘴接触力 kN(tf)	19.6(2.0)				29.4(3.0)				29.4(3.0)				29.4(3.0)	
电热功率 kW	5.4	7.8	9.2	9.2	7.7	11.8	11.8	11.8	13.4				14.8	
注射单元	210				300				430				640(OP)	
注射速度 mm/s	200				200				200				160	
注射速率 (PS) g/s	96	112	146	185	128	146	184	228	184	228	289	183	231	285
注射压力 Mpa kgf/cm²	280	260	200	160	280	253	200	162	247	200	158	253	200	162
	2850	2650	2040	1630	2850	2580	2040	1650	2520	2040	1610	2580	2040	1650
保压压力 Mpa kgf/cm²	224	206	160	126	224	202	160	130	197	160	126	202	160	130
	2280	2100	1630	1280	2280	2060	1630	1320	2010	1630	1280	2060	1630	1320
注射单元	210h				300h				430h				640h(OP)	
注射速度 mm/s	350				300				300				250	
注射速率 (PS) g/s	169	196	256	324	193	220	277	342	277	342	434	285	360	445
注射压力 Mpa kgf/cm²	280	260	200	160	280	253	200	162	247	200	158	253	200	162
	2850	2650	2040	1630	2850	2580	2040	1650	2520	2040	1610	2580	2040	1650
保压压力 Mpa kgf/cm²	224	206	160	126	224	202	160	130	197	160	126	202	160	130
	2280	2100	1630	1280	2280	2060	1630	1320	2010	1630	1280	2060	1630	1320

其它				
总电气容量 kW/A	210:17/28 210h:26/43		300:22/37 300h:33/55	
料斗容积 L	25		25	
外形 L×W×H m	4.93×1.46×2.09		5.12×1.46×2.09	
机器重量 t	7		7.1	

本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。

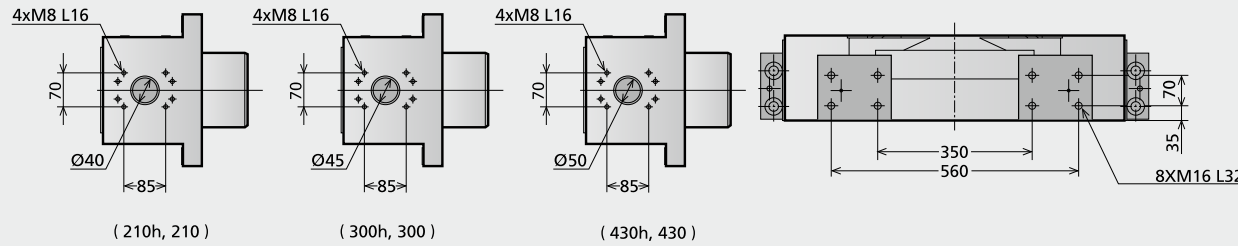
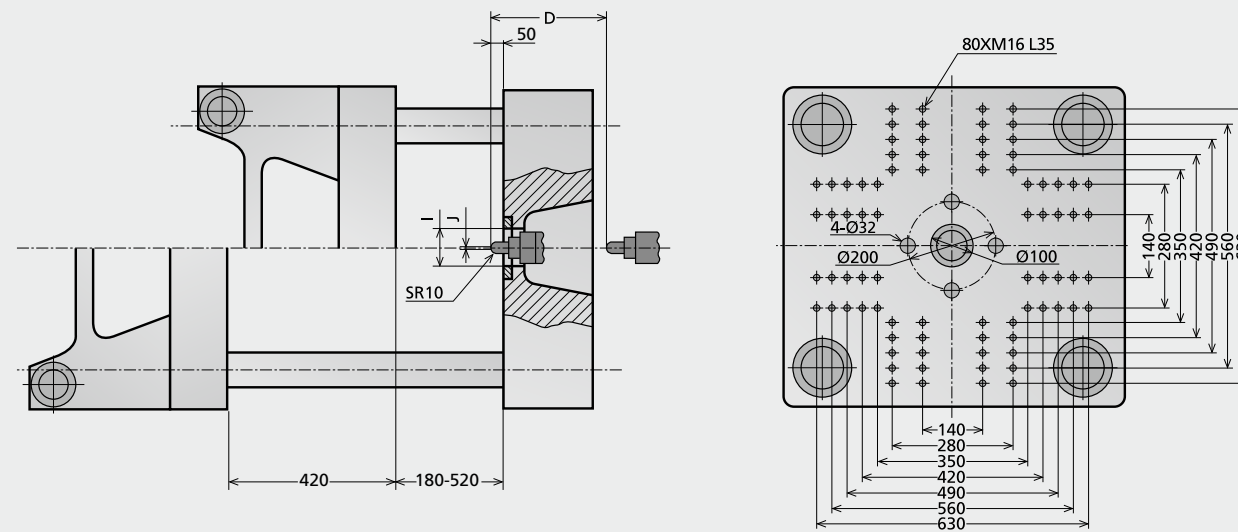
外型尺寸 VE1500 II

单位：mm



模板尺寸 VE1500 II

单位：mm



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
640h,640	5688	1048	1811	400	1270	204	1757	1979	Φ125	Φ3
430h,430	5588	988	1771	400	1270	204	1757	1979	Φ125	Φ3
300h,300	5115	840	1447	400	1267	207	1728	1979	Φ125	Φ2.5
210h,210	4910	772	1308	400	1267	182	1638	1954	Φ125	Φ2.5

技术参数 VE1900 II

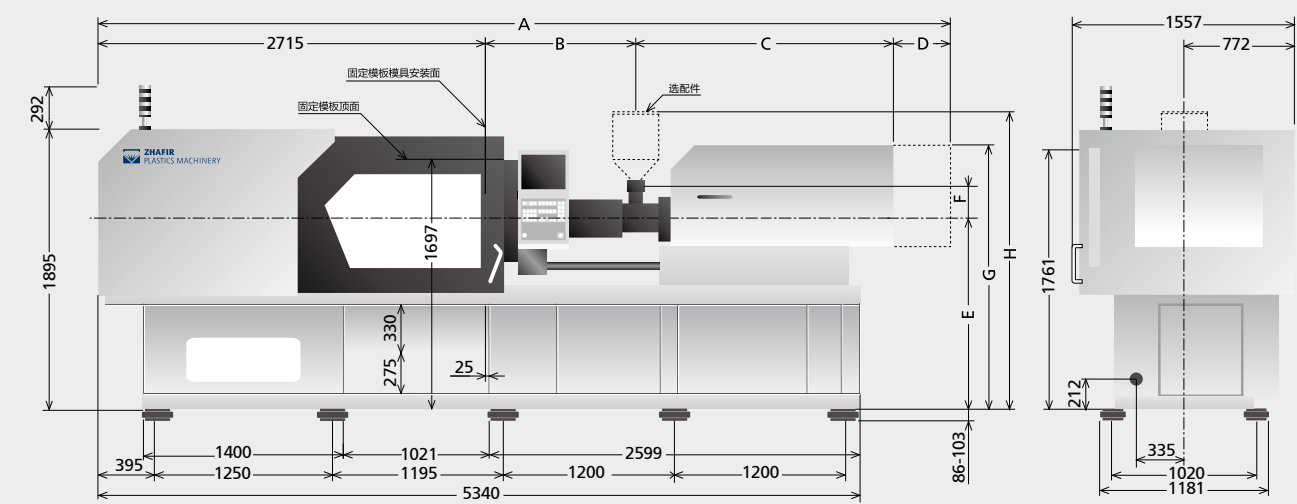
合模单元		VE1900 II	
合模力	kN	1900	
最大移模行程	mm	470	
最小模厚	mm	200	
最大模厚	mm	550	
最大模板开距	mm	1020	
拉杆间距 H×V	mm	570×520	
最小模具尺寸	mm	370×335	
顶出行程	mm	130	
顶出力	kN(tf)	44.1(4.5)	
模板尺寸 H×V	mm	840×790	

	AA	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径 mm	30	32	36	40	36	40	45	40	45	50	45	50	55
长径比 L/D	21	22.5	20	18	23.3	21	18.7	22.5	20	18	22.2	20	18
注射容量 cm ³	102	116	147	182	173	213	270	252	319	395	334	412	499
注射重量 (PS) g	92	106	134	166	157	194	246	229	290	358	304	375	454
螺杆转速 rpm	400				400			350			320		
塑化能力 (PS) g/s	12.8	16	22	30	22	30	42	27	39	50	35	46	60
喷嘴接触力 kN(tf)	24.5(2.5)				39.2(4.0)			39.2(4.0)			39.2(4.0)		
电热功率 kW	7.7	11.8	11.8	11.8	13.4			14.8			20.2		
注射单元	300				430			640			830(OP)		
注射速度 mm/s	200				200			160			160		
注射速率 (PS) g/s	128	146	184	228	184	228	289	183	231	285	231	285	346
注射压力 Mpa	280	253	200	162	247	200	158	253	200	162	247	200	165
	kgf/cm ²	2850	2580	2040	1650	2520	2040	1610	2580	2040	1650	2520	1680
保压压力 Mpa	224	202	160	130	197	160	126	202	160	130	197	160	132
	kgf/cm ²	2280	2060	1630	1320	2010	1630	1280	2060	1630	1320	2010	1340
注射单元	300h				430h			640h			830h(OP)		
注射速度 mm/s	300				300			250			250		
注射速率 (PS) g/s	193	220	277	342	277	342	434	285	360	445	362	446	594
注射压力 Mpa	280	253	200	162	247	200	158	253	200	162	247	200	165
	kgf/cm ²	2850	2580	2040	1650	2520	2040	1610	2580	2040	1650	2520	1680
保压压力 Mpa	224	202	160	130	197	160	126	202	160	130	197	160	132
	kgf/cm ²	2280	2060	1630	1320	2010	1630	1280	2060	1630	1320	2010	1340

其它				
总电气容量 kW/A	300:22/37 300h:33/55		430:30/50 430h:39/65	
料斗容积 L	25		25	
外形 L×W×H m	5.40×1.56×2.19		5.87×1.56×2.19	
机器重量 t	8.5		8.8	

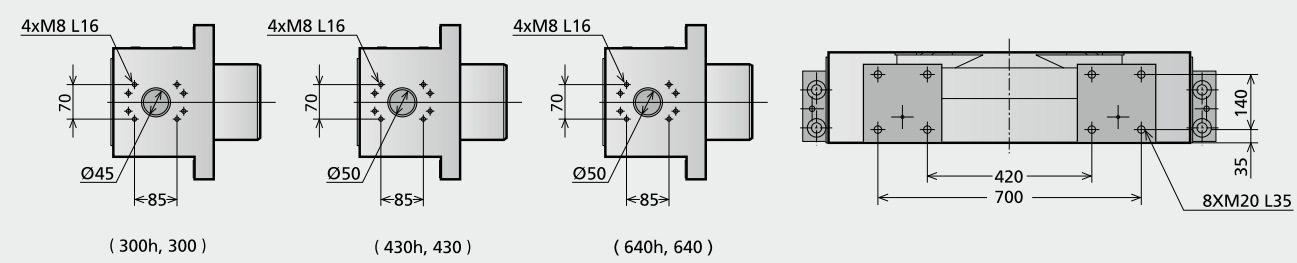
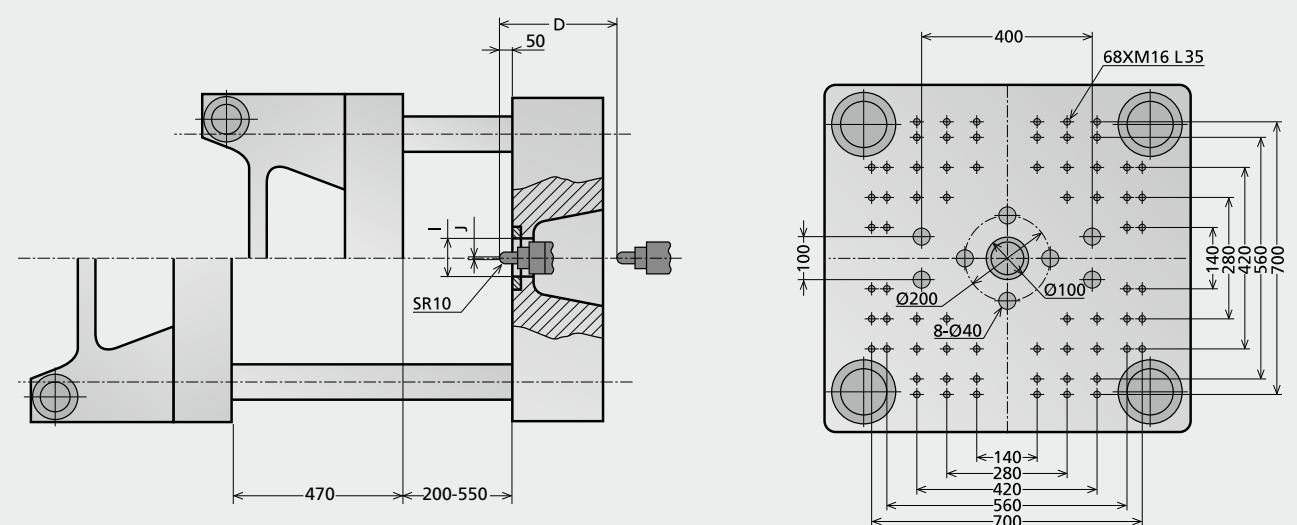
本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。

外型尺寸 VE1900 II 单位：mm



注：以上整机相关尺寸不适用于 830h 和 830 注射单元

模板尺寸 VE1900 II 单位：mm



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
640h,640	5973	1048	1810	400	1302	212	1792	2020	Φ160	Φ3
430h,430	5873	988	1770	400	1302	212	1792	2019	Φ160	Φ3
300h,300	5400	835	1450	400	1304	205	1764	2014	Φ160	Φ2.5

技术参数 VE2300 II

合模单元		VE2300 II
合模力	kN	2300
最大移模行程	mm	550
最小模厚	mm	220
最大模厚	mm	600
最大模板开距	mm	1150
拉杆间距 H×V	mm	620×620
最小模具尺寸	mm	400×400
顶出行程	mm	150
顶出力	kN(tf)	49(5.0)
模板尺寸 H×V	mm	920×920

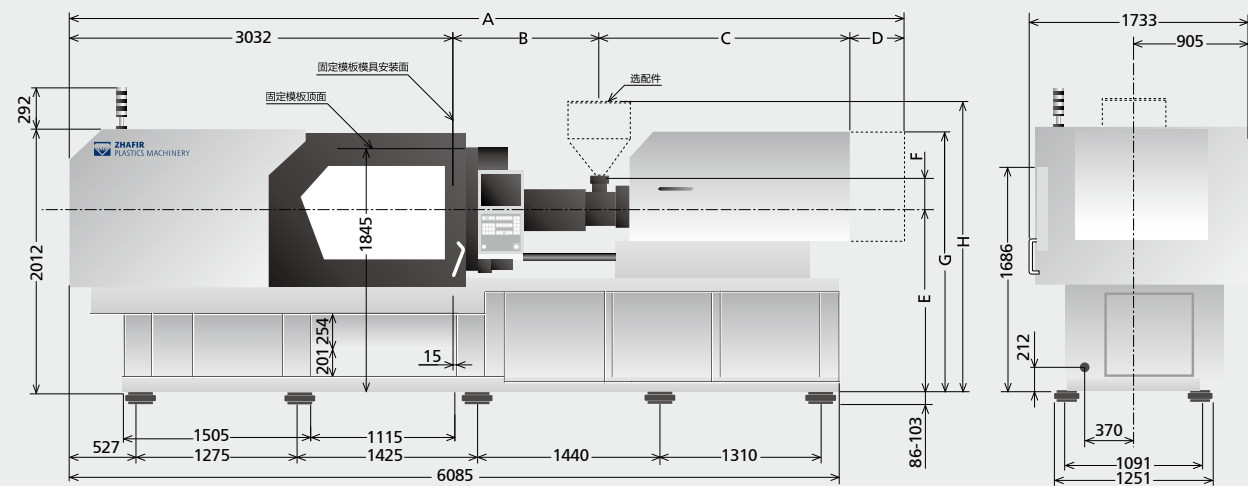
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	36	40	45	40	45	50	45	50	55	50	55	60
长径比	L/D	23.3	21	18.7	22.5	20	18	22.2	20	18	22	20	18.3
注射容量	cm ³	173	213	270	252	319	395	334	412	499	471	570	678
注射重量 (PS)	g	157	194	246	229	290	358	304	375	454	428	518	617
螺杆转速	rpm	400			350			320			320		
塑化能力 (PS)	g/s	22	30	42	27	39	50	35	46	60	52	63.6	75
喷嘴接触力	kN(tf)	29.4(3.0)			49(5.0)			49(5.0)			54(5.5)		
电热功率	kW	13.4			14.8			20.2			25		
注射单元		430			640			830			1100(OP)		
注射速度	mm/s	200			160			160			160		
注射速率 (PS)	g/s	184	228	289	183	231	285	231	285	346	285	346	411
注射压力	Mpa	247	200	158	253	200	162	247	200	165	218	180	151
	kgf/cm ²	2520	2040	1610	2580	2040	1650	2520	2040	1680	2220	1830	1540
保压压力	Mpa	197	160	126	202	160	130	197	160	132	194	160	134
	kgf/cm ²	2010	1630	1280	2060	1630	1320	2010	1630	1340	1980	1630	1360
注射单元		430h			640h			830h			1100h(OP)		
注射速度	mm/s	300			250			250			250		
注射速率 (PS)	g/s	277	342	434	285	360	445	362	446	594	446	540	642
注射压力	Mpa	247	200	158	253	200	162	247	200	165	218	180	151
	kgf/cm ²	2520	2040	1610	2580	2040	1650	2520	2040	1680	2220	1830	1540
保压压力	Mpa	197	160	126	202	160	130	197	160	132	194	160	134
	kgf/cm ²	2010	1630	1280	2060	1630	1320	2010	1630	1340	1980	1630	1360

其它				
总电气容量 kW/A	430:30/50 430h:39/65	640:37/62 640h:39/66	830:45/76 830h:57/96	1100:47/79 1100h:63/105
料斗容积 L	25	25	50	50
外形 L×W×H m	6.22×1.73×2.30	6.32×1.73×2.30	6.60×1.73×2.30	6.76×1.73×2.30
机器重量 t	11.3	11.5	11.8	12.5

本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。

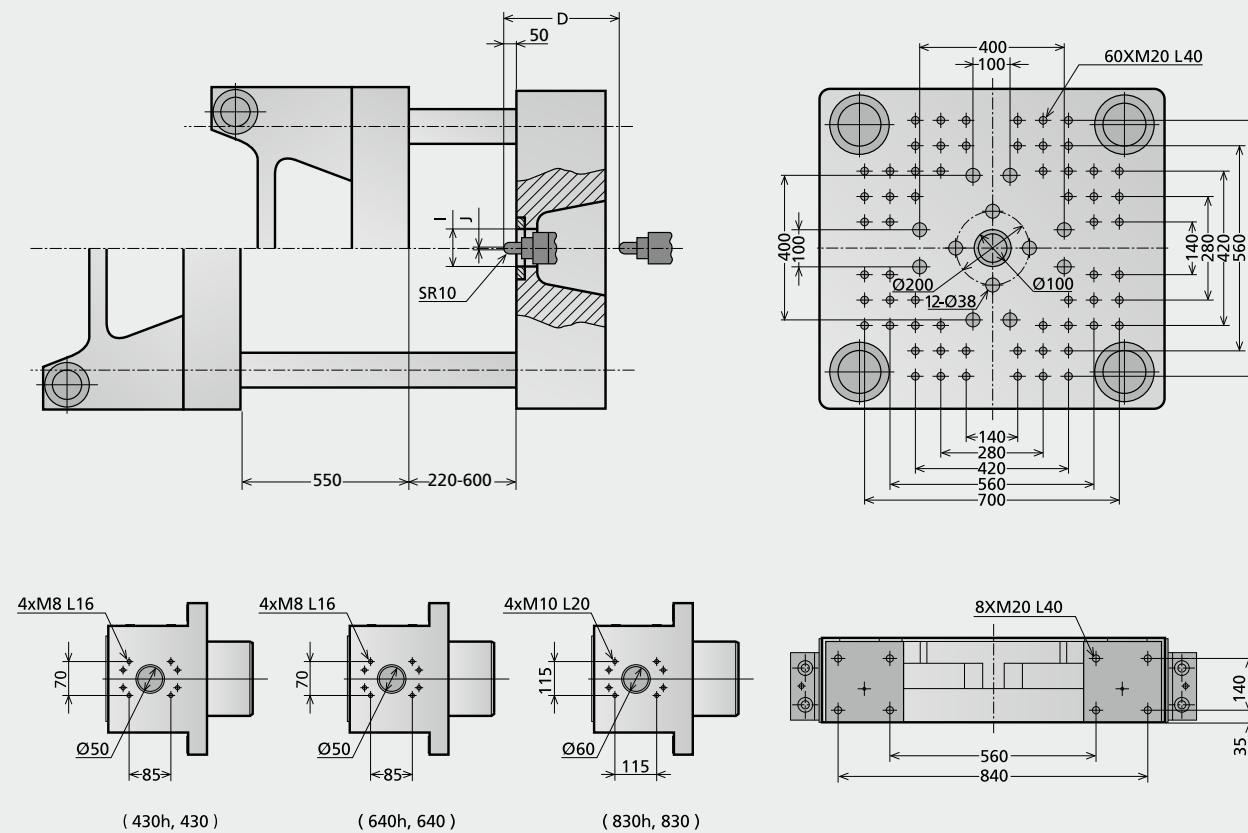
外型尺寸 VE2300 II

单位: mm



模板尺寸 VE2300 II

单位: mm



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1100h,1100	6761	1265	2034	430	1387	243	1973	2210	0160	03
830h,830	6598	1135	1983	430	1387	233	1973	2200	0160	03
640h,640	6322	1048	1810	430	1387	212	1877	2104	0160	03
430h,430	6222	988	1772	430	1387	207	1877	2100	0160	03

技术参数 VE3000 II

合模单元		VE3000 II	
合模力	kN	3000	
最大移模行程	mm	600	
最小模厚	mm	240	
最大模厚	mm	650	
最大模板开距	mm	1250	
拉杆间距 H×V	mm	720×720	
最小模具尺寸	mm	470×470	
顶出行程	mm	150	
顶出力	kN(tf)	58.8(6.0)	
模板尺寸 H×V	mm	1040×1040	

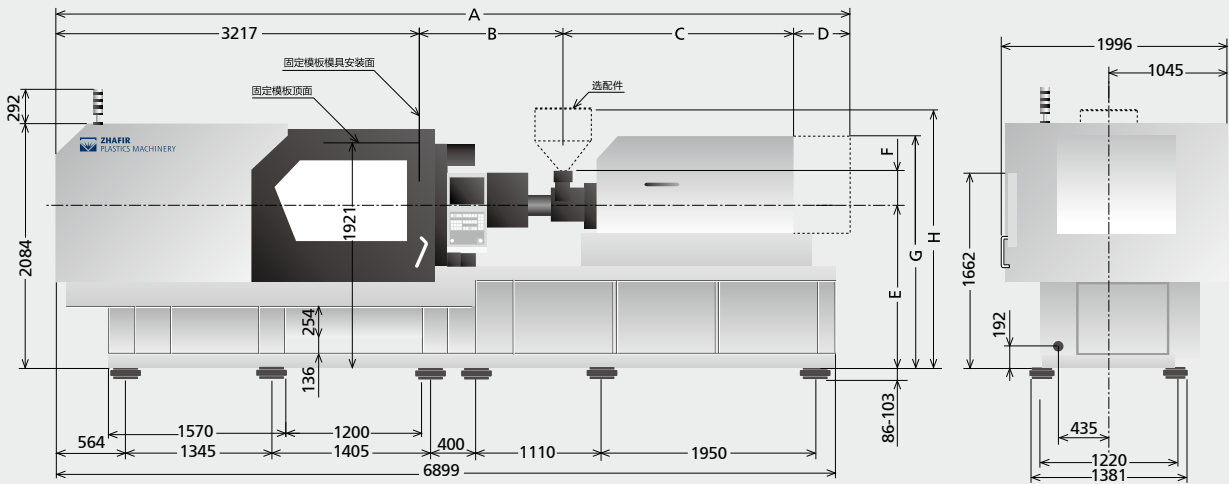
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径 mm	45	50	55	50	55	60	55	60	65	60	65	70
长径比 L/D	22.2	20	18	22	20	18.3	21.8	20	18.5	21.6	20	18.6
注射容量 cm ³	334	412	499	471	570	678	617	735	863	792	929	1078
注射重量 (PS) g	304	375	454	428	518	617	562	668	785	720	845	980
螺杆转速 rpm		320			320			300			250	
塑化能力 (PS) g/s	35	46	60	52	63.6	75	54	64	71	57	68	77
喷嘴接触力 kN(tf)		54(5.5)			54(5.5)			54(5.5)			54(5.5)	
电热功率 kW		20.2			25			29.8			34.4	
注射单元	830			1100			1400			1700(OP)		
注射速度 mm/s	160			160			160			160		
注射速率 (PS) g/s	231	285	346	285	346	411	346	411	483	411	483	560
注射压力 Mpa	247	200	165	218	180	151	214	180	153	210	180	155
kgf/cm ²	2520	2040	1680	2220	1830	1540	2180	1830	1560	2140	1830	1580
保压压力 Mpa	197	160	132	194	160	134	190	160	136	187	160	138
kgf/cm ²	2010	1630	1340	1980	1630	1360	1940	1630	1390	1910	1630	1410
注射单元	830h			1100h			1400h			1700h(OP)		
注射速度 mm/s	250			250			250			250		
注射速率 (PS) g/s	362	446	594	446	540	642	540	642	754	642	754	875
注射压力 Mpa	247	200	165	218	180	151	214	180	153	210	180	155
kgf/cm ²	2520	2040	1680	2220	1830	1540	2180	1830	1560	2140	1830	1580
保压压力 Mpa	197	160	132	194	160	134	190	160	136	187	160	138
kgf/cm ²	2010	1630	1340	1980	1630	1360	1940	1630	1390	1910	1630	1410

其它	830:45/76 830h:57/96			1100:47/79 1100h:63/105			1400:71/118 1400h:100/168			1700:83/139 1700h:102/171		
总电气容量 kW/A												
料斗容积 L	50			50			50			50		
外形 L×W×H m	6.95×2.0×2.38			7.14×2.0×2.38			7.57×2.0×2.38			7.77×2.0×2.38		
机器重量 t	14.8			15.4			16.2			16.3		

本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。

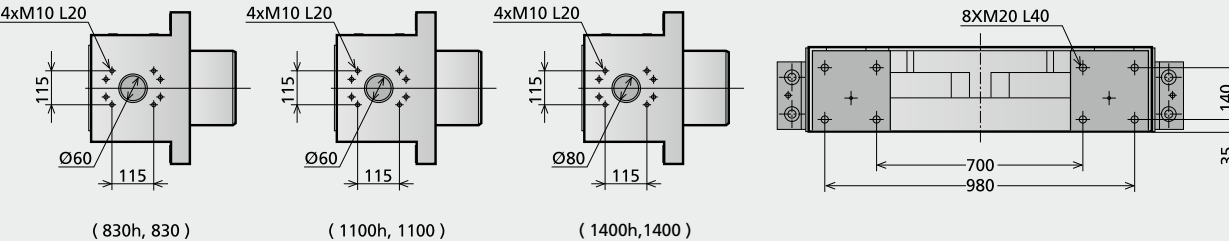
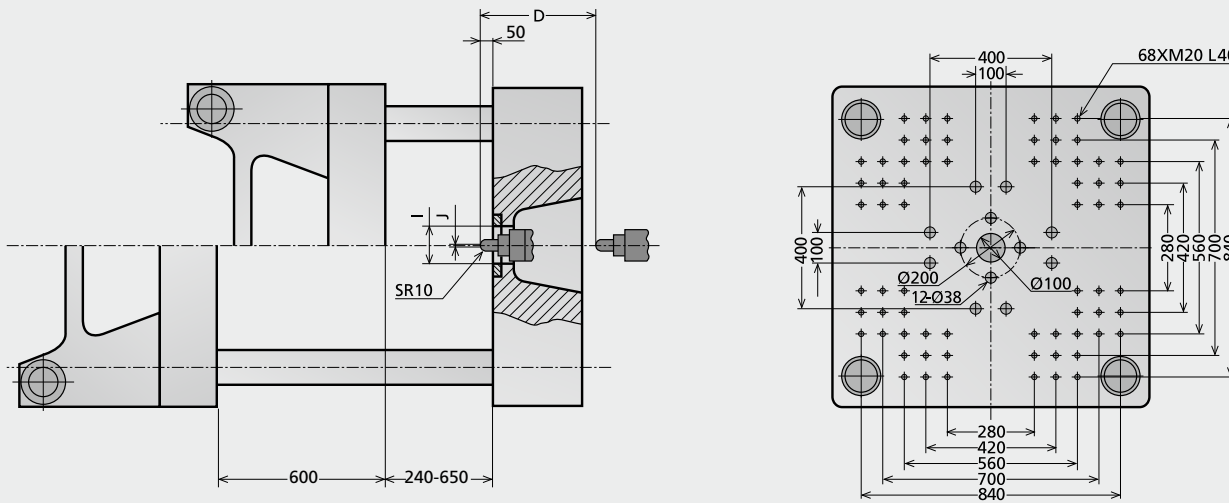
外型尺寸 VE3000 II

单位：mm



模板尺寸 VE3000 II

单位：mm



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1700h, 1700	7767	1498	2442	610	1391	253	2076	2224	Φ160	Φ3
1400h, 1400	7568	1356	2385	610	1391	253	2076	2224	Φ160	Φ3
1100h, 1100	7137	1270	2040	610	1390	244	1976	2204	Φ160	Φ3
830h, 830	6947	1143	1977	610	1390	233	1976	2204	Φ160	Φ3

技术参数 VE3600 II

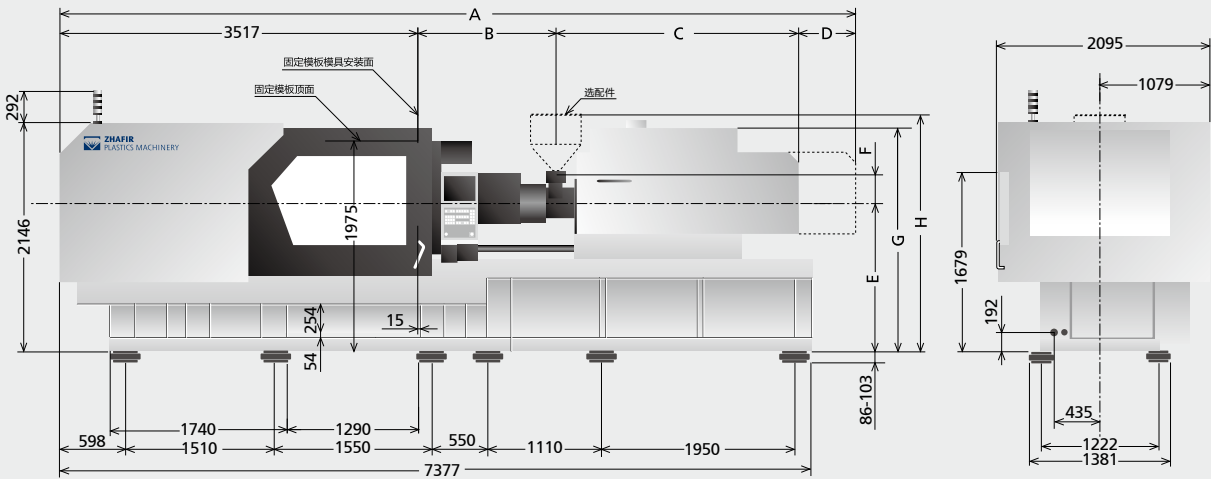
合模单元		VE3600 II	
合模力	kN	3600	
最大移模行程	mm	700	
最小模厚	mm	250	
最大模厚	mm	710	
最大模板开距	mm	1410	
拉杆间距 H×V	mm	820×820	
最小模具尺寸	mm	540×540	
顶出行程	mm	160	
顶出力	kN(tf)	58.8(6.0)	
模板尺寸 H×V	mm	1150×1150	

	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径 mm	50	55	60	55	60	65	60	65	70	65	70	80
长径比 L/D	22	20	18.3	21.8	20	18.5	21.6	20	18.6	21.5	20	17.5
注射容量 cm³	471	570	678	617	735	863	792	929	1078	1068	1239	1619
注射重量 (PS) g	428	518	617	562	668	785	720	845	980	972	1127	1473
螺杆转速 rpm	320			300			250			210		
塑化能力 (PS) g/s	52	63.6	75	54	64	71	57	68	77	56	65	80
喷嘴接触力 kN(tf)	54(5.5)			54(5.5)			54(5.5)			63.7(6.5)		
电热功率 kW	25			29.8			34.4			38		
注射单元	1100			1400			1700			2250(OP)		
注射速度 mm/s	160			160			160			160		
注射速率 (PS) g/s	285	346	411	346	411	483	411	483	560	483	560	731
注射压力 Mpa	218	180	151	214	180	153	210	180	155	210	180	138
	kgf/cm²	2220	1830	1540	2180	1830	1560	2140	1830	1580	2140	1830
保压压力 Mpa	194	160	134	190	160	136	187	160	138	190	162	124
	kgf/cm²	1980	1630	1360	1940	1630	1390	1910	1630	1410	1940	1650
注射单元	1100h			1400h			1700h			--		
注射速度 mm/s	250			250			250			--		
注射速率 (PS) g/s	446	540	642	540	642	754	642	754	875	--	--	--
注射压力 Mpa	218	180	151	214	180	153	210	180	155	--	--	--
	kgf/cm²	2220	1830	1540	2180	1830	1560	2140	1830	1580	--	--
保压压力 Mpa	194	160	134	190	160	136	187	160	138	--	--	--
	kgf/cm²	1980	1630	1360	1940	1630	1390	1910	1630	1410	--	--

其它												
总电气容量 kW/A	1100:47/79 1100h:63/105			1400:71/118 1400h:100/168			1700:83/139 1700h:102/171			2250:77/129		
料斗容积 L	50			50			50			100		
外形 L×W×H m	7.44×2.1×2.44			7.87×2.1×2.44			8.02×2.1×2.44			8.43*2.1*2.47		
机器重量 t	18.2			19			19.1			21		

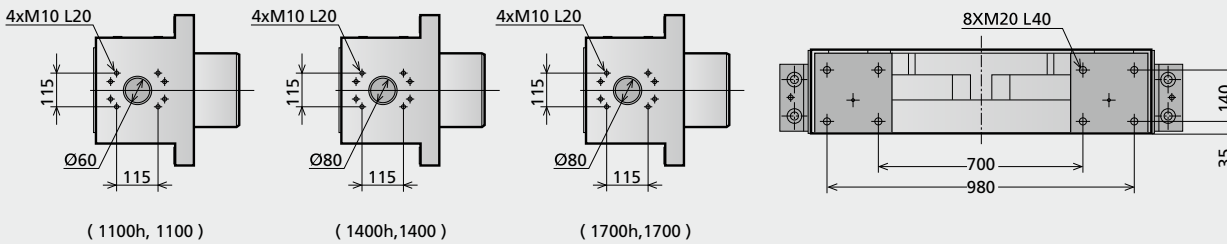
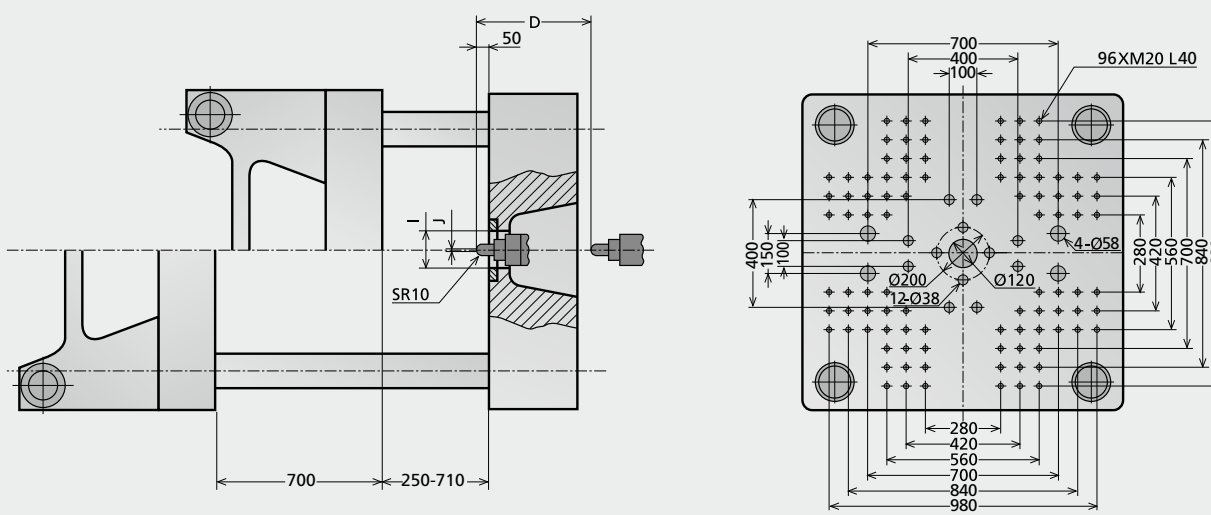
本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。

外型尺寸 VE3600 II 单位：mm



注：以上整机相关尺寸不适用于 2250 注射单元

模板尺寸 VE3600 II 单位：mm



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1700h, 1700	8015	1522	2366	610	1390	248	2075	2218	Ø200	Ø3
1400h, 1400	7868	1358	2383	610	1390	248	2096	2218	Ø200	Ø3
1100h, 1100	7435	1275	2034	610	1390	242	1976	2213	Ø200	Ø3

机器标准配置

塑化、注射装置

- » 通用耐磨螺杆组件（开放式喷嘴）
- » 注射喷嘴安全罩（带有开关检测）
- » 射出程序控制6段（可设定1-6段）
- » 保压程序控制4段（可设定1-4段）
- » 储料程序控制3段（可设定1-3段）
- » 背压程序控制3段（可设定1-3段）
- » 螺杆松退选择功能（保压完毕后/预塑完毕后）
- » 螺杆松退延迟功能
- » 注射前延时功能
- » 预塑前延时功能
- » 增流注塑功能
- » V/P切换（位置、时间、压力、速度切换）
- » 注射速度响应模式选择
- » 注射压力多段控制
- » 保压速度设定
- » 螺杆位置设定（设定单位0.01mm）
- » 螺杆旋转速度设定
- » 保压时间设定（设定单位0.01s）
- » 预塑中开模联动功能
- » 料筒加热温度闭环控制（K型、J型均适用）
- » 料筒保温功能
- » 料筒温控自整定功能
- » 料筒温度预热功能
- » 料筒温度同步升温功能
- » 树脂滞留防止功能
- » 螺杆冷启动防止功能
- » 自动清料功能
- » 螺杆转速显示功能

- » 射出装置整移设定（开关检测、移动时间）
- » 射出装置后退方式选择（3种模式）
- » 高出力喷嘴接触装置
- » 喷嘴对中心调节装置
- » 料筒下料口温度闭环控制装置
- » 喷嘴温度独立控制功能

锁模装置

- » 开关模程序控制6段（可设定3-6段）
- » 低压模保功能
- » 低速低压开关模功能
- » 注射压缩功能
- » 冷却间预泄高压功能
- » 合模中注射功能
- » 二次合模功能
- » 模内顶出功能（模内剪切功能）
- » 关模安全装置（带检测机械式和电气式）
- » 可调节式动模板支撑装置
- » 锁模力数据设定
- » 顶针装置（弹簧复位/强制复位）
- » 顶针动作画面中选择
- » 顶针程序控制3段（可设定1-3段）
- » 延时顶出功能
- » 顶出震动功能
- » A/B顶出功能（变行程顶出功能）
- » 开模中顶出功能（开模和顶出同步）
- » 顶板归位确认检测装置
- » 模具冷却水分配器（450-800吨8组，其余12组）
- » 嵌入式定位环（定模板）

- » 模具顶针保护电器接口
- » 模具安装模式（低速开关模）
- » 针阀式注口驱动（1电气回路备用）
- » 紧急停止功能（操作侧和非操作侧）
- » 机械手安装螺纹孔
- » 集中润滑系统
- » 开合模S曲线柔性控制功能

控制、监视装置

- » 15寸彩色触摸式显示屏
- » 模具成型条件记忆（最大200项）
- » 警报记录
- » 操作修改记录
- » 3组USB标准读写接口
- » 注射压力、速度波形显示/记忆
- » 机械手控制电气回路（欧规12）
- » 多国语言切换（中、德、英、日等）
- » 国际单位切换(公制/英制)
- » I/O检测显示功能
- » 打印机连接回路（USB接口）
- » 成型周期监视功能
- » 生产管理功能
- » 成型数据记录（5000模显示，10万模保存）
- » 成型数据图表功能
- » 成型质量判别功能
- » 质量异常警报处理功能
- » 模数计数器
- » 整机状态一览画面
- » 参数快速设定功能

- » 设备保养管理功能
- » 锁模力曲线监视功能
- » 料筒加热监测功能
- » 动作周期时序显示功能
- » 三色警报灯（红/黄/绿）
- » 警报蜂鸣器
- » 过量充填防止功能（HPM压力异常保护）
- » 实际值显示功能
- » 异常处理选择功能

其他

- » 长飞亚标准设备颜色
- » 封闭式安全防护门
- » 可调防震垫脚
- » 预留插座3组
- » 常用工具箱
- » 常用备件

